

158704

158,704

M O D E L O
D E

U T I L I D A D

SECCION TECNICA
REGISTRACION S. P. C.
CLASE <u>F23</u>
SUBCLASE <u>D</u>

a favor de Don José Luis LÓPEZ ASCACIBAR, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Abadesa Olzet, 32, por "QUEMADOR DE GAS DOBLE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un quemador de gas doble, mediante el cual se consigue una distribución uniforme de la llama.

5. Los quemadores de tamaño considerable en las cocinas a gas, adolecen de un defecto por lo que a la distribución de la llama se refiere. En efecto, la llama sale por los bordes del quemador y se expande radialmente. Ahora bien, cuando el quemador tiene un diámetro considerable, queda una zona central desprovista de llama y
10. es lo suficientemente grande como para afectar a la cocción

uniforme de los alimentos que contiene el recipiente situado sobre este tipo de quemador.

5. Para solucionar estas deficiencias se ha ideado el quemador de gas doble objeto de la invención, caracterizado por el hecho de que comprende un cuerpo anular dotado de dos coronas concéntricas de toberas para salida de la llama, abiertas al interior del cuerpo en una cámara conectada con la pipa venturi a través de pasos excéntricos que dejan un paso de aire secundario para la corona interna de llamas.

10. El cuerpo anular presenta una acanaladura en el fondo, cerrada por el correspondiente casquete del quemador, en cuyos bordes externo e interno se abren las correspondientes toberas, cuya acanaladura rodea a una abertura central de paso de aire. Esta abertura está atravesada en su cara inferior, por una cámara diametral cuyos extremos desembocan en la acanaladura, a ambos lados de la cual quedan pasos de aire a través de la abertura central del cuerpo anular. Esta cámara diametral se halla abierta inferiormente y está acoplada a una platina de montaje, prevista en el extremo del cuerpo de la pipa venturi.

15. El casquete del quemador comprende una tapa a modo de corona, cuyo borde externo se complementa con el del cuerpo anular para formar la corona exterior de toberas, mientras que centralmente la tapa en cuestión se prolonga en un manguito orientado hacia el interior, que descansa en un asiento previsto sobre la cámara diametral.

En el manguito en cuestión se han formado las toberas internas.

5. Las toberas en cuestión están constituidas preferiblemente por medio de una pluralidad de embutidos longitudinales formados en el manguito, salientes hacia el interior del mismo, dotados en las proximidades de su extremo externo de fresados anulares que los cruzan transversalmente.

10. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

15. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva del despiece del quemador; la figura 2 es una sección por el plano II-II de la figura 3, que a su vez es una sección por el plano III-III de la figura 2; y la figura 4 es una vista en planta superior de la cámara anular una vez separado el casquete del quemador.

20. El quemador descrito comprende un cuerpo anular -1- que en la cara superior forma una acanaladura -2- que constituye la cámara distribuidora del gas, la cual rodea a un manguito abierto -3-.

25. En la cara opuesta del cuerpo -1- está situada una cámara diametral -4- abierta inferiormente, que cruza el manguito -3-, dejando a ambos lados pasos -5- de aire. Los extremos de esta cámara que se bifurca en dos ramales opuestos diametralmente, desembocan en aberturas

-6- del fondo de la acanaladura -2-, que forman un escalonado distribuidor -7-.

5. La cámara -4- ajusta sobre una platina -8- del propio contorno y solidaria de la pipa venturi -9-, en la que se abre la abertura -10- de paso del gas.

10. Sobre la pieza -1- ajusta el casquete -11- del quemador, formado por una tapa anular con el borde exterior dotado de ranuras -12- que alternan en dos longitudes distintas, y que constituyen las toberas de las llamas que forman una corona externa. La tapa -11- presenta un manguito central -13- que ajusta en el interior del manguito -3- y que se apoya sobre el asiento -14- formado en el dorso de la cámara diametral -4-.

15. El manguito en cuestión forma una pluralidad de embutidos o nervios huecos longitudinales -15-, salientes al interior, dotados de un corte transversal -16- junto a su extremo superior, que forma las toberas internas dispuestas en forma de corona concéntrica a la primera.

20. Una vez descritas las piezas que componen el quemador se deduce claramente cuál es el funcionamiento del mismo, y los pasos que recorre el gas y el aire.

25. En primer lugar la pipa venturi -9- suministra por su abertura -10- el gas proveniente de la fuente o instalación conveniente, con la mezcla de aire primario apto para su combustión. La mezcla desemboca en la cámara diametral -4-, el cual la distribuye por dos pasos -6- diametralmente opuestos, abiertos en la cámara anu-

lar -2-. De esta cámara el gas sale por la corona externa de toberas -12- y por las internas -16-, con la particularidad de que esta corona de llamas internas están enriquecidas por una corriente secundaria de aire que penetra en el interior del manguito -13- por los pasos -5-.

Gracias a esta concepción especial, ha sido posible construir un quemador de doble corona de llamas, que distribuye el gas de una manera uniforme, evitando el defecto de que adolecen los grandes quemadores domésticos, formados por una sola corona de llamas y, superando además, las dificultades que representaba hasta ahora proporcionar una corriente de aire secundario a la corona interna de llamas.

Esta realización no representa ninguna dificultad, toda vez que en la misma intervienen solamente tres piezas, contando la pipa venturi, es decir exactamente igual que en los quemadores usuales, con la diferencia que presenta la constitución especial de estas piezas.

Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen el quemador, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Quemador de gas doble, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende un cuerpo anular dotado de dos coronas concéntricas de toberas de salida de llamas, comunicantes con una cámara interna del cuerpo, que a su vez está conectada a la pipa venturi a través de conductos excéntricos que dejan un paso de aire secundario para la corona interna de llamas.
10. 2. Quemador de gas doble, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la cámara del cuerpo anular está formada por una acanaladura que rodea a una abertura central de paso del aire secundario, que a su vez se halla atravesada diametralmente por una cámara diametral, abierta por su cara inferior, que deja pasos de aire laterales que comunican con la abertura central, y cuyos extremos se abren en el fondo de la acanaladura, a cuya cámara diametral está acoplada una platina solidaria de la pipa venturi.
15. 3. Quemador de gas doble, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que el casquete del quemador comprende una tapa a modo de corona que ajusta sobre el borde de la cámara anular, dotada en el borde externo de las toberas de salida del gas, mientras que centralmente la tapa presenta un manguito que se prolonga hacia su cara interna, el cual ajusta en la abertu-
20. 25.

ra central del cuerpo anular y presenta en su borde superior, la corona interna de toberas.

4. Quemador de gas doble, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado esencialmente por el hecho de que el manguito del casquete presenta una serie de embutidos longitudinales salientes al interior, dotados de sendos cortes transversales que forman las toberas de la corona interna de llamas.

5. Quemador de gas doble.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de mayo de 1970

José Luis LÓPEZ ASCACIBAR

p. a. L. PONTI
P. P.

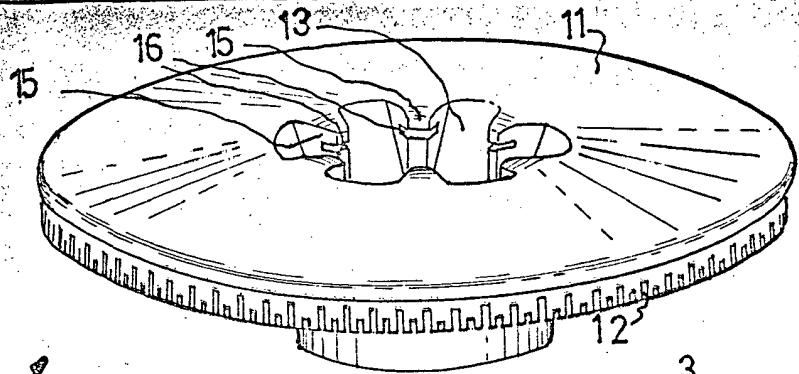


FIG. 1

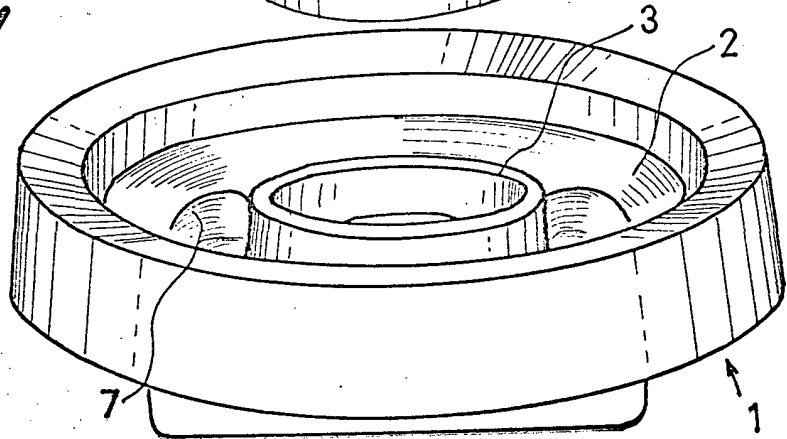
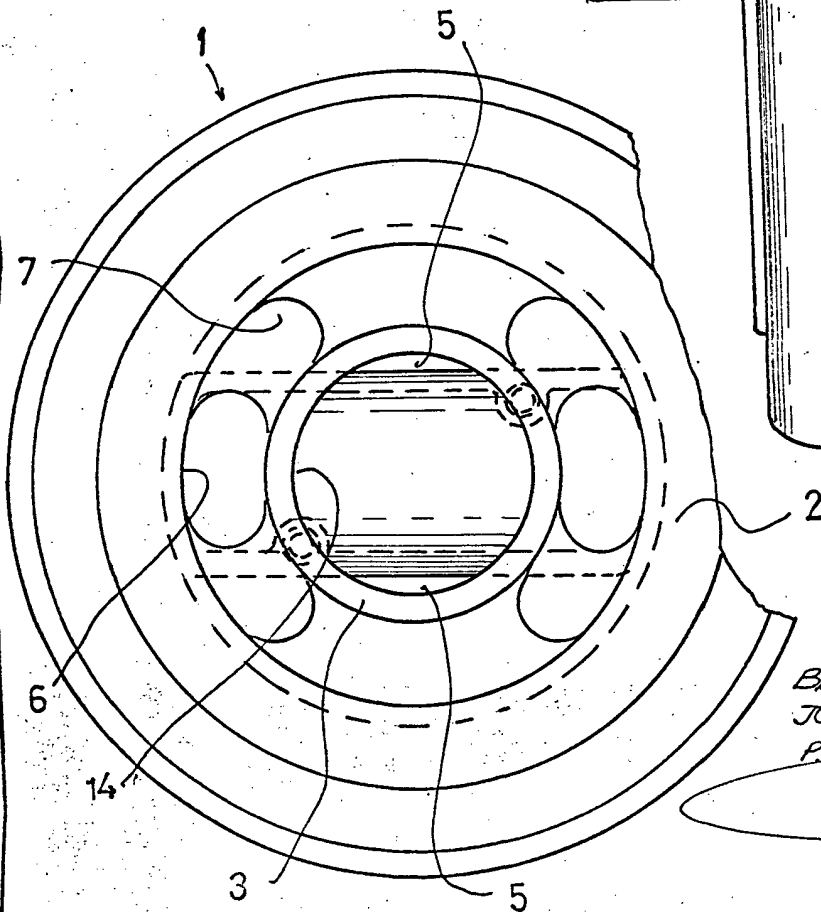
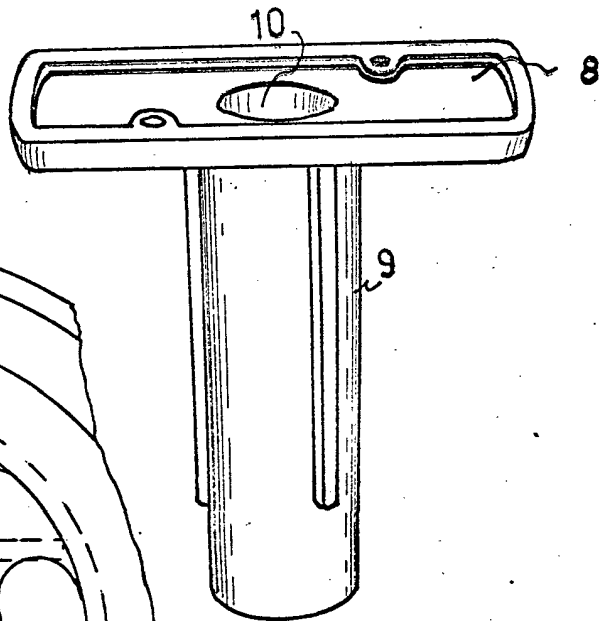


FIG. 4



BARCELONA,
JOSE LUIS LÓPEZ ASCACIBAR
P.A.

L. PONTI

P.B.

18911/2

FIG. 2

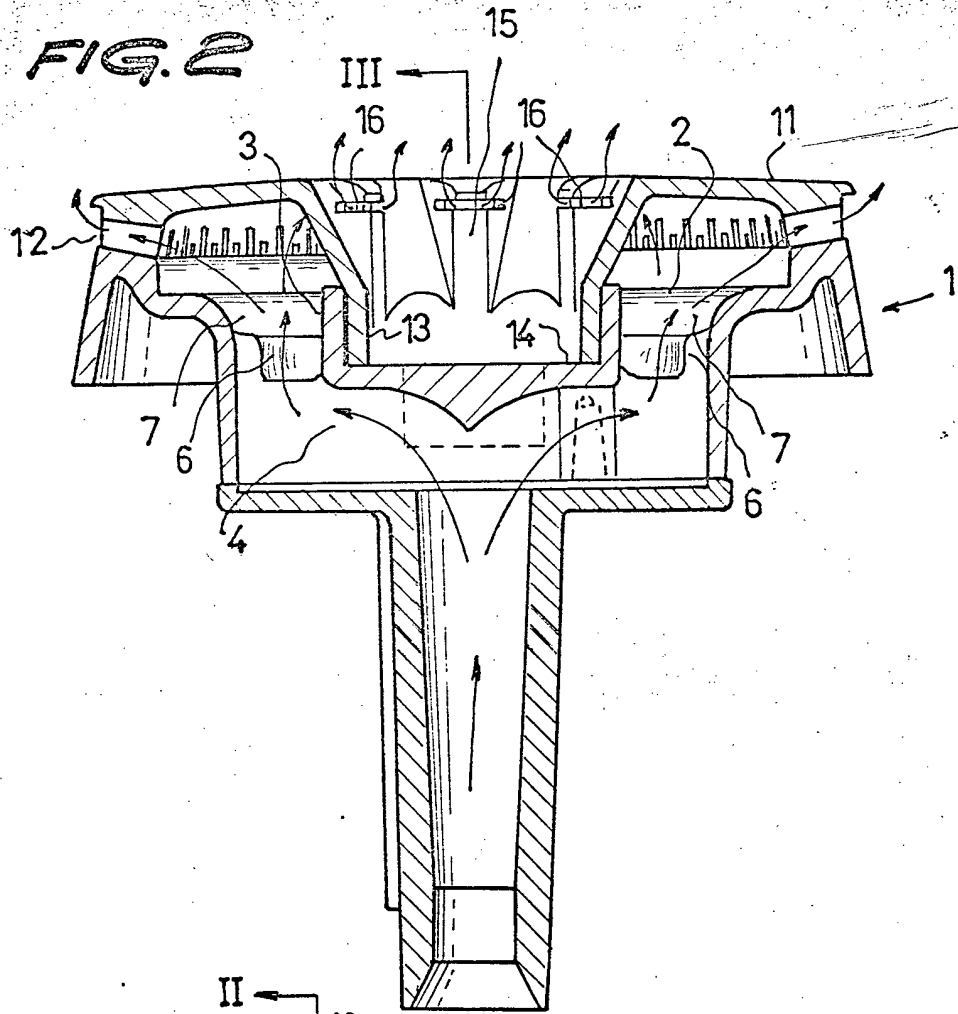
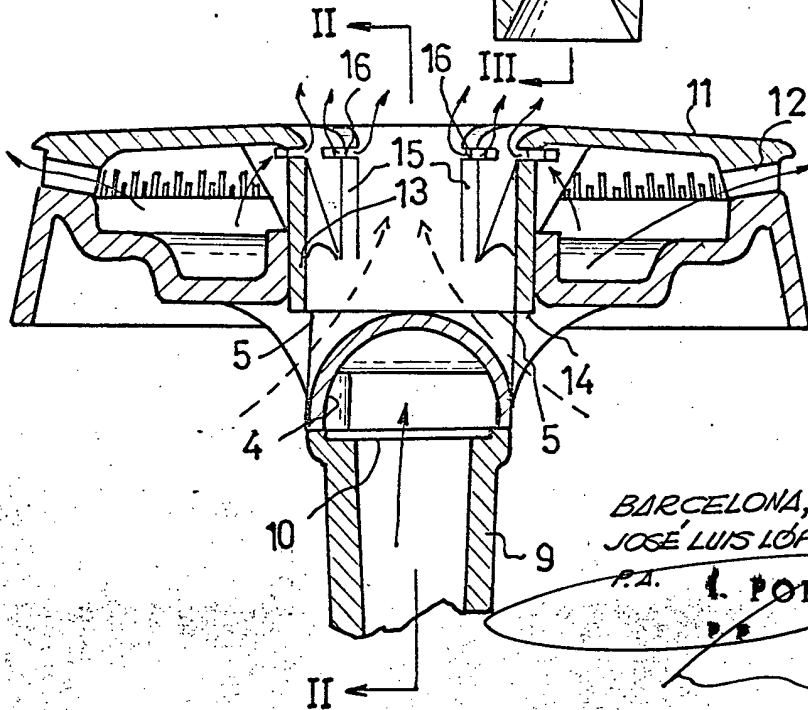


FIG. 3



BARCELONA,
JOSÉ LUIS LÓPEZ ASCACIBAR

P.A. I. PONTI

18911 / 2