

157785

Aparato

S.R.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por, : "Perfeccionamientos en las prensas de extracción de aceite", a favor de Don Fermín MARTINEZ HUARTE, residente en Lisboa (Portugal, Avenida Ressauc Garcia, número 6.-

o.o.o.o.o.o.o.o.o.o.o.o

En las actuales prensas de extracción de aceite, la columna formada por la superposición horizontal de los filtros o capachos, con sus correspondientes cargas de masa oleaginosa, y sobre cuya columna se ejerce la fuerza compresora de la prensa, no tiene, para la evacuación del líquido que a virtud de la presión se va separando de la masa, otra salida que la superficie exterior o periferica del capacho y de la columna, debido a que los capachos hasta ahora empleados, con la forma de un disco, y cuando mas con un pequeño orificio en el centro para dar paso y ser ocupado por la guia central generalmente utilizada, constituyen, al superponerse, una columna maciza, en la que el líquido es obligado a efectuar a través del capacho un gran recorrido hasta encontrar la superficie periferica, única por la que puede salir al exterior de la columna comprimida.

A la finalidad de aumentar la eficacia y rendimiento de estas prensas responden las modificaciones objeto de esta patente, consistentes en substituir la referida columna maciza, que tantos inconvenientes origina en la práctica, por otra hueca, que con respecto a la maciza tiene las siguientes ventajas: Una mayor estabilidad, que ha-



36

haya de ser objeto de estos perfeccionamientos, se aplicará una de estas tres modalidades de dicho drenaje, representadas en las figs. 1ª, 3ª y 4ª, consistente, la primera, en disponer en el centro del plato un orificio, 3, al que se acopla el conducto 4, que discurre por debajo del fondo del plato, y al que se une el conducto normal de desagüe de dicho plato, 5, a fin de unificar la evacuación del líquido filtrado por ambas superficies de filtración, periférica y central, de la columna comprimida.

La segunda modalidad, a la que se refiere la fig. 3ª, consiste en disponer ese drenaje, mediante el conducto, 4, en la superficie anterior del fondo del plato B, que si bien determina una irregularidad en esa superficie, el capacho, por su flexibilidad, la soporta, pudiendo, además, compensarse su altura suprimiendo en varios de los primeros capachos la carga de masa en el espacio correspondiente a este conducto.

La tercera modalidad del mismo drenaje, según se representa en la fig. 4ª, consiste en disponer en el plato B el falso fondo 6, provisto del orificio central 3, y asentado sobre los peraltes 7, colocados en el fondo del plato, entre cuyos peraltes y fondos quedan constituidos varios conductos, 4, por los que se evacua al exterior de la columna de capachos el líquido filtrado por la superficie central de tal columna, y cuyo líquido pasa a estos conductos, 4, por el orificio 3 del falso fondo 6.

Para evitar la obstrucción de este drenaje con las porciones de masa que puedan caer en el espacio central de la columna de capachos durante la confección de la misma o ya durante la compresión, va la pieza 10, construida con un elemento filtrante, para retener al exterior dichas porciones de masa y dar paso al conducto de evacuación 4 solamente al líquido que va filtrándose por la superficie interior de la columna de capachos.

Al objeto de poder regar esta superficie interior de la columna de capachos, según conviene hacer al terminar cada operación de

157785

- 4. -



34

prensado, en el centro de la testa o puente alta de la prensa, coincidiendo con el orificio 11, fig. 1ª, se dispone el surtidor 12, con pequeños orificios., para proyectar el agua en lluvia sobre dicha superficie interior, y cuyo surtidor es alimentado por la tubería 13, que por el citado orificio 11 pasa al exterior de la prensa para unirse al depósito alimentador o a la bomba que se utilice a fin de darle al agua la presión conveniente.

N O T A

La presente patente de invención consta de las siguientes reivindicaciones:

1.- Perfeccionamientos en las prensas de extracción de aceite, caracterizados porque los filtros o capachos sobre los que son colocadas las capas de masa oleaginosa a comprimir, tienen la forma de una arandela o anilla, que al ser superpuestas, forman una columna hueca, en cuyo centro queda una nueva superficie de evacuación del líquido filtrado por virtud de la compresión de la masa dentro de la columna.

2.- Perfeccionamientos en las prensas de extracción de aceite, según la anterior reivindicación, caracterizado porque el plato sobre el que es formada la columna hueca de capachos, con sus respectivas cargas de masa a comprimir, y que sirve de base a esta columna, lleva dispuesto, desde el centro a la periferia, un drenaje para dar paso al exterior de la columna al líquido que fluye por la superficie interior de la misma.

3.- " Perfeccionamientos en las prensas de extracción de aceite ".- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 4 de Julio de 1942.

fig. 1ª

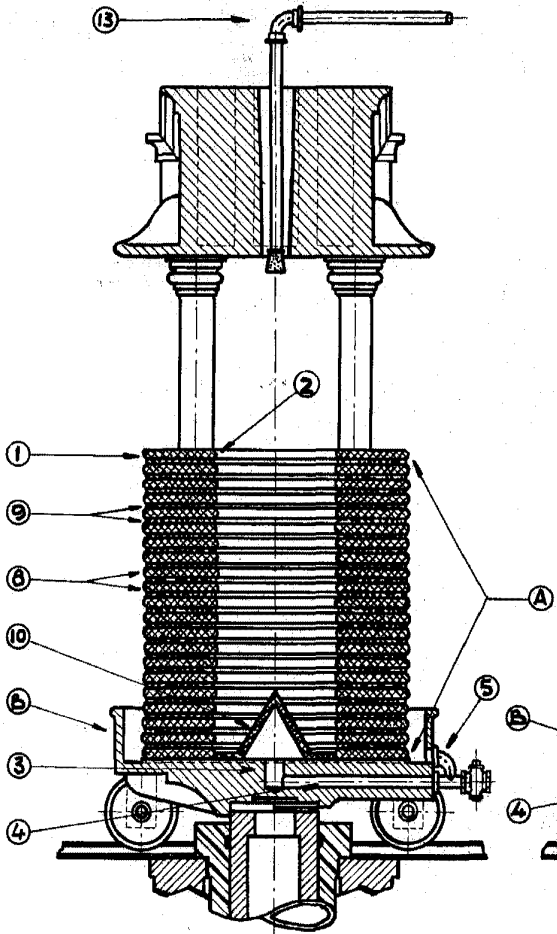


fig. 3ª

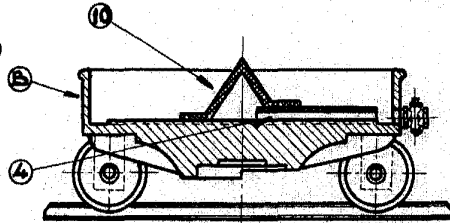


fig. 2ª

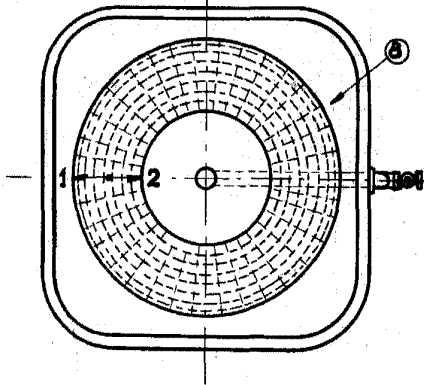
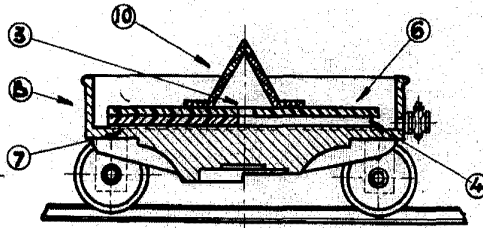


fig. 4ª



*Alvarez*