

157859



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. G.
CLASE B 65
SUBCLASE D

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "SOPORTE EXTRACTOR PARA INYECTABLES DESDE SU ENVASE", a fa-
vor de la firma ZAERAPACK, S.L., domiciliada en el Poligono
Industrial - TORREJON DE ARDOZ (Madrid).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un soporte ex-
tractor de inyectables desde su envase.

En las cajas-envases de ampollas para inyectables, las di-
mensiones de fondo resultan siempre enormemente pequeñas en re-
5. lación con las otras y, por ello, resulta bastante difícil la
extracción de las ampollas, a pesar de la tapa, desde un hueco
menor que las dimensiones de los dedos del usuario.

Por ello se ha intentado disponer las ampollas sobre sopor-
te distinto al del empaque que por deslizamiento presente a las
10. mismas al alcance del usuario, pero estos soportes presentan el



inconveniente de tener el coeficiente de adherencia relativo, entre soporte auxiliar y envase, de valor muy elevado y, por ello, de difícil manejo y estructura funcional.

5. Para paliar este inconveniente se ha ideado el objeto motivo de la presente invención, que aunando la misma utilidad funcional que los ya existentes, adopta una notable facilidad de manejo merced a su estructura laminar que disminuye, al límite, el coeficiente de adherencia y al mismo tiempo facilita el empaque de las ampollas que no necesitan mullido de relleno entre ellas, aún en el caso de tamaños y grosores distintos.

10. A tal efecto, sobre un elemento laminar que admita la deformación permanente se practican moldeos, preferentemente al vacío, cuyas formas ahuecadas se corresponden con las dimensiones y número de las ampollas a soportar, dejando o nó entre huecos, muescas de deformación que admitan la elasticidad perimetral para embeber las tolerancias de construcción de las ampollas.

20. Al mismo tiempo se practica un doblado perpendicular a la dimensión mayor de la lámina al objeto de dejar esta parte moldeada en posición ortogonal que permita el empaque, interior al envase general, de este soporte así como el encaje o empotrado de las ampollas que embeben parte de su volumen en los huecos moldeados, con lo cual se dispone, dentro del envase general de los inyectables, de un soporte, fácilmente deslizante y que coloca las cabezas de las ampollas al alcance del usuario.

25. Para mejor comprensión de la invención vamos a describirla sobre el dibujo de la adjunta lámina en la cual se percibe, en perspectiva, un soporte, ya doblado ortogonalmente y con alguna ampolla encajada, que se recibe, tal como está, dentro del envase general de los inyectables, y cuya solapa grande l queda adyacente a la pared lateral del envase, mientras que la zona or-

30.



togonal de moldeo 2 queda perpendicularmente dispuesto y sopor-
tando, encajadas en sus huecos 3 las ampollas a utilizar.

5. Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de
detalle, asimismo protegidas, y así podrá ser cualquiera el nú-
mero, forma y tamaño de los huecos moldeados, en correspon-
dencia con el tratamiento de inyectables a soportar, disponer en-
tre huecos de muescas de deformación para elasticidad perimetral
de los huecos y, desde luego, el material y dimensiones en que
se construya.

N O T A

10. Hecha la descripción del presente invento y puesto de mani-
fiesta su utilidad lo que se declara como no divulgado ni pue-
sto en ejecución en España comprende las reivindicaciones siguien-
tes:

15. 1.- Soporte extractor para inyectables desde su envase, c a
r a c t e r i z a d o por el hecho de estar constituido por un
elemento laminar capaz de aceptar deformaciones permanentes que
se divide en dos zonas ortogonalmente dispuestas, una de las
cuales sufre moldeo de formas ahuecadas adaptadas al tamaño y
forma de las ampollas de inyectables a empacar, mientras que la
20. otra se dispone, en el momento de colocar este soporte en el in-
terior del envase general, adyacente al lado mayor del mencio-
nado envase.

25. 2.- Soporte según la reivindicación 1, c a r a c t e r i -
z a d o por el hecho de que los huecos moldeados de la zona de
moldeo presentan, en algunos casos, muescas de deformación para
elasticidad perimetral de los mencionados huecos al objeto de



embeber las tolerancias de construcción de las ampollas.

3.- Soporte extractor para inyectables desde su envase.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

5.

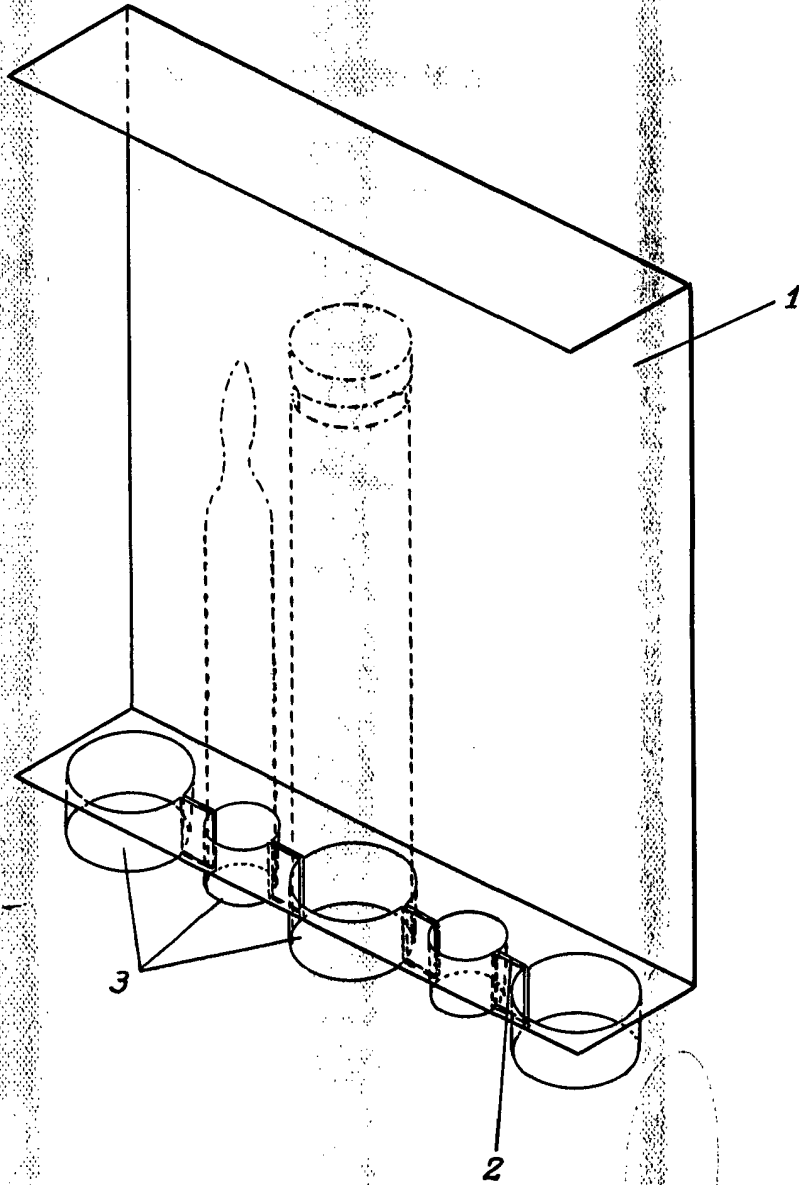
Madrid, a 22 de Abril de 1970.

ZAERAPACK, S.L.

p. a.

Zaerapack S.L.

Foja única



Madrid 22 Abril 1970

Escala Variable