



158028

158028

liares, sótanos y construcciones de toda clase, así como a la fabricación de tabiques y paredes ligeras.

El componente principal de estas planchas de construcción y aislamiento es el material granulado que se obtiene de los zuros o carozos del maíz, que quedan como residuo de las panochas maduras y desgranadas. Los zuros restantes se desmenuzan en máquinas especiales y forman granos del tamaño que se quiera, por ejemplo de 3-10 mm. y más; luego estos granos, preparados por un tratamiento químico especial o impregnados, o bien sin ningún tratamiento, se mezclan directamente con aglutinantes como los que se emplean, por ejemplo, en la industria del corcho, y se vierten en moldes o se prensan para formar planchas de construcción o piezas moldeadas.

Los carozos maduros se distinguen, después de secos al aire, por ser un material extraordinariamente fuerte y tenaz, y de gran resistencia a la presión, lo cual ofrece considerables dificultades para la elaboración mecánica. Los componentes principales de los zuros de maíz, son: celulosa, azúcar y grasa, pero la celulosa representa un factor fundamental del presente invento.

Los carozos desgranados, que a lo sumo podían considerarse hasta ahora como residuos inútiles, se someten, según el invento, a un trituración mecánica, de la cual se obtiene un material granulado ligero y tenaz que eventualmente puede someterse a tostación con sustracción de sustancias volátiles; luego se trata con los correspondientes agentes químicos, para que el producto



final (planchas de construcción o de aislamiento) resul-
te resistente al fuego, a la putrefacción y a la hume-
dad. El material granulado, tostado, impregnado o tra-
tado en otra forma, o bien sin tratar, se mezcla con a-
glutinantes que corresponden a la forma deseada de las
5 piezas moldeadas o planchas de construcción que se quie-
ren obtener, pudiendo la mezcla hacerse a mano o por
vía mecánica.

Ejemplo.- Dos partes de peso de los granos obtenidos
10 por la tritubación mecánica de los carozos se mezclan
con una parte de neso de alquitrán de estearina; se mez-
clan luego con agitación constante con una cantidad co-
rrespondiente de arcilla en polvo en un recipiente ade-
cuado, se calientan, y finalmente la masa producida se
15 vierte en moldes, se prensa o se elabora para formar
planchas.

Las planchas o piezas moldeadas producidas
del modo descrito se dejan secar sobre parrillas de ma-
dera al aire libre o en locales ventilados. Los agen-
20 tes aglutinantes del material granulado se eligen según
fórmulas ya conocidas, como las que se emplean, por ejem-
plo en la industria del corcho. Aunque estos aglutinan-
tes son ya conocidos, pueden considerarse como un secre-
to profesional al fabricar planchas de construcción y
25 aislamiento con arreglo al presente invento.

En el dibujo se ven: En la figura 1 los zu-
ros o carozos desgranados; en la figura 2 el material
granulado que se obtiene después de triturar los zuros
desechados por vía mecánica, y en la figura 3 se ve un



1942

15 02 s

158028

ejemplo de realización de una plancha de construcción terminada.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Polonia, el 25 de Abril de 1942 (P.65.602), se
5 acoge a los beneficios del artículo 51 del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial.

=====
===== N O T A =====
=====

Los puntos de invención propia y nuevos que se presentan para que sean objeto de esta Patente de In-
10 vención en España, son los siguientes:

1º. Un procedimiento de fabricar planchas ligeras de aislamiento y construcción y piezas moldeadas compuestas de partes vegetales pequeñas o trituradas, que se unen entre sí por medio de aglutinantes ya conocidos; caracterizado por que como material vegetal de
15 partida se emplean los carozos o zuros de maíz que quedan al desgranar las panochas.

2º. Un procedimiento según se reivindica en el punto 1º., caracterizado por que los carozos secos se
20 Trituran mecánicamente al tamaño que se quiera, por ejemplo de 3 mm. en adelante, después de lo cual el material granulado se tuesta, o bien, para hacerlo resistente al fuego o a la humedad, se impregna o trata con agentes químicos o se deja sin tratar, y finalmente se mezcla
25 y une con aglutinantes.

3º. Un procedimiento de fabricar planchas li-



1942

158028

158028

geras de construcción y aislamiento.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

5

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 24 JUL. 1942

P. A.
Alberto de Elzaburu
Por Poder

158028

P. 1898

COPIA VARIABLE.

August Rupleper.

1/1.

158028

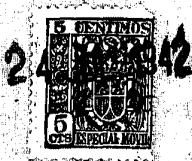


Fig 1.

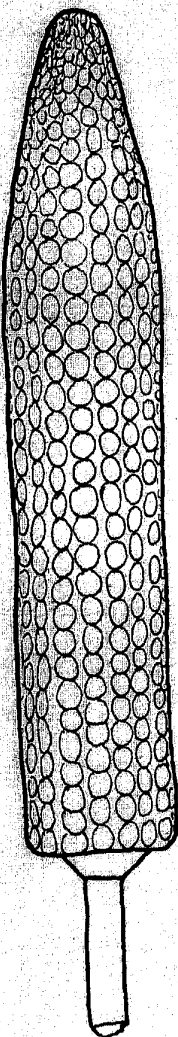


Fig 2.

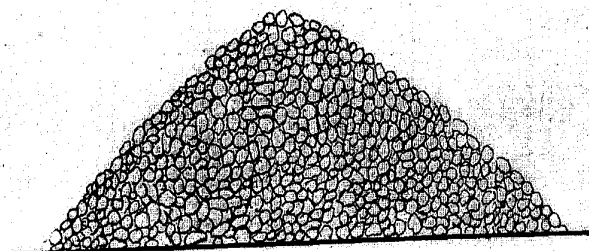
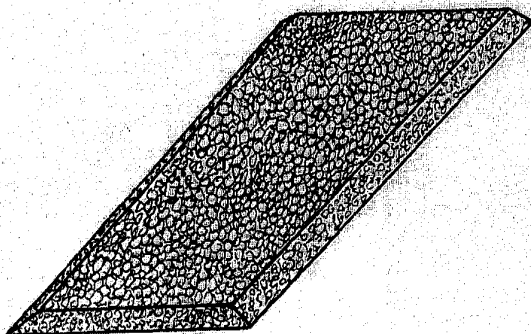


Fig 3.



F. A.

Alberto de Etzabura