

158702



158702

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una PATENTE DE INVENCION, cuyo registro de solicita por vein-
te años para España y sus posesiones, por "MEJORAS EN LA FABRI-
CACION DE MUEBLES DE ACERO EN GENERAL" (Clase 55a del Nomen-
clátor Técnico Oficial), a favor de Don Rogelio FUERTES CAMPE-
LO, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, calle de
Nuñez de Balboa na 90.-

El objeto que constituye la presente invención, se refie-
re esencialmente a unas mejoras que se han introducido en la
fabricación de muebles de acero de todas clases, tales como fi-
cheros, mesas, etc., y se dirigen principalmente a mejorar el
5.- funcionamiento de los cajones.

Las mejoras que a continuación se describirán, vienen a
aportar a esta industria una destacada utilidad, ya que el pe-
so que necesariamente presentan esta clase de muebles por su
sólida construcción, se atenúa notablemente hasta el extremo
10.- de que el manejo de sus cajones se lleva a cabo sin esfuerzo
alguno, con un deslizamiento suave, a la par que seguro, ya
que se ha previsto lo necesario para que por sí solo pueda fre-
narse sin brusquedades.

De los estudios llevados a cabo por el inventor se ha po-

158702¹⁵⁸⁷⁰²



15 dido comprobar que ninguno de los sistemas actualme-
supera al que nos ocupa, ni siquiera igualarlo, ya que aque-
llos defectos que por el uso surgian en los muebles conocidos,
se han corregido en su totalidad y mediante las mejoras que nos
ocupa se consigue un funcionamiento perfecto, sin que el mayor
20 o menor uso de estos muebles perjudique ni entorpezca el desli-
zamiento suave de sus cajones.

Con estas mejoras se transforman pues y se modifican to-
talmente los sistemas empleados en estos muebles, sin que la
mayor utilidad que necesariamente tienen que aportar incremen-
25 te su coste, ya que la concepción de este sistema presenta co-
mo característica notable la de su sencillez y simplicidad de
construcción.

Para la mejor comprensión de las mejoras que a continua-
ción se describirán, se acompaña una hoja doble de planos, en
30 la que a título de ejemplo se representa un caso de ejecución,
y en la cual se diseñan las siguientes figuras:

La fig. 1a, corresponde a una vista en perspectiva de las
dos armaduras que soportan el cajón del mueble, superpuestas y
en estado de funcionamiento;

35 La fig. 2a, es la misma figura anterior, vista en planta
y en posición cerrada;

La fig. 3a, es una tercera vista de la fig. 1a, asimismo
en planta y en posición de hallarse abierta la armadura (B).

40 La fig. 4a, representa una vista en perspectiva del con-
junto;

La fig. 5a, corresponde a un detalle de la muesca o ca-
nal que sirve de alojamiento a la bola de acero, con dos vis-
tas, en planta y en corte longitudinal;

45 La fig. 6a, es un detalle de los muelles que sirven de alo-
jamiento; y por último

La fig. 7a, representa una vista de frente de ambas arma-



durás superpuestas.

5
50 Con ayuda de las figuras que preceden puede apreciarse perfectamente las partes fundamentales que se han adaptado a las armaduras (A y B), que constituyen la base y alojamiento de los cajones (figs. 1a, 2a y 3a).

55 La inferior (A) fija el mueble cuyas paredes laterales forman un ángulo suficiente para alojar la armadura (B), presenta en la pestaña superior de ambas y hacia su parte media aproximadamente un tope (F) sobre el que actúa el muelle (C) dispuesto lateralmente en la armadura (B) y un segundo saliente (F') situado al final de la armadura, que sirve de tope al cierre del cajón y sobre el cual actúa asimismo el muelle (C) como amortiguador (Vease fig.1a).

60 La hoja inferior (G) que forma el ángulo de dichas paredes laterales, va provista de una canal o muesca (D) que aloja a una bola de acero (fig.5a) sobre la cual se desliza la superficie inferior de la armadura (B).

65 La armadura (B) que se desliza sobre (A) va provista de cuatro muelles (C) (fig,6a) situados exteriormente al fondo de la armadura y que actúan sobre los topes (F-F') de la armadura (A) y otros dos interiores situados en la extremidad opuesta, que sirven de amortiguamiento al cajón en su movimiento de apertura al topar con la muesca (F'') que a este efecto va prevista en el cajón. La cara inferior que presentan las paredes laterales de esta armadura van provistas asimismo de una ranura o canal (D) que aloja una bola de acero y sobre la cual ha de deslizarse el cajón. Para evitar que pueda bascular esta armadura sobre la inferior (A) lleva dispuesto al fondo
70 unas ruedas laterales (E) que se deslizan sobre la superficie de la armadura inferior (A) ejerciendo al propio tiempo una acción conjunta con el sistema de rodamiento a bolas.
75

Se consigue pues, mediante el sistema de muelles descri-

158709158702



ayudan y facilitan la acción de deslizamiento de las bolas.

140

4a.- Mejoras en la fabricación de muebles de acero en general, según las reivindicaciones 1a y 2a, caracterizadas, por que el deslizamiento del cajón (H) se lleva a efecto sobre las bolas de acero alojadas en unas segundas canales o ranuras dispuestas sobre las superficies laterales de la armadura (B) y cuya acción de amortiguamiento se efectúa por los muelles (C) sobre los cuales actúan los topes interiores de que va provisto el cajón.

145.-

5a.- "MEJORAS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES DE ACERO EN GENERAL".

Todo según queda descrito en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara con ciento cuarenta y nueve líneas.

Madrid, 24 de Septiembre de 1942.

ROGELIO FUERTES CAMPELO

P.A.

El Agente Oficial

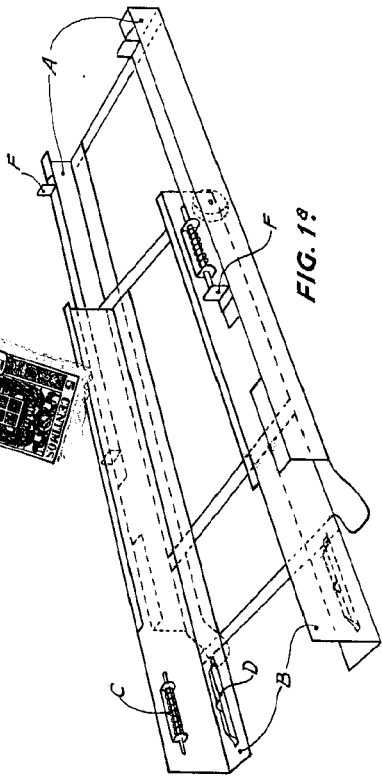


FIG. 1º

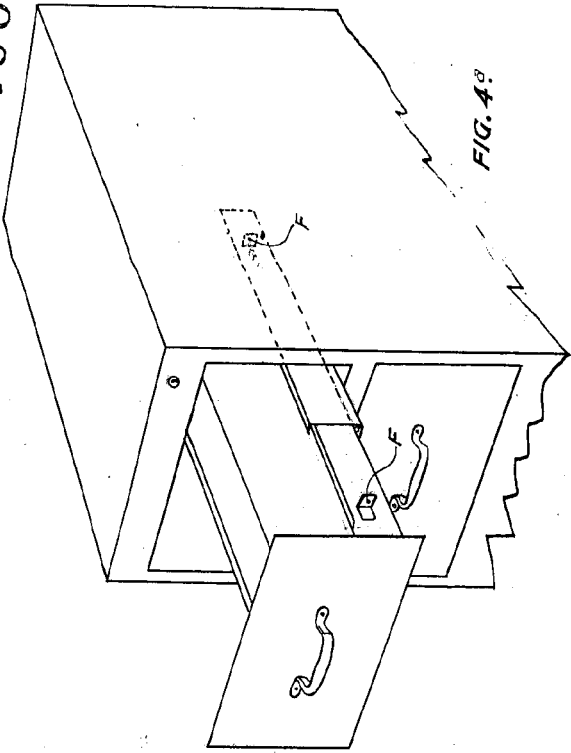


FIG. 4º

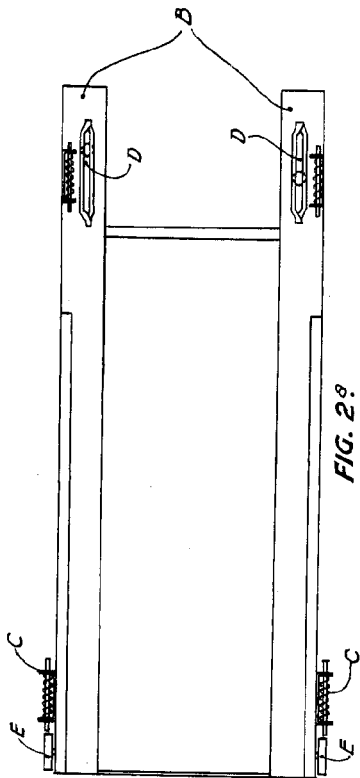


FIG. 2º



FIG. 5º

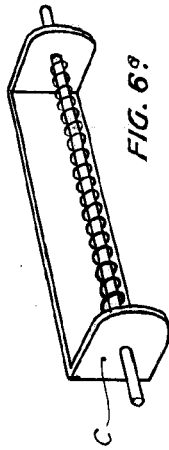


FIG. 6º

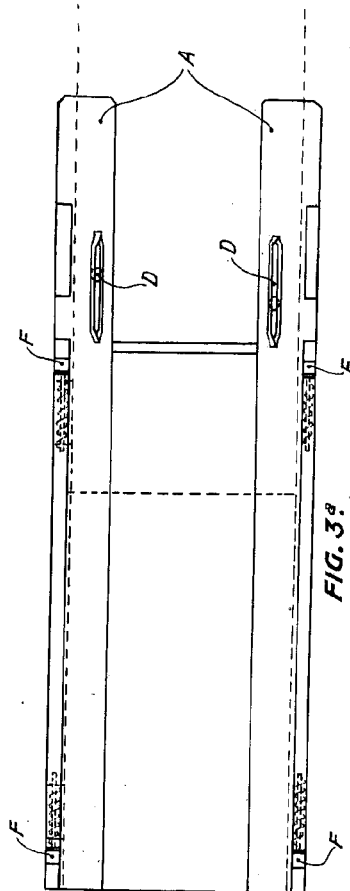


FIG. 3º

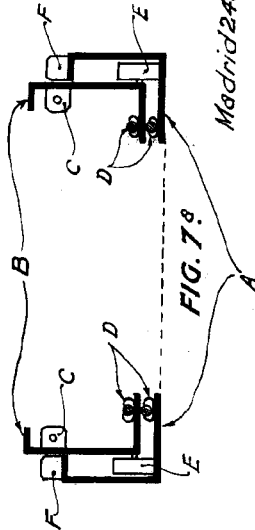


FIG. 7º

Madrid 24 Septiembre 1942

C. M. Campelo

ESCALA VARIABLE