

SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE B43  
SUBCLASE L



158335

P A T E N T E    D E    M O D E L O    D E    U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Fernando y Doña Lydia  
X A N X O F o n o l l , de nacionalidad española, domiciliados  
en Barcelona, Paseo de Valldaura, número 60, p o r :

" AFILALAPICES PERFECCIONADO "

M E M O R I A    D E S C R I P T I V A

1            El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un afila-  
lápices en el que, como perfeccionamiento esencial, se ha pre-  
visto una ingeniosa disposición para llevar a cabo la fijación  
de la cuchilla sobre el correspondiente soporte moldeado, permi-  
5            tiendo eliminar el clásico tornillo mediante el que se lleva a  
cabo esta fijación en prácticamente la totalidad de afilalápices  
actualmente conocidos. La eliminación del indicado tornillo tie-  
ne un evidente interés económico, dado que su presencia aumenta  
notablemente el precio de costo del conjunto del afilalápices,  
10            tanto por el valor del tornillo en sí, como por la inversión de  
mano de obra que requiere su colocación.



Consiste, en esencia, la disposición que se preconiza, en la previsión en el cuerpo del afilalápices de por lo menos un pitón sobresaliente, dotado de sección circular u otra cualquiera apropiada, moldeado de una sola pieza con el conjunto, que queda en disposición de atravesar en forma ajustada un correspondiente orificio previsto en la cuchilla, idéntico al que se prevé en la misma para paso del tornillo en la forma clásica de realización. La extremidad de este pitón que sobresale al otro lado de la cuchilla, puede ser fácilmente deformada merced a las características propias del material termoplástico a partir del que se moldea el conjunto, por medio de una simple presión, realizada, por ejemplo, con un punzón a cierta temperatura originando una cabeza que retiene la cuchilla en forma perfectamente eficaz. En una variante de realización, cabría aprovechar las características de elasticidad propias del indicado material, para dotar de una cabeza extrema, ya en la propia operación de moldeo, al indicado pitón, presentando esta cabeza una forma general cónica u otra análoga apropiada, que permita el montaje de la cuchilla por encaje a presión e impida el movimiento inverso. En cualquier caso, se comprende que la presencia del referido pitón no aumentará en lo más mínimo el precio de coste de la pieza básica moldeada integrante del afilalápices, y que el montaje y fijación de la cuchilla sobre esta pieza exigirá un verdadero mínimo de mano de obra, permitiendo, además, automatizar en forma prácticamente total, la operación de montaje.

Por lo demás, la esencialidad y principales características y ventajas de la disposición que se preconiza, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que e en forma esquemática y, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la misma.



En estos dibujos:

La figura 1 es un despiece en perspectiva, ilustrando la forma en que se lleva a cabo el montaje del afilalápices.

La figura 2 es una vista en perspectiva del propio conjunto representado en la figura anterior convenientemente montado.

Y, finalmente, la figura 3 es un corte según III-III de la figura 2.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

El afilalápices comprende, según es normal, un cuerpo 1, moldeado a partir de un material plástico apropiado, yndotada de una forma general paralelepipedica, aproximadamente paralelepipedica u otra cualesquiera apropiada. Así, en el ejemplo de realización representado en los dibujos, el expresado cuerpo adopta una forma general paralelepipedica, hallandose dotado en sus laterales mayores de unas zonas cóncavas 2-2', estudiadas para facilitar la sujeción y manejo. Tambien, según es normal, el expresado cuerpo conforma una cavidad cónica 3, abierta sobre una de las testas y sobre la base superior de aquel, a través de una correspondiente ranura 4. Junto a esta ranura figura, asimismo según es normal, una zona plana 5, ligeramente rebajada, en la que puede encajar con el debido ajuste la correspondiente cuchilla plana 6, dotada de una forma general rectangular, por ejemplo, con uno de sus lasdos menores arqueado y provista de un filo cortante 7, a lo largo de unos de sus lados mayores, y de un orificio 8, aproximadamente central y preferentemente de forma circular, a través del que se lleva a cabo su sujeción al cuerpo 1. Este orificio, en los afilalápices de tipo clásico, se destina al paso del tornillo mediante el que se realiza la fijación de la cuchilla al cuerpo moldeado de soporte.

De manera esencial, de acuerdo con la disposición que se preconiza, el cuerpo 1 conforma en la zona plana 5, en la que



encaja la cuchilla, al menos un vástago o pitón 9, sobresaliente en sentido ortogonal, moldeado de una sola pieza con todo el conjunto, y dispuesto para atravesar en forma ajustada el orificio 8 previsto en la cuchilla y para ser deformado, por ejemplo, por presión y calor, al otro lado de este orificio, originando una cabeza de retención 10, que determina una fijación perfectamente segura de la cuchilla en la posición de montaje, encajada sobre el cuerpo de soporte. Según se ha dicho anteriormente, como variante de realización, puede dotarse ya al pitón 9, en la propia operación de moldeo, de la cabeza 10, dotando en tal caso a la misma de una forma apropiada, por ejemplo, una formacónica o similar, que posibilite el encaje a presión de la cuchilla, imposibilitando el movimiento inverso, una vez montada ésta. Y cabe también, evidentemente, con independencia del sistema concreto que se elija en cada caso, aumentar el número de pitones y de orificios, dispuestos para encajar convenientemente entre sí, aumentando la seguridad de la fijación.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del afilalápices que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Afilalápices perfeccionado, caracterizado porque el cuerpo que conforma el alojamiento cónico para la extremidad del lápiz y la superficie plana en la que encaja la correspondiente cuchilla, presenta en esta superficie al menos un pitón sobresaliente, moldeado de una sola pieza con todo el conjunto,



dispuesto para atravesar con el debido ajuste un orificio practicado en la cuchilla, determinando la retención de la misma, en la posición de montaje por medio de una correspondiente cabeza o expansión extrema.

5            2 - Afilalápices perfeccionado, caracterizado porque la cabeza extrema de retención referida en la reivindicación anterior, se obtiene provocando la deformación de la extremidad del vástago mediante presión y calor, despues de situar convenientemente la cuchilla en la posición de montaje.

10           3 - Afilalápices perfeccionado.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 24 ABR. 1970

P. A.

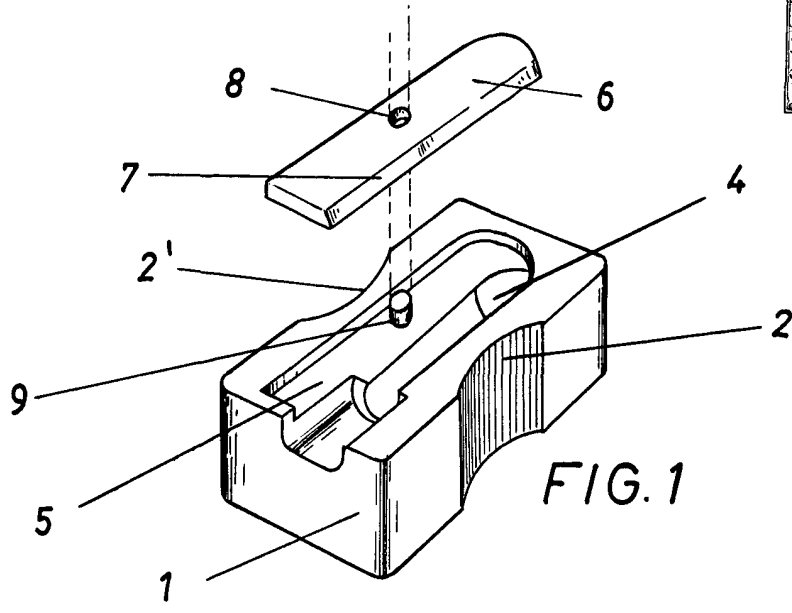


FIG. 1

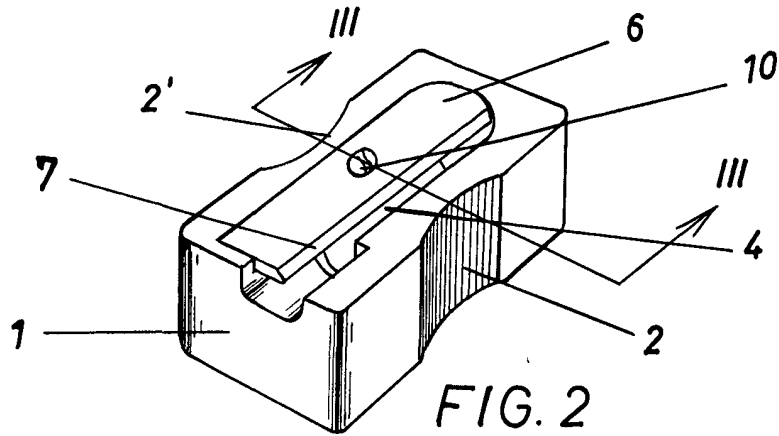


FIG. 2

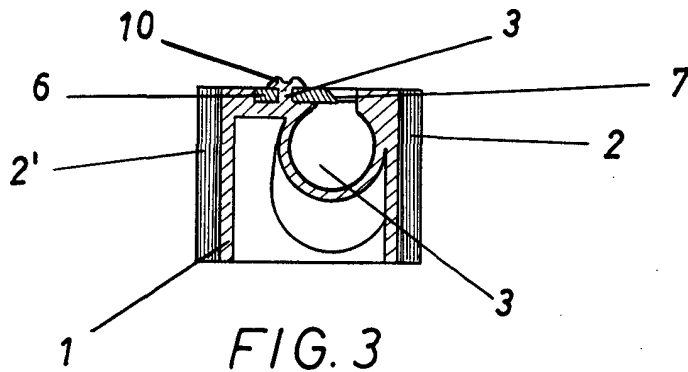


FIG. 3

Barcelona, 24 A. 1970  
P. A.

Escala variable