

N.º 158324

158324

Memoria Descriptiva

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor

de

DON BORIS FEDINO IVANOFF

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



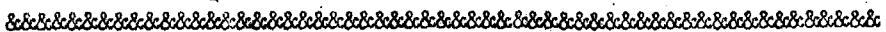
15 8324

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
p o r V E I N T E a ñ o s
e n E S P A Ñ A

solicitada a favor de DON BORIS PEDINO IVANOFF, sin nacionalidad a consecuencia de su fuga de la Rusia Roja, con tarjeta de autorización de residencia nº. 3., otorgada por la Dirección General de Seguridad con fecha 1ª. de Agosto de 1940, y con residencia en España, VALENCIA DEL CID, Camino de Tránsitos de Benicalap nº. 55.

p o r

== == == == " UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE AGLUTINAR MUE-
LAS ABRASIVAS DE LA CLASE CERAMICA O SEA COCIDAS A ALTAS
TEMPERATURAS " == == == == == == == == == == == == == == == == == ==



M E M O R I A D E S C R I P T I V A
=====

La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria descriptiva, está destinada a garantizar la pro-

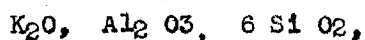
piedad y explotación exclusiva, en todo el territorio español y sus Posesiones, del objeto de la misma, consistente en " un nuevo procedimiento de aglutinar muelas abrasivas de la clase cerámica, o sea, cocidas a altas temperaturas ".

Las muelas abrasivas a que se refiere la presente Patente de Invención, consisten del grano abrasivo Corindón, Carburo de Silicio, Esmeril, etc., y del aglutinante que da a los granos abrasivos la cohesión y resistencia a la ruptura necesarias. Este aglutinante fué compuesto generalmente de una arcilla plástica y de un porcentaje relativamente elevado de Feldespato como fundente.



El Feldespato es substancia no plástica, y como tal no contribuye nada a la cohesión de la muela antes de su cocción, sino que por el contrario, la perjudica de modo que se hace necesaria la introducción de dextrina, cola, etc., para dar a la muela cruda la resistencia necesaria para su enhornación. Además el Feldespato tiene la desventaja de cristalizar al enfriarse y formar grietas en el aglutinante, los cuales reducen la resistencia a la rotura y favorecen el desgaste prematura de la muela.

Como demuestra la fórmula del Feldespato:



este tiene el inconveniente de que, únicamente un porcentaje muy reducido de alcalino, entra en acción.

El procedimiento ideado por el recurrente permite evitar el uso del Feldespato, en absoluto, y obtener, en cambio, con menor cantidad de aglutinante y con ausencia completa de grietas, muelas de más cohesión, mayor resistencia a la rotura y rendimiento y

158324

35 duración mayores.

Según el procedimiento, objeto de la presente Pa-
 tente, se añade a la arcilla plástica que sirve de ba-
 se para aglutinar, en lugar del Feldespato, Sal sosa,
 Potasa, Cal, Magnesia, Acido Bórico, Oxidos metálicos
 40 como Oxido de Hierro, de Magnesio, de Cobalto, etc.,
 en cantidad suficiente para fraguar la arcilla. Estas
 sustancias fundentes se unen a la masa en estado de
 polvo finísimo, para asegurar su reparto homogéneo, o
 bien se pasan finamente molidas y bien mezcladas por
 45 un horno de fritar, añadiéndose la correspondiente
 cantidad de kaolina o cuarzo.



La frita que resulta se pasa por un molino, re-
 duciéndola a polvo fino, y se añade después a la ar-
 cilla necesaria.

50 El aglutinante así preparado se mezcla después
 con el grano abrasivo y se forman las muelas después
 de la manera conocida. Este nuevo aglutinante no sola-
 mente aumenta la resistencia a la rotura de la muela
 de una manera notable, sino que se ha demostrado que
 55 su coeficiente de expansión se aproxima al coeficien-
 te de expansión del Coridón, y por consecuencia los
 cuerpos fabricados con él, están libres de tensiones
 interiores.

-0-0-0-0-0000-0-0-0-0-

REIVINDICACIONES

=====

60 Los puntos nuevos y de propia invención que se
 presentan para que sean objeto de reivindicación en
 la presente Patente de Invención, que por VEINTE
 años se solicita en España, son:

1º.- Un nuevo procedimiento de aglutinar muelas abrasi-

de la clase cerámica o sea cocidas a altas temperaturas,
65 caracterizado por que a la arcilla plástica se le unirá
como fundente, Sal sosa, Potasa, Cal, Magnesia, Acido
Bórico, Oxidos metálicos como Oxido de Hierro, de Manga-
neso, de Cobalto, etc., en cantidad suficiente para fra-
70 guar la arcilla y dar al aglutinante la resistencia de-
bida.



2º.- Caracterizado por el proceso de emplear los ante-
dichos fundentes en el estado de frita, es decir, des-
pués de haber sido fundidos a alta temperatura y lue-
go finamente molidos.

75 3º.- "UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE AGLUTINAR MUELAS ABRA-
SIVAS DE LA CLASE CERAMICA O SEA COCIDAS A ALTAS TEMPE-
RATURAS".- de conformidad en un todo en lo esencial y
fines industriales a lo descrito en la precedente Memo-
ria Descriptiva.

80 Esta Memoria consta de 80 líneas escritas o meca-
nografiadas en CUATRO hojas, por una sola cara y a do-
ble espacio.

Valencia del Cid, 3 de Agosto de 1943.

Por autorización del interesado.