



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	<u>A 41</u>
SUBCLASE	<u>B</u>

159139

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "PRENDA DE GENERO DE PUNTO PARA USO FEMENINO", a favor de la razón social española, INDUSTRIAS VALLS, S.A., domiciliada en IGUALADA (Barcelona), Avenida Balmes, 14-16.

= . . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una prenda de género de punto para uso femenino.

Estas prendas de género de punto, para uso femenino se fabrican bajo un proceso, que difiere del normal, con que se han venido fabricando las mismas prendas, para el mismo destino, hasta ahora.

En el nuevo proceso, se han valorizado las propiedades de alta elasticidad, que ofrecen ciertos hilos sintéticos, sometidos a un tratamiento, principalmente mecánicos, seguido de otro tratamiento de polimerización, de las que

5.
10.



se explotan sus ventajas al máximo, para que el proceso de fabricación, sea restringido y se obtenga eficientemente la prenda mas simple y con un mayor cometido en su empleo.

5. Concretamente, la prenda en cuestión, es la media femenina, que se han venido fabricando por pares, por tallas en longitud y en anchura.

10. Bajo los perfeccionamientos objeto de esta invención, se procede a la fabricación de un elemento tubular, con una longitud notablemente superior a la suma de dos medias unitarias, con la simple particularidad de dotar a los extremos y a una zona central del tubo, de una malla cargada.

15. En los extremos, a efectos de conseguir una mayor resistencia y en la zona central, para lograr con ello un mayor poder de adaptación anatómico, conjugadamente con la mayor resistencia, con lo cual el nuevo elemento tubular, presentará de un extremo al otro, las zonas que siguen:

20.
25.

A.- una zona de pocos centímetros, elaborada con malla cargada, para atender a la puntera del pie.

B.- una zona de longitud que cubra la pierna y el muslo, elaborada con malla simple.

C.- una zona central, de longitud cubriente para vestir la anchura del cuerpo, elaborada con malla cargada, cuya zona se secciona, con un solo corte longitudinal, que se rebordea con una banda contorneante, elástica, con lo que se da lugar a una embocadura que por si sola, se constituye



BAD ORIGINAL

5.

en una cinturilla elástica, a través de la cual penetran las piernas de la usuaria, para alojarse una en cada cuerpo tubular opuesto, de malla simple, que así pasan a constituir las medias propiamente dichas y constituyéndose por adaptación elástica la zona central de malla tupida, en una brada elástica.

B.- Otra zona gemela.

10.

A.- " " "

Ambos extremos del tubo, se cierran por cosido transversal, para constituirse en las punteras de ambos pies.

15.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.



En los dibujos:

20.

La figura única, representa una vista frontal de la prenda integrada por un elemento tubular enterizo -1-, que presenta una zona de malla cargada central -2-, y zonas de malla simple -3-, limitadas éstas últimas por zonas extremas de malla cargada -4-, que se han cerrado por cosido.

25.

La zona de malla cargada central -2-, presenta una abertura longitudinal -5-, rebordeada con una banda contorneante -6-, que da lugar a una embocadura que por sí misma constituye una cinturilla elástica, a través de la cual penetran las piernas de la usuaria.



El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, fabricarse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

= 6 =

BAD ORIGINAL



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 5 DIC. 1968

p.a.

JAIME ISERN

P. P.

mpc.

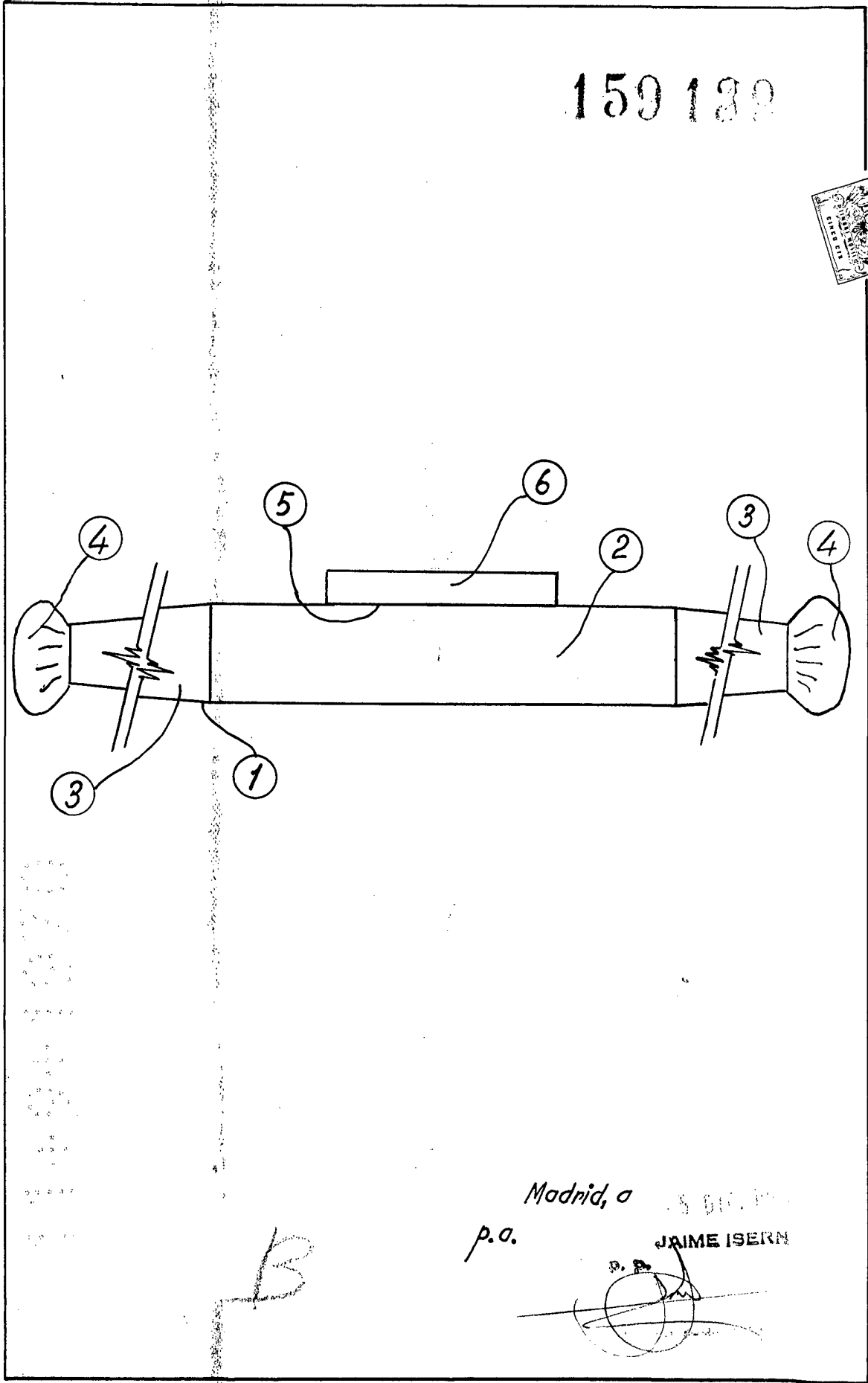
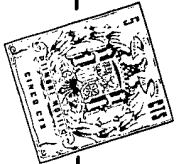
160.139

BAD ORIGINAL

R/s Industrias Valls, S.A.

Hoja única

159 139



B

Madrid, a ...
p.a. ...
JAIME ISERN

[Handwritten signature]