

A

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>H 01</u>
SUBCLASE <u>R</u>

20 JUN



Nº 159.115

159115

MEMORIA DESCRIPTIVA.  
=====

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "BORNE DE CONEXION ENSAMBLABLE A OTROS  
"BORNES IDENTICOS O SIMILARES".

=====

A nombre de : COMPAGNIE GENERALE D'ENTREPRISES  
ELECTRIQUES.

Residente en : LEVALLOIS-PERRET (Seine-Francia).  
13, rue Antonin Raynaud.

Nacionalidad : FRANCESA.

(M. U. 2.091, A-R).  
(Ref. Fº. 3670).



Es conocido reunir entre sí bornes de conexión de conductores eléctricos de manera que se formen alineaciones llamadas regletas. Tales bornes se presentan generalmente en una forma plana y alargada; están dispuestos lado a lado, transversalmente al eje longitudinal de la regleta, estando en contacto sus caras grandes adyacentes.

5.- Han sido ya propuestos múltiples maneras para mantener los bornes solidarios entre sí y para fijarlos a su soporte común. La mayor parte de las veces, cada borne está individualmente fijo a dicho soporte, ya sea por medio de tornillos o por deslizamiento, del tipo de cola de milano, en una ranura practicada a este efecto en el soporte. Otros modos de fijación han sido igualmente propuestos, por vástagos pasante por ejemplo.

10.- El presente invento tiene por objeto un borne de conexión destinado a poder ser reunido con los bornes contiguos, sin ayuda de ningún tornillo, ni de ningún otro accesorio.

15.- Las regletas formadas por una sucesión de bornes según el invento pueden por su parte, estar dispuestas sobre un soporte que constituye la base de una regleta, intercalando en dicha regleta, bornes especiales, convenientemente espaciados y que, ellos solos, estarán fijados a dicho soporte, por medio de tornillos por ejemplo.

20.- La reunión de dos bornes entre sí según el invento se

25.-



efectua por simple encaje elástico, con ayuda de resaltes o salientes llevados por uno de los bornes y que vienen a encajarse en otras tantas aberturas situadas enfrente sobre la pared adyacente del borne vecino.

30.- Según una característica del invento, cada borne lleva, en una de sus caras al menos dos elementos de unión tales como los citados, siendo uno al menos de estos elementos un elemento macho, mientras que uno al menos de los elementos restantes es un elemento hembra. Con el fin de facilitar la reunión, el o los elementos macho están dispuestos en la proximidad de una de las extremidades del borne, la extremidad superior por ejemplo, estando el o los elementos hembras dispuestos en la proximidad de la otra extremidad, por ejemplo la extremidad inferior.

35.- Así, cada borne, llevará a un nivel determinados elementos de nombre contrario, sobre sus dos caras.

40.- Dichos elementos de reunión podrían, por ejemplo estar constituidos por una parte, por una espiga llevada por una de las caras del primero de los bornes a reunir, espiga a la cual correspondería, sobre la cara próxima del otro borne una abertura apropiada; el elemento hembra del primer borne podría, por su parte, estar constituido por una orejeta que tuviera una abertura en la que vendría a encajarse un saliente apropiado llevado por el otro borne.



45.- Dicha espiga está por ejemplo, dispuesta en la parte superior de la cara del borne que la soporta, es decir la parte vaciada que da acceso, a los tornillos de aprieto de los conductores que entran en el borne, ello de manera que pueda ser encajada, en el momento del montaje, la primera, en la abertura que le corresponde sobre la cara adyacente

50.-

55.-



del borne, vecino; la orejeta dispuesta sensiblemente al ras de la base del borne, es a continuación, progresivamente aproximada al resalto sobre el que debe venir a encajarse, en el momento preciso en que dicha espiga viene a ocupar su posición definitiva, encajándose, ella también, elásticamente, en la abertura que le está reservada.

60.- El nodo de reunión cuyo principio acaba de ser enunciado, presenta una gran simplicidad de ejecución, al mismo tiempo que una excelente conservación, dado que se pueden disponer la espiga de reunión y la abertura que le corresponde, en la parte superior de los bornes, estando la orejeta y su resalto, por el contrario, colocados sensiblemente en la base de dichos bornes; la parte alta y la parte baja de la regleta se benefician así de un aprieto muy bueno.

65.- El cuerpo de los bornes según el invento está constituido de una materia plástica cuya elasticidad permite realizar un encaje muy enérgico, por una parte, del estribo, en la abertura que le corresponde, por otra parte, del resalto destinado a empotrarse en la hendidura correspondiente de la orejeta.

70.- Con el fin de mejorar el mantenimiento de la espiga en la abertura que le corresponde, dicha espiga tiene, en la parte interna de su arista extrema, un resalto complementario que viene a empotrarse en la hendidura delimitada a este efecto, en el interior de la abertura en la que dicha espiga viene a encajarse, con ayuda de un travesaño situado a distancia conveniente del borde de dicha abertura.

75.- En cuanto al encaje elástico entre dicho resalto y la hendidura correspondiente de la orejeta, puede, por su parte, ser mejorado ensanchando ligeramente el resalto en su

80.-

85.-



parte superior, dándole así sensiblemente la forma de una cola de milano.

Otras particularidades y ventajas del invento aparecerán en el curso de la descripción que sigue y con referencia a los dibujos adjuntos, descripción y dibujos que concierne a un modo de realización preferido del invento, el cual está dado a título puramente ilustrativo y en ningún modo limitativo.

En las figuras siguientes, las mismas referencias designan siempre las mismas piezas.

La figura 1 representa un borne según el invento, visto por debajo y por el lado que lleva la espiga y la orejeta que sirve para el ensamblado.

La figura 2 representa un borne según el invento, visto por debajo y por el lado que lleva la abertura y el resalto que sirve para el ensamblado.

Estas dos figuras están dispuestas frente a frente, reproduciendo así ellas dos, la posición que ocupan, uno con relación al otro, dos bornes que hubiera que ensamblar uno con otro.

Se ve, en 1, el cuerpo del borne, 2, es la espiga de ensamblado, abierta en su parte superior, la cual está, en el caso de la figura dirigida hacia abajo. Se percibe en 3, el engrosamiento longitudinal vuelto hacia el interior y por el que termina la parte superior de la espiga 2.

Frente a la espiga 2 de la figura 1, se ha representado la abertura 4 en la que viene a encajarse dicha espiga, así como el travesaño 5, paralelo al eje mayor de la base del borne y que delimita, en la parte inferior de la hendidura 4, una parte estrecha 6 de esta, parte en la cual

20 JUN 1954



vendrá a encajarse el engrosamiento 3 de la espiga.

7 es la orejeta de reunión, dispuesta sensiblemente en el plano de la base del borne, 8 es la hendidura longitudinal prevista en esta espiga y en la que viene a encajarse el resalto 9, pudiendo dicho resalto, por otra parte, presentar, transversalmente, una sección que tenga sensiblemente la forma de una cola de milano, para mejorar la calidad del empotramiento elástico realizado entre dicho resalto y la hendidura que le corresponde.

125.- Un vaciado 10 está practicado en la base del borne, para recibir la orejeta 7, siendo igual el espesor de dicho, vaciado al de dicha orejeta encontrándose así las superficies de las bases de dos bornes próximos reunidas exactamente al mismo nivel.

130.- La reunión así realizada presente una rigidez perfecta en todos los sentidos, siendo así susceptible de resistir a sollicitaciones de tracción ejercidas longitudinalmente al eje de la regleta a formar, o aún, transversalmente a dicho eje, ya sea en un sentido horizontal o en un sentido vertical, estando dispuesta la regleta a su vez de plano.

135.- La reunión según el invento es igualmente susceptible de resistir a esfuerzos de torsión.

Es por consiguiente igualmente susceptible de resistir a todo esfuerzo compuesto.

140.- En cuanto a los elementos intercalares que sirven para la fijación, sobre su soporte, de una regleta, formada de bornes según el invento, no han sido representados, pero es fácil ver que exteriormente, su constitución debe ser idéntica a la ya descrita, residiendo la única particularidad

145.- de estos elementos en el hecho de que están enteramente



huecos, interiormente y que tienen, atravesando su base, un cierto número de agujeros que permiten alojar allí los tornillos de fijación sobre dicho soporte, pudiendo dichos agujeros por ejemplo estar alineados en el eje del vaciado 10, visible en las figuras 1 y 2.

Es evidente que el invento no se limita de ninguna manera al modo de realización que acaba de ser descrito, el cual no está dado más que a título de ejemplo.

**REIVINDICACIONES.**

=====

- 155.- 1ª.- Borne de conexión, ensamblable a otros bornes idénticos o similares, por sus dos caras grandes laterales, a fin de formar con estos, alineaciones llamadas regletas que pueden ser autoportadoras, estando caracterizado dicho borne porque tiene, sobre una de las caras grandes del cuerpo aislante que lo constituye, al menos un elemento de reunión macho y al menos un elemento de reunión hembra, elementos a los cuales corresponden respectivamente, en la cara opuesta del borne, elementos en igual número y de nombre contrario.
- 160.- 2ª.- Borne según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el cuerpo aislante del borne es de una materia que presenta un grado de elasticidad suficiente para permitir empotramientos elásticos de los elementos machos y hembras entre sí.
- 165.- 3ª.- Borne según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque él o los elementos machos están dispuestos en la proximidad de una de las extremidades superior o inferior del borne, estando él o los elementos hembra respectivamente dispuestos en las extremidades restantes del mismo borne.
- 170.-
- 175.-



4a.- Borne según las reivindicaciones 1a a 3a, caracterizado porque los elementos macho son espigas y/o resal-  
tos.

180.- 5a.- Borne según las reivindicaciones 1a a 4a, caracterizado porque los elementos hembra son aberturas de paso y/u orejetas de reunión.

185.- 6a.- Borne según las reivindicaciones 1a a 5a, caracterizado porque la parte superior de cada espiga tiene un saliente, vuelto hacia la cara del borne sobre la que está fijada la espiga, formando dicho saliente un engrosamiento longitudinal.

190.- 7a.- Borne según las reivindicaciones 1a a 6a, caracterizado porque cada abertura correspondiente a una espiga tiene, en su parte superior, un travesaño paralelo al engrosamiento de dicha espiga, y que deja subsistir, en la parte alta de dicha abertura, una hendidura estrecha en la que dicho engrosamiento vendrá a encajarse elásticamente.

195.- 8a.- Borne según las reivindicaciones 1a a 7a, caracterizado porque la orejeta está dispuesta en la parte inferior de la cara del borne y tiene una abertura longitudinal, destinada a recibir por empotramiento elástico, el resalto, similarmente colocado, del borne vecino.

200.- 9a.- Borne según las reivindicaciones 1a a 8a, caracterizado porque en su parte inferior, el borne tiene un vaciado cuya forma y profundidad son sensiblemente las de dicha orejeta, estando dicho vaciado destinado a recibir, por empotramiento elástico, la orejeta del borne contiguo.

205.- 10a.- Borne según las reivindicaciones 1a a 9a, caracterizado porque durante el ensamblado en regleta, un borne aislante especial, llamado de ensamble, es intercalado, de

20 JUN 1970



trecho en trecho, en la alineación de los bornes según el invento, siendo dicho borne de ensamble exteriormente idéntico a los bornes según el invento.

11ª.- Borne según las reivindicaciones 1ª a 10ª, caracterizado porque dicho borne de ensamble está vaciado interiormente, teniendo su base aberturas de paso para tornillos que pueden servir para fijar la regleta sobre un soporte rígido.

12ª.- "BORNE DE CONEXION ENSAMBLABLE A OTROS BORNES IDENTICOS O SIMILARES".

Madrid, 20 JUN. 1970

159,11

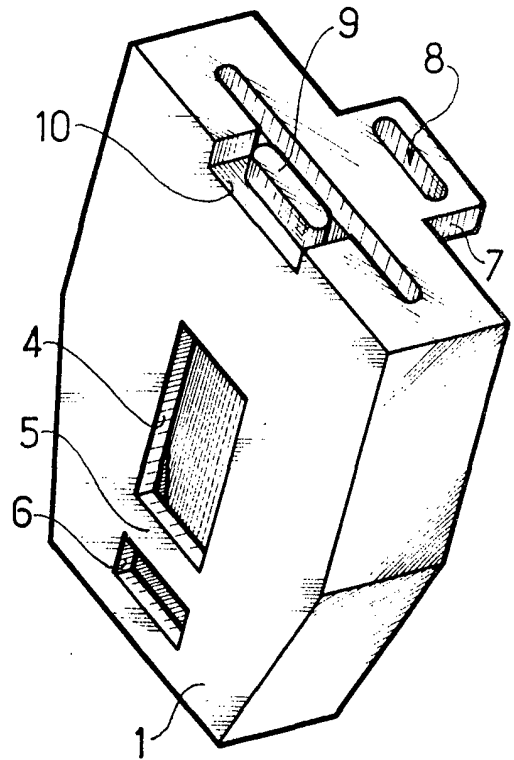
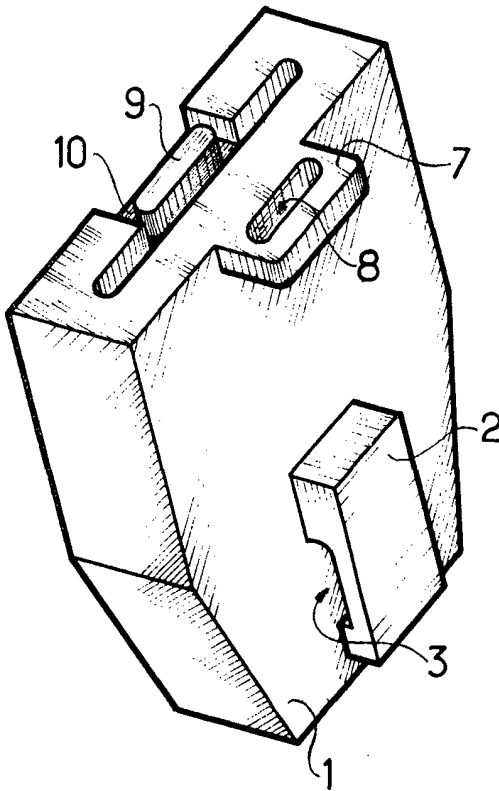
ESCALA VARIABLE.

22 NOV. 1968



FIG. 1

FIG. 2



Madrid, 22 NOV. 1968