



P A T E N T E

157759

D E

I N T R O D U C C I Ó N

por "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOS DISCOS PARA DES-  
PULPAR LAS CEREZAS FRESCAS DEL CAFE", a favor de Don José  
Margarit Colominas, de nacionalidad española, domiciliado en  
Barcelona.

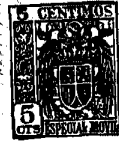
MEMORIA DESCRIPTIVA

Los discos para despulpar las cerezas frescas del  
café, generalmente están formados por tres piezas cada uno,  
que son el plato liso de fundición, que sirve de soporte, y  
dos discos de cobre o latón provistos de dientes, acoplados  
5. uno a cada lado de aquél, mediante remaches u otro medio de  
sujeción, que atraviesan al mencionado plato soporte o  
porta-disco.

La fabricación de los discos de cobre o latón provis-  
tos de dientes, es complicada y cuidadosa, pues los dientes  
10. han de ser embutidos generalmente uno a uno, teniendo sumo  
cuidado con que el espesor de sus paredes sea uniforme y,  
además, en la chapa del disco se han de practicar una serie  
de orificios con arreglo a plantillaje especial.

Se comprende que el herramental y plantillaje para  
15. esta fabricación es costoso y delicado, y su coste se compen-

157759



saba con el poco peso del material que representa cada disco, lo cual abarataba los portes y facilitaba la venta.

La escasez de cobre y latón ha hecho que en el extranjero se haya cambiado el proceso de fabricación de los sistemas despulpadores que se citan, obteniéndolos ahora en una

5. sola pieza en lugar de las tres citadas, por el procedimiento de la fundición, en molde o coquilla, de un plato que lleva en una misma pieza los dientes correspondientes.

10. Consiste el invento en obtener por fusión, en molde apropiado, un plato en el que generalmente sus dos caras están erizadas de dientes, formados de la misma materia del mencionado plato, y cuyos dientes tienen las orientaciones y forma apropiadas.

15. El metal de que se obtiene este plato puede ser: cobre, latón, bronce, hierro, acero o cualquier otra aleación, ferrosa o nó, que reúna las características adecuadas.

20. La orientación que tienen los dientes es tal que, en las mejores condiciones, puede conducir el fruto desde la periferia al centro, siguiendo para ello estos dientes directrices rectas o curvas y orientando los ejes de los sucesivos dientes de modo que del primero al último de una alineación pueda existir un giro de tres cuartos de vuelta a un tercio de vuelta, aproximadamente.

25. Una de las ventajas que proporciona la disposición del plato con los dientes fundidos a ambas caras, con respecto a los que llevan los discos con dientes embutidos e intercambiables, estriba en su gran baratura: lo cual permitirá construir un tipo más económico, a propósito para indígenas y pequeños agricultores.

30. Los platos así obtenidos forman ya los discos despul-

15775 y



padres y su colocación en las máquinas es sumamente sencilla, pudiendo realizar la sustitución del juego despulpador, cuando se desgaste o averie, cualquier persona poco o nada especializada, como son los obreros utilizados en las factorías del café.

5.

Descrito el invento, se hace constar que el mismo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en la forma que se estime conveniente, tanto en tamaño como en clase de material de fabricación, forma y disposición de dientes: pues todo queda comprendido dentro del objeto de la invención.

10.

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15.

1. Perfeccionamientos en la fabricación de los discos para despulpar las cerezas frescas del café, esencialmente caracterizados porqué los discos despulpadores con sus dientes y el plato porta-discos, están constituidos en una sola pieza, obtenida preferentemente en fundición de hierro, acero, latón, bronce o cualquier aleación ferrosa o nó, que reúna cualidades apropiadas para el trabajo.

20.

2. Perfeccionamientos en la fabricación de los discos, según la reivindicación anterior, en los que el plato de una sola pieza con sus dientes de trabajo, puede ser colocado preferentemente, de una manera directa, en la máquina de des-

25.

157759



pulpar sin necesidad de acoplarlo a elemento auxiliar alguno.

3. Perfeccionamientos en la fabricación de discos, según las reivindicaciones precedentes, en los cuales la forma y disposición de los dientes que constituyen una de las caras del disco obtenido, son tales que sea posible enviar el fruto de la periferia al centro, para lo cual se disponen los dientes según directrices, que pueden ser rectas o curvas, siendo la forma de estos dientes oblonga con las caras laterales preferentemente cóncavas, para aprehender el fruto.
- 5.
10. 4. Perfeccionamientos en la fabricación de discos, según las reivindicaciones anteriores, en los que la pieza fundida que constituye el disco puede llevar, por ambas caras, los dientes en relieve o bien llevarlos en una sola cara, siendo la otra lisa.
15. 5. Perfeccionamientos en la fabricación de los discos para despulpar las cerezas frescas del café.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 2 de julio de 1942.

JOSE MARGARIT COLOMINAS.

p.a.