

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B65
SUBCLASE D



159099

Procede de la Patente de Invención 360.297

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

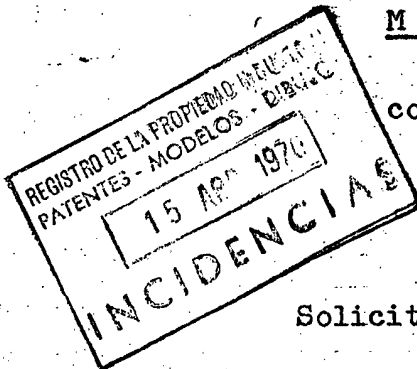
MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: ADEQUATION RESEARCH AND TECHNICAL
APPLICATION ESTABLISHMENT.

Residencia: VADUZ, Liechtenstein.

Enunciado: "UN EMBALAJE SOPORTE".

Prioridad: de la solicitud de patente francesa
No. P.V. 128.581 del 17-11-1967.



ES



El presente invento tiene por objeto un embalaje soporte para recipientes u objetos que incluye un forro destinado a rodear el objeto o los objetos y una por lo menos de las paredes internas del cual está provista de un dispositivo de sujeción del objeto o de los objetos dispuestos en el interior de este forro.

El dibujo adjunto ilustra esquemáticamente y a título de ejemplo dos formas de realización del embalaje según el presente invento.

La figura 1 es una vista en elevación de frente de una primera forma de realización del embalaje en posición de almacenamiento.

La figura 2 es una vista en corte longitudinal del embalaje en posición de servicio.

La figura 3 es una vista en elevación lateral y transversal del embalaje en posición de servicio.

La figura 4 es una vista en elevación lateral en el momento de la introducción de unos recipientes en el embalaje.

La figura 5 es una vista por encima y en corte de una segunda forma de realización del embalaje.

La figura 6 es una vista en elevación lateral del embalaje ilustrado en la figura 5.

La primera forma de realización del embalaje ilustrado en las figuras 1 a 4 está destinado a contener y agrupar cuatro tarros de yogourt dispuestos los unos al lado de los otros y los unos encima de los otros. Estos tarros tienen una pestaña circular.

El embalaje está constituido por un forro de cartón de materia sintética, de papel fuerte o de otro material en hoja que puede ser doblado de plano para el almacenamiento



tal y como se ilustra en la figura 1. En esta forma de realización, el forro 1 está formado por una tira de material que está doblada sobre sí misma y que presenta un recorte 2 en su extremidad que forma un pliegue propio para formar uno o dos órganos de agarre 3 y cuyas extremidades libres presentan dos varitas 4 que están pegadas dos a dos de tal forma que se extienden en el interior del forro.

Este forro 1 presenta igualmente unas líneas de dobles, a, b que permiten hacer pasar el forro desde su posición de almacenamiento a la posición de servicio ocupando todo su volumen. En esta última posición presenta en corte transversal la forma general de un cuadrilátero, generalmente de un rectángulo o de un trapecio.

Quando el forro está en posición de servicio, las varitas 4 se extienden en el interior de este a partir de la línea mediana del fondo 5 del forro y aproximadamente en una posición perpendicular a este fondo. La elasticidad propia del material que forma el forro 1 tiende a mantener y a colocar de nuevo estas varitas en esta posición aproximadamente perpendicular al fondo del forro.

Como se verá mas adelante, estas varitas mantenidas elasticamente en posición de servicio constituyen un dispositivo de fijación de los tarros en el interior del embalaje.

La altura del forro 1 corresponde a la altura de dos tarros superpuestos en el ejemplo ilustrado y para introducir dos tarros superpuestos en el forro el usuario dobla las varitas 4 de manera que las aplique contra el fondo 5 del forro tal y como se ilustra en la figura 4. Se introducen los tarros en el forro y en cuanto el tarro inferior está en su sitio, es decir cuando su arista inferior está cen-



1970

trada respecto a la varita 4 correspondiente estando la longitud de ésta como máximo igual al diámetro del fondo del recipiente, estas varitas se encuentran enteramente en el interior de la pestaña circular del tarro, y se enderezan bajo la acción de su elasticidad propia como se ilustra en las figuras 2 y 3.

Como la altura del forro 1 corresponde a la altura de dos tarros superpuestos y las varitas 4 se han enderezado en el interior de la pestaña circular del recipiente inferior, estos recipientes están sujetos dentro del forro y no pueden escaparse de él intempestivamente.

En el ejemplo ilustrado, el forro incluye cuatro tarros y está constituido por dos grupos de dos varitas 4 pegadas conjuntamente. Se ha de prever entre cada grupo de varitas un espacio suficiente para que las paredes de los dos recipientes dispuestos el uno al lado del otro puedan alojarse entre estos grupos.

Es evidente que el embalaje descrito puede ser previsto para cualquier número de recipientes, dependiendo esto de las dimensiones del forro únicamente. Asimismo se pueden embalar y agrupar de esta forma unos tarros o recipientes de forma cualquiera, a condición de que presenten una pestaña circular o un asiento. De esta forma este embalaje puede ser previsto para botellas o latas de conservas.

Además en unas variantes, las varitas de dispositivo de fijación pueden ser postizas y dispuestas en el fondo del forro o sustituidas por un listón postizo y dispuesto sobre este fondo. Puede tratarse igualmente de una formación procedente de una pieza de fabricación con el forro, en el caso de un forro de materia sintética, por ejemplo.



Las figuras 5 y 6 ilustran una segunda forma de realización del embalaje según el invento; aquí igualmente este embalaje se presenta bajo la forma de un forro y está destinado a recibir unos objetos cilíndricos tales como "petits suisses", cajas, etc.

Este forro incluye igualmente unos órganos de agarrar 3 y unos dispositivos de fijación de los objetos en el interior de este forro 1. Este dispositivo de fijación está formado por unas lengüetas 4 sujetas en cada una de las paredes laterales del forro 1, estando estas lengüetas solidarias o realizadas de una sola pieza. Igualmente aquí estas lengüetas 4 están mantenidas debido a su elasticidad propia en una posición de servicio para la cual se extienden en el interior del forro de una manera aproximadamente perpendicular a la pared en la cual están sujetas.

El borde interno 6 de estas lengüetas tiene la forma, y en el ejemplo ilustrado corresponde a la forma circular, de una parte de la superficie externa lateral de los objetos cuando estos están en posición de servicio en el forro 1. En el ejemplo ilustrado, estas lengüetas tienen la forma de festones formados por arcos de círculo. Sin embargo en unas variantes, podrían ser partes de polígono o de elipse, etc., según la forma de la pared de los objetos que se trata de embalar.

El funcionamiento de esta forma de realización es idéntico al de la forma precedente de realización. Para introducir los objetos en el forro cuya altura corresponde a la de los objetos, el usuario oculta las lengüetas doblándolas contra las paredes laterales del forro, y una vez los objetos situados debidamente en el forro, estas lengüetas toman de



nuevo su posición de servicio y su canto se adapta a la forma de los objetos sujetándolos así en posición en el forro 1.

5 Se ha descrito aquí a título de ejemplo no limitativo dos formas de ejecución, pero cae por su peso que otras variantes son posibles. En particular, la forma, la disposición y el número de las lengüetas de fijación pueden ser modificados sin que se salga del cuadro del presente invento.

10 En una variante, el forro podría ser provisto de unos medios de fijación superiores por ejemplo, unas lengüetas, que permitan mantener la parte superior de los objetos en su sitio después de su introducción en el forro.

15 Además, la forma dada al forro puede ser tal que los desperdicios de cartón que se producen al cortar éste son mínimos o incluso nulos. Para ello basta dar a ciertas partes del forro unas formas complementarias que permiten que los forros estén encajados de plano.

20 En resumen el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

25 1.- Un embalaje soporte, caracterizado porque incluye un forro destinado a rodear los objetos que se trata de embalar y una por lo menos de las paredes internas del cual está provista de un dispositivo de fijación constituido por uno o varios elementos que se extienden hacia el interior del forro, de una manera aproximadamente perpendicular a la pared de este en la cual están sujetos y que están destinados a cooperar con uno de los objetos que se trata de embalar.

30 2.- Un embalaje soporte según la reivindicación 1,



caracterizado porque los elementos pueden desplazarse fuera de su posición de servicio en contra del efecto de su propia elasticidad.

5 3.- Un embalaje soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque los elementos están constituidos por - unas varitas pegadas o sujetas en una o varias paredes del forro.

10 4.- Un embalaje soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque el forro está constituido por una tira doblada cuyos extremos libres llevan unas varitas, estando las varitas de los dos extremos pegadas o fijadas la una - con la otra y extendiéndose en el interior del forro a partir del fondo de éste.

15 5.- Un embalaje soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque el forro presenta unas líneas de pliegue que permiten hacerle pasar en una posición de almacenamiento en plano hasta una posición de servicio donde ocupan todo su volumen.

20 6.- Un embalaje soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque el dispositivo de fijación incluye unas varitas en dos caras internas opuestas del forro.

25 7.- Un embalaje soporte según la reivindicación 6, caracterizado porque estas varitas presentan un borde libre cuya forma corresponde a una parte de la superficie exterior de los objetos que se trata de ambalar.

8.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "UN EMBALAJE SOPORTE".



Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 15 de noviembre de 1968

BERNARDO UNGRIA

p.p.

5

10

15

20

25

30

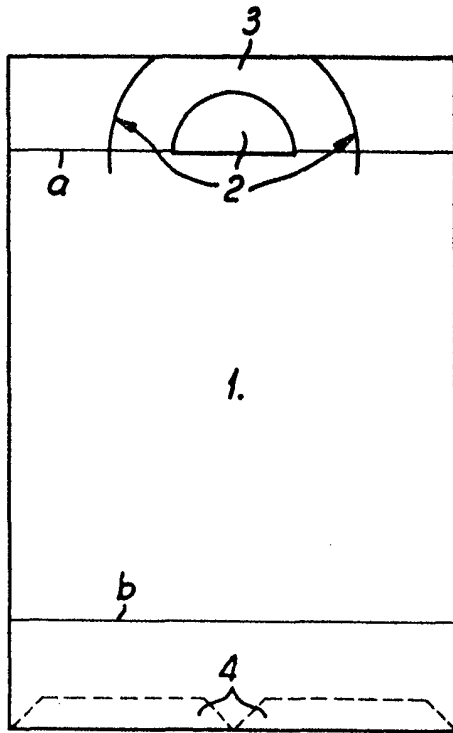


FIG. 1

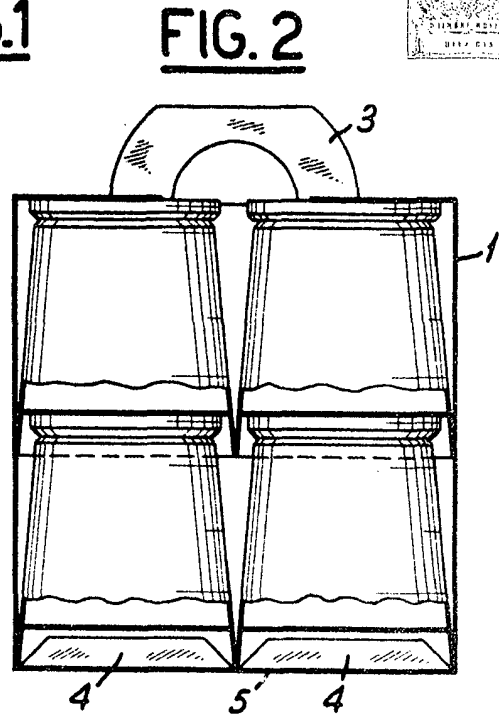


FIG. 2

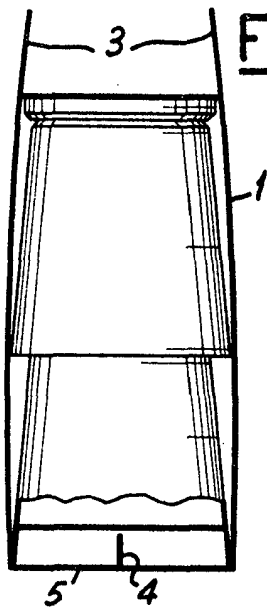


FIG. 3

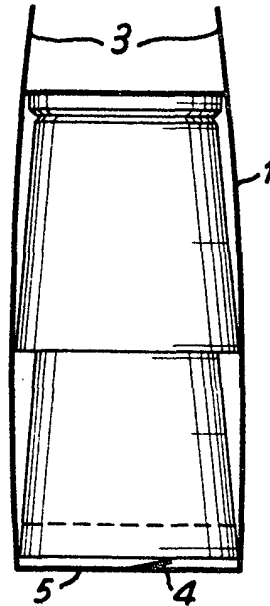


FIG. 4

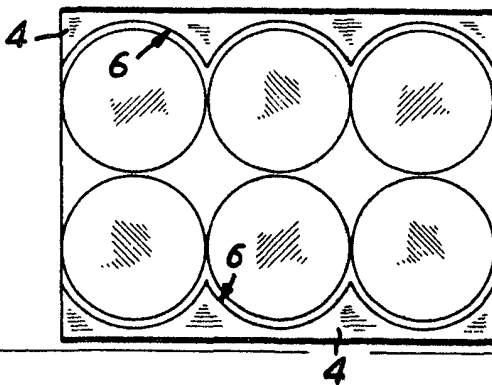


FIG. 5

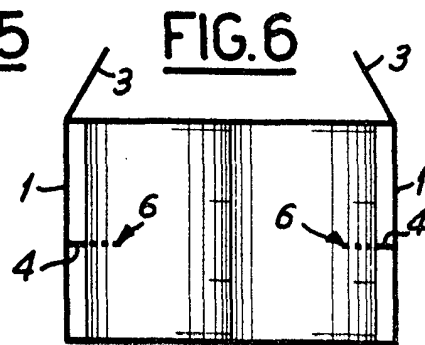


FIG. 6