





10 enrollables (llamados de embutir) están generalmente cons-  
tituidos por un chásis metálico al que van acopladas, bien  
sea con remaches, tornillos o embuticiones, las patillas o  
patilla sustentadora del muelle tambor de enrollamiento  
con su eje interior acoplado. Todo éste montaje y fabrica-  
ción de piezas SEPARADAS lleva en si un mayor coste de ma-  
teriales y mano de obra, por consiguiente un precio más --  
elevado.

15 Por todo lo expuesto, pone de manifiesto, que los actua-  
les recogedores de cinta para persianas enrollables, son -  
costosos y pueden ser perfeccionados de manera que un núme-  
ro de piezas puedan ser eliminadas, sustituyéndo parte de  
ellas por un conjunto, que por su forma especial y por me-  
20 dio de embutición o estampación queden eliminadas, la pati-  
lla o patillas sustentadores del eje para el giro del tam-  
bor de muelle de enrollamiento de la cinta, quedando todo  
el conjunto en una sola pieza, colocando por separado, los  
conjuntos del frenado y el tambor de enrollamiento y tapa  
25 embellecedora del mismo.

La consecución de éste recogedor de cinta llamado de EM  
BUTIR con éstos perfeccionamientos, es el objeto a que se  
refiere la presente Memoria, habiendo logrado un conjunto  
de aspecto estético inmejorable, un funcionamiento perfec-  
30 to, y una fabricación más simple, por consiguiente precios  
más reducidos. Uniendo a éste conjunto los perfeccionamien-  
tos de mis patentes números 264.356, 296.906 y 296.907, re-  
ferentes respectivamente, a especial forma del chásis y -  
graduación del tambor de muelle, y acoplamiento del embra-  
35 gue automático del tambor del muelle, para permitir la co-  
locación del mismo con giro y desembrague en el sentido que  
se desee, eliminando la posibilidad de rotura del muelle -



aún cuando haya error en el montaje de los mismos.

40 El recogedor de cinta que vamos a presentar, como resu-  
men de los perfeccionamientos que nos ocupan, pertenece al  
tipo de los que se disponen embutidos en la pared y en él  
ha sido suprimido el brazo que, en los tipos conocidos, -  
mantiene la distancia entre el tambor de enrollamiento y -  
el frontis metálico que se aplica como soporte sobre la pa-  
45 red y que es recubierto más tarde con un embellecedor. Has-  
ta el presente los tales frontis metálicos y embellecedor  
se construyen planos, lo que significa que el tambor de en-  
rollamiento debe de quedar situado a la distancia necesa--  
ria para permitir que se coloque la cinta sobre él sin que  
50 llegue a tropezar con la superficie interior del frontis -  
metálico. Esto supone que el aparato adquiriera unas medidas  
tales que obliga a hacer grandes agujeros en la pared para  
lograr un empotramiento que no entorpezca sus funciones de  
recogida de la cinta de la persiana.

55 Los perfeccionamientos que nos ocupan, solucionan éstos  
inconvenientes merced a la especial composición del recoge-  
dor en el que, además de suprimir el brazo que soportaba a  
distancia el tambor de enrollamiento y, por tanto, las sol-  
daduras o remachamientos que le mantenían unido al frontis  
60 se sitúa más hacia el exterior el eje de giro del tambor -  
de enrollamiento citado, lo cual supone que los agujeros a  
realizar para su empotramiento en la pared son de menor im-  
portancia que los que ahora hacen falta. Pero éste cambio  
de situación del eje del tambor no significa que tenga que  
65 disminuirse el diámetro exterior de la cinta enrollada, -  
que en el soporte metálico que ahora sustituye al frontis  
ha sido prevista una ventana que permite pasar parte del -  
enrollamiento de cinta hacia el exterior, sin que sea visi-



70

ble debido a que la placa embellecedora de material plástico que cubre el conjunto muestra una convexidad hacia el exterior que se traduce en una concavidad interna que admite el rollo de cinta.

75

Por su parte, el soporte que hace las veces de frontis muestra sus extremos alineados en el mismo plano y conteniendo los tradicionales medios de fijación a la pared, de relación entre soporte y embellecedor y de retención basculante de la cinta, pero su zona central muestra en perfil un escalón hacia el interior, cuyo escalón tiene su zona central vaciada por una gran ventana enmarcada lateralmente por formaciones en "U" que en su centro disponen en sus bordes interiores de unas prolongaciones en "T" sobre las que se fija el eje del tambor de enrollamiento.

80

Para mejor comprensión del objeto y sólo a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

85

La fig. 1ª, representa la vista del alzado posterior de un soporte metálico realizado de acuerdo con los perfeccionamientos introducidos.

La fig. 2ª, representa la sección transversal extrema de dicho soporte metálico, por C-C de la fig. 1ª.

90

La fig. 3ª, representa la sección transversal central del mismo soporte, por B-B de la fig. 1ª.

95

La fig. 4ª, representa la sección longitudinal del repetido soporte metálico, por A-A de la fig. 1ª, con inclusión del resto de las piezas que integran el conjunto del recogedor perfeccionado que, seguidamente, pasamos a describir.

100

Refiriéndonos a dichas ilustraciones, vemos que los perfeccionamientos están basados en el soporte -1- que es una pieza de chapa metálica totalmente cortada y conformada en prensa, cuyos extremos están alineados en el mismo plano y



105 separados por una amplia ventana rectangular -2- cuyos montantes laterales son formaciones paralelas de sección en "U", que se alargan hasta los límites de la pieza y cuyas alas interiores, en la parte superior de la ventana, se prolongan en unas patillas -3- que sirven de sustentación al retenedor basculante -4- de la cinta y a la plaqueta fija #5- de guía de la misma.

110 Los montantes de sección en "U" que enmarcan lateralmente la ventana -2- se desplazan hacia el interior formando un escalón -6-, en el centro del cual y prolongando las alas interiores de su sección en "U" existen unas patillas en "T" -7- salientes, en las que, previa una deformación angular expresada en puntos en la fig. 3ª, que permite la entrada, va montado el eje -8- que soporta un tambor de enrollamiento clásico -9-, dotado de su correspondiente resorte en espiral.

115 El rollo de cinta -10-, así como el citado tambor -9-, resulta comprendido entre los dos escalones -6- de la pieza -1- (fig. 4ª), asomando un segmento de su círculo -11- más allá del plano de fijación de los extremos de la pieza soporte -1-, en los cuales van dispuestos los medios adecuados para el montaje del embellecedor -12-, que se construye preferentemente de material plástico y que dispone de una ventana superior que permite el paso de la cinta y del retenedor basculante -4- y, debajo de ella, se inicia una concavidad #13- que muestra la forma necesaria para admitir por el lado contrario el segmento -11- del enrollamiento de la cinta -10-.

120  
125  
130 De la pasada descripción se desprende que el recogedor, objeto de los perfeccionamientos que hemos presentado, funciona de manera análoga a los aparatos recogedores tradicionales puesto que dispone de los mismos elementos de en-



135

rollamiento y retención basculante de la cinta de la persiana, pero todo ello dispuesto y soportado de manera diferente aunque mucho más sólida y permanente, a causa de la ausencia de soldaduras o remachamientos que se desprenden con el uso. La nueva pieza soporte -1- y su adecuada construcción o embellecedor -12-, permiten la organización de un conjunto de dimensiones reducidas que profundiza menos en la pared que los aparatos conocidos, dando realidad a las ventajas que se habían expuesto en la primera parte de éste Memoria.

140

Serán variables las circunstancias de tamaño, forma y materiales particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, de los perfeccionamientos en el cual podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

150

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

155

1a.- "PERFECCIONAMIENTO EN LOS RECOGEDORES PARA CINTA DE PERSIANA, LLAMADOS DE EMBUTIR", caracterizados por haberse previsto una pieza soporte de planta rectangular, cuyos extremos están alineados en el mismo plano y separados por una amplia ventana también rectangular cuyos montantes laterales son formaciones paralelas de sección en "U" que se alargan hasta los límites de la pieza y cuyas alas interiores, en la parte superior de la ventana, se prolongan en unas patillas que sirven de sustentación a los clásicos re

160



165

tenedores basculantes de la cinta y plaqueta fija de guía de la misma, los cuales montantes laterales de sección en "U" se desplazan hacia el interior formando un escalón, en el centro del cual y prolongando las alas interiores de su citada sección, existen unas patillas salientes en forma de "T", en las que, previa una deformación angular adecuada que permite la entrada y que más tarde se corrige, va montado el eje clásico que soporta un tambor de enrollamiento previsto de muelle en espiral y de tipo conocido.

170

2a.- "PERFECCIONAMIENTO EN LOS RECOGEDORES PARA CINTA DE PERSIENA, LLAMADOS DE EMBUTIR", según la reivindicación 1a, caracterizados porque, el tambor de enrollamiento y la cinta que sobre él se recoge, resultan comprendidos entre los dos escalones que forman los laterales de la pieza soporte, pasando a través de la ventana para asomar un segmento de su círculo más allá del plano de fijación de los extremos de la citada pieza soporte, en los que van dispuestos los medios adecuados para el montaje de la cubrición embellecedora, cuyo frente dispone de una ventanilla superior que permite el paso de la cinta y del retenedor basculante debajo de la cual se inicia una convexidad que muestra la forma necesaria para admitir por el lado contrario el segmento que puede sobresalir en la posición de máximo enrollamiento de la cinta.

180

185

190

3a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, - - - - -

p o r

"PERFECCIONAMIENTO EN LOS RECOGEDORES PARA CINTA DE PERSIENA, LLAMADOS DE EMBUTIR"



Todo conforme queda expresado en la presente Memoria  
descriptiva, que consta de ocho páginas, escritas a máqui-  
na por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 de Julio de 1.970

P.A.,

330538

LAK

JUAN IUKES GARCIA

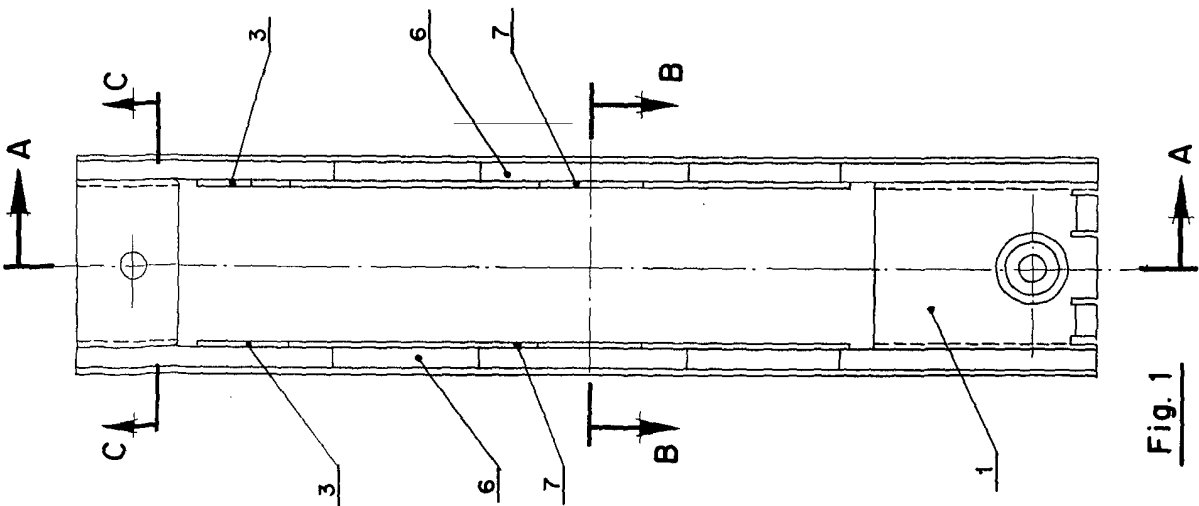


Fig. 1

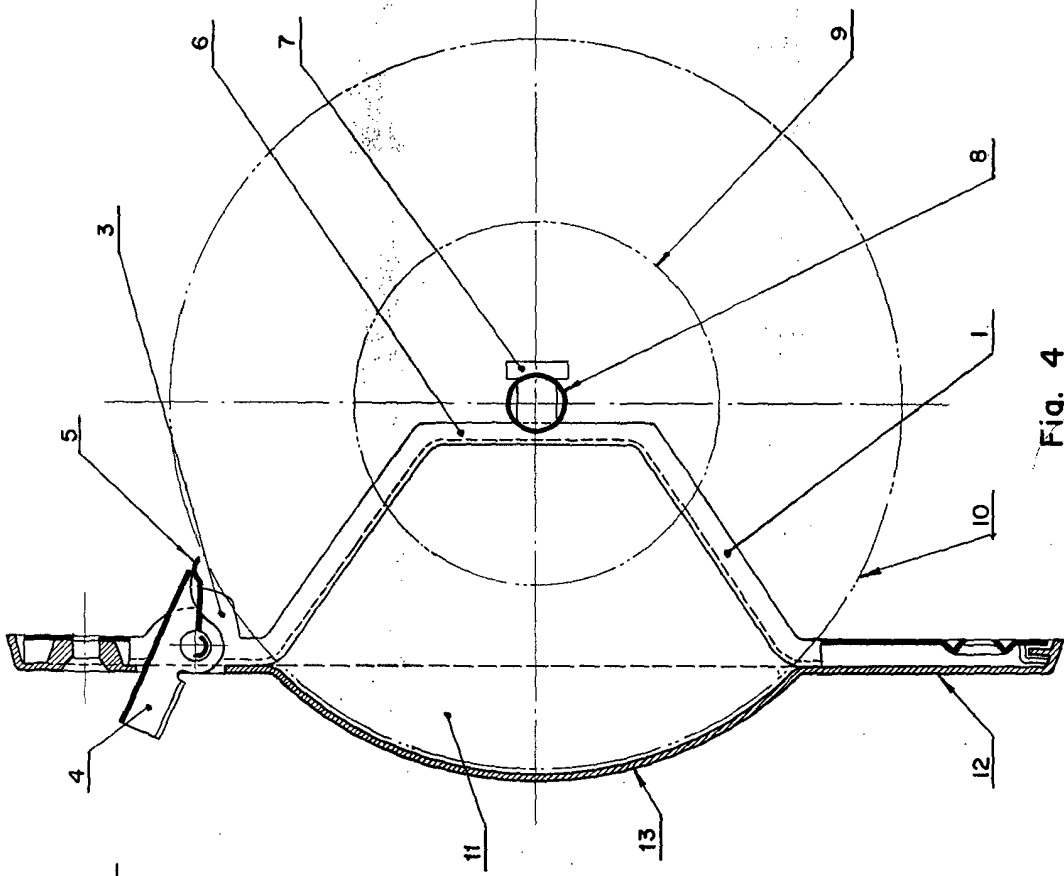


Fig. 4



Fig. 2

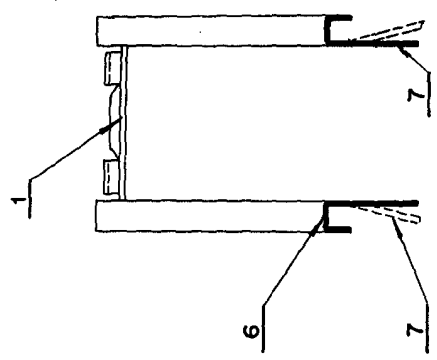


Fig. 3

Madrid, 26 JUL 1959  
P.A.

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE