

157525

SECCION TECNICA
INDUSTRIAL S.A.
CLASE G09 B65
CLASE F D



MODELO DE UTILIDAD

a favor de la razón social

CARTONES Y PAPELES MANUFACTURADOS, S.A., entidad español-

5 la, domiciliada en Barcelona, C/ Clot nº 169,

por:

» ENVASE EXHIBIDOR PERFECCIONADO »

-o00o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 El presente modelo de utilidad tiene por objeto,
 como su enunciado indica, un envase exhibidor perfeccionado, que
 se constituye a partir de una pieza laminar particularmente con-
 formada de manera que al ser plegada convenientemente conforma
 compartimentos, de tal modo dispuestos que permiten cerrar el en-
 15 vase formando un cuerpo prismático triangular, y abierto posibi-
 lita su colgado para que los compartimentos que integra queden
 en posición exhibidora de los artículos en ellos dispuestos.

Una de las particularidades de este modelo radica



en el hecho de que la pieza laminar que lo integra tiene
20 forma general rectangular alargada, de superficie subdivi-
dida en seis porciones rectangulares transversales, delimi-
tadas por correspondientes líneas de doblado. De estas seis
porciones tres de ellas, alternadas, cuentan en sus lados
menores o extremos con correspondientes aletas triangu-
25 lares iguales de las que a su vez se prolonga una lengüe-
ta; las otras tres porciones presentan en sus lados meno-
res o extremos una pequeña muesca o corte y, en su parte
media una línea de doblez.

Otra particularidad del envase objeto de
30 este modelo radica en el hecho de que una de las porcio-
nes rectangulares extremas, de la pieza laminar base, en
su lado longitudinal también extremo, tiene una prolonga-
ción en forma de pequeña solapa con lengüeta central per-
forada, la cual se constituye en medio de cierre, cuando
35 se pliega el envase, por introducción de una ranura pre-
vista en la superficie de la penúltima porción rectan-
gular transversal, y la perforación que dicha lengüeta
presenta, permite el colgado del envase para exhibición
de los artículos que comporta en sus compartimentos.

40 Otra particularidad de este envase viene
determinada por el hecho de que las porciones rectangu-
lares transversales alternas de la pieza laminar base,
que tienen una línea de doblez longitudinal central y
muecas o cortes en sus lados extremos, se doblan por di-
45 cha línea central, y las dos partes formadas se superpo-
nen y fijan entre sí por cualquier medio convencional,
de modo que sus extremos puedan recibir entre ellas a las
lengüetas que se prolongan de las aletas triangulares de



los lados menores de las otras tres porciones rectangulares alternadas de la pieza laminar base. De esta manera se determinan tres compartimentos de lados extremos triangulares.

Estas son a grandes rasgos las particularidades del envase exhibidor perfeccionado objeto de este modelo de utilidad, cuyas características se pondrán de manifiesto, más claramente, en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por via de ejemplo, se muestran los detalles principales del modelo. Estos detalles se dan a titulo ilustrativo, con referencia a un caso de posible realización práctica de la idea del modelo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin caracter restrictivo alguno en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en planta del desarrollo de la pieza laminar que integra el envase exhibidor que se preconiza, en la que se pone de manifiesto la particular conformación de la misma.

En la figura 2 se muestra una vista en perspectiva del replegado para preformado del envase.

En la figura 3 se muestra una vista en perspectiva del envase ya formado y dispuesto en posición para recepción y exhibición de los articulos que haya de comportar.

En la figura 4 se muestra en perspectiva el envase en posición de cerrado, en que adopta la forma de un



prisma triangular.

80 Como se puede apreciar en las figuras enu-
meradas, el envase que se preconiza se constituye a par-
tir de una pieza laminar de formato general rectangular,
cuya superficie se subdivide en porciones rectangulares
transversales, tres de las cuales, alternadamente, son
85 iguales entre sí, y las otras tres alternadas con las an-
teriores son también iguales entre sí pero de formato dis-
tinto a aquellas.

Las tres porciones alternas rectangulares
transversales -1- iguales entre sí, presentan en sus la-
90 dos extremos una prolongación o aleta triangular -2- de
la que, a su vez, se prolonga una lengüeta -3-. Las otras
porciones rectangulares transversales -4- alternadas con
las anteriores, son iguales entre sí, y tienen en su par-
te media una línea longitudinal -5- de doblez y los la-
95 dos extremos de una de las partes delimitadas por esta
línea, tienen practicada una muesca -6-; al ser dobladas
las porciones rectangulares -4- por su línea media -5-
de doblez, las dos partes formadas se superponen y fijan
por las caras adosadas mediante adhesivo o cualquier otro
100 medio convencional, formando paredes, tal y como se mues-
tra en la figura 2, que separan entre sí a las porciones
rectangulares transversales -1-.

La porción rectangular transversal -1- ex-
trema, tiene en su lado libre una solapa -7- con lengüer-
105 ta central perforada -8-, la cual se constituye en medio
para colgado del envase en posición de exhibidor, como
se muestra en la figura 3, o para cerrado del envase por
su introducción en la ranura -9- prevista en otra de las



porciones -1-, para formar un cuerpo prismático triangu-
110 lar, como se muestra en la figura 5.

El replegado del envase se determina por
introducción de las lengüetas -3- de las aletas triangu-
lares -2- de las porciones rectangulares transversales
-1-, en los alojamientos correspondientes determinados
115 en los extremos de las paredes determinadas por las por-
ciones -4- al ser dobladas por su línea media -5- y fija-
das entre sí las dos partes formadas, facilitando la in-
troducción en dichos extremos, de las precitadas lengüe-
tas -3-, las mescas -6-, quedando el envase dispuesto pa-
120 ra alojamiento y exhibición de los artículos, tal y como
se muestra en la figura 3.

De la descripción que antecede se desprende
de la constitución, armado, montaje y funcionabilidad del
envase exhibidor perfeccionado objeto de este modelo de
125 utilidad.

Se hace constar a los efectos oportunos que
en el objeto de este modelo de utilidad se podrán intro-
ducir todas aquellas variaciones de detalle que las cir-
cunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y
130 cuando que, con las mismas, no se modifiquen las caracte-
rísticas esenciales del envase exhibidor perfeccionado
descrito.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las
135 siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Envase exhibidor perfeccionado, que se

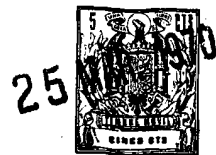


caracteriza por constituirse a partir de una pieza laminar de forma general rectangular alargada, cuya superficie
140 está subdividida en seis porciones rectangulares transversales delimitadas por correspondientes líneas de dobléz; tres de las porciones citadas son alternadamente iguales, teniendo unas, en sus lados menores extremos, respectivas prolongaciones triangulares de las que, a su
145 vez, se prolonga una lengüeta y, las otras, tienen una línea longitudinal media de doblado, con muesca en los correspondientes lados de una de las partes determinadas por dicha línea media.

2.- Envase exhibidor perfeccionado, que se
150 caracteriza porque las porciones rectangulares transversales con línea media de dobléz, a que se hace referencia en la reivindicación anterior, se doblan por dicha línea de modo que sus caras contiguas se superponen y fijan entre si por cualquier medio convencional, deter-
155 minando paredes que separan entre sí a las otras porciones rectangulares transversales con aletas triangulares en sus lados extremos.

3.- Envase exhibidor perfeccionado, que se
160 caracteriza porque las aletas triangulares extremas de las porciones rectangulares, a que se hace referencia en las reivindicaciones anteriores, se alojan en los extremos de las paredes determinadas por doblado y fijado de las dos partes de las otras porciones triangulares, cuya introducción viene facilitada por las muescas previstas
165 en los extremos de estas paredes, determinandose tres compartimentos escalonados de lados menores triangulares.

4.- Envase exhibidor perfeccionado, que se caracteriza porque del lado longitudinal extremo de una

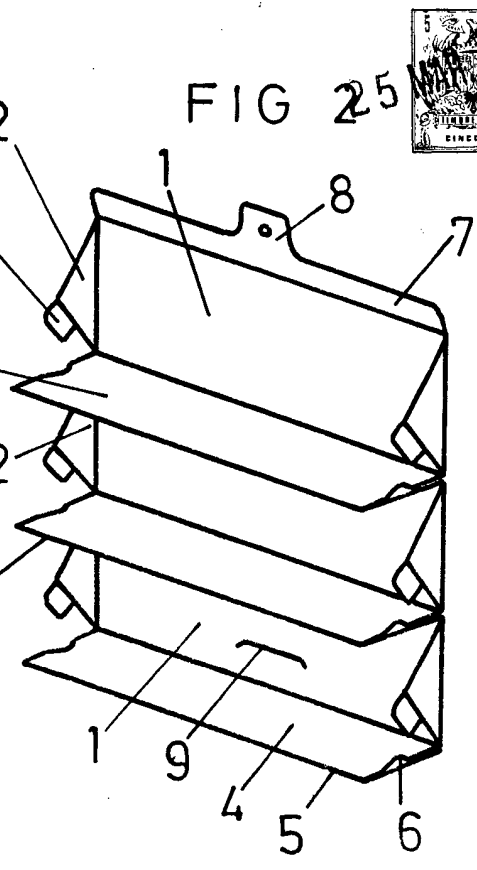
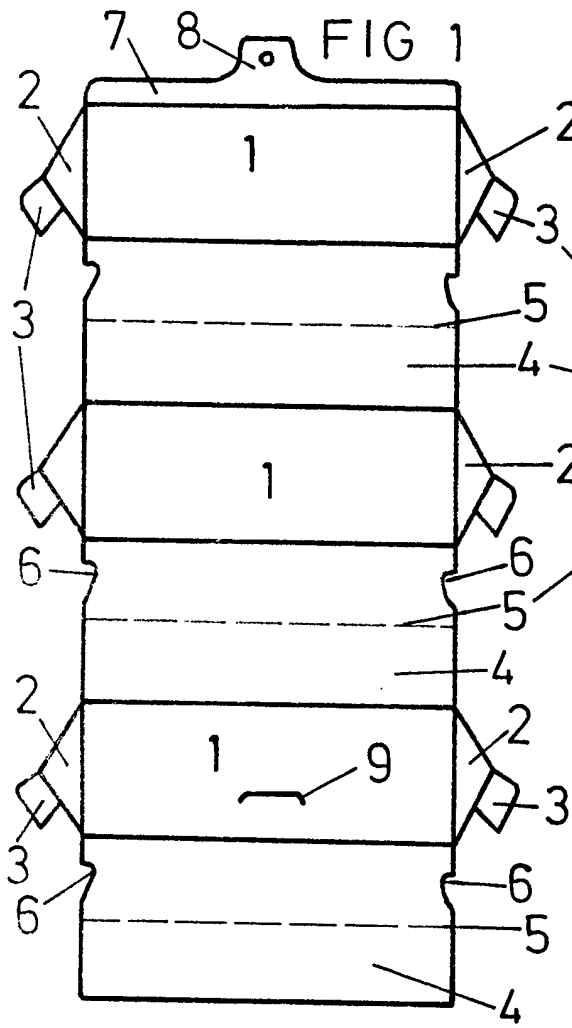


de las porciones rectangulares con aletas triangulares ex-
170 tremas, a que se hace referencia en las reivindicaciones an-
teriores, se prolonga una solapa que, en su centro, conforma
una lengüeta perforada, la cual se constituye en medio para
el colgado del envase en posición abierta de exhibición, o
en elemento de cierre del envase por introducción en una ra-
175 nura prevista en la superficie de otra de las porciones rec-
tangulares transversales, conformando un cuerpo prismático
triangular.

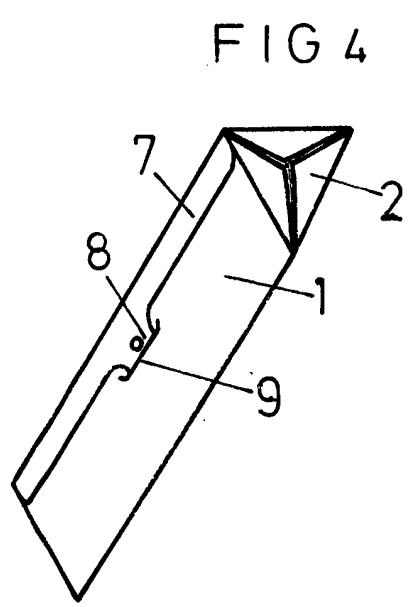
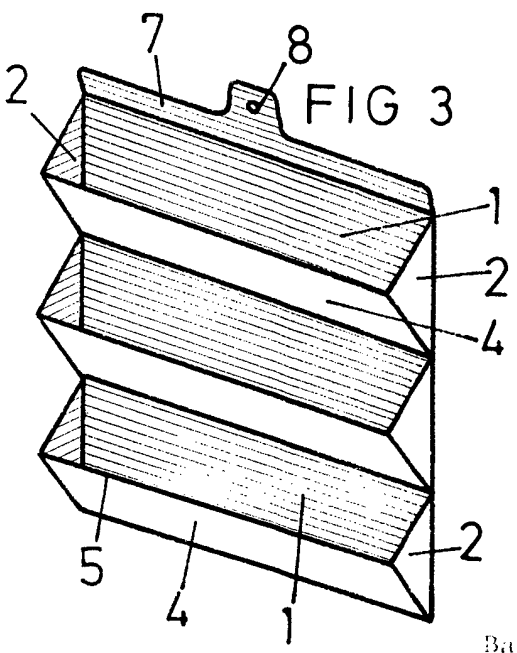
5.- ENVASE EXHIBIDOR PERFECCIONADO.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en
180 la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas
por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de di-
bujos adjunta.

Barcelona, 25 de Marzo de 1970.



ESCALA VARIABLE



Barcelona, 25 de Marzo de 1970.