

158382



1

memoria descriptiva

B 25 C

MODELO DE UTILIDAD

Que se solicita en ESPAÑA, por Veinte Años,
a favor de Don ROBOLEFO GRACIA ALCONCHEL,
de nacionalidad española, residente en
VALDEFIERRO (Zaragoza) Calle Boyero, nº 13,
por: "REMACHADORA DE PALANCA".

--- oo OO oo ---



- Se refiere este modelo de utilidad conforme su enunciado indica a una remachadora de palanca concebida para remachar piezas de gran resistencia y diámetro considerable de tipo ciego, que se
- 5.- introducen alojándolos en taladros enfrentados previstos en las chapas y sin necesidad de sufridera.
- Esta remachadora presenta especial constitución de estructura. Está compuesta por un mínimo
- 10.- de piezas y va accionada por palanca.
- Dichas palancas las componen un juego integrado por dos brazos, uno fijo alojado en un taladro ciego de carcasa y otro móvil engranando con una leva de coordinación que manda el pistón porta madril.
- 15.- Entre las características de dicha remachadora, contamos con el pistón compuesto de dos sectores, uno superior dotado de una serie de dientes escalonados verticalmente para realizar por efecto de la leva coordinada, un desplazamiento axial de arriba abajo o viceversa y el otro, inferior, compuesto
- 20.-



por el cilindro hueco que aloja la boquilla de pinzas o mandríl propiamente dicho para sujetar el remache que se ha de empotrar.

- Otra característica del conjunto es que,
- 5.- interiormente, el cuerpo de fundición que lo integra presenta casquillo de latón o similar convenientemente lubricado que sirve de guía o deslizamiento del pistón y cuyo casquillo se prolonga en un sector equivalente a un cuadrante de su diámetro que está fijado a la envolvente por medio de un tornillo pasante que al mismo tiempo servirá de tope al desplazamiento axial, hacia arriba, del pistón.
- 10.-

- Una idea más amplia de las características del modelo la realizaremos a continuación al hacer mención a la lámina de dibujos que a ésta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por v-ia de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.
- 15.-

- 20.- En los dibujos:



La figura única representada corresponde a una vista en sección según un plano vertical del conjunto.

- Comentando las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos se indica mediante el número -1- el cuerpo de fundición del conjunto, formado por dos orejetas -2- de forma sensiblemente triangular paralelas y abiertas por sus bordes excepto por uno que por su extremo inferior se prolonga en una caña -3- y ésta, en diámetro decreciente a la boquilla -4-.

- En el extremo superior del cuerpo presenta un calado u alojamiento ciego donde aloja, con carácter fijo, el brazo -6- mientras que en el opuesto, articula el brazo móvil -7-. Ambos brazos son susceptibles de estar rematados en unas empuñaduras de goma o similar para mejor manejo.

- Dicho brazo -7- en su extremo inferior oculta presenta un ensanchamiento -9- circular y dentado casi totalmente, articulado a un bulón --



transversal -8- que hace juego de apoyo entre
ambas orejetas -2-.

5.- El sector dentado -9- engrana la zona superior -10- también dentada, de una leva -11- que presenta forma en cola de milano excepto el borde dentado en sentido semicircular. Dicha cola de milano -11- por el extremo inferior presenta un ensanchamiento casi circular que muy parcialmente en su zona interna, presenta un dentado -13-
10.- estando articulado por un buloncillo -14- de iguales características que el mentado -8- y así mismo montado entre las orejetas -2-.

15.- Los dientes -13- engranan con otros -15- previstos en sentido vertical en el pistón -16- que va enlazado por una espiga roscada -17- con el mandríl o porta mandríl -18- que contiene una pinza -19- para sujeción, guiado y final remachado del vástago ciego que se logra o determine -
ajustar.

20.- Este grupo va convenientemente ajustado o

9 MAY. 1970



o guiado en una caña -3- y la boquilla -14- facultada de los correspondientes decrecimientos de diámetro para adaptación del mandril -18- pistón -16- y pinzas -19- si bien, estos, guian

5.- en un casquillo de fricción lubricado -20- prolongado en un sector -21- equivalente a la sección de un cuadrante susceptible de estar acoplado en un rebajo -22- previsto en la el cuerpo -1- y sujeto por un espárrago roscado pasante -23- para que

10.- no sea arrastrado en los desplazamientos axiales de dicho grupo.

Como es lógico, cuando accionamos la palanca -7- por la concatenación que supone la coordinación de su cabeza dentada -9-, la leva -11- y el dentado -15- del pistón se provocará un movimiento axial de éste suficientemente grande como

15.- para determinar en el descenso el empotramiento del remache en los orificios preparados al efecto.

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo, se hace constar a los efectos

20.-

9 MAY. 1940



oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el contrario, en él, se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre que no se alteren las características esenciales del bobjeto descrito que, se resumen en las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 10.- 1ª.- "REMACHADORA DE PALANCA", esencialmente caracterizado porque está integrada por un cuerpo envolvente o carcása de fundición, o similar, constituido por dos orejetas de configuración triangular y vértices redondeados, unidas por un lomo semicircular y prolongado, por su extremo inferior en una caña cilíndrica rematada en una boquilla acondicionada para el cuerpo de mandríl que va solidarizado al pistón desplazable axialmente coordinado con una leva y ésta con la corona dentada solidaria de un brazo de palanca móvil
- 15.-
- 20.-

9 MAY. 1970



de accionamiento.

- 2ª.- "REMACHADORA DE PALANCA", de conformidad con la reivindicación anterior porque dicho pistón se caracteriza al estar formado por un fuste cilíndrico que su periferia, verticalmente alineados, presenta una hilera de dientes engranados con otros previstos en un ensanchamiento dentado de la leva; mediante una espiga roscada de menor diámetro, dicho pistón, se vincula al cuerpo de mandril portador de las pinzas para sujetar el remache ciego susceptible de remacharse.
- 5.-
- 10.-
- 3ª.- "REMACHADORA DE PALANCA", conforme a la anterior reivindicación porque dicho pistón mandril, se caracteriza al ir guiado en un casquillo de latón o similar convenientemente lubricado y prolongado en un sector equivalente a un cuadrante de su circunferencia, tangente a la pared de la caña y fijo mediante un tornillo transversal.
- 15.-
- 4ª.- "REMACHADORA DE PALANCA", de conformidad con la 1ª y 2ª reivindicación porque la leva se
- 20.-



- caracteriza al estar integrada por una pieza en cola de milano, rematada en un ensanchamiento casi circular parcialmente dentado que engrane con el pistón y, por el extremo superior, suavemente arqueado, también dentado para engranar con
- 5.- la corona del brazo de palanca móvil y accionable, y cuya leva va articulada mediante bulón transversal a las orejas del cuerpo.
- 5ª.- "REMACHADORA DE PALANCA", porque, conforme
- 10.- a la anterior reivindicación, el brazo móvil se caracteriza al contar en su extremo inferior con un ensanchamiento circular dentado y articulado por bulón idéntico al mencionado en el caso anterior.
- 15.- 6ª.- "REMACHADORA DE PALANCA", de conformidad con la reivindicación anterior se preve otro brazo caracterizado al ir fijo, alojado en calado ciego previsto en el cuerpo o envolvente.
- 7ª.- "REMACHADORA DE PALANCA".
- 20.- Se-gún se describe y reivindica en la presente



Memoria Descriptiva que consta de diez hojas
mecanografiadas por una sola de sus caras y
una lámina de dibujos que la ilustra.

Madrid,

9 MAY. 1970

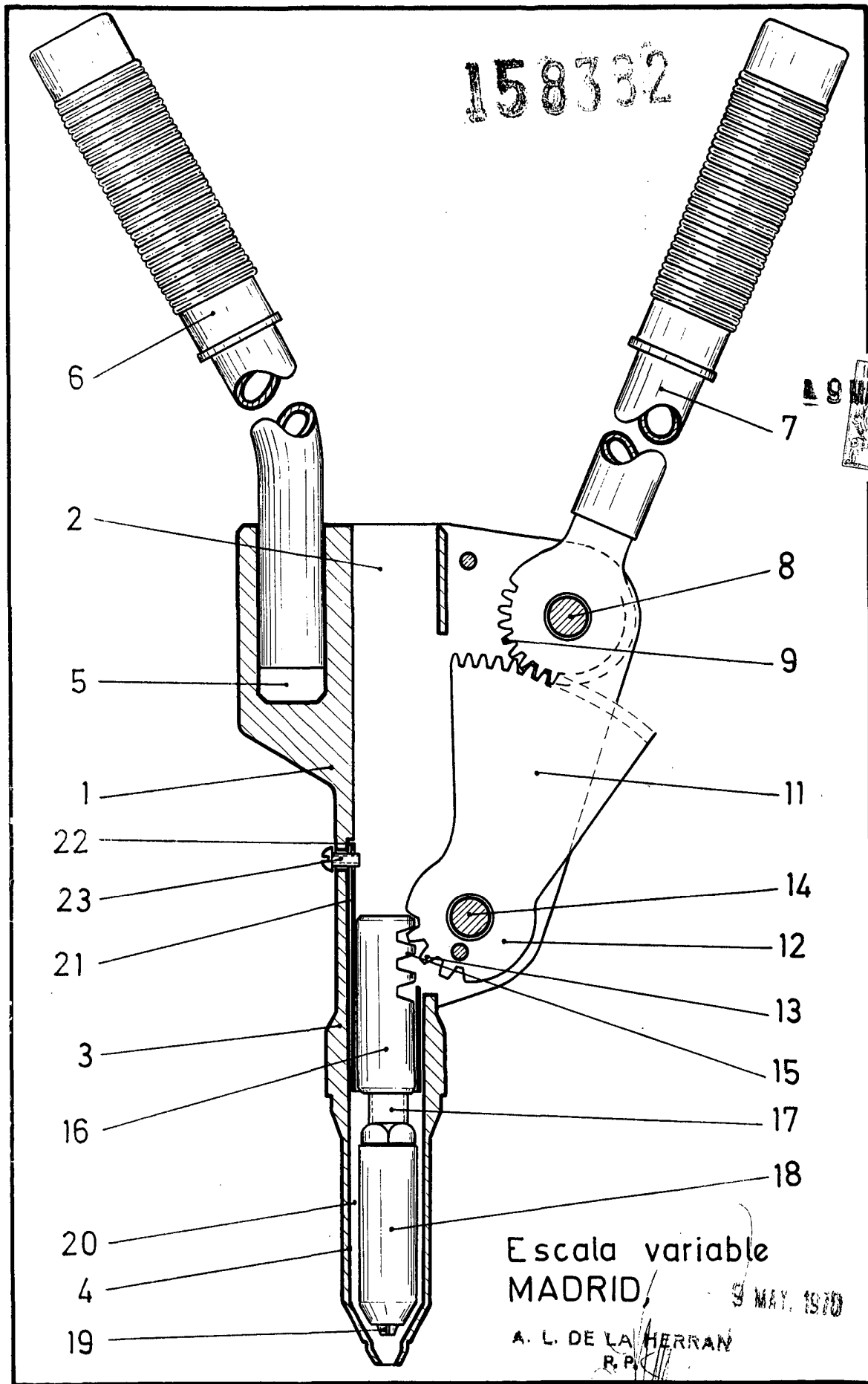
5.-

EL AGENTE OFICIAL,

A. L. DE LA HERRAN

R.P.

158332



Escala variable
MADRID,

9 MAY. 1970

A. L. DE LA HERRAN
R.P.