



SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE B 65SUBCLASE G

158892

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

que se solicita a favor de TALLERES UNIDOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en ZARAGOZA.- Juslibol, 14

p o r

"CINTA TRANSPORTADORA POR ELEMENTOS"

"="="="="="="="="="="="="="="="

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, a una cinta transportadora por elementos, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza debiendo de interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Esta nueva cinta presenta la particularidad de que con pocos elementos standard o nódulos, pueden conseguirse máquinas de diferentes longitudes, apropiadas a cada caso racional de aplicación, para lo cual no es necesario más que añadir o intercalar nódulos intermedios situados entre cabeza tensora y cabeza motriz, consiguiéndose la máquina de menor tamaño por la unión de los elementos básicos mencionados, la cual se efectuará por el acoplamiento de sus extremos respectivos, procediéndose igualmente si se desean otras longitudes con solo añadir los nódulos necesarios.

158892



Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

20

En la citada hoja de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- Muestra una vista frontal de la máquina transportadora por cinta, formada por elementos, objeto de este registro.

25

FIGURA SEGUNDA.- Corresponde a una vista lateral de la cabeza motriz.

FIGURA TERCERA.- Ilustra una vista de la cabeza tensora.

30

FIGURA CUARTA.- Muestra un detalle de la unión entre módulos.

FIGURA QUINTA.- Representa una unidad modular.

35

FIGURAS SEXTA Y SEPTIMA.- Corresponden a dos soluciones para el ancho de banda, que en los casos de menor anchura será el representado en la figura sexta, es decir con dos rodillos superiores en -V-, y para una mayor anchura se utilizará el de la figura séptima que se diferencia del anterior en que comporta un tercer rodillo central.

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas se aprecian las siguientes referencias:

40

1 y 3.- Respectivamente cabezas tensora y motriz de la máquina, elementos básicos para la formación de estas cintas transportadoras.

45

Ambas cabezas presentan sus mecanismos comprendidos en el interior de un bastidor formado por sendas varillas, tubulares conformadas en -U- y unidas a través de travesaños intermedios.

2.- Cinta propiamente dicha cuya longitud vendría dada por la separación entre las cabezas 1 y 3 a las cuales circundará, anclándose sobre sus ejes respectivos.

158892



50 4.- Rodillos que comportan superior e inferiormente
cabezas principales, así como los módulos intermedios,
exteriormente a los cuales se deslizará la cinta -2-,

55 Estos rodillos, en los correspondientes, a la cara de
trabajo de la cinta, variarán según el ancho de banda de la
misma, estando constituidos en los casos de menor anchura,
por dos rodillos en -V-, mientras que para mayores anchuras
está previsto el intercalarse un tercer rodillo.

60 5 y 6.- Plaquetas taladradas, soldadas en los extremos
del bastidor de la cabeza tensora y de la cabeza motriz, a
través de las cuales podrán irse ensamblando módulos sucesi-
vos que asimismo comportaran de estas plaquetas, con la sola
adición de tornillos y tuercas, una vez efectuado el enfren-
tamiento entre plaquetas contiguas.

65 7.- Unidades modulares, constituidas por cuatro vari-
llas tubulares unidas por travesaños verticales y horizonta-
les y refuerzos angulares, presentando estas unidades a me-
didas preestablecidas los correspondientes rodillos para el
deslizamiento de la cinta.

70 Estas unidades determinarán que se podrán fabricar má-
quinas de diferentes longitudes, con la sola adición de las
mismas, lo cual como antes queda expresado se efectúa de ma-
nera por demás sencilla y rápida, pudiéndose asimismo en ca-
so de máquinas usadas adaptarlas a nuevas necesidades de tra-
bajo por el mismo procedimiento.

75 8.- Plaquetas soldadas en los extremos de los módulos
-7- que determinarán la unión de estos entre sí, así como con
las cabezas extremas correspondientes a través de sus plaque-
tas 5-6, con la inclusión de los tornillos -10-.

9.- Ruedas para el transporte de la cinta transportado-
ra, pudiendo esta también estar montada con carácter fijo.

158892



80

10.- Medio de unión entre módulos, constituido por un juego de tornillo y tuerca, que serán incorporados después del enfrentamiento de plaquetas contiguas.

85

Por todo lo descrito anteriormente se desprende la utilidad de estas cintas transportadoras de poder contar siempre com módulos standarizados, lo que permite en caso de deterioro de uno de ellos, poder sustituirlo rapidamente sin sufrir transformación alguna el resto de la máquina.

90

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A
"="

Por último se declaran de novedad y utilidad, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

"="

95

1ª.- Cinta transportadora por elementos, caracterizada porque los elementos básicos de la misma, cabeza tensora y cabeza motriz, se encuentran enmarcados por un bastidor compuesto por dos varillas tubulares conformadas en -U- las cuales en sus extremos libres respectivos, comportan unas plaquetas tala-
100 dradas, las cuales para conseguir la longitud deseada del conjunto de la cinta se harán coincidir con otras gemelas de unas unidades modulares intermedias situadas entre cabezas principales, fijándose el conjunto por medio de tornillos y tuercas.

105

2ª.- Cinta transportadora por elementos, caracterizada según la anterior reivindicación porque las unidades modulares estarán compuestas por cuatro varillas tubulares que en conjunto adoptarán forma rectangular, las cuales estarán uni-

158892 30



110

das por medio de travesaños horizontales y verticales, así como largueros angulares de refuerzo, comportando asimismo un juego de rodillos en -V- en su parte superior y otro rodillo en la inferior que ocupa toda su anchura, a través de los cuales descarrirá la cinta correspondiente que por un lado irá unida a la cabeza tensora y por el otro al eje de la cabeza motriz.

3ª.- CINTA TRANSPORTADORA POR ELEMENTOS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente memoria y se reivindica en su nota.

Esta memoria consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid 30 de mayo de 1.970

POR AUTORIZACION DEL SOLICITANTE

José Luis Rodríguez Domatta
D. P.

158892

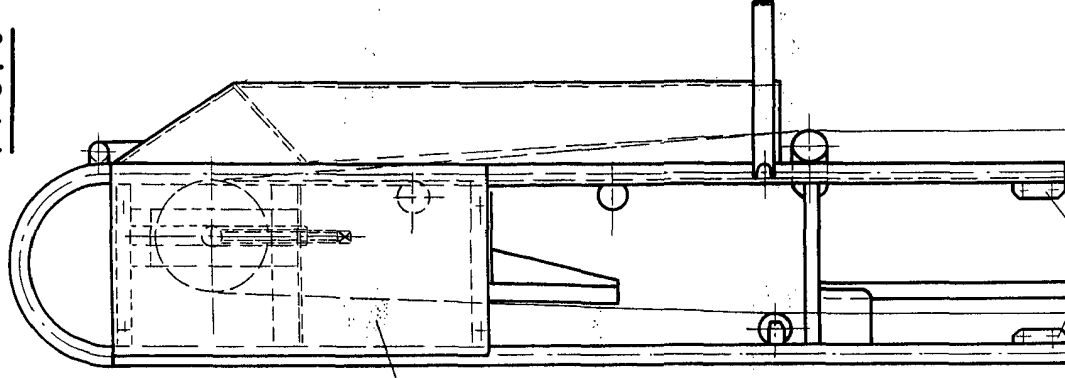
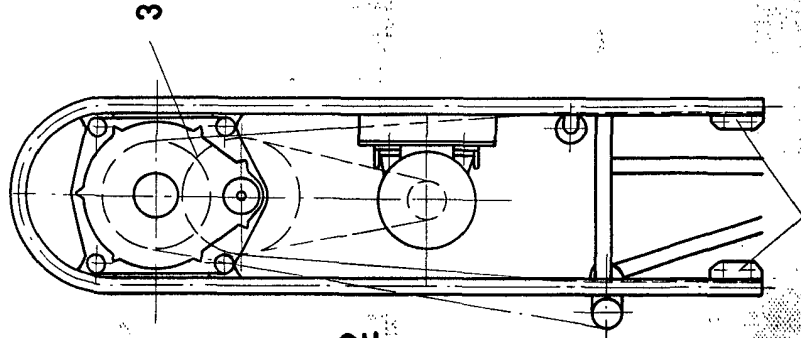
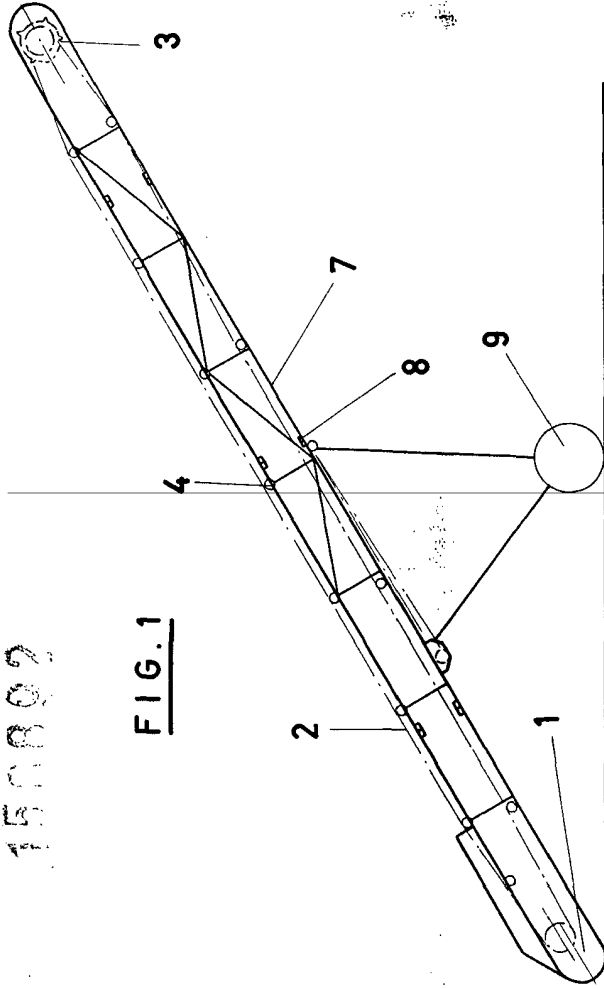
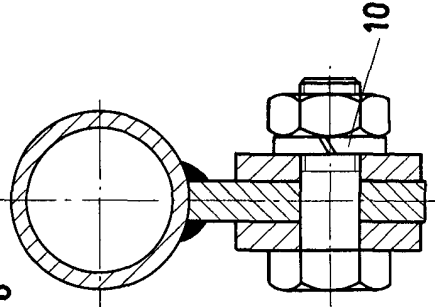
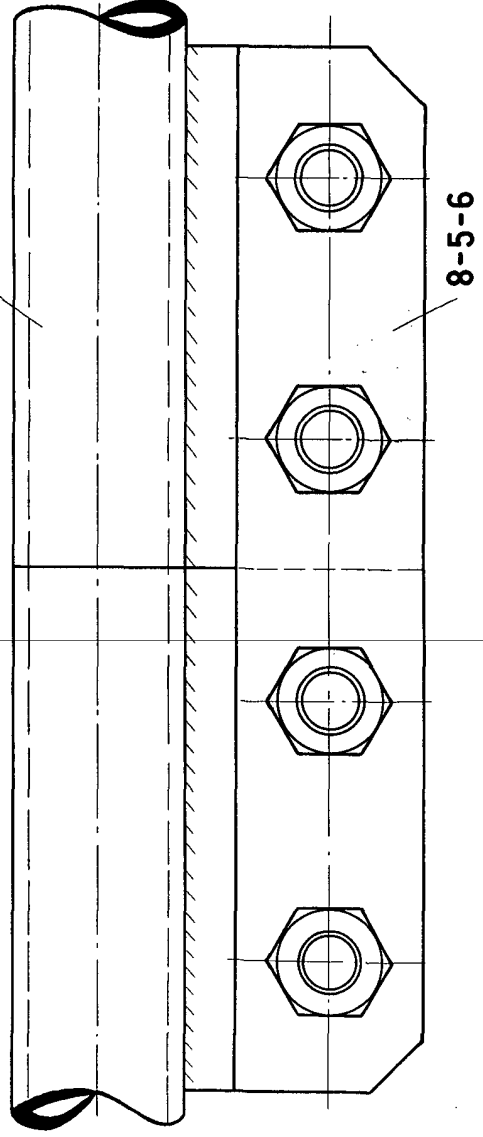


FIG. 4



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 30 MAR 1933
Jose Luis Rodriguez Domestica
 S.P.

BAD ORIGINAL

TALLERES UNIDOS, S.A. TUSA

BOLETIN 2º DE 2.

158892

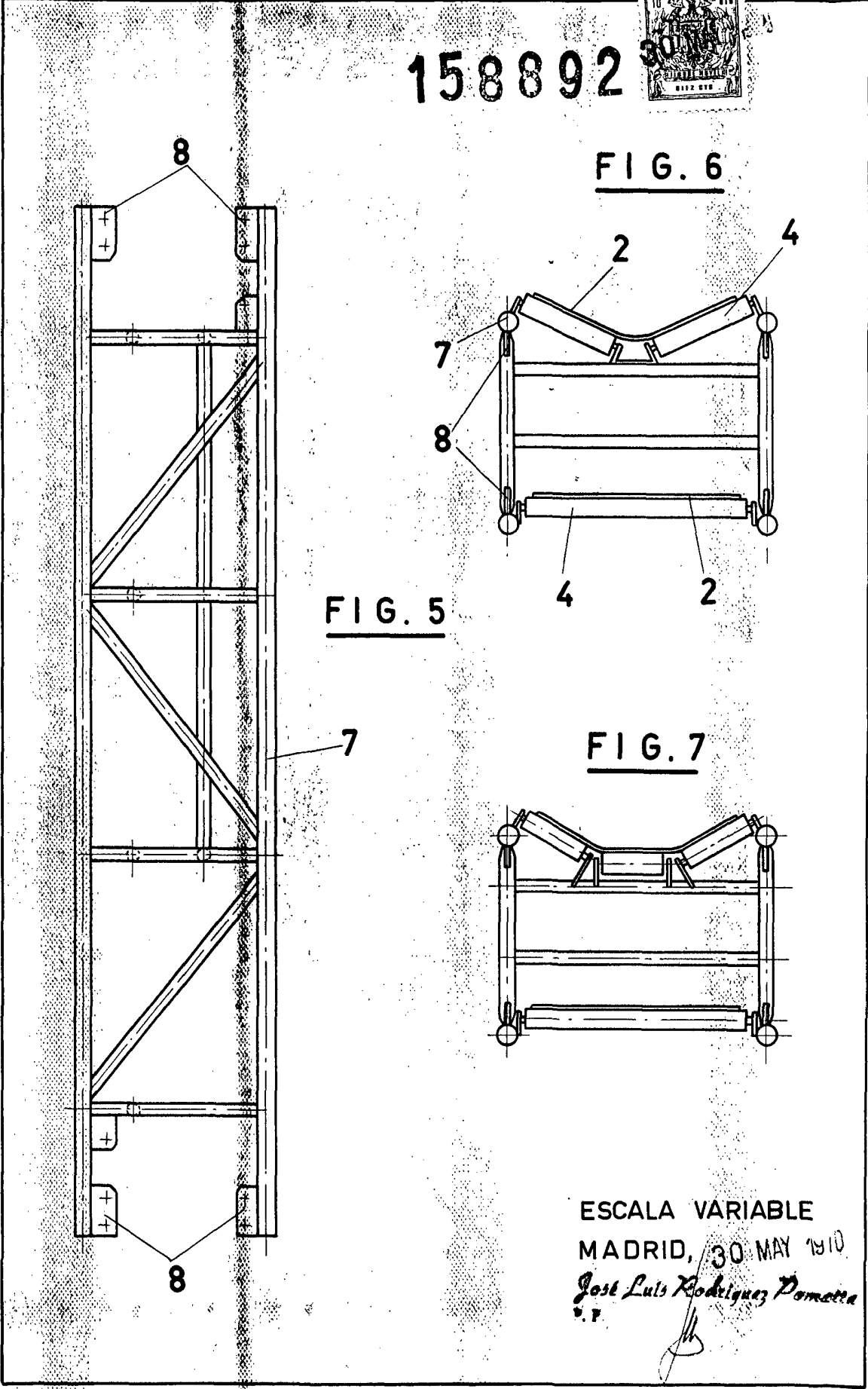


FIG. 6

FIG. 5

FIG. 7

ESCALA VARIABLE
MADRID, 30 MAY 1910
José Luis Rodríguez Domate