

28



158052

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A 24</u>
SUBCLASE <u>E</u>

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de DON ALBERTO CALLIS CABRE, de nacionalidad española, con domicilio en calle de Padua, nº 111, BARCELONA, cuyo Modelo de Utilidad se refiere a:

"ENCENDEDOR DE GAS PERFECCIONADO"

-----oOo-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo se relaciona en general, con la fabricación de encendedores de gas y más concretamente comprende un encendedor de gas que ha sido perfeccionado en sus características de organización y montaje, cuyo encendedor proporciona con respecto a sus similares beneficios tanto en el orden práctico como en el económico.

5.

Ya son conocidos en el mercado nacional encendedores de gas particularmente de tipo "no recuperable" por cuya razón están contruidos dentro de una manufac

10.



5. tura barata, cuyos encendedores, una vez que se ha consumido el gas contenido en el depósito o bien - la piedra de ignición son desechados por cuanto -- que el reponer dicho gas y/o dicha piedra exigen - desmontar ciertas partes del dispositivo que fueron adaptados y fijadas de manera permanente, una vez- repuestos el combustible y/o la piedra ignifuga de berá procederse de nuevo a su montaje.
10. Estas operaciones resultan de difícil -- realización y en la mayoría de los casos no es rea- lizaboe por cuanto que al desprender los medios de fijación utilizados se rompería el cuerpo sobre el que se organiza todo el dispositivo debido a que - normalmente está fabricado en material plástico.
15. El encendedor perfeccionado que constitu ye el presente modelo de utilidad resuelve eficaz- mente tales inconvenientes por cuanto que en el se ha previsto la posibilidad de recambiar la piedra y de recargar el depósito facilmente. En el primer
20. caso, es decir, reposición de la piedra de igni- ción, bastará con extraer el dispositivo de encen- dido, que está acoplado al cuerpo general por sen- cillo encaje.
25. En el caso de tener que recargar el de- pósito de gas, bastará con adaptar a dicho depósi- to la boquilla de un botellin de carga, a cuyo -- efecto dicho depósito cuenta con un paso equipado con una válvula de diseño y características espe- ciales que se obtura automáticamente cuando, des-
30. pués de llenar el deposito, se retira el botellin



de carga.

5. Otra característica más del modelo que se propone se debe al hecho de que la palanca de apertura para la salida de gas cuenta con medios propios de terminar automáticamente su recuperación a la situación de reposo, colaborando simultáneamente al eficaz cierre de dicha válvula de salida del gas.

10. Otra importante característica del modelo se debe a la solución concebida para aumentar en lo posible el recorrido de gas antes de fluir por la válvula de salida lo que asegura que el combustible fluya al exterior en optimas condiciones de gasificación.

15. Mediante la solución propuesta por el modelo que se preconiza se consigue la supresión de la mecha que hasta ahora se venía utilizando para lograr la gasificación del combustible.

20. Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada por tanto, esta descripción, desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

30. Una idea más amplia de la invención, la pro-



5. porciona la descripción siguiente en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, y en la que de manera un tanto esquemática y por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

10. En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas representadas, cuyas piezas, detalle y organización se definen de una manera específica en el transcurso de esta memoria, y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

En los dibujos:

15. La figura 1ª corresponde a una vista en elevación, con sección por un plano vertical mostrando un encendedor perfeccionado mediante las nuevas características propuestas por el modelo. Mediante esta figura se aprecia que sobre el cuerpo general, - construido por preferencia pero no exclusivamente - en material plástico, se adapta, por sencillo encaje y por acoplamiento a rosca respectivamente, el dispositivo de ignición y el mecanismo valvular de salida del gas.

20. En la parte inferior del depósito está - cerrada por una tapa que comporta un mecanismo valvular, de obturación automática, que permite recargar el depósito cuando se encuentra agotado el combustible.

25. La figura 2ª es una vista en planta superior del mismo encendedor mostrado en la figura 1ª.

30.



La figura 3ª corresponde respectivamente a vistas en planta y de perfil, de la pieza pulsador - con la que se efectua la apertura de la valvula de - salida del gas para su ignición.

5. Comentando estos dibujos, se hace la aclaración de que, mediante el nº -1- se indica el cuerpo general que interviene en función de depósito fabricado con preferencia pero no exclusivamente en material plástico, cuyo depósito tiene cerrado su extremo inferior por el fondo -2-, el cual, aloja en su parte central los elementos constitutivos de la válvula de obturación automática, por la que se efectua la carga del depósito, y cuyo funcionamiento es el siguiente.
- 10.
15. Al oprimir el vástago de dicha válvula, el orificio lateral que aquel posee pone en comunicación la cavidad -4- con el exterior, y por consiguiente - permite la entrada de gas procedente de una recarga adecuada que se le aplica desde el exterior.'
20. La junta -5- asegura la estanqueidad del sistema en su posición cerrada, posición que mantiene un resorte -6- que se apoya sobre un asiento metálico -7- que ha sido entrado a presión en la cavidad del fondo -2- y que queda retenido por el resalte -- circular -8- que tiene dicha cavidad.
25. El cuerpo -1- tiene en su parte superior - dos alojamientos, uno para recibir el dispositivo de encendido, y el otro para contener el dispositivo -- valvular de salida del gas constituido por un anillo roscado -9- entrado a presión en la parte superior -
- 30.



de la cavidad sobre el cual rosca la tuerca detentora -10-.

5. Las piezas -11- son de material poroso; están separadas por un disco -12- y cubiertas por un disco perforado -13- de tal forma que el gas es obligado a fluir siguiendo el camino indicado por flechas, del centro de la primera pieza -11- a su periferia y al centro de nuevo de la segunda pieza -11- antes de salir por la valvula propiamente dicha, consiguiéndose así un largo recorrido que garantiza la llegada a la válvula de butano en forma gaseosa y no líquida.

10. La valvula comporta un vástago -21- y una junta de estanqueidad -14-.

15. En estado de reposo estas piezas son oprimidas por la palanca -15- que actúa de resorte, garantizándose así el cierre de dicha válvula.

20. Para conseguir esta acción de resorte la palanca -15- va montada en el encendedor de forma que sus dos resaltes -16- quedan introducidos en las ranuras -17- del cuerpo de forma que la palanca puede pivotar sobre dichos resaltes -16-.

25. Dado por otra parte que dicha palanca se apoya sobre la plataforma superior del cuerpo por los puntos -17-, de ahí que su parte anterior -18- tienda a inclinarse hacia abajo oprimiendo la válvula.

30. Por el contrario al oprimir la palanca -15- por su parte posterior, pivota sobre los resaltes -16- y el consiguiente movimiento ascendiente de su parte anterior -18- arrastra consigo el vástago -21- de la válvula, provocando su apertura.



La pieza -19- montada solidaria a la tuerca -10- permite la regulación de la altura de la llama al roscar dicha tuerca más o menos.

5. La pieza -20- protege el sistema superior del encendedor, mejorándolo además estéticamente.

De la descripción precedente se aprecia - que el actual modelo de tuilidad posee como detalles más destacados:

10. 1º.- El hecho de que la palanca -15- sirva además de resorte, basculando los resaltes -16- prescindiendo por completo del empleo de ejes que complican la fabricación del dispositivo y dificultan sensiblemente su montaje.

15. 2º.- La solución que se adopta para hacer lo más largo posible el recorrido de gas antes de llegar a la válvula a través del material poroso ya que gracias a este recorrido se asegura que tanto - si el butano penetra en forma gaseosa como líquida, tiene tiempo en este segundo caso, de gasificarse, antes de llegar a la válvula.

20. Ello permite la supresión de la mecha utilizada hasta ahora en los encendedores, que aseguraba la llegada de butano líquido al sistema valvular.

25. Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

30. Este detalle de economía adquiere gran im



portancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

5. Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del invento descrito.

10. N O T A

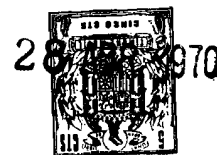
Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

20. 1ª.- "Encendedor de gas perfeccionado", del tipo que está formado por un cuerpo general hueco, que interviene en función de depósito, cuyo extremo inferior está cerrado herméticamente mediante una tapa, solada, que comporta una válvula de obturación automática para permitir la carga de dicho depósito, contando en el lado opuesto que corresponde a la cabeza del encendedor con dos alojamientos uno de ellos ciego, en el que es recibido, en forma corrediza y con sensible ajuste, el dispositivo de ignición, estando destinado el segundo alojamiento, (que por su fondo comunica

25.

30.



- con el interior del depósito) para recibir y retener, por ajuste a rosca el dispositivo valvular por el que de forma controlada fluye al exterior el gas combustible para su encendido, caracterizándose dicho encendedor por estar dotado su dispositivo de salida controlada del gas, con una disposición laberíntica, para prolongar el recorrido del gas antes de alcanzar la salida, formada por unas masas porosas separadas por un primer disco de menor diámetro y cubierta la superior por un segundo disco perforado de tal forma que el gas es obligado a fluir atravesando radialmente la primera masa porosa para salir por su periferia pasando a la segunda masa porosa en la que penetra por su periferia hacia el centro en donde encuentra la salida por el orificio central del disco superior para asegurar mediante este recorrido la perfecta gasificación del combustible.
5. 2ª.- Encendedor de gas perfeccionad, según nota 1ª, en el que la valvula de salida del gas es accionada en sentido de apertura mediante una palanca que se prolonga sobresaliendo radialmente al exterior, cuya palanca, en la situación de cierre, actua de resorte colaborando en el cierre de dicha válvula, cuya palanca posee en sus laterales un resalte que se introducen en sendas ranuras practicadas en la cabeza del cuerpo del encendedor de forma que dicha palanca pueda pivotar sobre dichos resortes.
10. 3ª.- Encendedor de gas perfeccionado, caracterizado porque la palanca que abre la salida de gas, según reivindicación 2ª, toma apoyo sobre el plano su
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



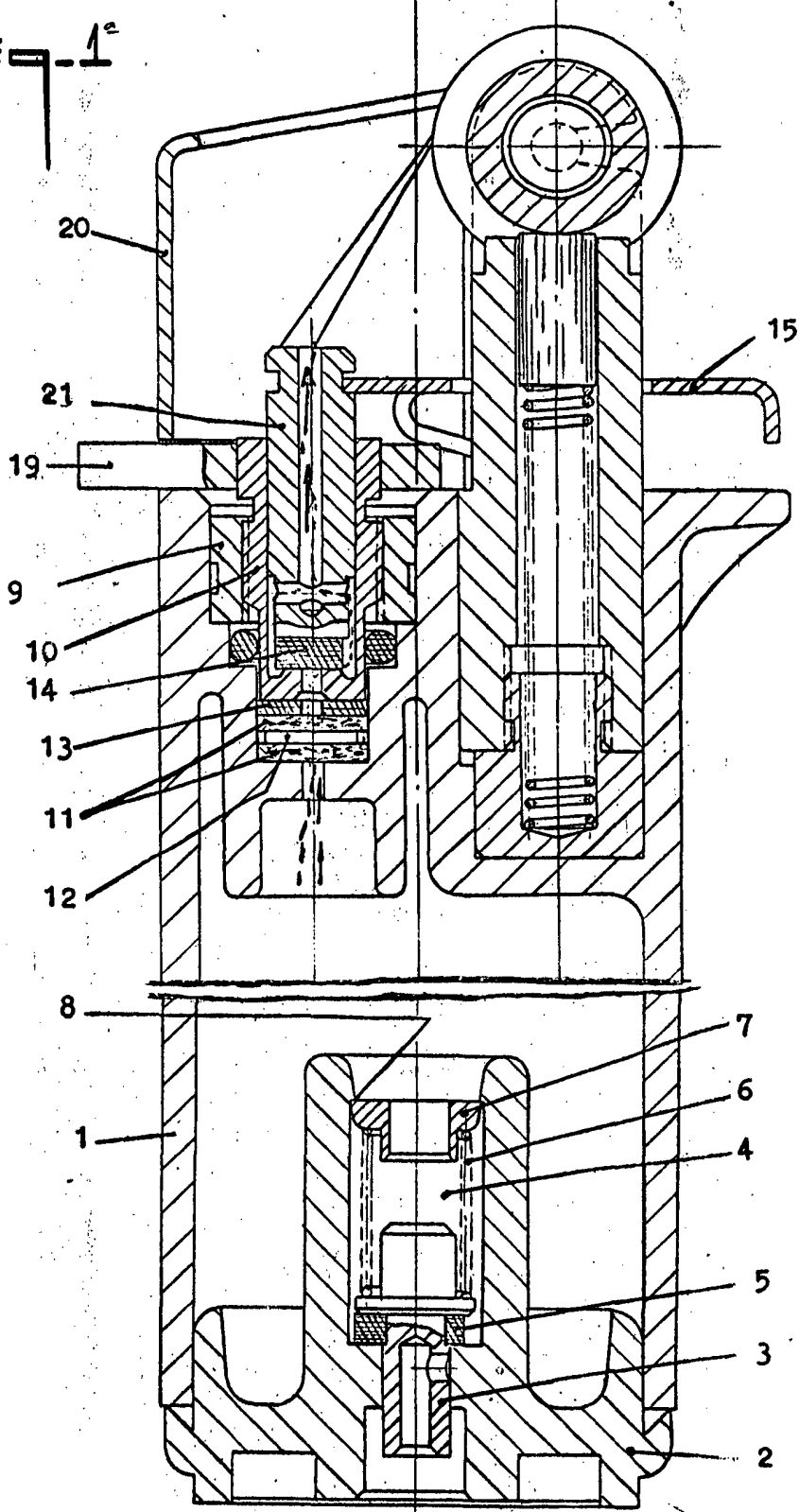
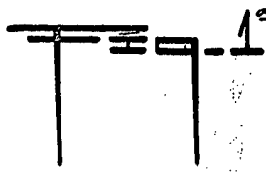
perior del cuerpo del encendedor, mediante dos brazos inclinados, desviados en sentido descendente, que tienen acodados sus extremos de apoyo, cuyos brazos intervienen en función de ballestilla determinando una presión sobre la palanca para obligarla a que su parte anterior se incline hacia abajo oprimiendo la válvula de salida del gas en sentido de cierre.

4a.- "ENCENDEDOR DE GAS PERFECCIONADO".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de DIEZ hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, veintiocho de Abril de mil novecientos setenta.

E. GONZALEZ VARGAS
P.R.



Madrid a 28 de Abril de 1.970
S. BONZALBA P.I.P.

Escala variable



Fig. 2^a

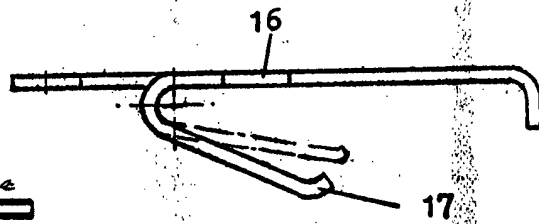
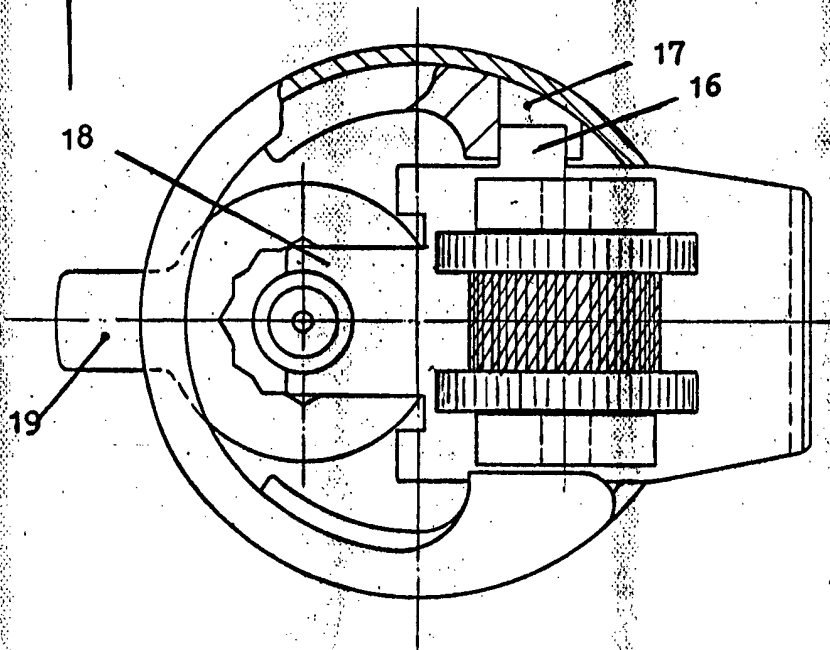
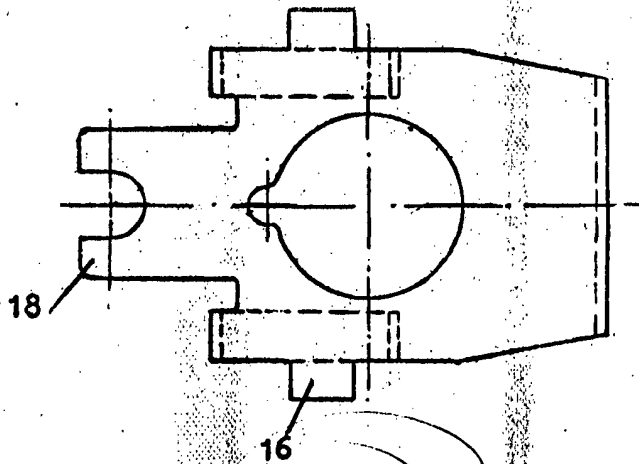


Fig. 3^a



Madrid a 28 de Abril de 1.970

E. GONZALEZ VACAS
P.I.P.

Escala Variable