

159178

159178



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 60</u>
SUBCLASE <u>j</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE

UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA
A FAVOR DE COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN, DE NACIONALIDAD
FRANCESA; RESIDENTE EN NEUILLY-SUR-SEINE (FRANCIA)
BOULEVARD VICTOR HUGO, Nº 62,

sobre:

"VIDRIERA CALEFACTORA ELECTRICA PARA VEHICULOS".-



La invención se refiere a una vidriera calefactora eléctrica que lleva en la superficie del vidrio bandas resistentes estrechas de una composición metálica depositada por serigrafía y cocida que, preferentemente, presentan en una cierta zona del campo de visión, una resistencia por unidad de longitud más elevada que en el exterior de esta zona, con el fin de crear un campo de visión principal que posea un calentamiento reforzado.

Las vidrieras calefactoras son utilizadas en particular en los vehículos automóviles a los que aseguran una buena visibilidad impidiendo la formación de vaho y escarcha o eliminándolos.

Las bandas resistentes deben ser suficientemente estrechas para no estorbar la visibilidad: por regla general tienen aproximadamente 0,4 mm. de ancho. Para que la red de calefacción sea eficaz, es preciso desarrollar una potencia de 4 W/dm^2 ; esto exige conferir a las bandas resistentes un cierto mínimo de conductibilidad, es decir, un mínimo correspondiente de sección, dadas las tensiones habitualmente disponibles en los vehículos automóviles.

Una vidriera calefactora conforme a este Modelo de Utilidad se distingue fundamentalmente en que está provista de bandas resistentes sensiblemente paralelas, de anchura inferior a 0,8 mm. y preferentemente de 0,6 mm., bandas cuya conductibilidad es esencialmente debida a una capa de una tinta metálica depositada en una única impresión. Según un desarrollo de la invención una parte al menos de estas bandas, presentan varias zonas de ca-



lefacción distintas, entre las que la diferencia de resistencia eléctrica unitaria se obtiene esencialmente por modificación de la sección de dicha capa.

5 La figura adjunta representa en perspectiva, de manera esquemática y sin respetar las proporciones, una vidriera conforme a este Modelo de Utilidad.

El modelo de red calefactora a trasladar sobre las vidrieras en una diapositiva 1 bajo forma de una parrilla opaca 2 que hace aparecer dos colectores 3 reunidos por líneas delgadas 4 paralelas y de anchura uniforme.

En un bastidor 5 se extiende una tela de nylon 6. Este tejido se reviste a continuación de una primera capa fotosensible 7, después, en la zona 8a exterior al campo de visión principal, de una segunda capa fotosensible 7a.

Un intercalado 9 es a continuación colocado sobre la pantalla de manera que recubra la zona 8b correspondiente al campo de visión principal; a continuación la diapositiva 1 se coloca a su vez en su sitio; la pantalla se expone a la radiación ultravioleta revelándose después por el método ya descrito.

El modelo 2 se encuentra entonces trasladado sobre la pantalla que presenta el aspecto esquemático en la figura. La plantilla se hace impermeable a la tinta metálica con excepción de las zonas cubiertas por el modelo en el momento de la exposición.

A estas últimas zonas corresponden los cortes 13 y 14 exentos de emulsión, menos profundos en la zona central 8b que en las regiones laterales 8a; además,



como consecuencia de la difusión luminosa provocada por el intercalado 9, las zonas centrales 14b de los cortes 14 son análogamente más estrechas que las zonas laterales 14a.

5 En el momento de la impresión de la vidriera 20 representada en la figura, por transparencia por debajo de la pantalla, los cortes 13 y 14 están llenos completamente de tinta a cada retorno de la rasqueta (no representada) que sirve para aplicar la pantalla sobre la vidriera, de forma que la sección de las bandas conductoras depositadas sobre la hoja varía de una región a otra de su longitud; se ven así aparecer sobre la vidriera 20 los colectores 23 unidos por bandas conductoras paralelas 24 cuya sección es más importante en las partes laterales 24a que en la parte central 24b y, por consiguiente, desarrollará una menor cantidad de calor por unidad de superficie.

10

15

NOTA

En resumen el presente Modelo de Utilidad, se contrae a las siguientes reivindicaciones:

20

1a.- "Vidriera calefactora eléctrica para vehículos",

caracterizada porque la conductibilidad de la red calefactora se debe esencialmente a la capa de tinta metálica cocida depositada por serigrafía en la superficie del vidrio.

25

2a.- "Vidriera calefactora eléctrica para vehículos",

según reivindicación 1a, caracterizada porque una parte al menos de las bandas resistentes presenta varias zonas de calefacción distintas, entre las cuales la diferencia de resistencia eléctrica unitaria se obtiene esencialmente por modificación de la sección de dicha capa.

30



3a.- "Vidriera calefactora eléctrica para vehículos",
según 1ª ó 2ª reivindicaciones, caracterizada
porque la capa de tinta conductora depositada por
serigrafía está revestida por una fina capa protectora
5 de níquel depositada por galvanoplastia después de la
cocción de la capa conductora.

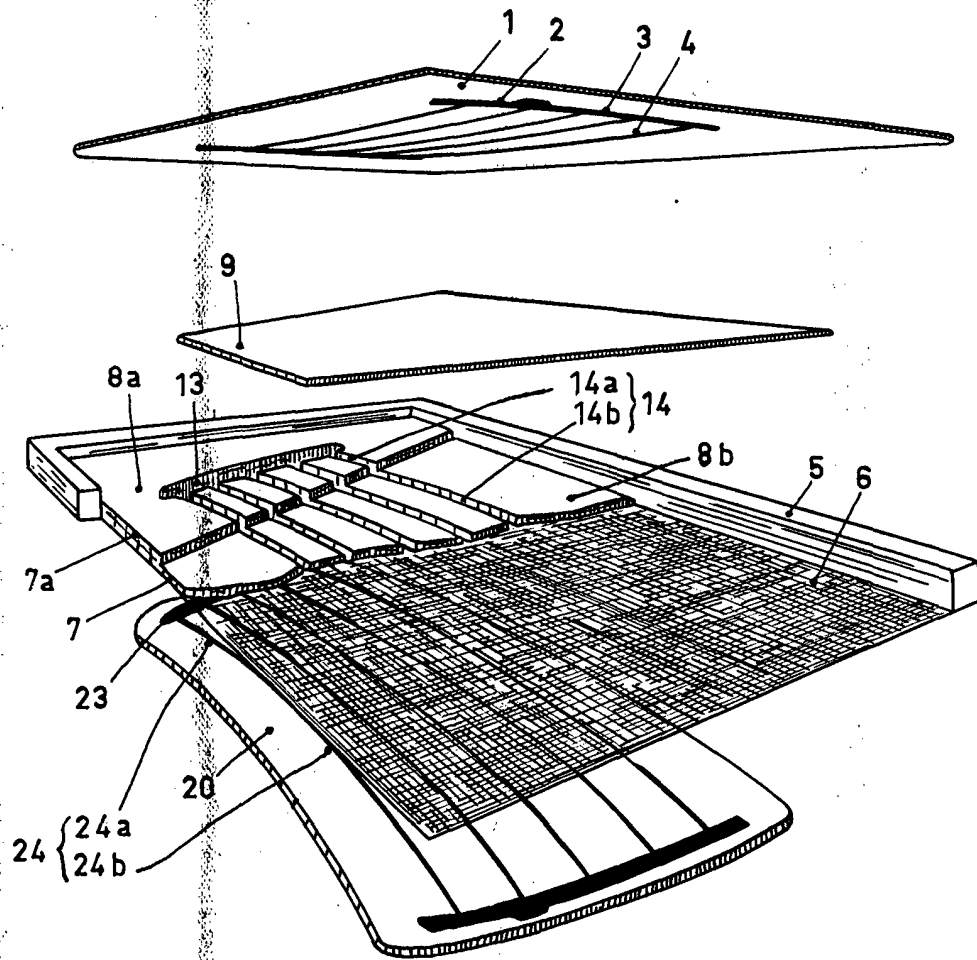
4a.- "Vidriera calefactora eléctrica para vehículos",
según reivindicación 3ª, caracterizada porque la
conductibilidad eléctrica de la capa de níquel es infe-
10 rior al 10 por ciento de la conductibilidad total de
cualquier trozo de las bandas resistentes.

5a.- "VIDRIERA CALEFACTORA ELECTRICA PARA VEHICULOS",
según queda descrito y reivindicado en la prece-
dente memoria y nota reivindicatoria que consta de 5 pá-
15 ginas mecanografiadas y dibujo adjunto, añadido para mejor
comprensión del texto. Madrid, 6 JUN. 1970

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN



Fig. única.



6 JUN 1970

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN

Escala variable

Handwritten signature or initials.