

157549

157549

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don JUAN PALLÁS ALEU, de nacionalidad española, residente en Barcelona, por "NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE HILOS DE CAUCHO".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento de fabricación de hilo de caucho, con el que se pueden obtener hilos de cualquier sección, grueso y longitud, caracterizados esencialmente por su gran regularidad y uniformidad.

5.

Es de gran importancia la fabricación de hilo de caucho, por sus múltiples aplicaciones, las cuales exigen en su mayoría un hilo de elevada calidad, tanto desde el punto de vista de su estructura y composición como de la constancia en su sección y también de las po-

10.



157549

157549

sibilidades en su longitud.

Los procedimientos conocidos y empleados hasta la fecha presentan una serie de inconvenientes, pues la mayoría son a base de cortar planchas o cilindros de caucho, lo que obliga a dar al hilo una sección forzosamente rectangular y, por otra parte, hace muy difícil que resulte de un grueso constante; y los restantes procedimientos implican delicadas y sucesivas manipulaciones, así como maquinaria complicada y costosa.

5.

10.

La presente invención tiende a simplificar en gran manera la fabricación de esta clase de hilos, sin perjudicar su calidad a la par que disminuyendo su precio de coste.

15.

Según el procedimiento aludido, se obtiene el hilo de caucho partiendo de una pasta adecuada, en la que se han mezclado con el caucho otras materias, especialmente minerales y plastificantes, que sin disminuir la elasticidad permitirán la fácil vulcanización del hilo fabricado.

20.

El caucho es tratado primeramente en cilindros o calandras, hasta lograr la suficiente plasticidad de la materia, a la que se agregan y mezclan íntimamente las referidas materias, que pueden variar según la calidad del hilo que se desee obtener, y que principalmente son a base de azufre y acelerantes.

25.

Esta pasta es sometida a la máquina llamada "budinesa", la cual está constituida en esencia por un depósito cerrado en cuyo interior gira una hélice sin fin,



157549

157549



1947

con lo que la pasta es empujada hacia la boca de salida de la máquina, en donde se acopla una hilera, saliendo el hilo formado a medida que se va presionando la pasta contra la misma.

5. Se comprende que según el tipo de hilera que se adopte se tendrán diversidad de clases y formas de hilos, así como el número de ellos que se formen a la vez, ya que cualquiera que sea la forma de los orificios de salida de la hilera, serán las secciones de los hilos producidos.
- 10.

La vulcanización de estos hilos se efectúa automáticamente a la salida de la máquina budinesa, empleando el sistema de vulcanización en frío, por lo que se hacen pasar por un recipiente que contiene el líquido apropiado (cloruro sulfuroso, petróleo, ácidos orgánicos, etc., según los casos) capaz de producir la vulcanización de la pasta trefilada.

15.

Mediante esta última operación, el hilo producido, una vez seco, lavado y bobinado, resulta con la suficiente resistencia, consistencia y plasticidad para ser empleado.

20.

Resulta, pues, de gran simplicidad la obtención de los hilos de caucho por el procedimiento indicado, permitiendo toda clase de variedades de hilo, tanto en la sección como en la longitud, composición, resistencia, colores, etc.

25.

Son independientes del objeto de la presente patente la composición de los materiales empleados en la

157549

157549

pasta plástica, así como para la vulcanización, y también la clase de máquina usada y todos cuantos detalles accesorios y variantes puedan presentarse, siempre que no se aparten de la esencialidad de la invención.

NOTA

5. Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Nuevo procedimiento de fabricación de hilos de caucho, que consiste en partir de una pasta formada a base de caucho y materias minerales, principalmente azufre, acelerantes y plastificantes, la cual es sometida a la acción de una máquina "budinesa" a la que se acoplan en su boca o bocas una o varias hileras adecuadas a la sección del hilo a producir, por las que sale la pasta a presión en forma de hilos continuos, los cuales son seguidamente vulcanizados, ya sea mediante autovulcanización o bien sumergiéndolos en un baño apropiado, preferiblemente a base de cloruro sulfuroso, petróleo y ácidos orgánicos. en donde son vulcanizados dichos hilos.

20. 2. Nuevo procedimiento de fabricación de hilos de caucho.

157549

157549



La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 26 de mayo de 1942.

Juan PALLÁS ALEU

p.a.

I. PONTI

P.P.