

159071



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	B08
SUBCLASE	B

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: TRACTEL IBERICA, S.A.

Domicilio: HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona)
Apartado, 9.

Enunciado: "DISPOSITIVO DE RASPADO PARA LA LIMPIEZA
DE CABLES Y EN PARTICULAR DE CABLES METALICOS DE VARIOS CABOS".



5 La presente invención se refiere a un dispositivo de raspado para la limpieza de cables y en particular de cables metálicos de varios cabos, más especialmente utilizable cuando tales cables se destinan a ser introducidos en un dispositivo cuya eficacia puede quedar comprometida por la suciedad que inevitablemente viene a recubrir el cable al ser utilizado en agricultura, obras públicas, etc...

10 Se ha propuesto ya, para la limpieza de un cable metálico de varios cabos, situar sobre éste un cepillo cuyos órganos activos estén arrollados, de modo que limpien el cable sobre toda su periferia. Pero la eficacia de tal dispositivo se ha revelado poco duradera, debido al apelmazamiento que se forma en los pelos del cepillo, que adquiere entonces la forma de un cilindro y no puede, pues, asegurar la limpieza del cable entre los cabos que lo constituyen.

15 La presente invención tiene como finalidad el proporcionar un dispositivo de construcción simple y de volumen reducido de ocupación, que efectúa por raspado la limpieza de un cable metálico formado por varios cabos, de manera eficaz, con una larga duración, y cualesquiera que sean las condiciones de alargamiento del cable, es decir, tanto si éste se halla en reposo, como si está sometido a una fuerte carga.

20 El dispositivo de raspado según la invención está esencialmente constituido por una hilera de arandelas encerradas con holgura dentro de un estuche y recortadas cada una de ellas interiormente con la forma exacta del cable que se trata de limpiar, arandelas que quedan solidarias en rotación en el interior del estuche por medio de unavarilla que atraviesa con holgura unas aberturas oblongas existentes en las arandelas.

25 Al introducirse el cable en el interior del dispositivo, las

30



4 JUN. 1970

5

arandelas que constituyen este último se orientan según la hélice formada por los cables constitutivos del cable y, durante el paso de éste, la hilera de arandelas gira en torno al cable al modo de una tuerca que girara alrededor de un tornillo, asegurando así un eficaz raspado del cable.

10

Las materias de que se hacen las arandelas de raspado se escogen según la naturaleza del cable que se trate de limpiar. Por regla general, se evitará colocar en contacto dos arandelas de la misma materia; así, por ejemplo, para un cable de acero, se podrá utilizar una fila de arandelas que presente una alternancia de arandelas de acero y de arandelas de materia plástica.

15

Según una forma de ejecución preferida, las arandelas se aplican directamente unas contra otras en el interior del estuche, pero, como variante, pueden separarse unas de otras por medio de unas piezas intermedias para permitir, mediante orificios previstos, en el estuche del dispositivo, la evacuación de depósitos acumulados entre las arandelas al efectuarse el raspado del cable.

20

Para hacer comprender bien el invento, describiremos a continuación, a título de ejemplo no limitativo, una forma de ejecución preferida, con referencia al plano adjunto, cuya figura única es una vista en perspectiva, en despiece, de un dispositivo de raspado según el invento.

25

Con referencia al plano, diremos que se ha representado en 1 el cuerpo del dispositivo de raspado, que presenta la forma de un cilindro hueco, abierto por sus dos extremos, en cuyo interior están destinadas a quedar dispuestas una fila de arandelas 2-3, de un diámetro ligeramente inferior al diámetro interior del cuerpo 1, a fin de disponer cierto juego u

30



4 JUN 1978

5

holgura que permitirá, como después veremos, la rotación de las arandelas en el interior del cuerpo 1. Las arandelas 2-3 son siete en el ejemplo representado, sin que este número sea en absoluto limitativo, y están constituidas en materias escogidas según la naturaleza del cable que se trate de limpiar. En el ejemplo representado, para la limpieza de un cable 4 de acero, las arandelas 2 podrían ser de acero y las arandelas 3 de materia plástica.

10

15

Cada arandela 2-3 presenta en su centro una escotadura 5 con la forma exacta del cable 4 que se trata de limpiar y estas arandelas son solidarias en rotación por medio de una varilla 6 dispuesta horizontalmente en el interior del cuerpo 1 y que atraviesa con holgura cada arandela por una abertura oblonga 7. La fila de arandelas 2-3 queda sujeta en el interior del cuerpo 1, en un extremo de éste, por un estribo (no visible en el dibujo) de su parte extrema 8, y en su otro extremo por el estribo 9 de una tapa 10 que se fija mediante un tornillo 11 sobre una parte apropiada del cuerpo 1.

20

25

30

El funcionamiento del dispositivo se comprende fácilmente a partir de la descripción que antecede. Cuando se quiere limpiar un cable 4, por ejemplo antes de su utilización en un aparato cuyas condiciones de funcionamiento exigen el empleo de un cable limpio, se introduce el cable 4 en el interior del dispositivo de raspado enfilándolo por las aberturas 5 de las arandelas 2-3 que se orientan automáticamente, gracias al juego permitido a la varilla 6 dentro de las aberturas 7, para dejar paso al cable. Se hace desfilarse, a continuación, al cable por el interior del dispositivo, girando el conjunto formado por las arandelas 2-3 y la varilla 6 en torno al cable 4, en el interior del cuerpo 1 siguiendo la hélice formada por



8 JUN. 1970

5

los cabos constitutivos del cable y efectuándose por los bordes de la abertura 5 de las arandelas un raspado eficaz del cable. Si se aplica una carga al cable, el paso helicoidal formado por los haces o cabos se alargará, pero la construcción del dispositivo le permite seguir estas variaciones conservando así toda su eficacia.

10

Se comprenderá que la presente descripción no se ha dado más que a título de ejemplo, y que se podrían aportar a la misma adiciones o modificaciones constructivas sin salir del marco del invento. En particular, se ha supuesto que en el ejemplo representado las arandelas 2-3 están directamente en contacto entre sí y esta disposición es particularmente utilizable para la limpieza de cables de revestimiento graso, en los cuales las partículas de polvo transportadas quedan detenidas por la primera arandela de raspado, cuya limpieza se puede efectuar fácilmente sin desmontaje del dispositivo, pero se podría prever en ciertos casos el separar las arandelas por piezas intermedias, al tiempo que se dotaría al cuerpo 1 de orificios que permitirían evacuar los depósitos acumulados entre las arandelas.

15

20

En resumen, el Modelo de Utilidad, que se solicita deberá recaer sobre las siguientes



REIVINDICACIONES

1

1. Dispositivo de raspado para la limpieza de cables, y en particular de cables metalicos de varios cabos, caracterizado porque está constituido por una fila de arandelas dispuestas con cierta holgura en el interior de un estuche de forma apropiada y que presentan en sus centros un recorte de la forma exacta del cable que se trata de limpiar, siendo dichas arandelas solidarias en rotación en el interior del estuche, al tiempo que conservan entre sí cierta holgura que les permite orientarse automáticamente para permitir el paso del cable al ser introducido éste por su abertura central.

5

10

2. Dispositivo de raspado según la reivindicación 1, en el cual las arandelas son solidarias en rotación por medio de una varilla que pasa por unas aberturas oblongas de las arandelas.

15

3. Dispositivo de raspado según la reivindicación 1, o la reivindicación 2, en el cual las arandelas están hechas en materias diferentes y quedan dispuestas de modo que no se hallen en contacto dos arandelas de la misma materia.

20

4. Dispositivo de raspado según la reivindicación 3, en el cual las arandelas son alternativamente de acero y de materia plástica.

25

5. Dispositivo de raspado según la reivindicación 1, en el cual las arandelas se encuentran separadas entre sí por unos órganos de separación, para permitir la evacuación, por unos orificios practicados en el estuche del dispositivo, de los depósitos acumulados entre las arandelas.

30

6. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: DISPOSITIVO DE RASPADO PARA LA LIMPIEZA DE CABLES Y EN PARTICULAR DE CABLES METALICOS DE VARIOS CABOS.



1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 4 de Junio de 1.970

BERNARDO UNGRIA

P.P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read "Bernardo Ungria", is written below the typed name. The signature is fluid and cursive, with a large, sweeping flourish at the end.

10

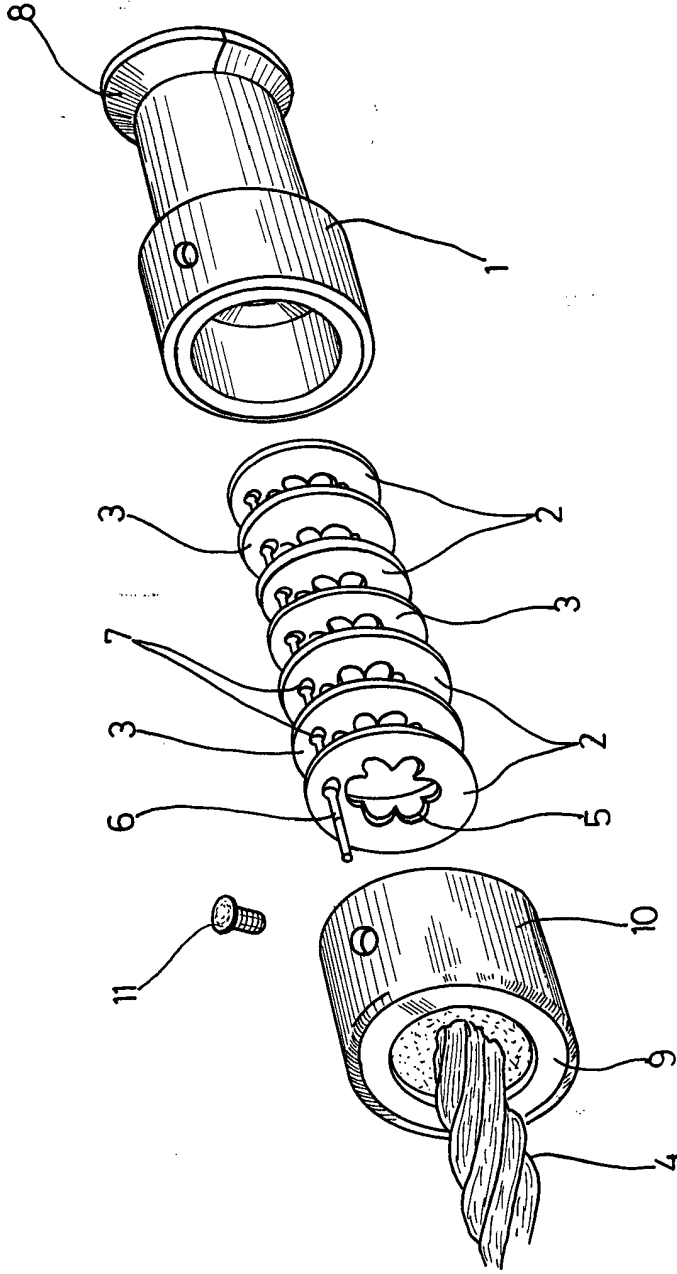
15

20

25

159071 HOJA UNICA

TRACTEL IBERICA, S. A.



ESCALA VARIABLE
4 de Junio de 1970
BERNARDO UNGRIA
P. P.