

EST  
MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



159226

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una Patente de Invención por 20 años,  
a nombre de la

E.S. Eisen- und Hüttenwerke Aktiengesell-

schaft, Werk Rasselstein, residente en

Neuwied am Rhein (Alemania), por

"UN DISPOSITIVO PARA DOBLAR CHAPAS O PAQUE-  
TES DE CHAPAS".

=====

El invento se refiere a un dispositivo para doblar chapas  
o paquetes de chapas y que se presta de modo especial para do-  
blar chapas de pequeño tamaño.

Los dobladores completamente automáticos tienen el inconve-  
niente de que son complicados y caros, de que ocupan gran espa-  
-5 cio y de que no trabajan rápidamente, de suerte que para doblar  
formatos pequeños como los usuales en la fabricación de hojala-  
tas y chapas de embalaje, apenas si se usan. Por este motivo es-  
tos formatos más pequeños se doblan en la actualidad generalmen-  
10 te con los dobladores manuales ordinarios, constituidos por la  
prensa y la cizalla, los cuales tienen ante todo la ventaja de  
que con ellos se puede doblar rapidísimamente y exactísimamente  
y que ocupan poco espacio. Por otro lado el trabajo corporal con  
un doblador de placas es sobre todo muy pesado y en especial en  
15 los días calurosos conduce a un descenso considerable de la pro-  
ducción, pues el doblador no puede seguir el ritmo de la lamina-  
dora.

Por el presente invento se hace posible combinar las venta-  
jas del doblado a mano, a saber el trabajo exacto y rápido, con



20 las ventajas del doblador completamente mecánico a saber la supresión del trabajo corporal pesado, y crear así un doblador especialmente adecuado para doblar pequeños formatos.

Según el invento junto a un doblador normal constituido por prensa y cizalla se dispone un dispositivo curvador constituido  
25 por un mandril fijo de flexión y una palanca oscilable y curvada de flexión, la cual dobla la chapa alrededor del mandril con un radio grande y, por consiguiente, la dobla de antemano.

Los detalles del invento, se explican a continuación con auxilio del adjunto dibujo que presenta un ejemplo de ejecución.

30 La figura 1 presenta una vista delantera del nuevo dispositivo para doblar chapas o paquetes de chapas,

La figura 2 una planta y,

La figura 3 una vista lateral.

En el dibujo se designa por 1 un doblador normal, equipado  
35 de una prensa 2 y de una cizalla 3. Según el invento se dispone junto al doblador un dispositivo curvador que se compone de un espigón o mandril curvador 4 con preferencia retrotraible y de una palanca 7 oscilable alrededor del eje 5 curvada y provista por su extremo de un ródillo 6. Con preferencia, como se ilustra en el dibujo, el dispositivo curvador se dispone junto y  
40 por debajo del doblador 1 a tal altura que la chapa a que se ha de doblar quede situada sobre el piso 8, y, consiguientemente, el espigón 4 se disponga sobre el pavimento de la forja y la palanca 7 ( en posición de reposo) por debajo del mismo.

45 El funcionamiento del nuevo dispositivo es el siguiente:  
La placa a ó el paquete de chapas que se ha de doblar, se coloca junto al doblador 1 sobre el pavimento de la forja, de suerte que el centro de la placa ó del paquete venga a situarse por debajo del centro del espigón 4. Después el espigón 4 apoyado des-  
50 plazable longitudinalmente se saca de la posición de reposo (se-



55 malada por trazos y por rayado en la figura 2) a la posición dibujada por líneas llenas y al mismo tiempo o un poco después se hace oscilar la palanca 7 a la posición ilustrada por trazos con lo cual la placa a se curva con un gran radio alrededor del espigón 4 y, por tanto, dicha placa se dobla de antemano con un bucle 9 relativamente grande. El obrero sujeta luego los extremos libres de esta placa previamente doblada o del paquete, con la tenaza, después de lo cual el espigón 4 y la palanca 7 se retrotraen a su posición de partida.

60 El paquete así previamente doblado se encuentra ahora sobre el pavimento y sólo hay que colocarlo sobre el tablero del doblador 1 bajo la prensa 2. Para este objeto se prevé una placa elevadora 10 accionada eléctrica o hidráulicamente sobre la cual se sitúa el paquete previamente doblado. Esta placa se levanta  
65 a la altura del tablero del doblador 1. Con preferencia, como se ilustra en la figura 3, la placa puede oscilar o bascular alrededor del eje 11, de suerte que la chapa a previamente doblada pueda según la figura 3 resbalar automáticamente sobre la mesa del doblador, aquí el paquete se prensa, corta y expulsa del modo normal.  
70

Como con el nuevo dispositivo curvador 4, 7 el paquete se curva con un bucle grande 9 y no se prensa o aplasta o machaca, se tiene la posibilidad antes del aplastamiento y bajo la trampilla dobladora 2, de colocar exactamente superpuestos los extremos libres de la chapa o del paquete, de suerte que se puede  
75 reducir a un mínimo el desperdicio en el doblado de las chapas.

80 El nuevo mecanismo curvador tiene la ventaja de que puede montarse sin notables gastos en cualquier doblador normal (por ejemplo, Siemag, árbol torcedor o similares), de que ocupa poquísimos espacio y de que por este dispositivo doblador puede trabajarse rapidísimamente (por ejemplo, cuatro a cinco dobla-





racterizado por que la placa elevadora es basculable, de suerte que la chapa previamente doblada puede resbalar automáticamente sobre el tablero del doblador.

115 4.- Un dispositivo según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado por que el espigón curvador se apoya retráctil o desplazable longitudinalmente.

Esta Patente recae sobre "UN DISPOSITIVO PARA DOBLAR CHAPAS O PAQUETES DE CHAPAS", como queda descrito en la presente Memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en los adjuntos Dibujos.

Madrid, 10 de Noviembre de 1942.-

1088926

Hajaúnica



FIG. 1.

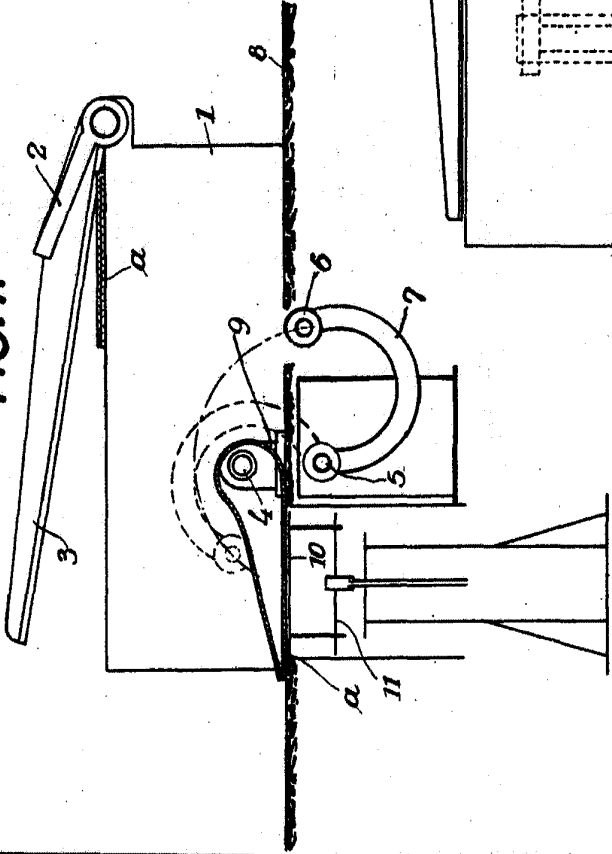


FIG. 3.

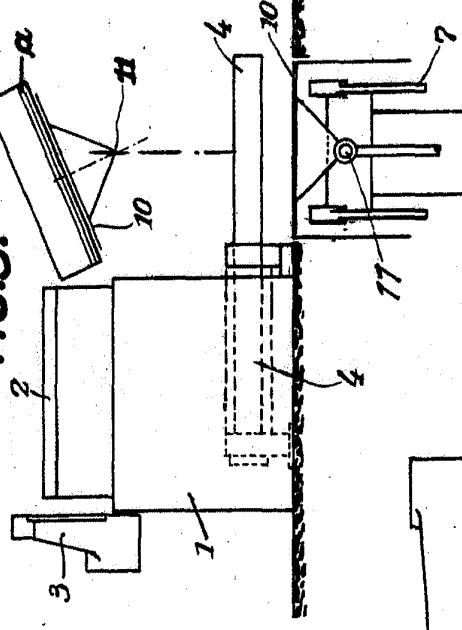
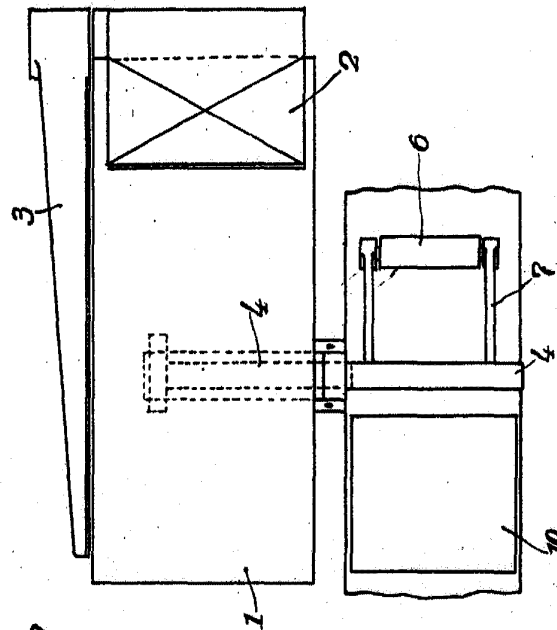


FIG. 2.



Escala variable

par: As: Eisen- und Hüttenwerke Aktiengesellschaft, Werk Grosselstein.

*[Handwritten signature]*