

A

158800



SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE E 04  
SUBCLASE C

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por veinte años.

A favor de

CERAMICA EL MESON, S.A., de nacionalidad española.

Residente en LA CORUÑA.-Rey Abdullah, 12

p o r :

"ELEMENTO PARA FORMACION DE FORJADOS"

-----



La presente memoria descriptiva tiene por finalidad la descripción de un nuevo elemento para formación de forjados en el que se emplean piezas cerámicas prefabricadas, que por su indudable novedad justifica la concesión del privilegio de Modelo de Utilidad que se solicita.

Actualmente existen multitud de elementos prefabricados cerámicos para formación de forjados, los cuales se adaptan a elementos resistentes independientes, tales como viguetas de hormigón armado o metálicas, a manera de bovedillas, a cuya forma se asemejan fundamentalmente.

El objeto de este Modelo de Utilidad se diferencia fundamentalmente de los citados elementos cerámicos por el hecho de que debido a su especial forma permiten incorporar los elementos resistentes o mejor dicho, forman dichos elementos en cavidades abiertas situadas en sus partes superior e inferior.

La formación de los citados elementos resistentes está estudiada para ser realizada a pie de obra empleando las cavidades antes mencionadas como encofrado permanente de la parte resistente de manera que se obtienen, mediante un número de piezas cerámicas correspondientes a la longitud que se desea obtener, un elemento de construcción ligero, por ser las citadas piezas huecas, que presentan las condiciones de resistencia necesarias para la realización del forjado.

Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición, se representa una forma de realización que se incluye únicamente con carácter informativo y no limitativo del invento.

En los citados dibujos, la figura 1 muestra en perspectiva una pieza cerámica realizada de acuerdo con el invento.

La figura 2 muestra en perspectiva un elemento formativo del



forjado realizado de acuerdo con el invento.

La figura 3 muestra una sección transversal de un forjado realizado con los elementos objeto de este invento.

35.- Como se muestra en la figura 1ª la pieza cerámica (1) adopta una forma sensiblemente paralelepédica en la que sus caras, laterales, superior e inferior, presentan un estriado longitudinal destinado a facilitar mayor agarre al hormigón, como se verá más adelante. Dicha pieza está dotada de celdillas limitadas por tabiques planos que le proporcionan gran ligereza sin disminuir su resistencia mecánica.

40.- En la parte inferior presenta un canal de sección rectangular (3) y en la parte superior otro canal (4), de sección trapecial, limitado por rebordes (5), estando situados ambos canales en coincidencia con el eje de simetría vertical de la pieza.

45.- Para formar el elemento resistente se sitúan varias piezas (1) como la anteriormente descrita, una a continuación de la otra, según se muestra en la figura 2 y de forma que los canales (2 y 4) coincidan en toda su longitud. En dicha posición se sitúan los redondos (6), que constituyen las armaduras, agrupándolos en respectivos canales, primero en el que queda en la parte superior procediendo a verter el hormigón y, una vez fraguado, se le da la vuelta al conjunto; se sitúa las armaduras en el otro canal, y se vierte el hormigón, de manera que una vez realizadas ambas operaciones y fraguado el hormigón quedan todas las piezas (1) íntimamente unidas formando un elemento resistente ligero que es elevado hasta situarlo en la posición adecuada para formar el forjado lo cual se representa en la figura 3.

55.- Como se muestra en dicha figura, los elementos (1) quedan uno al lado del otro dejando un espacio entre ellos para introducción del mortero (7) que recubre por la parte superior la tota-

60.-



lidad, formando una superficie lisa.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir  
65.- modificaciones, cambios de materia forma y disposición de sus elementos, siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial en el invento.

### R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª).-"ELEMENTO PARA FORMACION DE FORJADOS" que se caracteriza  
70.- por estar constituido por un conjunto de piezas cerámicas de forma sensiblemente paralelepédica, caras laterales estriadas e interior dividido en celdillas, que presentan en sus caras superior e inferior huecos de sección rectangular y trapecial respectivamente, que junto con los huecos de las restantes piezas forman canales  
75.- longitudinales donde se alojan correspondientes varillas de armadura metálica incorporadas a una masa de hormigón que llena dichos canales, formando un conjunto íntimamente unido.

2ª).-"ELEMENTO PARA FORMACION DE FORJADOS" según la reivindicación 1ª, que se caracteriza porque las piezas cerámicas presentan en su cara superior e inferior respectivos canales longitudinales, coincidentes con su eje de simetría, siendo el canal inferior de sección rectangular y el superior de sección trapecial, estando terminado con rebordes o resaltes longitudinales.

3ª).-"ELEMENTO PARA FORMACION DE FORJADOS".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ochenta y siete líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 27 de Mayo de 1.970.-

JOSÉ LUIS TORO  
P.º

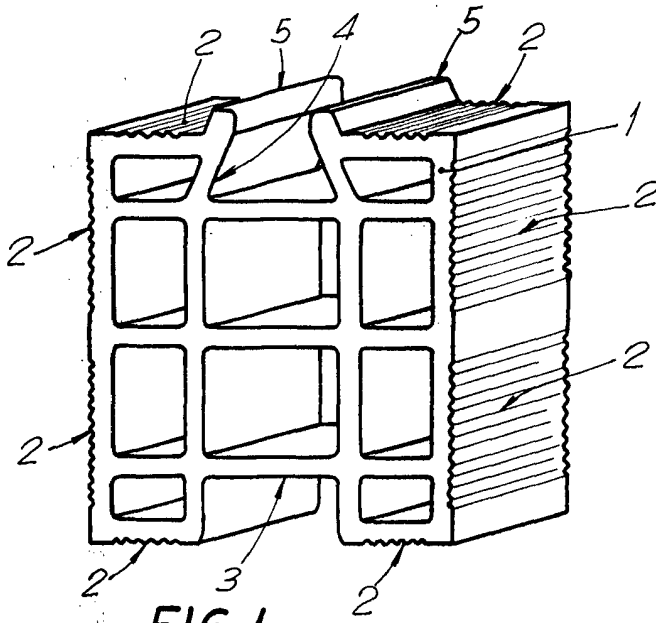


FIG. 1

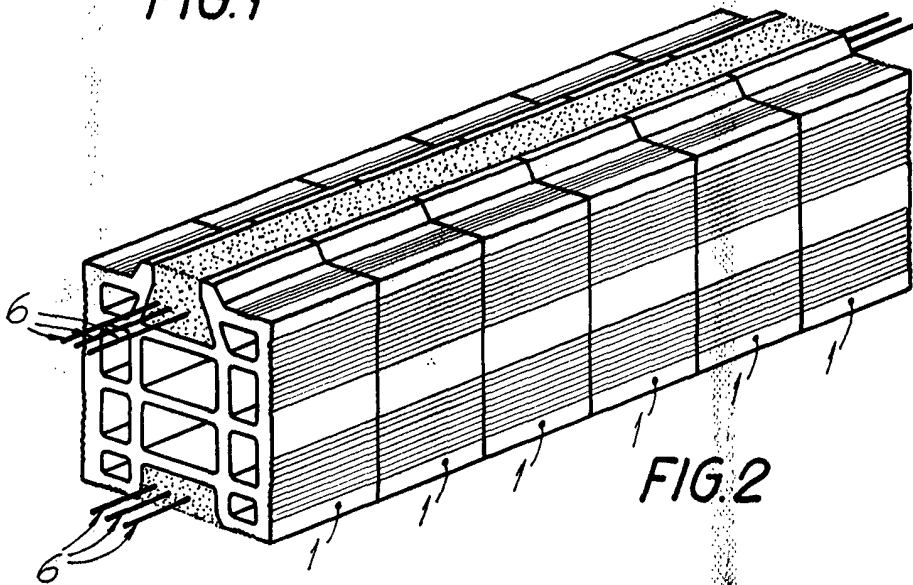


FIG. 2

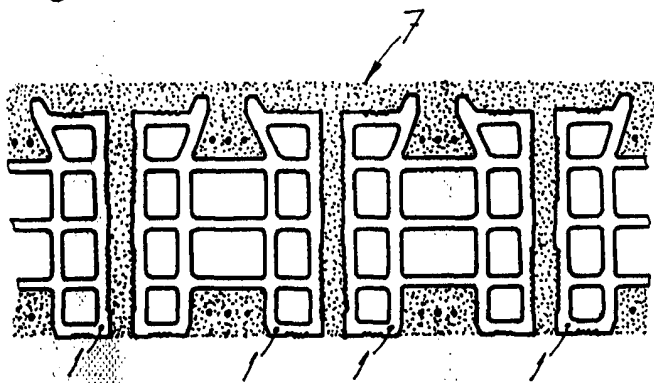


FIG. 3

Madrid, 27 de Mayo de 1970  
P.A.

ESCALA VARIABLE