

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE E 04
SUBCLASE B



MODELO DE UTILIDAD

B 6933.

Memoria Descriptiva

sobre:

ELEMENTO DE RECUBRIMIENTO PARA AMORTIGUAR EL SONIDO.

159 106

Solicitante

ETABLISSEMENTS JOS. VERSTRAETE & FILS, P.v.b.a., entidad belga, residente en Zuidkaai, 18-19, Izegem, Bélgica.

La presente invención se refiere a unos elementos de recubrimiento para amortiguar el sonido así como a los paneles obtenidos por medio de tales elementos, siendo principalmente empleados dichos elementos respectivamente paneles de recubrimiento, para recubrir y/o



constituir techos, paredes, tabiques, recubrimientos de puertas y artículos análogos.

5. A pesar de su forma relativamente compleja, dichos elementos de recubrimiento se realizan de una forma muy simple sobre una cepilladora "cuatro-planos" normal, de tal forma que pueden ser fabricados de una manera usual.

10. Preferentemente, dichos elementos de recubrimientos de acuerdo con la presente invención se fabrican de madera o incluso de madera tierna. Innecesario es decir que dichos elementos pueden ser fabricados igualmente de materia plástica por ejemplo.

15. Los paneles obtenidos mediante los elementos de recubrimiento según la presente invención tienen un excelente aspecto, por una parte, por la puesta en práctica de las citadas maderas exóticas y, por otra, por el propio perfil de dichos elementos.

20. Los elementos de recubrimiento según la invención se caracterizan porque consisten principalmente en un tipo de perfil aproximadamente en forma de H, cuyas dos alas dispuestas en un mismo plano son más largas que las otras dos alas.

25. A fin de hacer mejor comprender la invención, a continuación se describe una forma preferida de realización no limitativa y con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

30. La figura 1, es una vista en perspectiva de un elemento de recubrimiento según la presente invención

La figura 2, es una vista en sección transversal del elemento de recubrimiento representado en la



figura 1.

La figura 3, representa de una forma esquemática el montaje de diversos elementos según la figura 2, con el fin de constituir un panel de recubrimiento.

5.

Las figuras 4, 5 y 6, representan igualmente de una forma esquemática y en sección horizontal, tres variantes de realización para el montaje, en las esquinas, de paneles constituidos mediante los elementos de recubrimiento según la presente invención.

10.

El elemento de recubrimiento según este invento, se caracteriza por un perfil 1 aproximadamente en forma de H, estando ejecutado este elemento en madera y preferentemente en madera exótica u otro material, como por ejemplo materia plástica.

15.

Este elemento 1 presenta dos bases 2-3 respectivamente, cuyas alas respectivas 4-5 de la base 2 son un poco más largas que las alas 6-7 de la base opuesta 3.

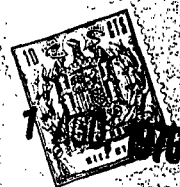
20.

La base 2 tiene un espesor mayor que la base 3, siendo el espesor de esta última aproximadamente la mitad del de la base 2, en tanto que entre las bases así formadas, a una y otra parte del alma quedan delimitados unos espacios aproximadamente en U 8-9 respectivamente.

25.

Las porciones extremas de las alas 4 y 5 de la base 2, presentan una parte de semi-espesor 10-11 respectivamente, constituidas de tal forma que los rebajes adyacentes 12-13, respectivamente, puedan colaborar cada una con un extremo 10, respectivamente 11, de un

30.



elemento de recubrimiento contiguo.

5. Igualmente está provisto en el exterior del perfil 1, más especialmente en la base 2, una ranura 14 principalmente destinada a aumentar el poder de vibración de las alas 6-7 y cuya anchura puede ser determinada de antemano de acuerdo con la diferencia de longitudes de las bases 2-3, a fin de obtener que la distancia visible entre dos elementos de recubrimiento así yuxtapuestos, después de la yuxtaposición de los diversos elementos de recubrimiento, sea exactamente igual a la anchura de la citada ranura 14.

10. La figura 3, representa una vista en sección horizontal de un panel constituido por elementos conforme a las figuras 1 y 2, en los que cada extremo 10 está ajustado en un rebaje 13, en tanto que cada extremo 11 está ajustado en otro cerco 12 de un elemento de recubrimiento adyacente, lo que hace que mediante la colocación próxima de tales elementos, se delimite por una parte una cámara 15 que está formada principalmente por la unión de los citados espacios 8 y 9, en tanto que por otra, entre las alas adyacentes 6-7 de dos elementos, se mantiene un espacio libre 16 que pone en comunicación dicha cámara 15 con el espacio ambiente.

15. Los diversos elementos 1 pueden ser preferentemente sujetos sobre un entramado o un soporte análogo, de tal forma que sea siempre la citada base 5 quien se sujete sobre dicho entramado, en tanto que la base 4 del perfil adyacente del elemento 1 se coloca como anteriormente se ha descrito.

20. De esta forma se obtiene un panel que está

25.

30.



constituido de varios elementos 1 que delimitan así cámaras 15, cada una de las cuales está en comunicación mediante un paso 16 con un local.

5. El ruido que sería producido en este local, sería sensiblemente absorbido por el hecho de que las ondas sonoras desembocarían, por medio de los espacios 16, en las cámaras 15 en donde provocarían una vibración correlativa de las citadas alas 6-7 que, en virtud de su flexibilidad relativa, podrían entrar en resonancia con dichas ondas sonoras y podrían absorber a éstas por una parte, en virtud de la presencia de las citadas cámaras 15 y por otra en virtud de la vibración sincronizada de las alas 6 y 7.

10. La figura 4 representa un montaje en esquina de dos paneles así constituidos, montaje que se realiza de tal forma que la base 4 es acortada en toda la longitud, a fin de conseguir que sea exactamente adyacente a la base 2 del panel decalado en 90°, en tanto que el ala 6 se adapta exactamente en la ranura 14 de dicho elemento o panel decalado en 90°.

15. La figura 5 representa una variante de realización de la figura 4, en la que el montaje en esquina se obtiene por medio de un listón o pieza análoga 17 de sección en L, sobre el que se fijan los elementos adyacentes.

20. Por último, la figura 6 representa otra variante de realización de un montaje en esquina. Entre las bases 5 y 6 de un elemento, se interpone un listón o pieza análoga 18, en tanto que el primer elemento del panel colocado a 90° con respecto al primer elemento c;

25.

30.



tado, presenta un ala acortada que es exactamente adyacente al elemento contiguo 1.

5. Es evidente que tales uniones en esquina dependen de las circunstancias en las que deban ser realizadas o puedan serlo de cualquier otra forma.

La presente invención no se limita a la forma de realización descrita a título de ejemplo, sino que pueden efectuarse diversos cambios y modificaciones sin salir del marco de la invención.

10. - N O T A -

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: ELEMENTO DE RECUBRIMIENTO PARA AMORTIGUAR EL SONIDO, caracterizándose por lo siguiente:

20. 1ª.- Elemento de recubrimiento para amortiguar el sonido, caracterizado porque cada elemento se constituye principalmente de un perfilado aproximadamente en forma de H, cuyas dos alas dispuestas en un mismo plano son más largas que las otras dos alas.

25. 2ª.- Elemento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque las dos alas dispuestas a un mismo lado con respecto al alma del perfil en H se unen mediante una superficie semi-cilíndrica.



5. 3^a.- Elemento según la reivindicación 1^a, caracterizado porque se provee a cada uno de los extremos libres de las alas mas largas, de un rebaje aproximadamente a mitad de espesor, estando dirigido uno de los rebajes hacia arriba y el otro hacia abajo.
10. 4^a.- Elemento según la reivindicación 1^a, caracterizado porque el espesor de las dos alas cortas es menor que el de las dos alas largas.
15. 5^a.- Elemento según la reivindicación 1^a, caracterizado porque el espesor de las dos alas cortas es igual a la mitad del de las alas largas.
20. 6^a.- Elemento según la reivindicación 1^a, caracterizado porque cada elemento presenta una ranura central sobre la cara adyacente a las alas de menor longitud.
25. 7^a.- Elemento según la reivindicación 6^a, caracterizado porque la anchura de dicha ranura es igual a la diferencia entre la anchura nominal de las alas de mayor longitud y la anchura de las otras dos alas, siendo igual dicha anchura nominal a la anchura total de dichas alas de mayor longitud disminuida en la anchura de un rebaje.
30. 8^a.- Elemento según la reivindicación 1^a, caracterizado porque se ejecuta en madera y preferentemente en madera tierna.
- 9^a.- Elemento según la reivindicación 1^a, caracterizado porque se ejecuta en materia plástica.
- 10^a.- Elemento según la reivindi-



cación 1ª, caracterizado porque cada elemento se ensambla a otros elementos análogos, participando en la formación de los paneles de recubrimiento.

5. 11ª.- Elemento de recubrimiento para amortiguar el sonido, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid.

1 AGO. 1970

ETABLISSEMENTS JOS. VERSTRAEVE &
FILS, P.v.b.a.,

A. GOMEZ ACEBO Y MODET
Firmado A. GARCIA BRAVO





Fig. 1

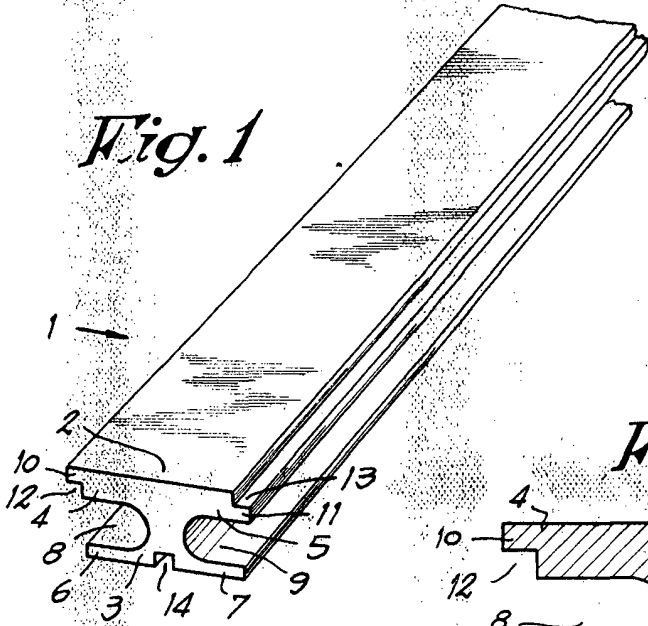


Fig. 2

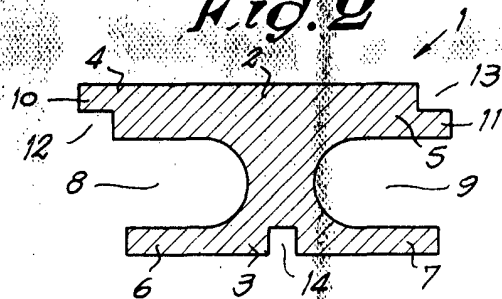


Fig. 3

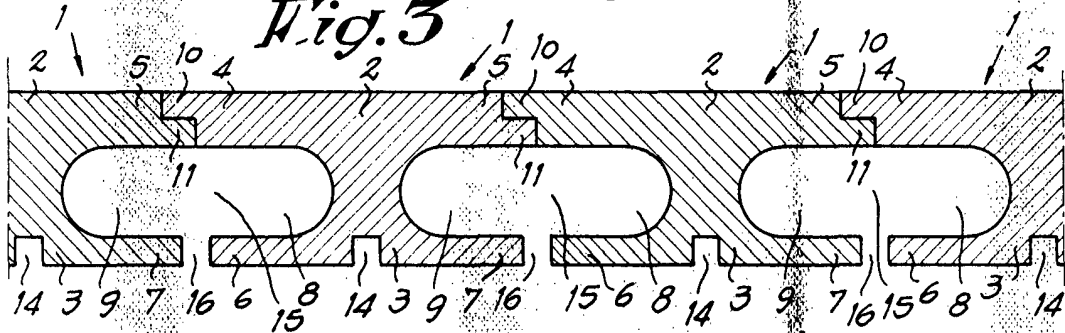


Fig. 4

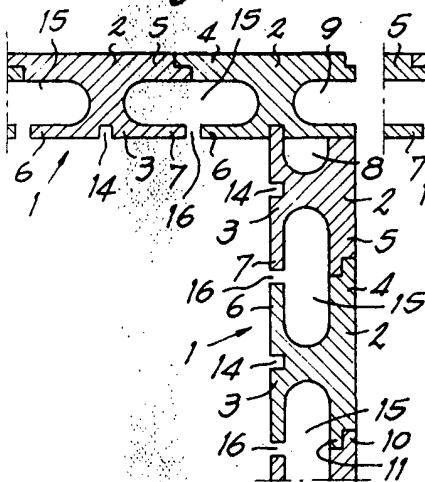


Fig. 5

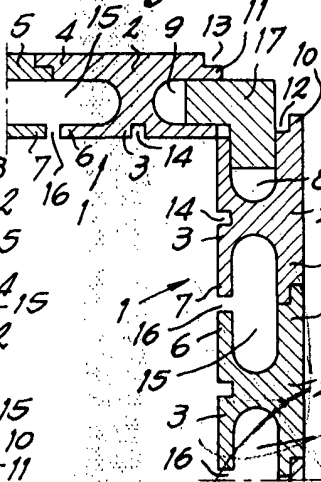
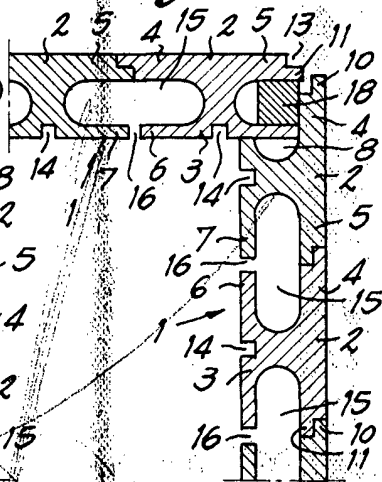


Fig. 6



BAD ORIGINAL