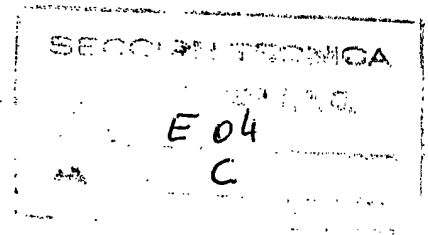


157488



MEMORIA DESCRPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por veinte años.

A favor de

D.Agustín-José YUS ORTIN, de nacionalidad española y
residente en MADRID.-Plaza del Conde Valle de Suchil, 7

D.Luis FERNANDEZ FERNANDEZ, de nacionalidad española y
residente en GIJON.-Alvarez Garaya, 7, 13-B

p o r :

"FORJADO PERFECCIONADO"



La finalidad de la presente memoria es la descripción de un nuevo tipo de forjado, compuesto fundamentalmente por dos clases de elementos prefabricados que se sitúan combinadamente para la formación de sus elementos resistentes, cuyos elementos presentan características de suficiente novedad como para justificar ampliamente el privilegio de Modelo de Utilidad que se solicita de acuerdo con la legislación vigente.

Actualmente existen diversos sistemas para la formación de forjados mediante elementos prefabricados, generalmente cerámicos, en los que el entramado resistente se forma en canales conformados por la adecuada disposición de dichos elementos. En dichos sistemas siempre la tendencia es, naturalmente, conseguir el máximo de resistencia con el mínimo de peso, es decir, conseguir una economía de materiales y una disminución y sobrecarga en la edificación.

Los elementos que componen el presente formado, han sido minuciosamente estudiados para conseguir la citada finalidad, pudiéndose asegurar que la economía conseguida es sensiblemente superior a los sistemas actualmente existentes.

En esencia consiste en dos elementos que se sitúan combinadamente; uno de los cuales es una pieza hueca dotada de nervios superiores y de salientes laterales en cuyos laterales se ajustan la segunda pieza, de forma correspondiente, que consiste en perfiles en forma de "U" que actúan simultáneamente de separadores entre los elementos prefabricados antes citados y de fondo del canal formado para permitir alojar en él el hormigón en masa vertido.

Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento, en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición, se representa una forma práctica para su realización



industrial que se incluye únicamente con carácter informativo y no limitativo del invento.

En los citados dibujos, la figura 1ª muestra el elemento constituyente de la vigueta.

35.- La figura 2ª, muestra la pieza resistente intercalada entre las viguetas.

La figura 3ª muestra una sección transversal de un forjado realizado de acuerdo con el invento.

40.- Como se muestra en la figura 1ª, el elemento (1) está constituido por una pieza cerámica que adopta forma de "U" con dos resaltes (2) laterales, cuyas piezas se colocan a la distancia adecuada y sirven de apoyo a los laterales de la pieza cerámica (3), las cuales son huecas y con su interior subdividido mediante tabiques.

45.- Dichas piezas presentan en sus laterales un primer escalonamiento (4) que se apoya en las aletas (2) del elemento (1) colateral y un segundo escalonamiento (5) que se apoya en el borde superior de las aletas verticales del citado elemento (1) correspondiente, quedando dispuesto en la forma que se indica en la figura 3ª.

50.- La pieza (3) presenta además unos resaltes (6) en su cara superior y unas partes inclinadas (7) laterales.

55.- Estando dispuestas las citadas piezas en la forma representada en la figura 3ª, al verterse el hormigón se forma la vigueta al alojarse en el canal existente entre dos piezas (3) consecutivas y las piezas respectivas (1). La capa de compresión se extiende de manera uniforme haciendo los nervios (6) de guías o reglones para la perfecta distribución de la masa sobre la superficie resultante.

60.- El forjado así formado es de gran resistencia por efecto



de las viguetas resultantes en la forma antes indicada y por la amplitud de los huecos que quedan entre las piezas (3) por efecto de las partes inclinadas (7), todo ello con gran ligereza por ser una gran parte de su volumen, huecos.

65.- Por último, el forjado se realiza con gran rapidez y limpieza por la forma de acoplamiento de las diversas viguetas y los bloques.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, únicamente
70.- cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir modificaciones, cambios de materia, forma y disposición de todos sus elementos siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial en el invento.

R E I V I N D I C A C I O N E S

75.- 1ª).-"FORJADO PERFECCIONADO" que se caracteriza por estar constituido esencialmente por la disposición ordenada y cooperación de piezas de dos formas distintas, una de las cuales adopta perfil de "U" con la cara inferior plana, dos aletas perpendiculares longitudinales y un resalte a cada lado longitudinal como
80.- prolongación de la cara inferior, cuyas piezas constituyen el encofrado permanente de los elementos resistentes los cuales están definidos por las citadas piezas y por dos piezas colaterales que sirvan de apoyo a los perfiles antes citados, cuya conformación lateral presenta un doble escalonamiento para obtener
85.- dicho apoyo en las aletas inferiores y en el borde de las aletas verticales de los citados perfiles.

2ª).-"FORJADO PERFECCIONADO" según la reivindicación 1ª, que se caracteriza porque las piezas prefabricadas que se apoyan en los perfiles en forma de "U" son huecas con su interior



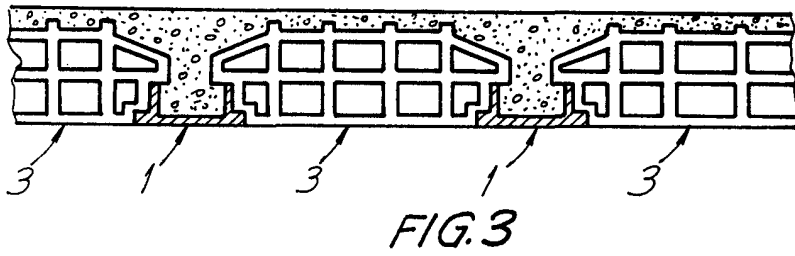
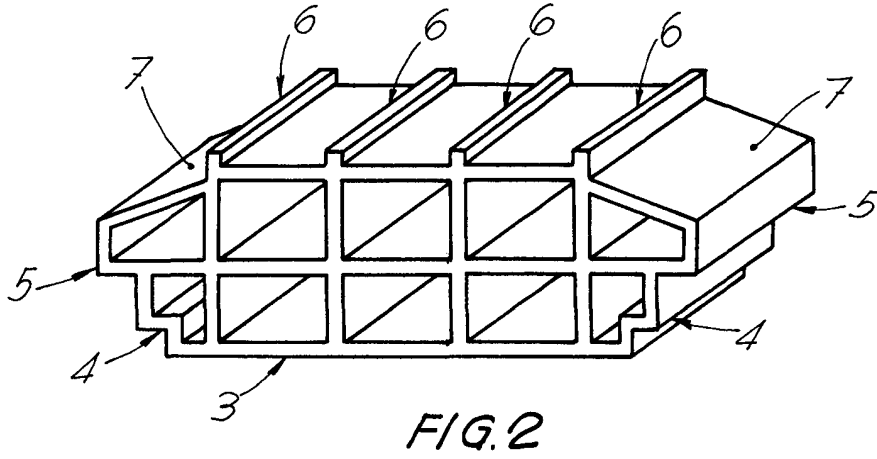
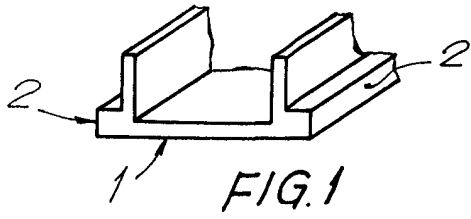
90.- subdividido en tabiques y terminadas lateralmente mediante un doble escalonamiento para su apoyo en los citados perfiles, seguido de una parte inclinada cuyas piezas están dotadas de varios nervios en su cara superior que permiten una mejor distribución de la capa de compresión.

95.- 3ª).- "FORJADO PERFECCIONADO".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de noventa y ocho líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 8 de Abril de 1.970.-

JOSE ANTONIO
P.P.



Madrid, 8 de Abril de 1970
P.A.

ESCALA VARIABLE