



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	<u>B 21</u>
SUBCLASE	<u>J</u>

158181

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Emilio MOLLON PARETA y Don Adolfo MOLLON PARETA, de nacionalidad española, residentes en Molins de Rey (Barcelona), Calle Puigcerdá, 4, por "HORNO PORTÁTIL DE FORJA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un horno de forja, de tipo portátil, especialmente indicado para su empleo en talleres dedicados al forjado de artesanía o de pequeñas piezas.

5. Esencialmente está constituido por una caja metálica con una de sus caras laterales abierta, revestida interiormente por piezas de material refractario, cuya caja presenta superiormente una abertura enfrentada a la cual se halla situado un dispositivo de quemador
10. montado en forma oscilante, formado por una horquilla abier-



ta por ambos extremos en cuyo interior desemboca el conducto suministrador del gas, de forma que la inyección del mismo se efectua siempre hacia la antedicha abertura, cuya boquilla adopta dos posiciones, una con un extremo situado en el interior de la referida abertura y la otra con su extremo opuesto orientado hacia aquélla pero separado de la misma, al objeto de economizar combustible una vez el horno y su refractario hayan alcanzado la temperatura deseada, mejorándose la combustión con la mezcla de aire y manteniéndose la temperatura interior dentro de unos limites constantes.

5. Asimismo por la parte inferior del referido horno, se halla dispuesta una bandeja deslizante y regulable para la sustentación de piezas más largas que la propia dimensión de aquel.

10. Por otro lado, el mencionado horno es susceptible de poderse abrir por su cara posterior, al objeto de permitir la penetración de piezas largas que deban ser sometidas a la acción directa de la llama en distintos puntos de su longitud, dado que por dicha parte presenta un ladrillo refractario encajado en el contorno de la caja o envolvente exterior y sostenido por un dispositivo de tipo convencional.

15. Los dibujos adjuntos muestran esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención una forma de llevarlo a la práctica.

20. En dichos dibujos, la figura 1 muestra una vis-



ta en perspectiva del horno por su parte frontal; la figura 2 es una sección longitudinal del mismo donde se puede apreciar la posición del quemador durante el encendido de aquél; la figura 3 muestra una sección en detalle de la figura anterior donde se puede apreciar la posición opuesta del quemador; la figura 4 es una vista en perspectiva del horno por su parte posterior durante el tratado de una pieza que requiere la abertura del mismo por dicha parte.

5.

10. Tal como en los referidos dibujos se aprecia, el horno portátil de forja, objeto de la presente invención, está constituido por una caja metálica -1- de forma y dimensiones determinadas, abierta por su cara lateral frontal, revestida interiormente por piezas -2- de material refractario, cuya caja -1- presenta por su superficie superior y a todo lo largo de su dimensión, una abertura -3- enfrentada a la cual se halla situada una boquilla -4- montada en forma oscilante, en la que desemboca interiormente el conducto -5-, suministrador del gas, el cual presenta un orificio -6- para la inyección del mismo, orientado hacia la abertura -3-.

15.

20. Para limitar una de las posiciones de la boquilla se ha previsto la pieza -7- en "L" soldada en uno de los extremos de la boquilla y que realiza tope con la placa -9-. La posición opuesta queda limitada por el apoyo de la boquilla sobre el travesaño -20- que tiene otra misión tal como se detallará más adelante.

25.

El montaje oscilante de la boquilla ha sido



- previsto para que sea uno u otro extremo el que actue como elemento conductor del gas en función del periodo de funcionamiento del horno; durante el periodo inicial o de encendido el extremo abierto de la boquilla
5. -4- penetra en el interior del horno a través de la abertura -3- en tanto que una vez se ha conseguido que el mencionado horno, y su refractario -2-, hayan alcanzado la temperatura deseada y al objeto de economizar combustible mejorando la combustión con la mezcla de aire,
10. manteniendo constante, la temperatura se invierta la posición de la antedicha boquilla -4- con lo que el extremo correspondiente queda enfrentado a la abertura -3- pero separado de ella, inyectándose y dirigiéndose el chorro -8- de gas hacia el interior del horno y a través de la ya referida abertura -3-.
- 15.

- La sujeción del conjunto del quemador se realiza mediante una placa -9- unida a la superficie de la caja -1- contigua a la posición de abertura -3-, por medio de dos palomillas -10- roscadas a correspondientes
20. pernos -11- solidarios de dicha superficie, cuya placa -9- y por su extremo libre formado un perfil en U -12- en cuyo interior queda retenido el manguito -13- propio del extremo del tubo -5- suministrador del gas, el cual sirve como eje de giro -14- a la boquilla -4- oscilante.
- 25.

Por otro lado, el conjunto del horno está dotado inferiormente de dos largueros tubulares -15- a modo de soportes, en cuyo interior son deslizantes sen-



dos brazos -16- unidos extremamente por un travesaño -17- constituyendo una bandeja de tipo ocultable destinada a emplearse como elemento de sustentación de piezas -18- más largas que la propia dimensión del horno.

5.

Asimismo, la parte posterior de dicho horno, opuesto a la normalmente abierta, es susceptible de poder abrirse para permitir el tratamiento de piezas largas -18- en diversos puntos de su longitud, dado que por dicha parte se ha previsto una pieza -2- de material refractario encajada en el interior del contorno formado por la caja -1- y las piezas refractarias -2- interior y retenida en correcta posición mediante la horquilla -19- que se introduce a presión sobre dicha pieza -2- refractaria de montaje móvil a través del travesaño -20- del bastidor de la caja -1- que queda descubierta por la zona de la abertura -3-.

10.

15.

Serán independientes del alcance de la presente invención, los detalles accesorios y las características constructivas empleadas en su realización, sin que ello altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

20.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Horno portátil de forja, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por una caja con una de sus caras laterales abierta, revestida interiormente por piezas de material refractario, cuya caja presenta superiormente una abertura enfrentada a la cual se halla situado un dispositivo de quemador formador por una boquilla oscilante abierta por sus dos extremos en
10. cuyo interior desemboca el conducto suministrador del gas orientado hacia la abertura, cuya boquilla adopta dos posiciones, una con un extremo situado en el interior de la citada abertura y la otra con su extremo opuesto orientado hacia aquella pero separado de la misma.
15. 2. Horno portátil de forja, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que por la parte inferior del horno se halla dispuesta una bandeja ocultable, deslizante y regulable posicionalmente para la contención de piezas más largas que la propia dimensión del horno.
20. 3. Horno portátil de forja, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que por su cara posterior opuesta a la cara abierta, se halla situada una pieza, de material refractario separable encajada en el contorno interior de la caja en-
- 25.



volvente y fijada mediante una horquilla

4. Horno portátil de forja.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 23 de abril de 1970

~~Emilio MOLLON PARETA y~~
~~Adolfo MOLLON PARETA~~

P. S.

D. EMILIO MOLLÓN PARETA
D. ADOLFO MOLLÓN PARETA

DOS HOJAS
 HOJA N.º 1

FIG. 1

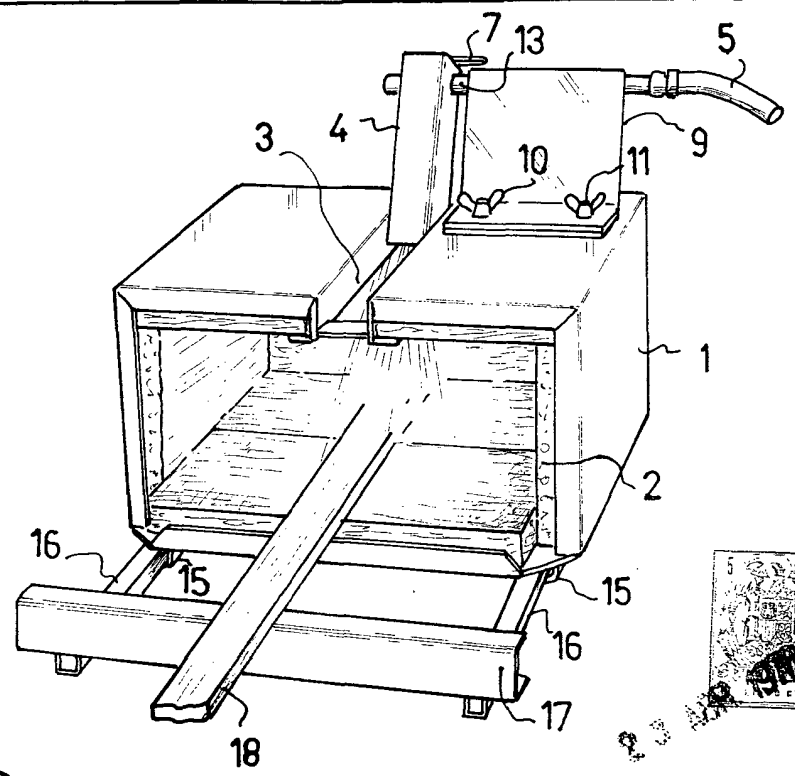
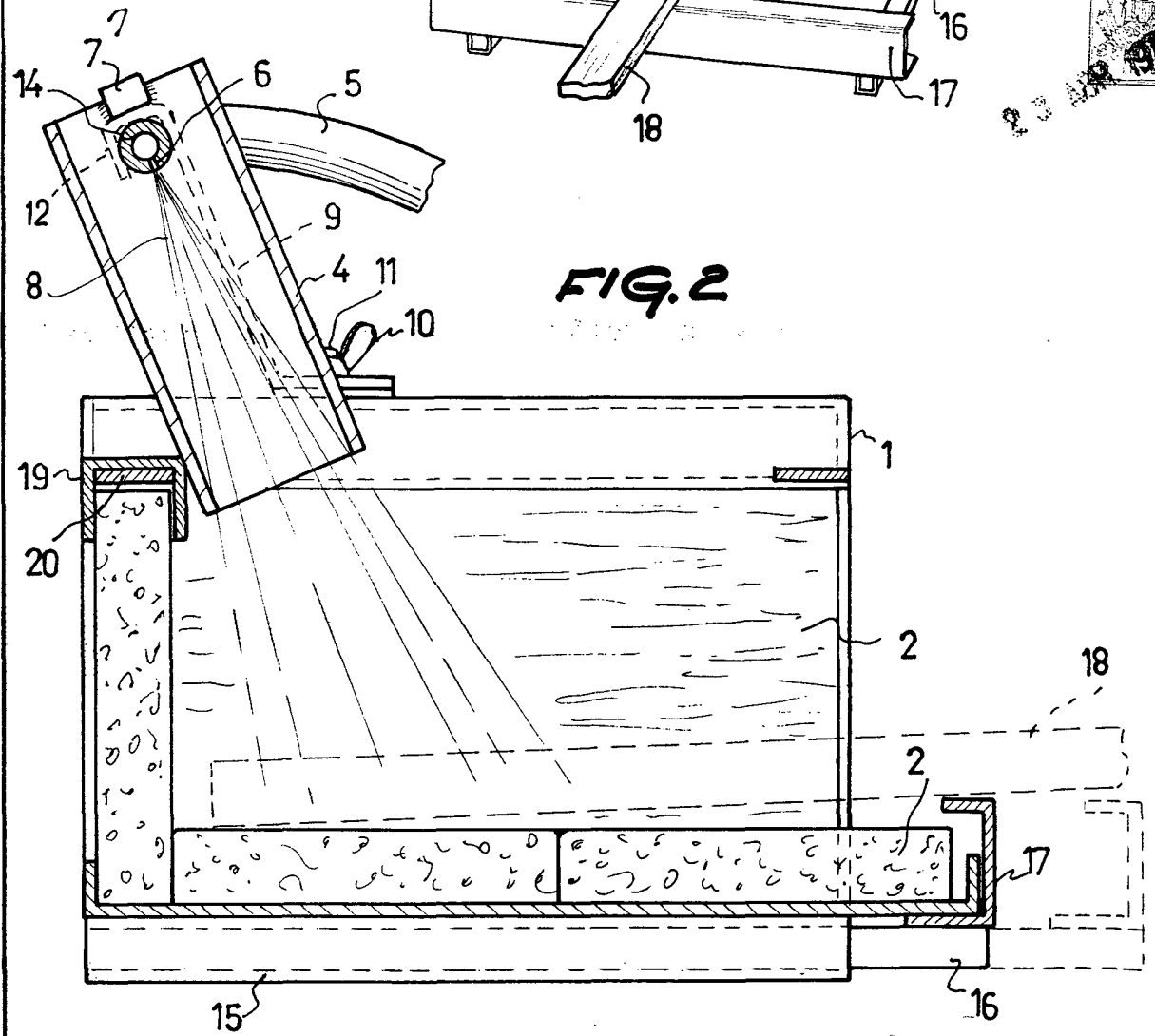


FIG. 2



BARCELONA, 22 ABR 1970
 EMILIO MOLLÓN PARETA
 ADOLFO MOLLÓN PARETA
 P.A.



FIG. 3

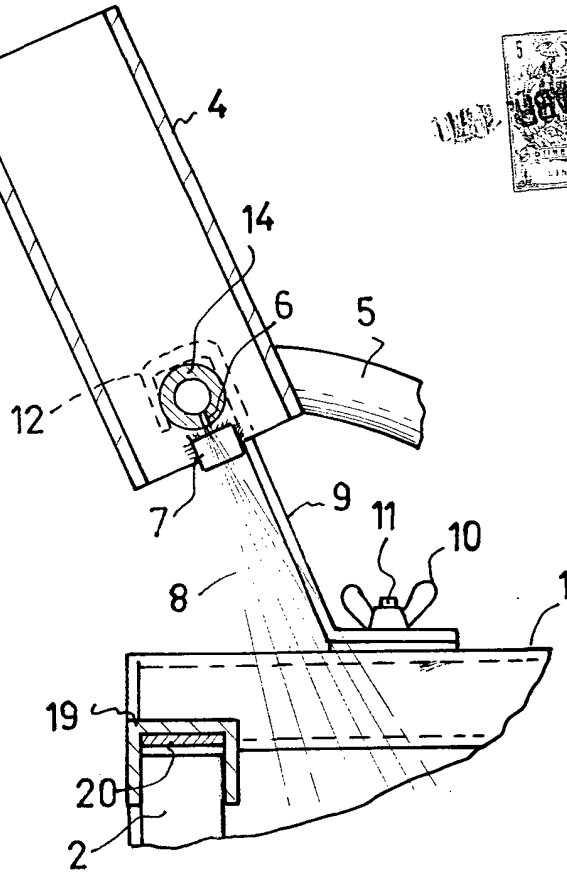
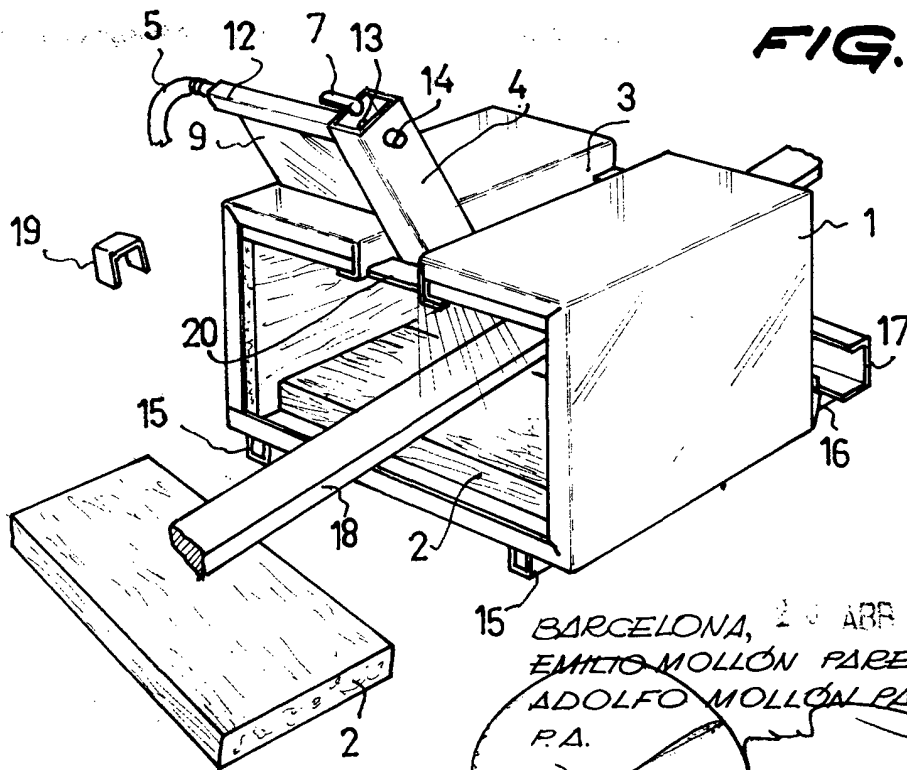


FIG. 4



15 BARCELONA, 20 ABR 1970
EMILIO MOLLÓN PARETA
ADOLFO MOLLÓN PARETA
P.A.