

157407

157407

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E 04</u>
CLASE <u>B</u>



MODELO DE UTILIDAD
 POR VEINTE AÑOS
 EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. ALFREDO MARTINEZ MURGUI, de nacionalidad española, con domicilio en PATERNA (Valencia), Maestro Soler nº 38.

P O R

" PANELES PREFABRICADOS PARA LA FORMACION DE TABIQUES " .-

MEMORIA DESCRIPTIVA

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención que vamos a describir en la presente memoria, auxiliados de los dibujos complementarios ane-
 xos, trata de un nuevo tipo de paneles prefabricados, para
 la construcción de tabiques en los edificios y viviendas,
 que implica una notable mejora para la industria de la
 construcción, como se pondrá de manifiesta en la descrip-



ción que sigue.

157407

5

La subdivisión del interior de los edificios y viviendas, mediante la construcción de tabiques de ladrillo y el posterior enlucido de dichos tabiques, es un importante renglon de los costes, que requiere además mucho tiempo y mano de obra.

10

El nuevo tipo de panel objeto de la invención, permite alterar ventajosamente las circunstancias expuestas, consiguiendo entre otras las siguientes importantes mejoras;

15

a) Un notable ahorro de mano de obra.

b) Un enorme aumento en el rendimiento puesto que, a tiempos iguales se construyen muchísimos mas metros cuadrados de tabique, con estos paneles, que a base del tradicional sistema de ladrillos.

20

c) Extraordinario ahorro de tiempo, reduciendo con ello los plazos de acabado de las obras.

d) Al no precisar enlucirse, se evita la producción de tantos escombros.

e) Excelentes propiedades aislantes, tanto térmicas como acústicas.

f) Facilidad de montaje de las instalaciones eléctricas.

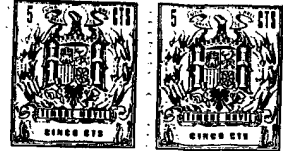
25

g) Sencilla colocación de tacos, clavos, tornillos, y otros elementos de sujeción, que pueden fijarse sin necesidad de berbiquies ni taladros.

h) Y, finalmente, una reducción de aproximadamente el 50% del peso, cosa que afecta a la sencillez de la estructura.

30

Los nuevos paneles a que nos venimos refiriendo,



5 se fabricarán de yeso moldeado, caracterizándose por tener un alma o relleno de corcho aglomerado, o de poliestireno expandido, siendo realmente una gruesa plancha de alguno de dichos materiales, recubierta totalmente por una capa más o menos gruesa de yeso, alabastro, cemento u otras ma-
terias capaces de ser moldeados.

10 Como es natural, los referidos paneles de yeso, rellenos de corcho o poliestireno, tendrán unos tamaños relativamente grandes, a fin de que con pocas piezas se puedan construir amplias superficies de tabique, poseyendo también medios de ensamblado o unión de unos paneles con otros.

15 Para facilitar la comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos, que representa un ejemplo de realización de uno de estos paneles, fabricado de acuerdo con la invención, con la salvedad de que debe interpretarse ampliamente y sin limitaciones, a formas, tamaños y proporciones, todo lo cual es variable.

20 Como se aprecia en las referidas figuras, el panel representado como ejemplo, está constituido por un cuerpo o gruesa plancha -1-, de corcho aglomerado o poliestireno expandido que, al moldear el panel de yeso, se aloja dentro del molde, con el fin de que dicho cuerpo -1- de
25 corcho o poliestireno quede recubierto por las capas -2- de yeso, tanto en una cara como en otra.

30 Los cuatro lados o bordes del mencionado panel mixto, serán también de yeso, conformándose en dos lados contiguos, un profundo canal -3- en cada borde, en cuyo canal hay que señalar por su fondo será curvado, al objeto



de que pueda alojarse en su interior un tubo adecuado para
contener los hilos conductores de la instalación eléctrica.
Este canal -3-, actuará de caja de ensambladura, para que
se introduzcan en ella la espiga o nervio -4-, de los pa-
neles contiguos, que hayan de montarse, ensamblandose a
5 texta unos con otros. Podrá utilizarse, desde luego, este
dispositivo de unión de caja y espiga, o cualquier otro
sistema conocidos, que se considere conveniente.

10 Como puede deducirse de lo expuesto y represen-
tado, estos paneles tienen ya sus caras visibles consti-
tuidas por fino yeso, de manera que, despues de montar -
unos sobre otros, conseguiremos un tabique ya acabado, que
no precisa enlucirse, bastando simplemente cubrir las jun-
tas.

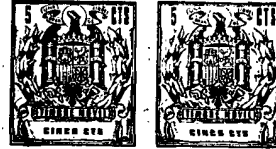
15 Asimismo, es de destacar que, aun teniendo un -
relativo gran volumen, los paneles tienen muy poco peso,
por lo cual, no solo son de fácil manejo, sino que reducen
en aproximadamente un 50% del peso de un tabique corriente
de ladrillos, después de lucirlo.

20 Las dimensiones de los paneles pueden ser varia-
bles, tanto en extensión de sus caras vistas, como en el
grosor, pudiendo variar también el grueso del relleno de
corcho o poliestireno, el de las capas de yeso y cualquier
otro detalle constructivo, así como el que se fabriquen
25 llevando ya empotrado el tubo para los conductores eléctri-
cos, o sin él, en cuyo caso, la excesiva profundidad de -
los canales, puede rellenarse con yeso, dejando al canal
la profundidad necesaria para la función de ensablado.

NOTA REIVINDICATORIA

30 Los puntos no conocidos ni practicados en España.

157407⁵ -



que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

5
10
15
1º.- Paneles prefabricados para la formación de tabiques, caracterizados por formarse a base de un cuerpo rectangular hueco de material moldeable, tal como yeso, - alabastro o cemento, en el que se ha previsto un alma interior o relleno de corcho aglomerado o poliestireno expandido, comprendiendo en sus cuatro aristas medios para procurar el ensamblado con otras unidades, constituidos por un profundo canal de fondo curvado conformado en dos lados contiguos del panel, y una espiga o nervio continuo dispuesta en los lados contiguos opuestos.

2º.- PANELES PREFABRICADOS PARA LA FORMACION DE TABIQUES, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 16 MAR. 1971

Por autorización del interesado.

BAD ORIGINAL

157407

D. Alfredo Martínez Murgui

Hoja Unica



Fig. 1

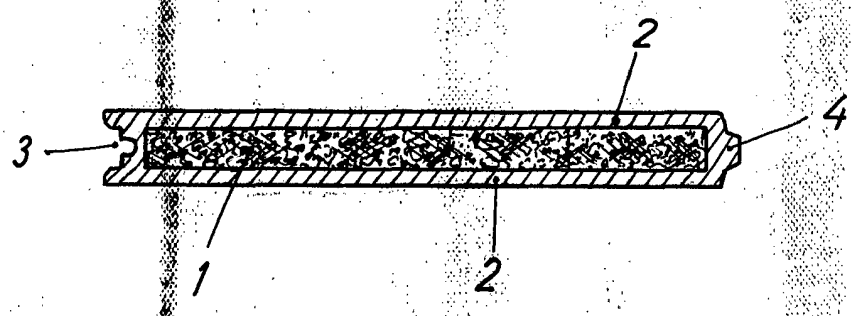
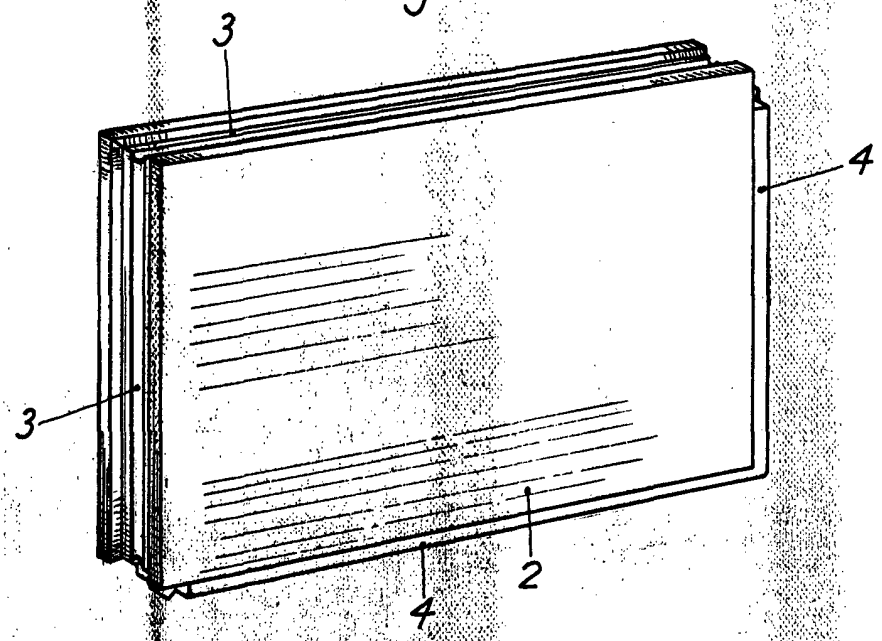


Fig.



Escala Variable
Madrid.
P.A.