

158026



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE PLACAS DE CONSTRUCCION METALICAS AISLANTES DEL CALOR" (octavo grupo, clase 76), a favor de la firma LEICHTMETALLBAU REGENSBURG G.m.b.H., entidad alemana, residente en Regensburg (Alemania), (Fabricas).

=====

El invento se refiere a la fabricación de placas construidas de metal, especialmente de metal ligero, tal como se emplean para la construcción de tabiques y resuelve el cometido de crear un aislamiento perfeccionado entre ambas paredes de la placa.

Según el invento, está compuesta la placa de construcción de dos mitades preferentemente iguales que constituyen la superficie interior y exterior, respectivamente, con empleos de medios de unión no metálicos, de tal modo, que no existe unión metálica alguna entre ambas partes.

La unión de ambas mitades puede efectuarse por ejemplo por medio de carriles de materias constructivas no metálicas, tal vez resina artificial y que transcurren a lo largo de las fugas de separación, cuyos carriles emparejados son mutuamente comprimidos mediante tornillos y entre los cuales quedan aprisionados los bordes de ambas mitades de placas.

158026

2.-



Estos carriles pueden ser reforzados para aumentar su consistencia, por carriles metálicos superpuestos o también por almas metálicas, pero de tal modo, que estas partes metálicas de refuerzo no establezcan contacto con el metal de ambas mitades de placas. Allí, donde choquen dos de estos pares de carriles, o sea en los cantos cortos de la placa de construcción, pueden ir estos carriles pegados ó soldados, a fin de cerrar herméticamente hacia el exterior el espacio interior de la placa constructiva. Tal pegado o soldadura puede realizarse también en los puntos de adaptación de los carriles sobre las mitades de placas.

Ambas mitades de cada placa de construcción, por estar solo unidas por los bordes, serán atiesadas por perfiles sobresoldados o también por refuerzos, que naturalmente no habrán de tocarse tampoco.

El espacio hueco de la placa es rellenado convenientemente de una materia aislante del calor, por ejemplo, de láminas de aluminio.

La unión de varias de tales placas constructivas para formar un tabique se efectúa, convenientemente, por un cierre de abrazadera, al desear establecerse y deshacerse rápidamente la unión, de lo contrario mediante tornillos ó uniones cónicas; entre las distintas placas constructivas que se toquen pueden introducirse cordones hermetizadores en adecuados encajes.

Los dibujos muestran un ejemplo de realización, siendo:

La fig. 1 una vista de frente de la placa de construcción según el invento;

Las figs. 2 y 3, son cortes según II-II respectivamente III-III, y

158026

3.-



La fig. 4 es un corte a través de dos placas de construcción lindantes a escala mayor que los grabados precedentes (casi al tamaño natural).

50 Cada placa de construcción consta de dos mitades 1 en forma de caja respectivamente de dos placas de chapa, que en sus cuatro bordes están primeramente canteadas en 90° y después nuevamente en 45°, mientras que en la parte media de éste canteado hay dispuesto un encaje para recibir una junta 3.
55 Cada mitad de placa está atiesada por los perfiles de T 5 soldados sobre la misma y provista, de modo conocido, de un contenido interior 4 de lámina de aluminio, que va pegado a los bordes y a los perfiles de refuerzo.

Los medios de unión, que agarran en los bordes canteados
60 2 de las mitades de placas 1, constan de carriles 6, 7 de materia artificial y los carriles 8, 9 que refuerzan a éstos, de metal. Al carril 8 van remachados, a determinadas distancias, unos pernos roscados 10; unas tuercas 11 atornilladas sobre los pernos roscados 10 comprimen entre sí los cantos
65 6, 7, 8, 9, entre los cuales van aprisionados los bordes 2 de las mitades de placas 1. Los carriles 6 y 8 pueden ser, al efecto del establecimiento de esta unión, oblicuamente introducidos en el interior a través de la ranura entre las dos mitades de placas 1.

70 La forma de U de los carriles y el canteado de los bordes 2 hacia el interior tienen por objeto no dejar sobresalir los medios de unión del plano exterior de la placa de construcción terminada. Esto mismo puede lograrse posponiendo los bordes 2 hacia el interior, recibiendo a tal efecto, los
75 carriles 6-9 asimismo una forma plana.

Cada dos de las placas que se topan son mantenidas unidas por medio de cierres de abrazadera 12, 13, de modo que

158026

4.-



sea posible un rápido montaje, lo que es especialmente importante en el caso de tabiques para edificaciones desmontables.

80 Esta solicitud se acoge a los beneficios del artículo 103 de la vigente Ley de Propiedad Industrial, por corresponder a la presentada en Alemania bajo el N° L. 104.983 V/37b con fecha 26 de Julio 1941.

N o t a

85 Se declaran de novedad y de propia invención las siguientes

R e i v i n d i c a c i o n e s

1.- Mejoras en la fabricación de placas de construcción metálicas aislantes del calor, construídas de chapa de metal, especialmente de chapa de metal ligero, caracterizadas por el hecho de que se componen de dos mitades abiertas a un lado como cajas por medios de unión que, al menos, en los puntos que toquen las mitades de placas consten de materias constructivas no metálicas, por ejemplo, resina artificial, y que mantienen a distancia las mitades de las placas
90 vueltas hacia sí.

2.- Mejoras, según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de que los bordes de ambas mitades son mantenidos unidos por estos carriles abrazadores a pares, que constan de materia artificial y en caso dado están reforzados de metal, y cuyos carriles son mutuamente comprimidos por
100 medio de tornillos, respectivamente contra los bordes de las mitades de placas.

3.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-2, caracterizadas por el hecho de que los bordes de ambas mitades están
105 plegados bajo un ángulo de unos 45° hacia el interior y los

158026



5.-

carriles, que sirven para su unión, poseen igualmente bordes adecuadamente plegados, de tal modo que los medios de unión no rebasen del plano exterior de la placa de construcción.

110 4.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-3, caracterizadas por el hecho de que los carriles de unión que constan de materia artificial están entre sí, y o con las partes metálicas lindantes, pegados o soldados.

115 5.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-4, caracterizadas por un encaje que transcurre en torno a los estrechos planos exteriores para la admisión de un medio hermetizador.

6.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-5, caracterizadas por unos cierres de abrazadera sujetos a la placa de construcción para la unión de varias de ellas hasta formar un tabique.

La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios, deberá recaer por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE PLACAS DE CONSTRUCCION METALICAS AISLANTES DEL CALOR" (octavo grupo, clase 76), según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 23 de Julio 1942.

pp: Firma Leichtmetallbau
Regensburg G.m.b.H.

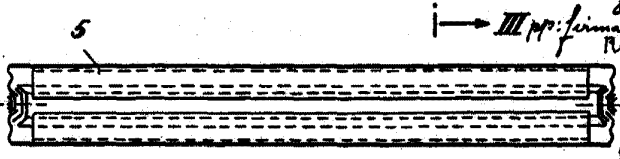
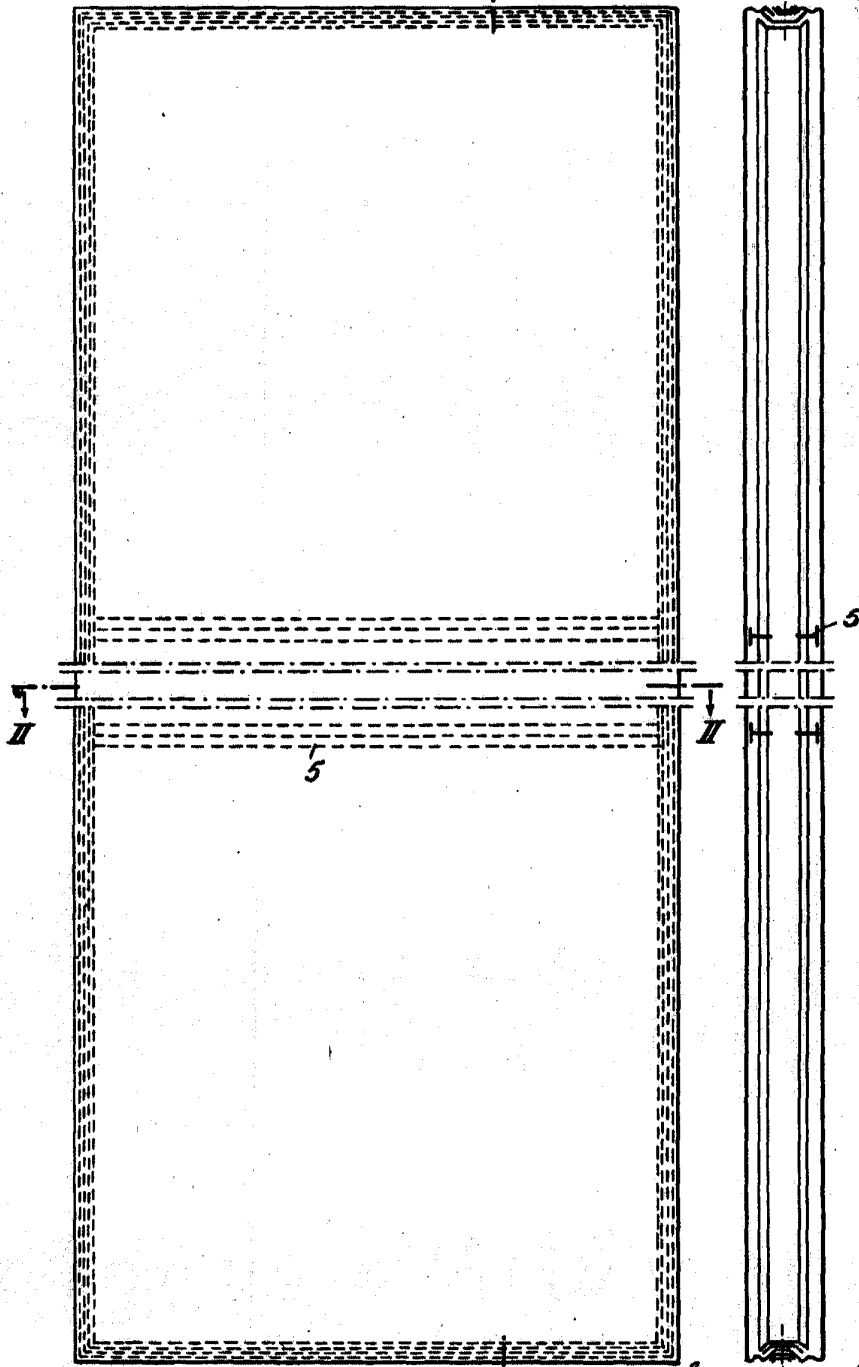
107 117

15 8026

4

Fig. 1. | → III

Fig. 3.



III → *Exakte variable
 Metallbau
 Regensburg G.m.b.H.*

Fig. 2.

Handwritten signature

