

158446 5R446

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE E 04
COLLASE B



13

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un
MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años
para todo el territorio español

A favor de:

Don Juan ZAMBRANO RODRIGUEZ

de nacionalidad española

Residente en:

MADRID, c/. Ma. Julia, 2.

Por:

"UNA BOVEDA PERFECCIONADA PARA FORJADO
DE PISOS".--

=====:oOo:=====



- La presente descripción se refiere como su enunciado indica a una boveda destinada al forjado de pisos de edificaciones. Actualmente los forjados de pisos se realizan con bovedas provistas de un extremo de sus laterales de rehundidos para apoyo sobre vigas puestas en paralelismo, de manera que las caras laterales de estas últimas queden a la misma distancia que las caras laterales de los rehundidos, los cuales tienen una profundidad de la mitad del ancho de la viga para que en cada una apoyen dos de ellos, una por cada lado, cubriéndose así los espacios entre vigas y, por tanto la superficie del piso a construir. La terminación del forjado realiza con la adición sobre las bovedas de un elemento fraguable adecuado que rellene los huecos existentes entre ellas y continua hasta obtener una superficie plana apta para la recepción de los elementos de terminación como son las baldosas, maderas y otros.
5. Este sistema de montaje obliga a la total construcción del piso en el lugar de emplazamiento, con la consiguiente necesidad de transportar los productos de relleno al mismo lugar.
10. Con el modelo que se preconiza se evitan estos inconvenientes al construir el piso en bloques de tamaño adecuado en la misma obra y fuera del lugar de emplazamiento, sin perder la facultad de transporte de sus componentes en elementos pequeños al ser las bovedas preconizadas del tamaño normalmente empleado en este tipo de construcción.
15. Los bloques obtenidos son transportados al lugar de emplazamiento, precisándose solo de la capa de igualamiento para su terminación.
20. En esencia consta de unas bovedas provistas de dos aletas laterales en la parte baja, según la situación de la boveda sobre las vigas, que enfrentadas entre sí las de dos alineaciones de-
25. 30.



- terminan, junto con los laterales de donde parten, un hueco apropiado para recibir el relleno, con la particularidad de que las aletas tienen una pared inclinada para permitir el escape de las piedras que entran en el relleno, al tropezar con ellas las varillas rigidizadoras longitudinales de este relleno, y que las bovedas disponen en sentido longitudinal de una pluralidad de orificios en función de cámaras de aire.
5. Para la mejor comprensión de cuanto antecede se hace a continuación una detallada descripción del elemento descrito con referencia a los dibujos que se acompañan.
10. La figura 1, es una vista en alzado frontal de la boveda perfeccionada.
- La figura 2, es una vista en planta del modelo.
- La figura 3, es una vista en alzado de un bloque conseguido con estas bovedas, seccionado por un plano vertical.
15. Según queda representado en los dibujos una boveda 1, con tabiques 2 verticales de armado, tienen en sus laterales 3 unos ingletes 4 en la parte superior, y unas aletas 5, en la inferior, ensanchadas en separación, cuya cara 6 inferior es prolongación de la cara 7 también inferior de la boveda 1.
20. En la parte frontal están practicados unos orificios 9 que le atraviesan longitudinalmente, situados en los extremos de los tabiques 2; parte inferior de los laterales 3 y proximidades de los extremos ensanchados libres de las aletas 5.
25. Para construir los bloques se colocan varias bovedas 1 en prolongación, colocando lateralmente otras alineaciones de las mismas bóvedas 1, de manera que hagan tope los extremos de las aletas 5, rellenándose los huecos 10 determinados por estas aletas 5 los laterales 3, hasta la parte superior de unas pequeñas aletas 11 que normales a la cara 12 superior apare-
- 30.

158446



cen al final de los ingleses 4, existiendo en todo el contorno exterior unas estrias 13 para mayor agarre del material de relleno.

5. Antes de llenar el hueco 10, se pasan en sentido longitudinal unas varillas 8 y 14 para rigidez del conjunto.

La inclinación de la cara 15 superior de las aletas 5 tiene por objeto el permitir el desplazamiento de las piedras que entran en el relleno en el caso de que las varillas 8 y 14 tropezan con ellas al ser introducidas en este material de relleno.

10. Una vez obtenido el bloque, es transportado al lugar de emplazamiento y colocado sobre las vigas soportes, en las que amarran las varillas 8 que atraviesan el relleno que cubre las aletas 5, terminandose el conjunto con una pequeña capa que da la lisura deseada para la formación del piso.

15. Descrita suficientemente la naturaleza y objeto del modelo así como la manera en que el mismo puede ser llevado a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables las formas, dimensiones y materiales y, en general, todo cuanto sea accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto descrito.

20. Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

25. N O T A

En resumen: El MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

30. 1.- Bóveda perfeccionada para forjado de pisos, caracterizada por tener sus caras superior é inferior planas, y los la-



- terales, en la parte superior un inglete y en la inferior una aleta que se ensancha a medida que se separa de ellos, cuya cara inferior es prolongación de la cara también inferior de la bóveda, quedando la cara superior de estas aletas inclinada respecto a la anterior, y aparecer sobre estas aletas, distribuidos longitudinalmente, unos orificios normales, y en la propia bóveda otros orificios practicados en sentido longitudinal, paralelos a las aletas, que las atraviesan totalmente, situados en los extremos de los tabiques superiores de armadura de la bóveda, extremos de los laterales de donde parten las aletas y en las proximidades de los extremos libres de estas, apareciendo sobre la cara superior de la bóveda y al final de los ingletes, unas pequeñas aletas normales a la citada cara.
5. 2.- Bóveda perfeccionada para forjado de pisos, caracterizada porque al situar varias alineaciones de ellas con los extremos libres de las aletas apoyados las de unas en otras, se determinan entre sus laterales unos huecos cerrados inferiormente por las mismas aletas, aptos para la recepción de un material de relleno que tiene un fuerte agarre sobre la superficie del citado hueco al disponer estas de unas estrias que la dan rugosidad, obteniéndose así un bloque rígido mediante el paso de varillas resistentes por los huecos receptores del relleno, y el amarre de este bloque, colocado en el lugar de emplazamiento, por medios de varillas semejantes que pasan por el relleno de las aletas coincidiendo en las vigas de sustentación.
10. 3.- Bóveda perfeccionada para forjado de pisos, caracterizada porque la inclinación de la cara superior de las aletas facilita el desplazamiento de las piedras que entran en el relleno de los huecos entre laterales y aletas de las alineaciones
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.

158446



6

de bóvedas, en el caso de que tropiecen con ellas las varillas rigidizadoras, que son introducidas en el relleno con anterioridad al vertido de este en el citado hueco.

4.- "BOVEDA PERFECCIONADA PARA FORJADO DE PISOS".

5. Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a 13 de Mayo de 1.970.

A. DIAZ UNGRIA
I.A.

Juan Esteban Fernández Bonal



FIG. 2

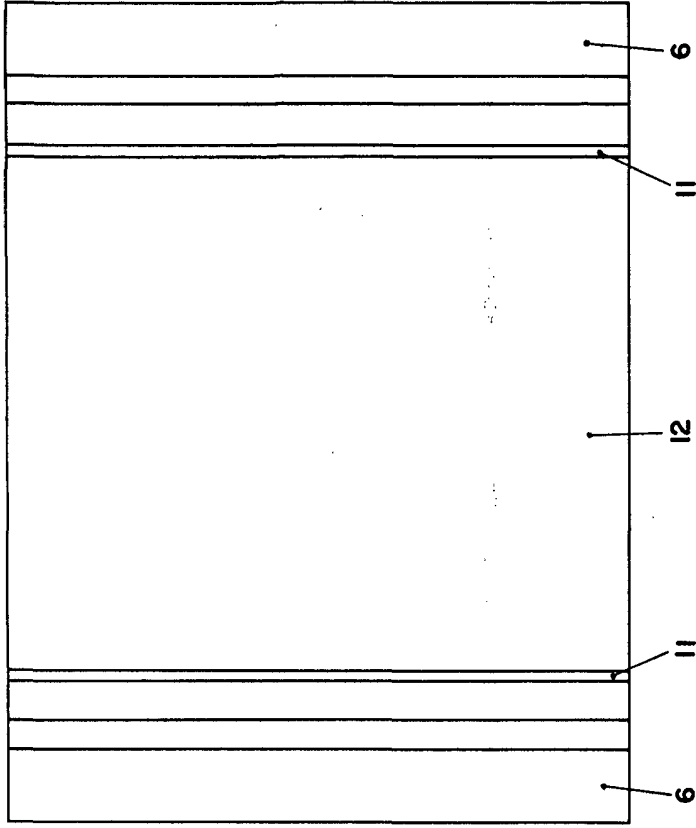


FIG. 1

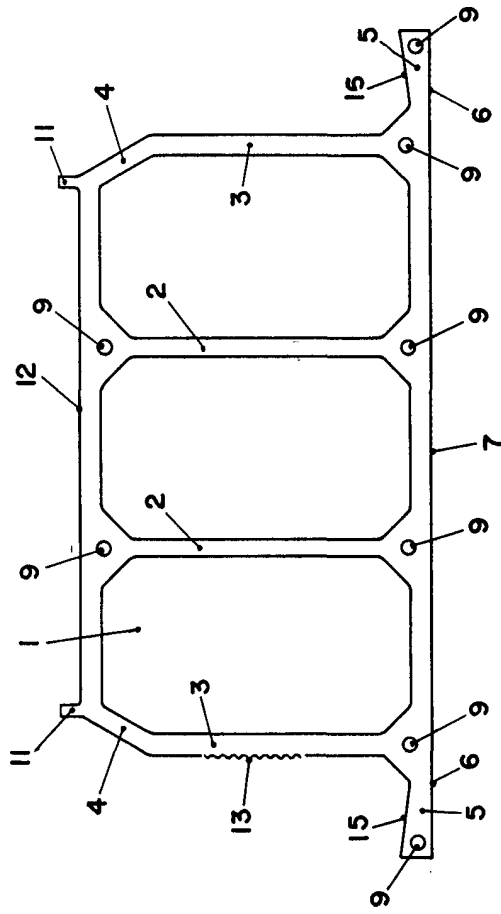
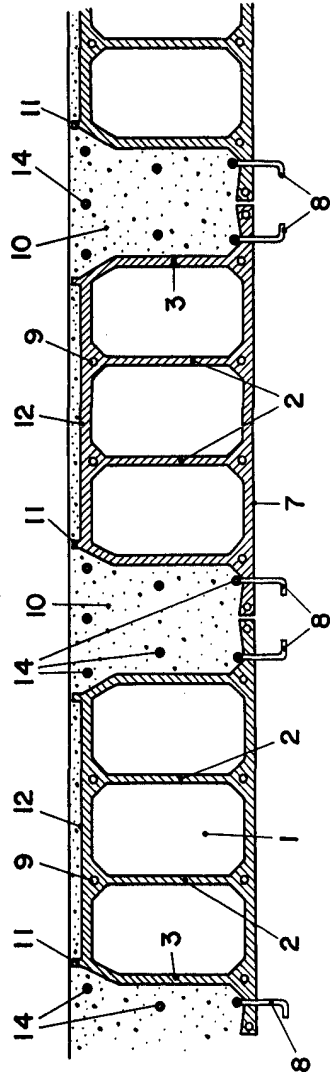


FIG. 3



Madrid, 13 de Mayo de 1970.-

J. Zambrano Rodriguez
B. B. B.