

158005



158005

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un primer certificado de adición por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N° 158.026", presentada en 23 de Julio 1942, por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE PLACAS DE CONSTRUCCION METALICAS AISLANTES DEL CALOR" (octavo grupo, clase 76), a favor de la firma LEICHTMETALLBAU REGENSBURG G.m.b.H., entidad alemana, residente en Regensburg (Alemania), (Fábricas).

=====

Según la patente principal se forma una placa de construcción de dos cajas de chapa metálica de un lado abiertas, de tal modo que mediante el empleo de piezas intermedias no metálicas, se evita todo contacto metálico de ambas mitades, a fin de limitar, en lo posible, el paso de calor. Objeto del presente invento es, pues, una ejecución perfeccionada de tal placa, que facilite la unión de ambas mitades y, por medio de menor cantidad de piezas componentes, abarate la fabricación. Esto se logra, según el invento, por el hecho de que la unión entre las dos mitades de placas se efectúa por un solo listón a cada lado de la placa, respectivamente, por un bastidor en sí cerrado, con el que las dos mitades de placas están unidas en todo el contorno en forma de cierre molido.



15 La realización de tal unión está especialmente ideada de tal modo, que después de juntar los bordes de placas adecuadamente formados con el listón de unión, que al menos, parcialmente, consta de materia artificial termoplástica, es calentado y formado aquél a lo largo de los puntos de unión, o que se introduce, inyecta ó comprime al interior materia artificial termoplástica caliente, para rellenar el punto de unión y constituir o apoyar, bajo simultáneo aislamiento térmico, el cierre moldeado. No obstante, el invento puede realizarse también de tal forma que el cierre moldeado sea establecido por encaje de los bordes de placas adecuadamente moldeadas en unas muescas del listón de unión.

Los grabados muestran unos ejemplos de ejecución del invento, siendo:

30 La fig. 1 la placa de construcción según el invento, en perspectiva, en la que la mitad superior de la placa y el listón de unión están parcialmente suprimidos;

La fig. 2 es una sección cuadrada;

La fig. 3 es en escala mayor el acoplamiento de ambas mitades de placas;

35 La fig. 4 es la unión de las mitades de placas con el empleo de un bastidor de unión combinado, en vista oblicua;

La fig. 5 ilustra dos ángulos de placas que se tocan, en vista oblicua;

40 Las figs. 6 a 8 son otras tres formas de realización de la unión entre las mitades de placas.

La placa consta de las dos mitades iguales 1, ejecutadas como cajas abiertas y atiesadas por perfiles 2 y 3. Ambas mitades de placas 1 están unidas en forma de caja cerrada, mediante listones 5 de materia artificial no metálica, dispues-



45 tos a lo largo de las fugas de separación, y que, convenientemente, por soldadura de los ángulos se unen antes de juntarse en forma de un bastidor envolvente, como puede verse en la figura 4.

La unión entre los bordes de las mitades de placas 1 y  
50 de los listones 5 que los unen, está, pues, dispuesta de la siguiente forma: Las bajas paredes laterales de la mitad de placa 1 están provistas, en primer término, de un refuerzo 7 para recibir una junta circular 8 a continuación, plegadas a 45° hacia dentro y, después, dos veces a 45° cada una hacia fuera, encajando con estos pliegues en muescas 10 de los  
55 listones 5. Estas muescas están modeladas de tal forma, que el bastidor cerrado, constituido por los listones 5, puede ser colocado simplemente sobre una de las mitades de placa, y después sobre ésta de nuevo la otra mitad de placa. A continuación, se rellenan las muescas 10 por infusión o prensado de una masilla 6 de una materia artificial termoplástica diluída, con lo que se logra un cierre moldeado de las partes a unir, y simultáneamente una cierta pegadura. La  
60 figura 5 muestra una vista oblicua de la placa terminada que, aparte de los refuerzos 7 necesarios y los rebajos 15 precisos necesarios para admitir las piezas de unión 16 en forma de garfios para los pernos de unión 17, posee un exterior completamente liso y cuyo interior, que todavía es provisto de un aislamiento calórico, es completamente cerrado al exterior por la ejecución, según el invento, de la  
70 unión de placas. Los rebajos 15 están constituidos a tal fin como cuerpos fundidos cerrados y soldados alrededor.

Como lo muestra la figura 6, puede establecerse la unión, a título de ejemplo, también de tal forma que una de



75 las paredes 20 de la muesca 10, en la que se introduce el  
borde de la placa (mitad derecha) es aplastada bajo calen-  
tamiento local de la materia constructiva termoplástica (mi-  
tad izquierda). En ésta, así como también en las otras for-  
mas de unión descritas, es conveniente agujerear los bordes  
80 de la mitad de placa 1 que encajan en el listón 5, a fin de  
mejorar el cierre moldeado.

La figura 7 muestra otra ejecución parecida al ejemplo  
primeramente descrito, sin embargo con la diferencia de que  
los bordes de las mitades de placas 1 y las muescas 10 que  
85 los acojen están formados de tal modo, que los bordes de cha-  
pas, al comprimirse dentro de las muescas, son presionados  
como por resorte, y que luego se ensanchan. Adicionalmente  
está asegurada esta unión todavía por un canalón 11.

En contraposición a ésto es condición previa para la  
90 unión según la figura 8 al objeto de lograr el cierre mol-  
deado entre las mitades de placas 1 y el listón 5, de que  
entre el canalón 11 y el listón 5 pueda establecerse una  
unión interna cerrada de la materia, lo que depende de la  
materia constructiva de resina artificial empleada. Por el  
95 contrario, es en este caso la forma de sección transversal  
del listón 5 asequible de la manera más sencilla y también  
del modo mejor el espacio a rellenar del canalón 11, frente  
a los ejemplos hasta ahora conocidos.

En lugar de la materia artificial pueden construirse  
100 los listones de unión también de metal en forma de perfiles  
rígidamente prensados y ejecutarse solo los rellenos nece-  
sarios para la unión de cierre moldeado con materia artifi-  
cial. En aquellos lugares en que habría de encontrarse me-  
tal sobre metal, habrán de disponerse antes de introducirse

5.-



105 el relleno, unas capas intermedias no metálicas.

Esta solicitud se acoge a los beneficios del artículo 103 de la vigente Ley de Propiedad Industrial, por corresponder a la presentada en Alemania bajo el nº L.105.691 V/37b con fecha 23 de Octubre 1941.

110

Nota

Se declaran de novedad y de propia invención las siguientes

Reivindicaciones

115 1.- Mejoras en la fabricación de placas de construcción metálicas aislantes del calor, que comprenden dos cajas de chapa abiertas de un lado y unidas entre sí en su contorno sin contacto metálico, caracterizadas por un listón único, dispuesto entre las mitades de placas y unida con sus bordes como cierre moldeado, respectivamente, por un bastidor de una sola pieza, construido de tales listones.

120 2.- Mejoras, según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de que las mitades de placas con bordes plegados encajan en muescas de los listones de unión y de que los espacios que permanecen abiertos están rellenos de una masilla por ejemplo, resina artificial termoplástica.

125 3.- Mejoras, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas por el hecho de que los bordes de placas están doblados un tanto en forma de gancho, para lograr una unión de encaje automático.

130 4.- Mejoras, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizadas por el hecho de que los bordes de las mitades de placas están agujereadas en los puntos en que tienen contacto

6.-

3095



con la masilla.

135 5.- Mejoras, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizadas por el hecho de que el cierre moldeado entre chapa y materia artificial es establecido por el dobles posterior, realizado en su caso bajo calentamiento de una pared de las muescas que acogen los bordes de chapa.

140 6.- Mejoras, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizadas por el hecho de que los listones de unión consisten totalmente de materia constructiva no metálica, como resina artificial.

145 7.- Mejoras, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizadas por el hecho de que los listones de unión consisten de metal, y solo los canalones precisos para el establecimiento de la unión, así como determinadas capas intermedias aislantes del calor, de materia constructiva no metálica, como resina artificial.

150 8.- Mejoras, según las reivindicaciones 1 a 7, caracterizadas por el hecho de que para mantener la hermeticidad exigida por la clase de unión de ambas mitades de placas están constituidos los herrajes para los elementos de unión, como cuerpos huecos de un lado cerrados y soldados en su alrededor.

El primer certificado de adición por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 158.026" presentada en 23 de Julio 1942, cuyo privilegio se solicita para España y sus dominios deberá recaer por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE PLACAS DE CONSTRUCCION METALICAS AISLANTES DEL CALOR" (octavo grupo, clase 74), según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas fo-

7.-



liadas y mecanografiadas por una sola cara y se ilustra  
con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 30 de Julio 1942.

pp: Firma Leichtmetallbau Regensburg

G.m.b.H.

A handwritten signature in cursive script, likely belonging to a representative of the firm mentioned in the text.

14809a



FIG. 5

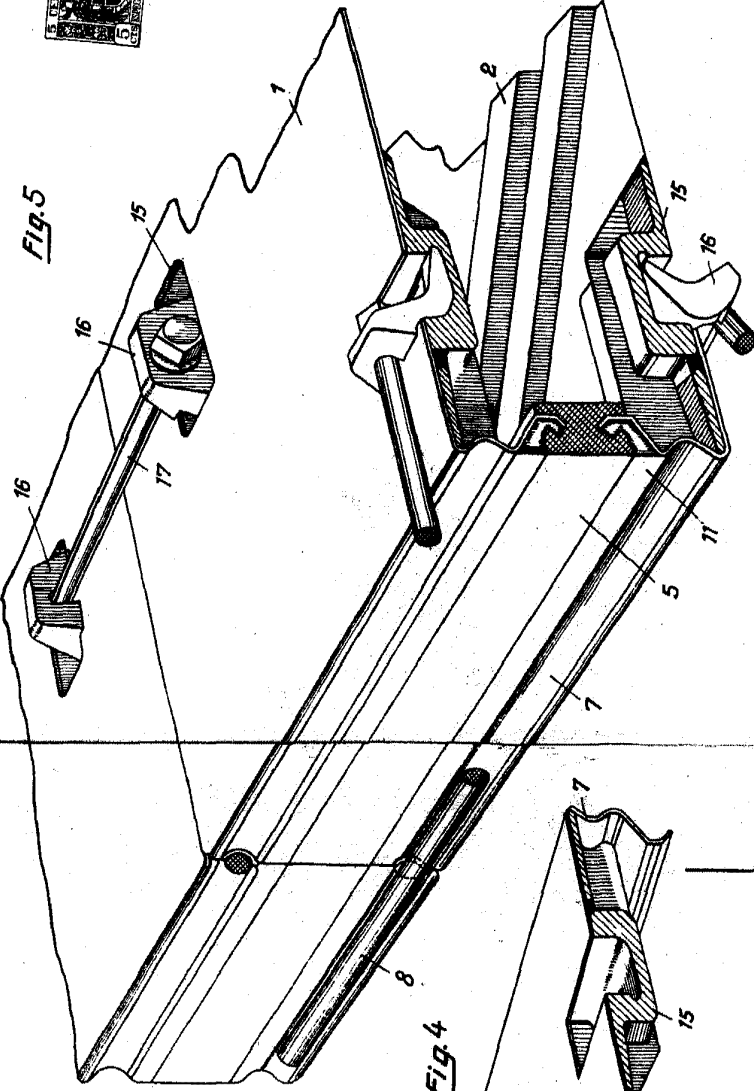
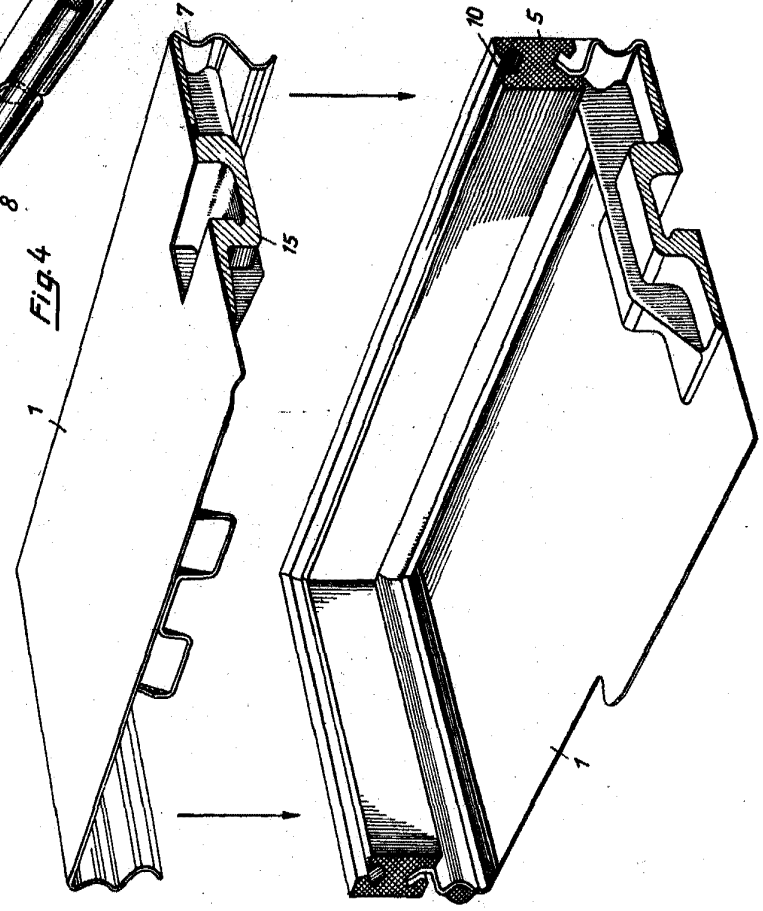


FIG. 4



*Bank variable  
pp: firma Leichtmetalle  
Regensburg S. m. b. H.  
A. Leubner*

