



10 A

158033

SECRETARIA DE ECONOMIA  
DIRECCION GENERAL DE PATENTES  
A 47 A 47  
A 47 E K

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Doña Ana Teresa BALDRICH SALAS, de nacionali-  
das española, residente en Barcelona, calle Maestro Pé-  
rez Cabrero, 13, por "DOSIFICADOR PARA PRODUCTOS PULVERU-  
LENTOS Y SIMILARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un dosifica-  
dor de productos pulverulentos y similares, especialmente  
jabón, que resulta muy simple en su manipulación y eficaz  
en su funcionamiento.

- 5. Es evidente que en los aseos públicos e inclu-  
so en los privados resultan muy apropiados los suminis-  
tradores de jabón, que substituyen a las pastillas usua-  
les, con el fin de evitar la pérdida o desgaste inútil  
de éstas. Ahora bien, los suministradores conocidos no re-
- 10. gulan la cantidad de jabón de una manera constante, con lo



cual también es posible un desperdicio innecesario del producto. En otras realizaciones que suministran y dosifican a la vez, los mecanismos del aparato resultan excesivamente complicados y costosos.

5. Con el fin de solucionar las deficiencias expuestas, se ha ideado el dosificador para productos pulverulentos y similares objeto de la invención, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende una caja provista de tapa, en cuyo interior va montado un depósito recambiable portador del producto en polvo o granulado, dotado de una abertura inferior de salida, cuyo depósito ajusta sobre una tolva enfrentada a una cámara dosificadora de fondo abierto, montada corrediza sobre una superficie de deslizamiento de la caja y conectada a una palanca que sobresale de la misma formando una empuñadura de accionamiento. Esta palanca se halla solicitada elásticamente hacia una posición de reposo en la que la cámara dosificadora se halla obstruída por la superficie de deslizamiento de la misma, mientras que en la posición de trabajo, la cámara queda situada frente a una abertura de descarga prevista en la indicada superficie. La caja en cuestión presenta un dispositivo amortiguador de retorno en conexión con la cámara dosificadora.
- 10.
- 15.
- 20.

25. La tolva receptora del depósito está dotada de un doble fondo provisto de aberturas para el paso del producto procedente del depósito, provistas de unos cuerpos tubulares salientes de extremo afilado. Por su parte, la boca de salida del depósito presenta de origen un precin-



to laminar desgarrable por aquellos tubos cuando se coloca el depósito en la tolva.

5. La tolva en cuestión está dotada de pestañas laterales salientes guiadas en ranuras previstas en las paredes de la caja para el montaje amovible de dicha tolva, la cual está dotada a la vez de un dispositivo retenedor a presión que asegura su posición de uso.

10. La cámara dosificadora está formada por una abertura prevista en una placa que está montada corrediza sobre la superficie de deslizamiento de la caja, en la que se halla la abertura de descarga, sobre cuya superficie está situada una pletina provista de una abertura enfrentada a la abertura de la tolva, a cuyo alrededor sobresalen unos nervios para el centrado de aquélla.

15. La caja presenta una placa amovible, dotada de orejas en las que está articulada la palanca de accionamiento, entre la cual y la placa están montados resortes de retorno de la palanca y un dispositivo neumático de freno.

20. El dispositivo neumático de freno comprende dos ventosas complementarias montadas, respectivamente, en la palanca y en un soporte solidario de la placa deslizante portadora de la cámara dosificadora. Estas ventosas se acoplan cuando la palanca se encuentra en la posición de descarga. Una de ellas dispone de una válvula regulable para el paso del aire.
- 25.

La caja está dotada de una tapa ajustable que se fija por medio de un resorte que engarza con unos dien-



tes previstos en la caja. El resorte puede desbloquearse por medio de una llave que se introduce por una abertura de la tapa y que empuja al resorte en cuestión.

5. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

10. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva del despiece del dosificador; la figura 2 es una sección longitudinal del dosificador montado y en posición de reposo; la figura 3 es una vista similar, pero en la posición de trabajo, y la figura 4 es un detalle, también en sección longitudinal, que muestra la parte anterior de la caja y la tapa separada.

15. El dosificador para productos pulverulentos y similares descrito, comprende en los aludidos dibujos una caja -1- dotada de una tapa -2- que ajusta en la boca de la primera y queda retenida en la misma mediante dos pestañas inferiores -3- que se introducen en aberturas -4- de la base de la caja. La tapa está dotada asimismo de un resorte laminar -5- que engarza en unos dientes -6- situados en la caja. Ésta presenta una pequeña abertura sinuosa -7- entre los dientes -6-, a través de la cual puede pasar la llave -8- de contorno complementario.

20. Sobre el fondo -9- de la caja están situadas dos regletas longitudinales -10-, dotadas cada una de dos ranuras -11- y -12-. Sobre el fondo -9- se halla mon-



5. tada en posición corrediza una placa -13-, provista de pestañas laterales -14- guiadas en las ranuras -11-. Esta placa está dotada de una abertura -15- que, como se verá más adelante, constituye la cámara dosificadora, susceptible de enfrentarse a una abertura de descarga -16- abierta en el fondo -9- de la caja. Posteriormente la placa -13- está dotada de un soporte -17- portador de una ventosa -18-.

10. Encima de la placa -13- se halla montada una pletina desmontable -19-, cuyos bordes laterales están ajustados a presión en las ranuras -12-. Esta pletina presenta una abertura -20- y dos nervios salientes -21-, cuya misión se detalla más adelante.

15. La caja -1- está dotada de un compartimiento posterior -22- frente al cual va fijada una placa o tabique desmontable -23- mediante tornillos -24-. En el dorso de esta placa sobresalen un par de orejas -25- en las que está articulado el extremo de una palanca -26-, dotada de una zona intermedia ensanchada -27- con una abertura -28- y una prolongación curvada -29-, que constituye la empuñadura de accionamiento. Esta placa -23- presenta tres vástagos -30- a cuyo alrededor están dispuestos otros tantos resortes helicoidales -31-, comprimidos entre la placa y la palanca. En dicha placa está fijada asimismo  
20. una ventosa -32- complementaria a la -18-, dotada de una  
25. válvula -33- regulable, para el paso del aire.

El fondo del compartimiento posterior -22- está dotado de una abertura -34-, a través de la cual sobre-



5. sale la empuñadura -29- de la palanca. En la posición de montaje del aparato, las ventosas -18- y -32- quedan enfrentadas entre sí y a la vez se hallan situadas una a cada lado de la abertura -28- de la palanca. Por otra parte, la zona inmediata al arranque de la empuñadura -29- se halla apoyada sobre el dorso de la placa corredera -13-.

10. En las paredes laterales de la caja -1- se han previsto dos ranuras longitudinales -35- a media altura, para el montaje en posición amovible de una tolva -36-, dotada de pestañas laterales -37- guiadas en aquellas ranuras. En el borde posterior de la tolva sobresale una pequeña horquilla elástica -38- susceptible de encajar a presión en la abertura -39- de la placa -23-. Esta tolva presenta un doble fondo -40- a modo de embudo, dotado de dos prolongaciones tubulares abiertas -41-, cortadas a bisel y de borde afilado. Estas prolongaciones tienen aberturas laterales y están rodeadas de otras aberturas -42- más pequeñas previstas en el doble fondo, En cuanto a la tolva en cuestión está dotada de una abertura -43-, enfrentada a la abertura -20- de la pletina -19- y centrada gracias a los nervios -21- en los que se apoya el extremo inferior de la tolva.

25. Sobre el doble fondo -40- de la tolva encaja el extremo inferior de un depósito transparente -44- que contiene el producto a dosificar, con una abertura inferior -45- que está cerrada de origen por un precinto laminar -46- desgarrable.



La tapa -2- está dotada de una ventana -47- situada frente al depósito -44- y que permite observar el contenido del mismo.

5. El funcionamiento del dosificador descrito es como sigue: suponiendo que ha de cargarse el dispositivo con un depósito -44- dotado del precinto de garantía -46-, la primera operación es la separación de la tapa -2-. Para ello se introduce la llave -8- por la ranura -7- y se efectúa una presión sobre el resorte -5- obligándolo a
10. zafarse de los dientes -6-, con lo que la tapa podrá separarse de la caja. Seguidamente se coloca el depósito de forma que su extremo inferior ajuste en el sobrefondo -40-, con lo que las prolongaciones tubulares -41- desgarran el precinto -46- y queda establecido el paso libre
15. entre la boca -45- del depósito y las prolongaciones tubulares -41-, así como por las aberturas -42-. Para colocar la tapa basta introducir las orejas inferiores -3- en las escotaduras -4- y, mediante un movimiento de oscilación, hacer encajar el borde de la tapa con el de la ca-
20. ja, a la vez que el resorte -5- queda engarzado por los dientes -6-. El contenido del depósito cae al interior de la tolva -36- y pasa por la abertura -43-, así como por la -20- hasta llenar la cámara dosificadora -15-, que se halla obturada inferiormente por la superficie -9- de la caja (figura 2). El dispositivo está cargado y a punto
25. para suministrar el producto.

Para obtener la dosificación del producto se hace oscilar a la palanca -26- por medio de la empuñadu-



ra -29-, tal como ilustra la figura 3. Este movimiento vence la acción de los resortes -31- y, al propio tiempo, empuja a la placa -13- portadora de la cámara -15-, que arrastra consigo la porción que contiene en su interior hasta que la cámara se sitúa frente a la abertura de descarga -16-, por la que se vierte el contenido que va a caer en la palma de la mano que acciona a la palanca. En el movimiento descrito las ventosas -18- y -32- se han unido formando una cámara neumática cuyo aire ha sido expulsado a través de la válvula -33-, impidiendo que la placa -13- inicie el movimiento de retorno a que le obligan los resortes -31- durante el espacio de tiempo, regulable, preciso para que la entrada de aire a través de la válvula haga que las ventosas se suelten entre sí. Este sistema permite que no puedan obtenerse dosis de polvos o jabón en forma seguida, sino que entre una obtención y otra es preciso la espera de un espacio de tiempo a fin de evitar usos excesivos.

Una vez la entrada de aire a través de la válvula -33- ha hecho separar las ventosas -18- y -32-, la placa -13- efectúa un movimiento de retorno a su posición inicial, gracias a la acción de los resortes -31-, quedando en disposición de repetirse la operación de dosificación descrita en el párrafo anterior.

De todo lo descrito se deduce que el dosificador en cuestión se acciona con una sola mano, de manera sencilla, suministrando cada vez la misma cantidad de producto que corresponde a la capacidad de la cámara -15-,



cuyo volumen es susceptible de variarse a voluntad. No existe posibilidad de desperdicio, por lo que el contenido del depósito rinde más.

5. Por otra parte, los movimientos del mecanismo de dicho dosificador son sencillos y exentos de brusquedades, ya que las ventosas con válvula regulable amortiguan el retroceso del dispositivo. El dosificador es menos propenso a las averías, que, caso de producirse por cualquier motivo, son fácilmente subsanables al poder  
10. desmontar todas las piezas con facilidad, tal como demuestra la figura 1.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que comprende el dispositivo, formas y  
15. dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20. 1. Dosificador para productos pulverulentos y similares, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende una caja provista de tapa, en cuyo interior va montado un depósito recambiable portador del producto,



dotado de una abertura inferior de salida, cuyo depósito ajusta sobre una tolva enfrentada a una cámara dosificadora de fondo abierto, montada en disposición corredera sobre una superficie de deslizamiento de la caja, la cual presenta una abertura de descarga, cuya cámara está conectada a una palanca que sobresale de la caja formando una empuñadura de accionamiento, cuya palanca adopta dos posiciones extremas, una de reposo, en la cual la cámara dosificadora se halla obturada por la superficie de deslizamiento, y otra de trabajo en la que dicha cámara queda situada frente a la abertura de descarga, disponiendo finalmente la caja de un dispositivo neumático amortiguador de retorno.

2. Dosificador para productos pulverulentos y similares, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que la tolva está dotada de un doble fondo del que parten dos cuerpos tubulares abiertos por sus extremos, de los cuales el exterior es afilado, mientras que el depósito presenta de origen un precinto laminar desgarrable por los tubos al colocar el depósito sobre la tolva.

3. Dosificador para productos pulverulentos y similares, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la tolva está dotada de pestañas salientes guiadas en ranuras situadas en las paredes de la caja para el montaje amovible de la tolva, la cual está dotada a la vez de un dispositivo retenedor a presión que asegura su posición de uso.



4. Dosificador para productos pulverulentos y similares, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la cámara dosificadora está formada por una abertura prevista en una placa corrediza sobre el fondo de la caja, mientras que sobre la placa en cuestión se halla fijada una pletina amovible, dotada de una abertura enfrentada a la abertura de la tolva, cuya pletina presenta también unos salientes para el centrado de dicha tolva.
5. Dosificador para productos pulverulentos y similares, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la caja está dotada de un tabique desmontable, dotado de unas orejas en las que se halla articulado el extremo de la palanca de accionamiento, entre cuyo tabique y la palanca están montados unos resortes de retorno.
6. Dosificador para productos pulverulentos y similares, según las reivindicaciones 1 y 5, caracterizado por el hecho de que el dispositivo neumático amortiguador del retorno de la palanca comprende dos ventosas complementarias, una de las cuales está fijada a un soporte sólido de la placa portadora de la cámara dosificadora, mientras que la otra se halla montada en el tabique y presenta una válvula regulable para el paso del aire cuando las dos ventosas se acoplan entre sí en la posición de trabajo de la palanca.
7. Dosificador para productos pulverulentos y similares, según la reivindicación 1, caracterizado esen-



cialmente por el hecho de que la tapa está dotada de un resorte laminar que en la posición de cerrado engarza con unos dientes situados en la caja, la cual está provista de una ranura para el acceso de una llave que empuja al resorte a fin de zafarlo de los dientes, para conseguir la separación de la tapa.

5.

8. Dosificador para productos pulverulentos y similares.

La presente memoria consta de doce hojas foliadas escritas por una sola cara.

10.

Barcelona, 16 abril de 1970.

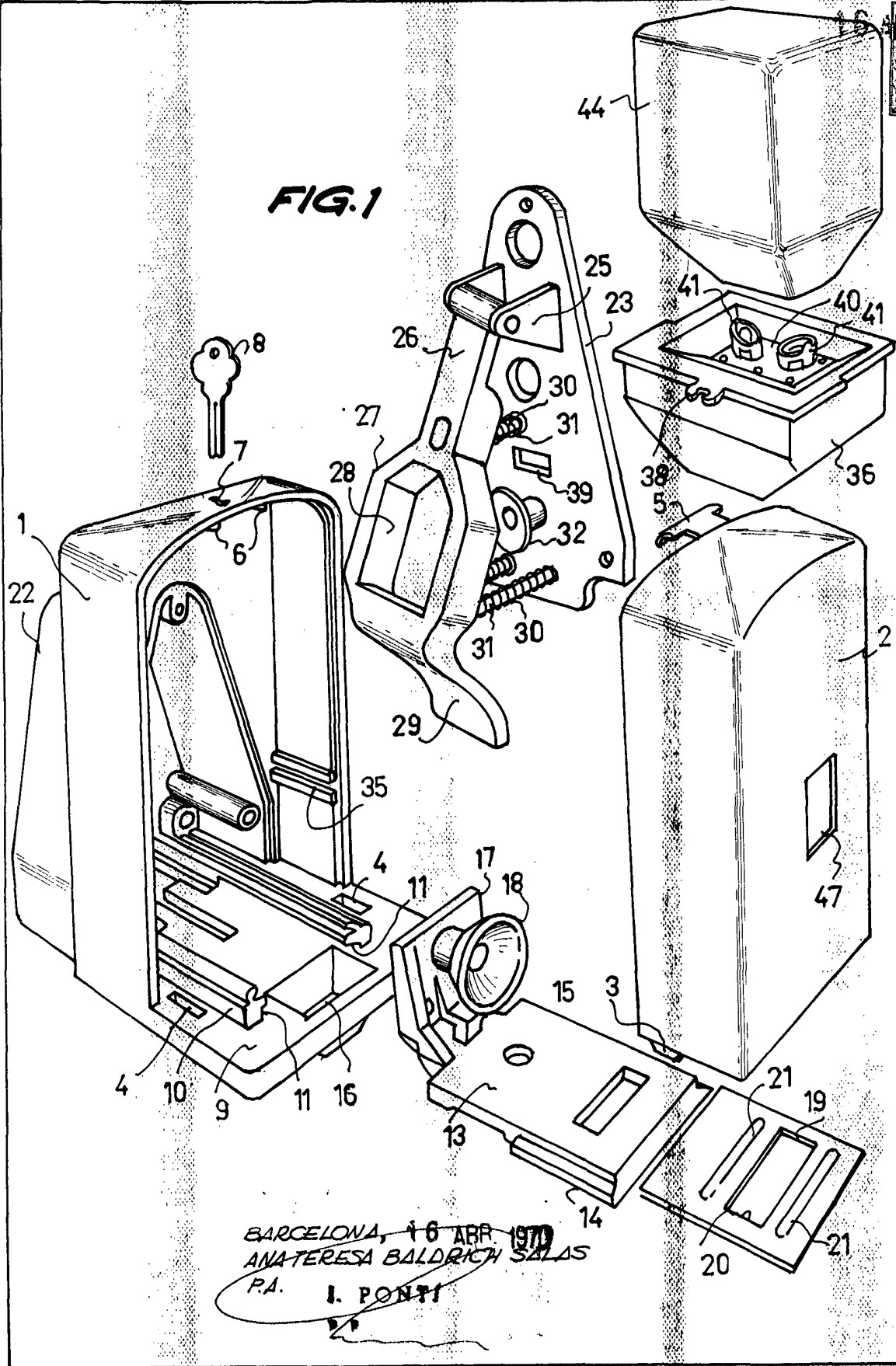
Ana Teresa BALDRICH SALAS.

p.a.

L. FONTE



FIG. 1

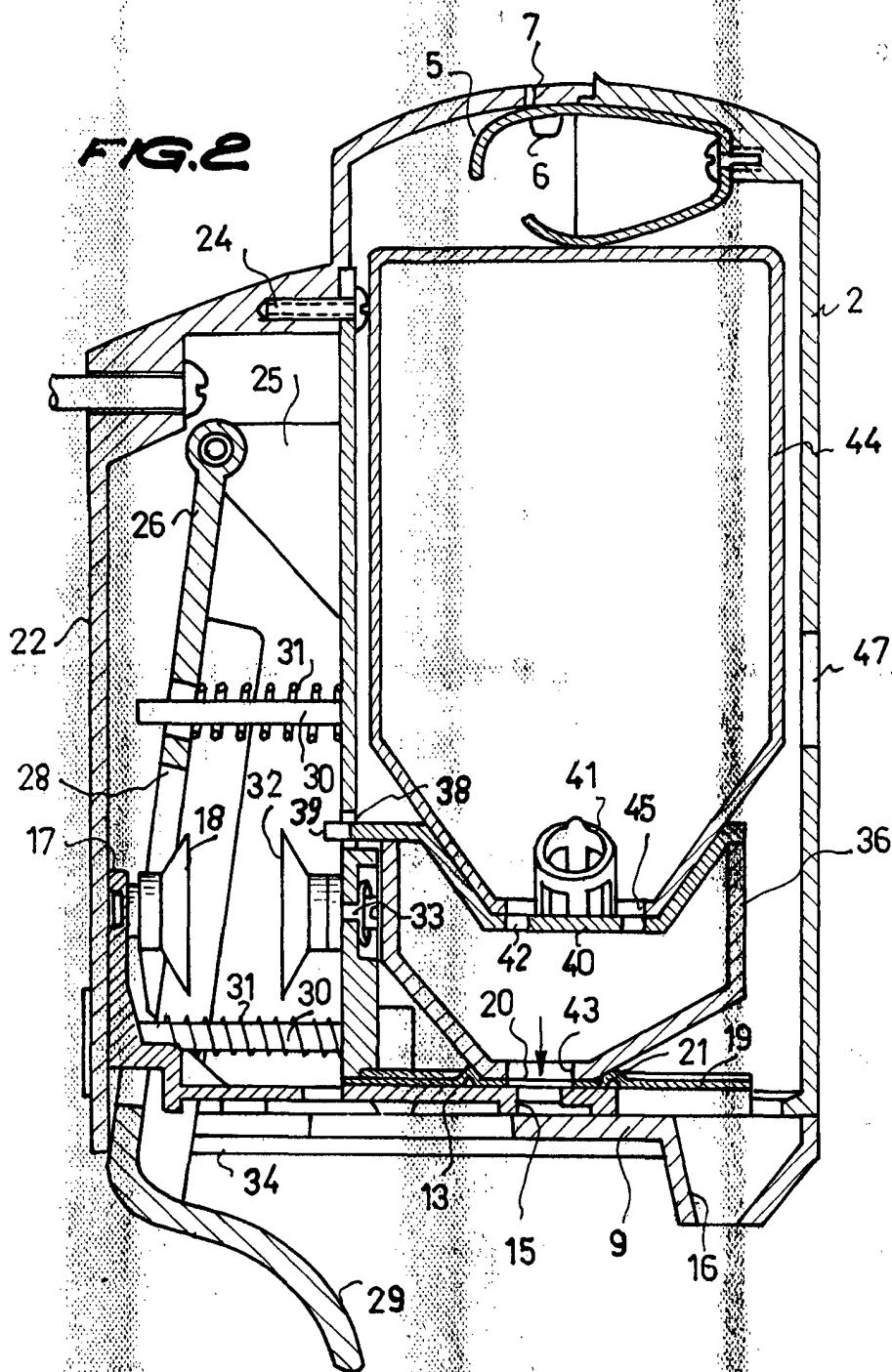


BARCELONA, 16 ABR 1970  
 ANA TERESA BALDRICH SALAS  
 P.A. I. PONTI

10030/4



FIG. 2



18836/4

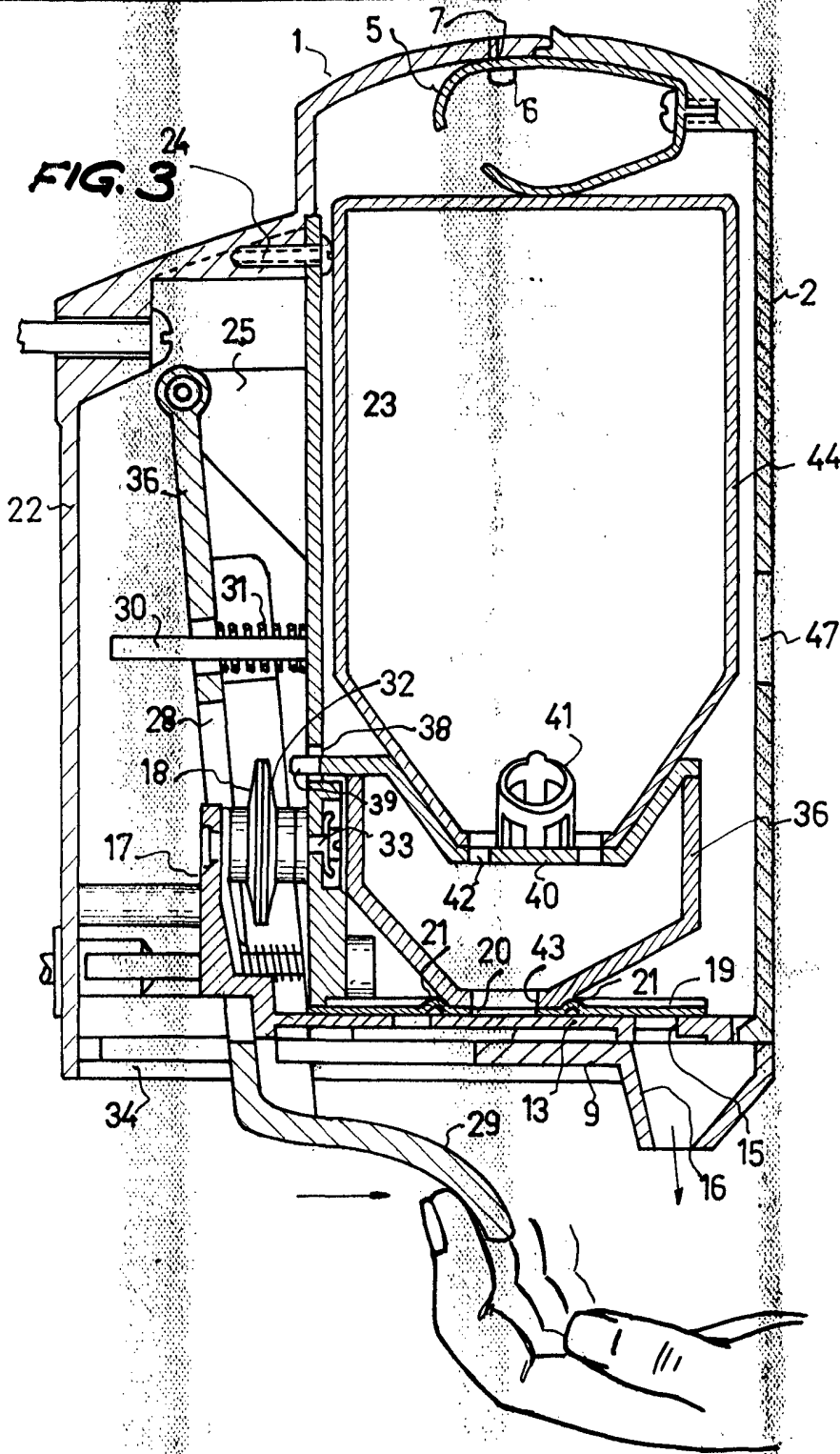
BARCELONA, 16 ABR. 1970  
ANA TERESA BALDRICH SALAS

PA. J. PONTI

PA.



FIG. 3



18836/A

BARCELONA, 16 ABR. 1970  
ANA TERESA BALDEICH SALAS  
P.A. I. PONTI

