

158849



SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE F 16  
SUBCLASE L

MODELO  
DE  
UTILIDAD

por "DISPOSITIVO ENSAMBLADOR DE TUBOS", a favor de Don ALFONSO GRAU VENTURA, de nacionalidad española, con domicilio en BARCELONA, Provenza, 247.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad, se refiere a un dispositivo ensamblador de tubos, para mantener a los tubos ensamblados en dos posibles posiciones, una de ellas fija y la otra libre hasta 90°, en uno o en otro sentido del de la posición fija, todo ello a voluntad y sin empleo de herramienta auxiliar alguna.

10. El dispositivo, está constituido por un soporte moldeado con material sintético, que en su parte central presenta un encaje para ser fijado a un tubo soporte, desde el cual se extienden dos brazos simétricos, uno por cada lado, norma-



les al tubo o eventualmente a 90° en uno o en otro sentido.

5. El extremo de los brazos simétricos, presenta un marco flotante periférico, que en su lado exterior presenta un resalto, con entalla central para el ensamble del tubo, en su posición desplegada, cuyo tubo está unido al brazo, mediante un pasador fijo, que permite el giro del tubo en unos 180°.

10. Al girar el tubo a mano y pasar por encima de la entalla del lado extremo, que es paralelo al tubo soporte, es ensamblado por dicha entalla que lo fija. Para desprenderle de la entalla, basta apretar el lado exterior en el sentido conveniente, por flechar los dos lados paralelos, gracias a la elasticidad del material.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

20. La figura 1, representa una vista frontal del dispositivo, por la cara que presenta el tubo ensamblado.

La figura 2, representa una vista frontal, de la cara posterior del dispositivo, con el tubo en posición fija.

La figura 3, representa una vista en planta del dispositivo, con el tubo ensamblado a 90° de la posición fija.

25. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que por 1, se representa al soporte moldeado del dispositivo; por 2, a uno de los tubos ensamblados; por 3, al encaje para su fijación, al tubo soporte 4; por 5, al marco flotante periférico, que en su lado externo presenta un resalta 6, con una entalla central 7, para el ensamble del tubo 2, en su posición



fija desplegada y cuyo tubo está unido al brazo 8 mediante un pasador 9, que permite su giro.

5. Para desplazar al tubo 2, a la posición de 90°, que presenta en la figura 3, hasta presionar a mano al lado exterior por su resalto 6, que al flexionar la entalla 7 libera al tubo ensamblado permitiendo su giro hasta unos 90°, en uno o en otro sentido.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle, de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



Fig. 1

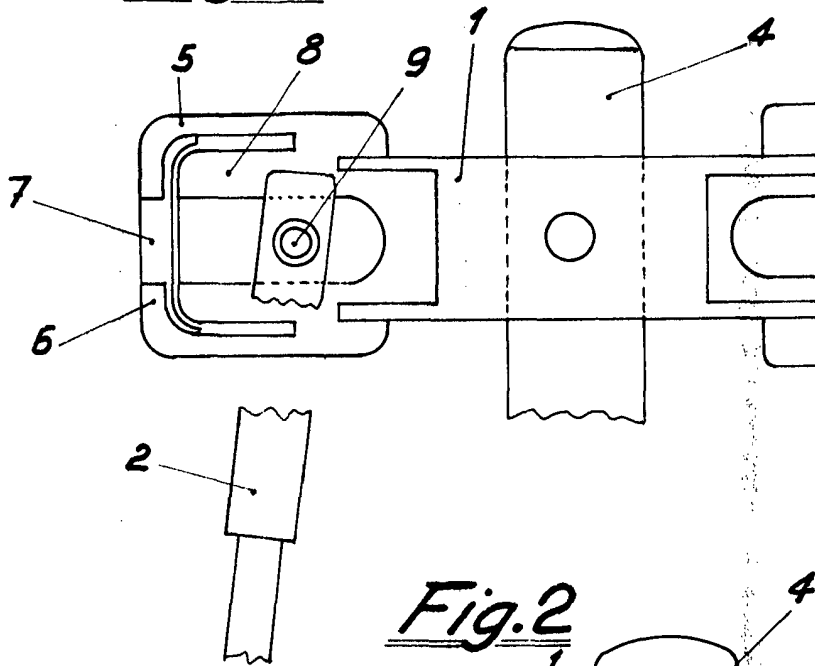


Fig. 2

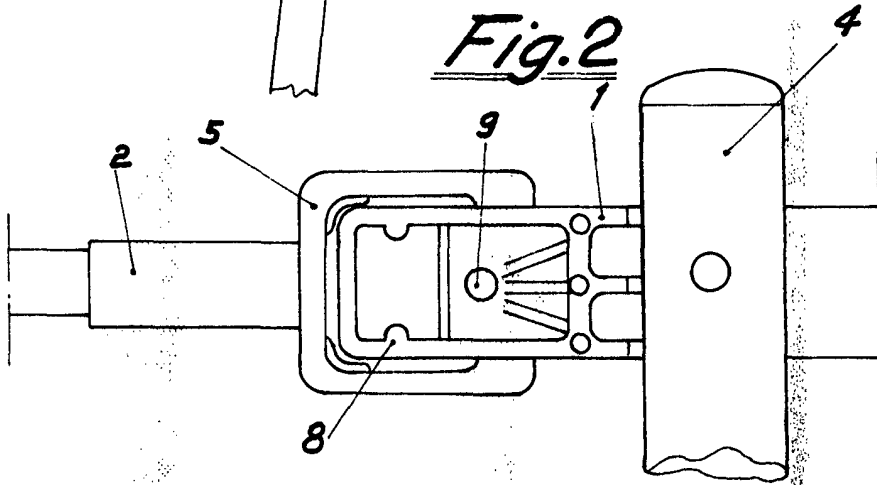
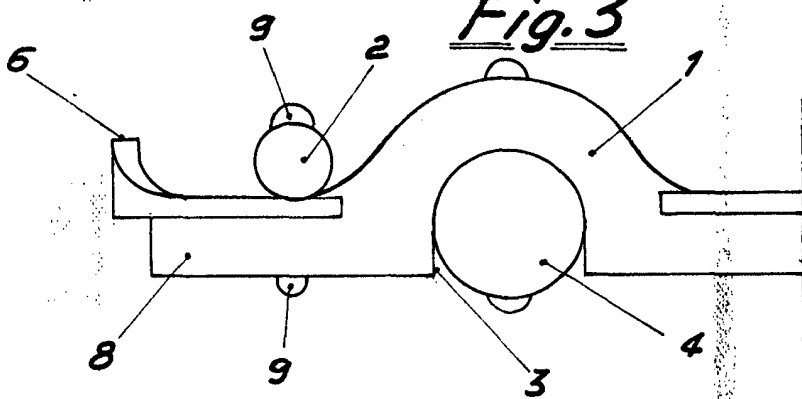


Fig. 3



Madrid, a 29 MAY 1911

p.a.

*[Signature]*