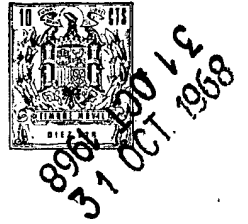


159 060



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>G 02</u>
SUBCLASE <u>C</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. ARTEMIO TEIXIDO BORRAS, de nacionalidad
 española, residente en RIUDECOLS (Tarragona), Carretera
 de Alcolea, s/nº.-----
 por: "GOZNE PERFECCIONADO PARA GAFAS".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un gozne perfeccionado para gafas.

Mayormente concierne el modelo, a la clase de
 5 goznes que se acoplan al cuerpo de las gafas fabricadas de material plástico, tal como celuliode y particularmente para las gafas en que apenas existe talón en su montura para el acoplamiento de los goznes.

Esta circunstancia constituye una dificultad,
 10 debido a que en un reducido espacio es preciso fijar



el gozne de modo que resista tanto los esfuerzos de tracción, como los de rotación.

5 Con el gozne objeto del invento, se resuelve enteramente dicho problema, efectuándose la fabricación de los mismos a partir de una barra de alpaca o material similar obtenida exproceso, de sección adecuada a la del conjunto del semigozne, cuya barra se va cortando transversalmente a la medida conveniente, para someterla después a un trabajo de mecanizado con el que se obtiene su especial constitución.

10 Los semigoznes obtenidos, presentan una base circular de acoplamiento, dotada excéntricamente por su lado exterior de dos aletas perforadas de articulación y por su lado interior de fijación, de dos garfios divergentes de anclaje que se incrustan en la masa plástica del frente de la montura.

15 Dicha operación se efectúa practicando un taladro en dicho frente, de una profundidad menor que la longitud de los garfios, para que en un precalentamiento del cuerpo del semigozne se introduzca a fondo en el taladro, cediendo la masa plástica, y al enfriarse ésta, queda sólidamente fijado al cuerpo de la montura de las gafas.

20 A fin de dar un poder de penetración mayor a los garfios y de trabazón en la masa, se practica a dichos elementos una entalla central.

25 Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos, en los que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance del modelo.



En los dibujos:

La figura 1, muestra un semigozne, visto en alzado lateral.

La figura 2, representa el propio semigozne, visto en alzado frontal.

La figura 3, lo indica visto en planta.

La figura 4, representa el semigozne visto en sección por A-B-C.

Según el objeto del modelo, la fabricación de los goznes para gafas se efectúa, partiendo de barra metálica de sección idéntica a la de los goznes, procediéndose al corte y mecanización de la misma, mediante la cual se obtienen unos semigoznes que comprenden una base circular -1-, de la cual sobresalen por uno de sus frentes, dos aletas -2- y -3- con su correspondiente orificio -4- para el eje de articulación del gozne, mientras que por su otro frente presenta la base, dos garfios divergentes de anclaje -5- y -6- en los que se ha practicado una entalla central -7-.

Las aletas de articulación -2- y -3- están descentradas en la base -1- respecto del eje teórico X-Y de anclaje del gozne, al efecto de facilitar su montaje a la montura de las gafas, de modo que ofrece un plano libre -1'- en el que hace tope el extremo de la patilla correspondiente.

El objeto de la invención dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, fabricarse



los goznes para gafas, de referencia, en cualquier tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad.

10 1.- Gozne perfeccionado para gafas, caracterizado porque el semigozne, es obtenido a partir de una barra metálica de sección adecuada a la del conjunto del semigozne, la cual es cortada transversalmente a la medida conveniente y por mecanización se consigue la constitución, del semigozne según una base circular de acoplamiento dotada por una de sus frentes, de dos
15 aletas con su correspondiente orificio para el eje de articulación del gozne, mientras que por su otro frente presenta dos garfios divergentes de anclaje en los que se ha practicado una entalla central.

20 2.- Gozne perfeccionado para gafas, según la anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de que las aletas perforadas de articulación del gozne están descentradas en la base del mismo, al efecto de facilitar su montaje a la montura de las gafas, ofreciendo un plano libre en el que hace tope el extremo
25 de la correspondiente patilla.

3.- GOZNE PERFECCIONADO PARA GAFAS.

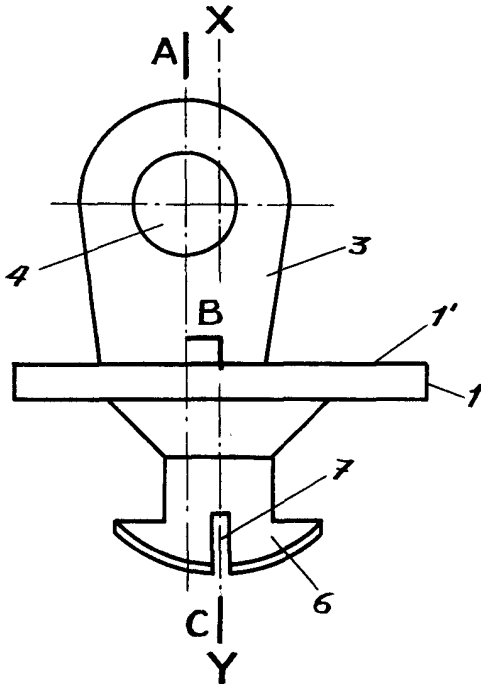


Fig. 1

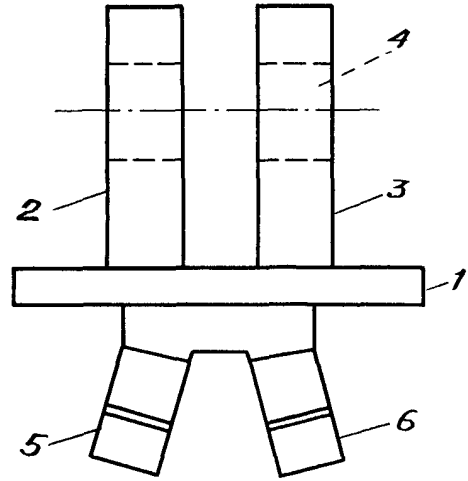


Fig. 2

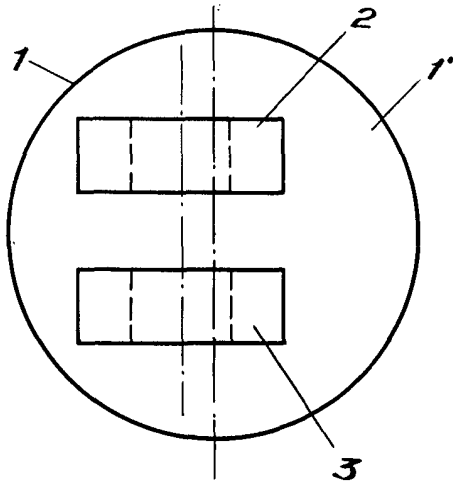


Fig. 3

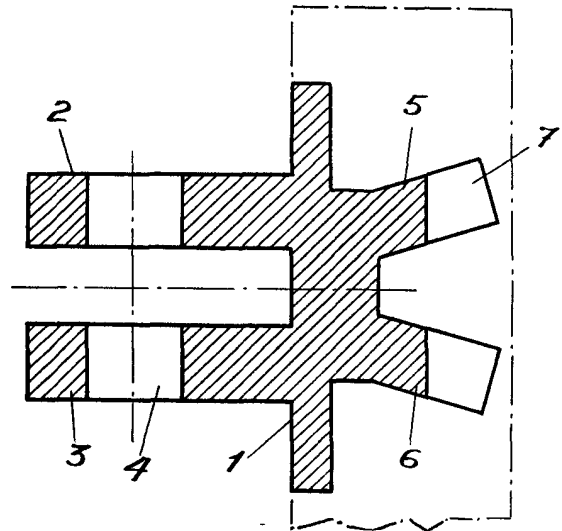


Fig. 4

Barcelona 31 de Octubre de 1968

ASANTOR DE RAFAEL
P. B.