



como se indica expresamente, se utiliza una sal alcalina seca.
Por este motivo la memoria de la patente señala un aparato para
"hacer reaccionar siempre nuevas superficies de la masa y de este
modo durante todas las fases de la reacción producir una distribu-
ción uniforme de la temperatura en la masa". El procedimiento se-
gún los datos de la patente no se ha de limitar a estos aparatos,
pero como ha demostrado una nueva elaboración, constituye la base
para lograr un rendimiento algo satisfactorio. Ahora bien, frente
a esto se ha descubierto que cuando el ácido carbónico se introdu-
ce a la tensión atmosférica en una masa fundida de la sal alcalina
de naftol se llega, sin aparatos complicados, en una caldera usual
completamente normal al ácido 2-oxinaftalina-3-carboxílico. La masa
fundida que se ha de emplear según el invento, de la sal alcalina de
naftol, se prepara del siguiente modo; se destila una mezcla de β -
naftol y de la cantidad equivalente de hidróxido alcalino con un di-
solvente orgánico, por ejemplo xilol, tetralina, hasta que se elimi-
ne el agua originada en la reacción; luego se separa por destila-
ción el disolvente en exceso, hasta que se alcance la temperatura
de 260°. En la masa fundida así obtenida se introduce ahora ácido
carbónico. Por consiguiente frente a los métodos conocidos arriba
mencionados, ofrece el presente un gran ahorro de aparatos y de gas-
tos de vigilancia, prescindiendo en absoluto de la seguridad del ser-
vicio de los mismos aparatos que trabajan sin presión. Frente a la
patente americana puede, como ya se ha dicho, utilizarse cualquier
caldera ordinaria y por eso no se necesita construir para ella apa-
ratos especiales, aun prescindiendo de que el rendimiento es con el
procedimiento según el invento considerablemente mayor que el del
método americano. Ejemplo 1: 76 partes en peso de β -naftol y 35 par-
tes en peso de potasa caustica (al 85 %) se destilan bajo nitróge-
no con 250 volúmenes de xilol hasta que la temperatura interior sea
de 260°. A esta temperatura se introduce en la masa fundida durante
12 horas ácido carbónico a la presión atmosférica. La masa fundida

159063 3.-



enfriada se elabora por el método conocido en ácido 2-oxinaftalina-3-carboxílico. El rendimiento es de unos 85 % del teórico, referido al β -naftol transformado. Ejemplo 2: En lugar de 250 volúmenes de xilol se utilizan 250 volúmenes de tetralina. Por lo demás se procede como se ha descrito en el ejemplo 1.

N O T A.-

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

10 1.- Procedimiento para la obtención de ácido 2-oxinaftalina-3-carboxílico por actuación de anhídrido carbónico sobre una sal alcalina de β -naftol a la presión atmosférica y temperatura elevada, caracterizado porque se introduce el anhídrido carbónico en una masa fundida obtenida por destilación de β -naftol alcalino con un disolvente orgánico hasta 250°.

15 2.- Procedimiento para la obtención de ácido 2-oxinaftalina-3-carboxílico.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta descripción de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 27 de Octubre de 1942.