

158666



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E16</u>
SUBCLASE <u>G</u>

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
de un Modelo de Utilidad a nombre de:
DEUTSCHE SCHACHTBAU- UND TIEFBOHRGESELLS
CHAFT m.b.H, de nacionalidad alemana, de
miciliada en 4450 Lingen (Alemania); por:
"ELEMENTO GIRATORIO PARA CADENAS".

Son generalmente conocidos los elementos giratorios
constituidos por dos piezas girables entre sí alrededor de su
eje principal y que permiten el movimiento de torsión de una
cadena para evitar el agarrotamiento de los eslabones. En los
5 elementos giratorios convencionales se fijan en las dos piezas
girables entre sí los últimos eslabones de tramos de cadena, cu-
ya longitud se ha medido adecuadamente.

Con estos elementos giratorios convencionales surgen
dificultades si hay que modificar con frecuencia la longitud de
10 trabajo de la cadena fijada en el elemento giratorio y por lo tan-
to surge la necesidad de hacer (y dejar) la cadena más larga de
lo que es necesario en la mayoría de los casos. Porque es de saber
que si un eslabón intermedio de la cadena se fija en el elemento



giratorio, entonces al torcerse el tramo de trabajo de la cadena, el tramo de la misma que cuelga libremente se enrolla alrededor del tramo de trabajo, lo que puede perjudicar el funcionamiento del elemento giratorio. Particularmente molesto resulta semejante enrollamiento, si la cadena tensada en el elemento giratorio es la cadena de tracción y de guía de un aparato para compactación del suelo (véase la patente alemana 1 925 190) que en los extremos tensados de la cadena cambia automáticamente de dirección.

El elemento giratorio para cadena del tipo arriba indicado que resuelve el problema así planteado, se caracteriza de acuerdo con el invento porque por lo menos la pieza que sujeta la cadena está perforada en su dirección axial al objeto de pasar la cadena, mientras la otra pieza sirve para el anclaje estacionario del elemento giratorio.

De un modo preferente la pieza que sujeta la cadena consta de un trozo tubular que tiene estrechamientos para la unión por contacto geométrico con los eslabones de la cadena así como aberturas en su circunferencia para el paso de los eslabones y que se apoya en la pieza de anclaje.

El tramo no utilizado de la cadena que sale del centro de la pieza de anclaje del elemento giratorio, cuelga libremente hacia abajo, y al girar la pieza de sujeción con relación a la pieza de anclaje, puede torcerse sin impedimento alguno alrededor de su extensión longitudinal. Si se quiere modificar la longitud de trabajo de la cadena, no resulta difícil pasar la misma por el trozo tubular y, una vez ajustada la longitud necesaria, colgar los eslabones correspondientes detrás de los estrechamientos dentro del trozo tubular.



La pieza de anclaje consta en primer lugar de un manguito que apoya al cojinete y de un estribo fijado en el mismo y que por su parte sirve para la fijación estacionaria del elemento giratorio.

5 Para mejorar la guía de la cadena a su entrada en el elemento giratorio, es recomendable que en la dirección opuesta a la pieza de anclaje la pieza de sujeción de la cadena se prolongue en una pieza tubular de pared lisa.

10 En el dibujo adjunto está representado un ejemplo de realización del objeto del invento, visto desde arriba y seccionado en parte.

15 El elemento giratorio para cadenas está constituido por la pieza de sujeción, señalada en su conjunto con 1, y por la pieza de anclaje, señalada en su conjunto con 2, las cuales son girables entre sí alrededor de su eje longitudinal. La pieza de sujeción 1 de la cadena consta de un tramo tubular 3 y de una pieza tubular 4 que está unida por soldadura al tramo tubular 3 en su extremo apartado de la pieza de anclaje 2. En el dibujo, la pieza tubular 4 está representada en forma cortada.

20 Dentro del trozo tubular 3 están previstos estrechamientos 5 detrás de los cuales se engancha un eslabón de cadena, cuando una cadena ha sido conducida por las aberturas 6 en la pared del trozo tubular 3 y debe ser fijada en el sitio deseado. El eslabón subsiguiente (en dirección hacia la pieza tubular 4) se sitúa entonces entre los estrechamientos 5.

25 La pieza de anclaje 2 consta de un manguito 7 y de un estribo 8 unido al mismo por soldadura. Dentro del manguito 7 una sección 9 de diámetro aumentado a modo de cojinete de deslizamien-



to. En dirección axial el esfuerzo de tracción de la cadena es recibido por un cojinete 10 que está insertado entre un collar frontal 11 del trozo tubular 3 y un destalonamiento frontal 12 del manguito 7. El trozo tubular 3 está sostenido dentro del manguito 7 por un anillo 13 que está fijado en forma desacopñable en la sección 9 del trozo tubular 3.



--- REIVINDICACIONES ---

1. Elemento giratorio para cadenas, caracterizado porque por lo menos la pieza que sujeta la cadena, está perforada en sentido axial para el paso de la cadena, mientras la otra pieza sirve para el anclaje estacionario del elemento giratorio.

5 2. Elemento giratorio, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la pieza de sujeción de la cadena consta de un trozo tubular que tiene estrechamientos para la unión en contacto geométrico con los eslabones de cadena, así como aberturas en su circunferencia para conducir por estas los eslabones de la cadena, y porque la misma se apoya en la pieza de anclaje.

10

3. Elemento giratorio, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza de anclaje consta de un manguito que apoya al cojinete y de un estribo fijado en ella.

15

4. Elemento giratorio, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza de sujeción de la cadena en la dirección apartada de la pieza de anclaje se prolonga en un trozo tubular de pared lisa.

5. ELEMENTO GIRATORIO PARA CADENAS.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 22 MAY. 1970

Juan



Handwritten signature or name, possibly 'Suzanne'.

