

REAL COMISION
POR DEFECTOS DEL ORIGINAL

P. 1.949 :

Nº 35.525

157782

157782



4 JUL. 1942

MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 P A T E N T E D E I N V E N C I O N
 en
 E S P A Ñ A
 por VEINTE años
 a nombre de Odd Meek L A R S E N, de nacionalidad
 noruega, residente en Laura Gundersens gate 2 B, Oslo,
 NORUEGA, por
 "UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR CUERPOS
 "HUECOS DE TABLAS DELGADAS".

=====:

Ya se conoce la construcción de pequeños re-
cipientes con tablas delgadas curvadas en forma ci-



157782

lindrica y cuyos lados longitudinales, que montan uno en otro, se sujetan por remache, se cosen con alambre o se clavan, y uno o los dos extremos del cilindro se cubren con un fondo o tapa de madera.

5 El presente invento tiene por objeto evitar la sujeción de los lados longitudinales del cilindro con remaches, alambres o clavos, que con dificultad sujetan dichos lados en forma completamente hermética, y además se propone realizar el recipiente de madera en
10 forma mas sencilla, ligera y barata, y de gran solidez en relación con el grueso del recipiente.

Según el presente invento, el cuerpo hueco se hace del siguiente modo: una o al propio tiempo dos tablas de madera delgada o contrachapadas, de
15 una anchura igual a la longitud del cuerpo hueco, y cuyas fibras en la forma conocida, tienen alternativamente su dirección en sentido longitudinal y transversal, despues de calentarlas al vapor y embadurnarlas de cola en una o ambas caras, se enrollan a lo largo tanto
20 con tanto sucesivamente en capas cerradas herméticamente alrededor de un molde separable o de un mandril que tiene la forma deseada para el cuerpo hueco, hasta que el enrollamiento alcance el grueso deseado para dicho cuerpo, despues de lo cual el canto de la tabla
25 delgada o contrachapeada que cierra al cuerpo hueco se adelgaza.

El invento se representa en el dibujo anexo.



157782

La figura 1 representa un tonel en corte vertical.

La figura 2 es un corte horizontal del tonel representado en la figura 1.

5 Un tonel especialmente fuerte y completamente hermético se obtiene enrollando simultáneamente una o dos tablas delgadas o contrachapeadas, embadurnadas con ocla en una o ambas caras y de una anchura igual a la longitud del tonel, en capas de cierre hermético 1 en torno de un molde separable o de un mendríl (no representado), que tiene la forma deseada para el tonel 10 u otro recipiente, bien cilíndrico o con la curva habitual de los toneles, como se ve en la figura 1, bien en forma cónica, cada chapa, que en la forma conocida 15 tiene la dirección de fibras alternativamente longitudinal y transversal, se coloca y enrolla sucesivamente en torno del molde canto con canto, hasta que el enrollamiento tiene el grueso deseado para el tonel o recipiente (en el dibujo se han representado cuatro vueltas 20 o capas).

El enrollamiento de la chapa de madera delgada o contrachapeada empieza en 2 y termina en 3, y los cantos de comienzo y cierre a lo largo del tonel del enrollamiento se adelgazan.

25 Los dos extremos del tonel, fondo y tapa, se hacen como un fondo ordinario o de varias capas de tablas delgadas o contrachapeadas 4 encoladas



15778

(en la figura se representan cuatro capas) que en la forma conocida encaja en los jables 5 de la parte superior e inferior de la superficie cilíndrica del tonel.

5 Si los toneles, como es corriente, se hacen con la forma curva, el tonel, al enrollar tablas delgadas o contrachapeadas tiene en los dos extremos el diámetro no menor que en el centro, a no ser que a 10 distancias determinadas, desde los dos cantos laterales de la tabla hasta aproximadamente el centro de la misma se corten en la superficie muescas en cuña.

Para el envasado de material pesado el tonel, si se quiere, puede proveerse de los cellos ordinarios.

15

-o- N O T A -o-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de invención en España por VEINTE años, son los siguientes:

20

1º - Un procedimiento para fabricar cuerpos huecos de tablas delgadas, en el cual dos largos de chapa embadurnados de cola por una o ambas caras, de anchura igual a la longitud del cuerpo hueco, se enrollan sobre un molde cilíndrico o ligeramente cónico y simétrico hacia los dos extremos; y caracteriza-

25



157782

5 do porque los largos de chapa, que, en la forma conocida, tienen alternativamente la dirección de las fibras a lo largo y a lo ancho, se colocan sucesivamente uno tras otro canto con canto y se enrollan varias veces en torno del molde, acharranándose el canto extremo de la primera y última vuelta de chapa.

2º - Un procedimiento para fabricar cuerpos huecos de tablas delgadas.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 4 JUL. 1942

P. A.

Alberto de Elizaburu

For Motor

En/

Fig. 1

107182

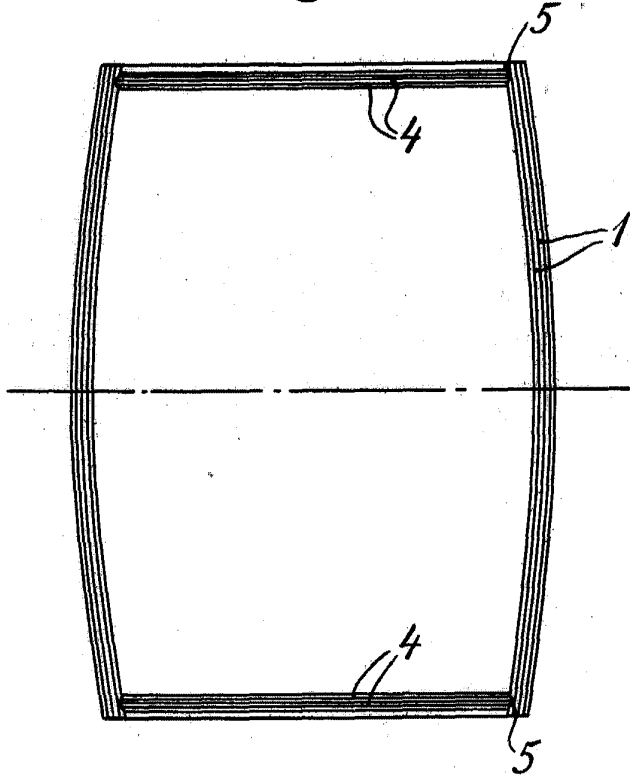
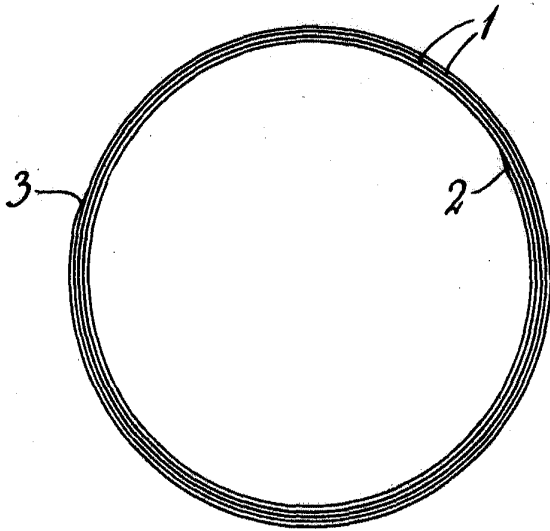


Fig. 2

P. A.



[Handwritten signature]