

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTOS DEL ORIGINAL

158050



158050

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una Patente de Invención por 20 años,

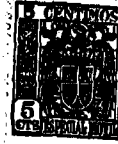
a nombre de

C. Lorenz Aktiengesell-
schaft, residente en Berlin-Tempelhof
(Alemania), por

"PERFECCIONAMIENTOS EN VALVULAS DE CRISTAL
PRENSADO CON METALIZACION INTERIOR".

Modernamente se construyen muchas veces las válvulas elec-
trónicas completamente de cristal con pié prensado. Por un lado
en estas válvulas se ahorran en alto grado los metales y por el
otro lado dichas válvulas poseen propiedades eléctricas muy bue-
5 nas y permiten fabricarse con muchísima sencillez. Si en estas
válvulas los conductores de entrada paralelos se conducen a tra-
vés del pié, entonces muchas veces conviene, por ejemplo, cuan-
do se trata de pentodos de alta frecuencia, colocar entre las
puntas un apantallado para reducir las capacidades. Este apant-
10 tallado puede realizarse prensando alrededor de la válvula ter-
minada o de una parte de la misma un casquillo de chapa. Tratán-
dose de válvulas de descarga con pié aplastado es ya conocido
el método de proveer de una capa metálica el aplastamiento y el
tubo del platillo.

15 En las válvulas de cristal prensado se propone, según el
invento, proveer de una metalización interior el pié o las pa-
redes de la válvula. Si se metaliza el zócalo, se cubren simul-
táneamente o se dejan libres las perlas de unión por fusión
existentes alrededor de los alambres de entrada, uniéndose la
20 capa metálica con una de las puntas de entrada mediante al me-



nos un muelle en forma cónica. Este muelle termina entonces sobre una perla cubierta de metal. Gracias a unir la metalización con una punta de entrada es posible mantener el apantallado a un potencial determinado. Para evitar todo caldeo demasiado grande de la capa metálica al recocer las partes de la válvula mediante alta frecuencia, es conveniente separar la metalización por lo menos mediante una ranura extendida desde el borde hasta el centro del zócalo.

La metalización puede realizarse por cualquiera de los métodos conocidos, por ejemplo, mediante evaporación, pulverización catódica, aplicación de una pasta metálica o por vía galvánica. Para el recubrimiento pueden emplearse todos los metales o aleaciones metálicas conocidas para esto u otras capas conductoras, por ejemplo, plata, níquel, cobre, grafito, etcétera. Por lo demás las sustancias empleadas para esto no deben poseer una presión en el vapor demasiado elevada y deben soportar las temperaturas que se presentan en el ulterior procedimiento de fabricación de las válvulas.

Las ventajas de la metalización interior son las siguientes:

Fabricación sencilla.
Consumo pequeño de metal y consiguientemente pequeño peso.
Fácil empalme a un contacto fijo o a un electrodo en el interior de la válvula sin que haya que prever ningún dispositivo especial en el portalámparas.
Pequeña distancia del apantallado al sistema, y, por tanto, el mejor efecto eléctrico posible.

Además entre el cristal y el metal no existen espacios huecos, en los que, como ocurre en el apantallado exterior, pueda fijarse humedad. Por esto las válvulas poseen resistencia adecuada para los trópicos. Frente a la metalización conocida de los pies aplastados se obtiene con la metalización en el pié de cristal prensado la ventaja de que aquí es posible circundar con el apantallado todo conductor de entrada.

Las figuras presentan un ejemplo de ejecución de un zócalo



55 de cristal prensado, metalizado según el invento. La figura 1
 presenta la vista en planta del zócalo y la figura 2 una sección
 transversal. El zócalo de cristal prensado se designa por 1 y por
 2 los conductores de paso de la corriente y por 3 la metalización.
 Por 4 se designa la ranura dispuesta en la metalización para evi-
 60 tar todo caldeo demasiado grande al calentar por frecuencia ele-
 vada, Por 5 se señala el muelle cónico, por el que la metaliza-
 ción se une con una de las puntas de entrada de la corriente.

::-:-:-:-:-:: N O T A ::-:-:-:-:-::

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

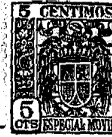
65 1.- Perfeccionamientos en válvulas de cristal prensado, ca-
 racterizados por que el pié o las paredes de la válvula se pro-
 veen de una metalización interior.

70 2.- Perfeccionamientos en válvulas de cristal prensado se-
 gún lo reivindicado en el punto 1, caracterizados por que al me-
 talizar el zócalo se recubren también las perlas de unión por
 fusión existentes alrededor de los alambres de entrada, o se de-
 jan libres, y la capa metálica se une con una de las puntas de
 entrada mediante al menos un muelle de forma cónica.

75 3.- Perfeccionamientos en válvulas de cristal prensado según
 lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizados por que la
 metalización se separa mediante al menos una ranura extendida des-
 de el borde hasta el centro del zócalo.

Esta patente recae sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN VALVULAS DE
 CRISTAL PRENSADO CON METALIZACION INTERIOR", como queda descrito
 en la presente Memoria, caracterizados en la anterior nota y repre-
 sentado en el adjunto Dibujo.

Madrid, 28 de Julio de 1942.
 JOSE SANCHEZ
 P. A.



15 805 0

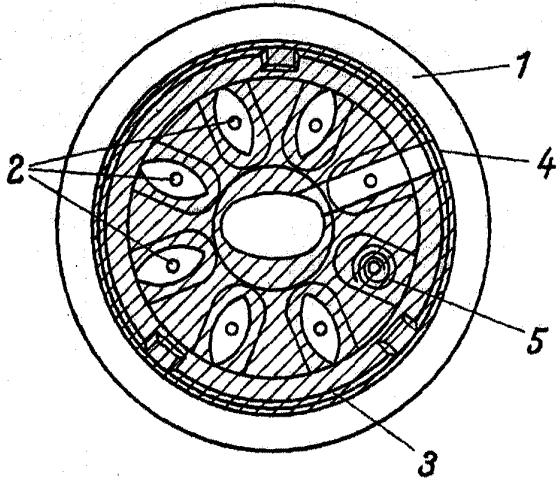
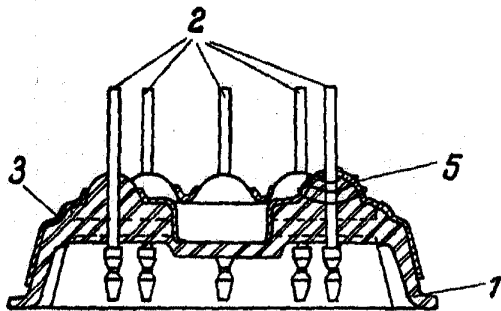


Fig. 1

Fig. 2



Escala variable.

por: U. Lorenz Aktiengesellschaft.

JOSE SANCHO
P. A.