



159062

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INTRODUCCION

EN

ESPAÑA

por diez años,

a favor de ESPERANZA Y CIA. S. A.

con domicilio en MARQUINA (Vizcaya)

de nacionalidad ESPAÑOLA

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS LLAVES REGLABLES"

y que tiene por origen Una patente alemana de la marca
"SUL" cuyo número se desconoce.



159062

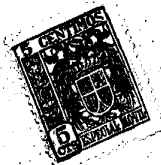
La patente de introducción que se solicita tiene por objeto perfeccionamientos en las llaves reglables ya conocidos fuera de España, como objeto de una patente alemana cuyo número se ignora, pero no se han practicado en España.

Se refiere la patente a perfeccionamientos mediante los cuales se consigue fácilmente lograr una llave muy segura y regulable con un solo movimiento al cuerpo a que debe ajustarse sin emplear para ello sino la misma mano que maneja la llave.

Con este fin, se han suprimido tornillos y tuercas, de que ven provistas, hasta ahora, todas las llaves de este género, tornillos y tuercas que se desajustan con gran facilidad, produciéndose huelgas que traen como consecuencia las inclinaciones de la mordaza ajustable de la llave que impiden el que esta pueda producir los efectos que con ella se practican en su función propia.

La llave, con arreglo a estos perfeccionamientos se compone exclusivamente de tres piezas principales, un muelle espiral y los remaches, pernos o pasadores que fijan los extremos del muelle.

Las tres piezas principales son: el mango que constituye al mismo tiempo, con su forma adecuada para ello, la mordaza fija de la llave y un escalón que forma tope, para limitar la apertura máxima de la llave; la mordaza móvil constituida en forma de cuña, una de cuyas superficies apoya en toda su extensión sobre una cama plana del mango o mordaza fijo, pudiendo resbalar longitudinalmente sobre ella; y una abrazadera que envuelve una zona determinada (mayor cuanto mayor deba ser la fortaleza o potencia de

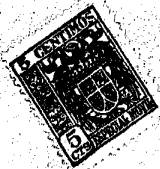


159062

la llave) manteniendo el contacto constante de las dos piezas abarcadas; se comprende por lo tanto que teniendo la mordaza móvil forma de cuña, cuanto mas suba por esta la abrazadera que abarca a las dos mordazas mayor será la presión entre ambas y mas difícil su resbalamiento, é inversamente que los esfuerzos naturales de la llave que tiendan a separar los planos activos de las mordazas se traducirán en una tendencia a introducir la mordaza móvil, mas cada vez, en la abrazadera, con lo que la presión de esta aumentará con los aumentos de esfuerzo de la llave. Este efecto se completa, evitando posibles resbalamientos, poniendo las superficies en contacto, exterior del lomo del mango è interior correspondiente de la abrazadera.

Los elementos secundarios son: un muelle espiral que alojado en huecos convenientes del mango y de la mordaza móvil une ésta a aquel y los pernos remaches o pasadores (dos) que unen cada extremo del muelle a una de las dos piezas. Este muelle que queda oculto entre ambas piezas, trabaja a extensión, estando mas distendido cuando mas cerrada está la llave y su tendencia es a abrir, por su reacción la llave. Al propio tiempo impide que ambas piezas se separen una de otra cuando la llave no se utiliza.

El funcionamiento de este conjunto es bien sencillo. Empuñada la llave, es bien fácil con la misma mano con que maneja y por presión de los dedos, empujar el conjunto de mordaza móvil y abrazadera, distendiendo el muelle de aquella hasta que el cuerpo sobre el que va a actuar la llave quede ajustado por las mordazas, ejerciendo entonces una ligera presión de apriete sobre la abrazadera, cuya superficie interior queda apostada sobre la parte picada del mango de



159062

una parte y sobre el plano inclinado de la mordaza móvil de otro. Al ejercer el esfuerzo con la llave ese mismo esfuerzo tiende a separar entre sí las mordazas, pero para ello ha de introducirse mas la cuña que forma en la abrazadera, con lo que la presión de la abrazadera, aumenta con el esfuerzo, siendo el movimiento de la mordaza completamente imposible. El pequeño resbalamiento que podría producirse en el primer momento de ejercer el esfuerzo se evita por el gran rozamiento de la cara interior de la abrazadera con la superficie exterior picada del mango o mordaza fija.

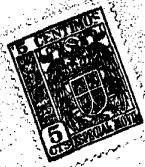
Terminada la operación, retirada ligeramente con la mano la abrazadera, la mordaza libre de la presión de aquella, por la acción del muelle retrocede, sin perder su contacto con el mango, hasta que choca con el tope del mango, quedando la llave con su abertura máxima.

En el plano adjunto se representa, como ejemplo de ejecución una realización de los perfeccionamientos a que la patente se refiere, siendo:

La fig. 1, una vista de la llave con una pequeña abertura entre las mordazas y

La fig. 2, la misma llave con mayor abertura entre las mordazas y habiéndose representado una parte en corte longitudinal que permite ver la colocación del muelle de recuperación.

En ella, se representa en 1 el mango que lleva practicadas la mordaza fija 2, la superficie lisa y plana 4, que puede recorrer la cuña 3 que forma la mordaza móvil y el tope 5 que limita el movimiento longitudinal de la última fijando la abertura máxima de la llave. La mordaza móvil 3, apoyada en la superficie 4, con su plano exterior



159062

inclinado 7. Entre ambas piezas, el muelle espiral 6 que las
liga, alojado en el hueco 12 practicado en ambas piezas. Y
por último la abrazadera 9 que envuelve a las piezas 1 y 3,
en una pequeña zona, quedando en contacto en 8 sobre la su-
5 perficie 7 de la mordaza móvil 3 y en 10 sobre la superficie
11, de la mordaza fija que constituye el mango. Esta parte
10 - 11 es la que va picada para aumentar el rozamiento so-
bre de la abrazadera 9.

El perfeccionamiento antes explicado puede compren-
10 derse mas facilmente sobre este ejemplo. Empuñada la llave,
con la misma mano se empuja el conjunto 3, 9 hasta que las
mordazas ajusten el objeto sobre que la llave va a actuar,
quedando la abrazadera ajustada por el contacto de sus su-
perficie 7 y 10 sobre las superficies 7 y 11, respectiva-
15 mente de la mordaza 3 y del mango 1. Al ejercer el esfuerzo
con la llave, esta naturalmente tenderá a abrirse, impidien-
dolo la presión de la abrazadera 9, con el concurso de la
superficie picada 9 y especialmente por el acañamiento de
la superficie 7 sobre la abrazadera 9. Al cesar el esfuerzo
20 libre la mordaza 9 de la presión de la abrazadera, por la
acción del muelle 6, retrocederá, todo lo que la abrazadera
le permita, y aumentando la separación entre las mordazas
hasta el máximo posible que permita la situación del tope
5 del mango con el que toma contacto el talón de la parte
25 más estrecha de la cuña que forma la mordaza 3 móvil.

Dicho está que las formas representadas pueden ser
variadas sin salir del alcance de la patente, sin perderse
por ello la esencialidad de ella.

N O T A

30 Se reivindican no como propios ni nuevos sino como



159062

no conocidos ni practicados en España, para que sean objeto de patente de introducción por diez años los puntos siguientes:

5 1.- Perfeccionamientos en las llaves reglables, caracterizados, porque con ellos, el ajuste de la llave se logra con un solo movimiento de la mano por medio de una abrazadera que comprime entre si las piezas fija y móvil que constituyen las mordazas de la llave.

10 2.- Perfeccionamientos en las llaves reglables, según la reivindicación 1, caracterizado porque el ajuste de la llave queda afianzado y garantizado durante el trabajo por el acoplamiento de la mordaza móvil entre la superficie del mango que constituye la mordaza fija de la llave y la abrazadera que envuelve una zona del citado mango y la mordaza móvil.

15 3.- Perfeccionamientos en las llaves reglables, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque la mordaza móvil se constituye en forma de cuña que quedará alojada entre el mango y una abrazadera que abarca ambas piezas.

20 4.- Perfeccionamientos en las llaves reglables, según las reivindicaciones 1, 2 y 3 caracterizados porque la mordaza móvil en forma de cuña se une al mango para, no poder separarse de él por medio de un muelle espiral cuyos extremos se fijan uno a cada una de las dos piezas, cuyo muelle, cuando la mordaza móvil se libera de la presión de la abrazadera, lleva automáticamente la llave a su máxima abertura.

25 5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS LLAVES REGLABLES.

30 Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se representa como ejemplo de ejecución en el plano unido a ésta y se reivindica en su Nota.



159062

Esta memoria consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y una hoja de planos.

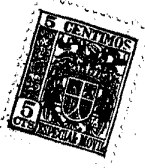
Madrid, 27 de Octubre de 1942

Esperanza y Cía S. A.

P. A.

Pablo Noella

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



159062

FIG. 1

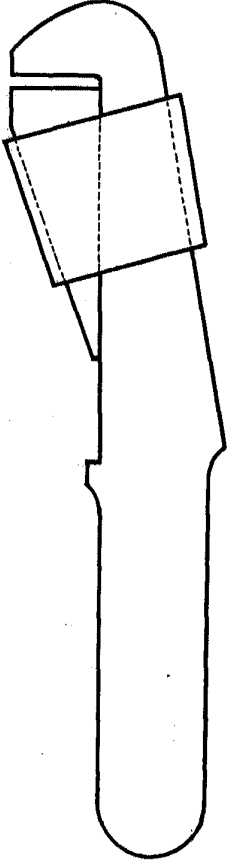
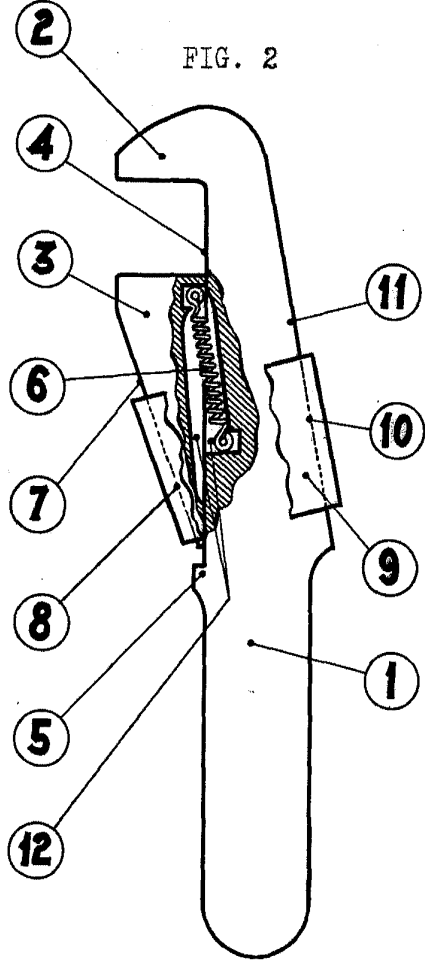


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

Madrid 27 de Octubre de 1942
P. de

Paulo Novilla