



157381

MEMORIA DE SUCCION
POR UN EJEMPLAR DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Introducción por 10 años,
a nombre de
AUERGESSELLSCHAFT AKTIENGESSELLSCHAFT, resi-
dente en Berlin N. 65 (Alemania), por
"PERFECCIONAMIENTOS EN PIEZAS MODELADAS
PLANAS PARA FABRICAR UNA CARETA ANTIGAS".

=====

El invento se refiere a una pieza modelada plana de mate-
rial flexible, por ejemplo, cuero o tela cauchotada, para fabri-
car una careta antigás. Es ya sabido el conformar estas piezas
modeladas de tal modo que el cuerpo de la careta formado por cos-
5 tura de los bordes inferiores del corte de la pieza moldeada, re-
ciba un pliegue en el punto situado por encima del arranque de
la nariz del usuario, pliegue que hace que la parte delantera
del cuerpo de la careta se adapte bien a la forma del rostro.
Esto se logra por el hecho de que entre los recortes de la pieza
10 modelada destinados a las armaduras para los cristales de los
ojos, se recorta de la misma pieza una tira extendida transver-
salmente a la línea central del rostro y se cosen entre sí los
bordes así formados. Por consiguiente, para obtener el cuerpo de
la careta se necesitan dos costuras. El espacio perjudicial de
15 una careta fabricada de esta pieza modelada es relativamente pe-
queño y los cristales de los ojos metidos en el cuerpo de la ca-
reta quedan perpendiculares por delante de los mismos ojos como
los cristales de unas gafas. Pero la careta tiene el inconvenien-
te de que también el cuerpo marginal superior de la careta apo-
20 yado en la frente queda vertical, de suerte que las armaduras
para los cristales de los ojos pueden tocar el rostro del que



lleva la careta. Este inconveniente puede evitarse colocando en la pieza modelada plana por encima y junto a los recortes para las armaduras de los cristales otro recorte de forma de cuña. En
25 una careta hecha de esta pieza modelada el marco apoyado en la frente posee cierta movilidad respecto al cuerpo de la careta y éste se encuentra a pequeña distancia de la piel del rostro, de suerte que no tocan a éste las armaduras de los cristales de los ojos. Pero para fabricar el cuerpo de la careta de la pieza plana modelada se requieren seis costuras, a saber: cuatro costuras
30 para coser los bordes de los recortes en forma de cuña de la parte frontal, una costura para coser los bordes del recorte dispuesto entre los recortes para las armaduras de los cristales y otra costura para coser los bordes inferiores de la pieza modelada.

35 Por el invento se ha de crear una pieza modelada con la que para fabricar una careta que en lo referente a su forma presente iguales ventajas sólo se requiere tres costuras. Esto se logra, según el invento, por el hecho de que el borde frontal de la pieza plana modelada se curva hacia la parte de la boca de la careta y
40 cada uno de los dos recortes para las armaduras de los ojos se limita por una curva plana espiral, desde cuyo punto inicial y desde el punto extremo situado al lado de aquél, parte un borde de un recorte de la pieza modelada que se va ensanchando hacia el borde de la misma pieza.

45 En el dibujo adjunto se ilustra en las figuras 1 y 1a un ejemplo de ejecución de la pieza modelada conocida con recortes en forma de cuña dispuestos en la porción frontal y una careta antigás fabricada con esta pieza modelada. Por el contrario las figuras 2 y 2a presentan la pieza modelada, según el invento, y
50 una careta antigás fabricada con ésta pieza.

En el ejemplo de ejecución ilustrado en la figura 1, la pieza modelada A está provista de un recorte C extendido entre los



recortes B para los cristales de los ojos y transversal a la línea central del rostro. Además, sobre cada recorte B y al lado de éste se practica otro recorte D. Para fabricar la careta con esta pieza modelada se cosen entre sí los bordes inferiores E de dicha pieza y los bordes de los recortes C y D. Así se obtiene una careta de la forma ilustrada en la figura 1a, que presenta seis costuras, a saber una costura C', cuatro costuras D' y otra costura E'.

La pieza modelada presentada en la figura 2, según el invento, corresponde sólo en su porción inferior aproximadamente a la pieza modelada según la figura 1. Por el contrario el borde frontal 3 de la pieza modelada ilustrada en la figura 2 y designada por 1, se curva hacia la parte de la boca de la careta. Además cada recorte 2 para las armaduras de los cristales de los ojos está limitado por una curva plana espiral y se continúa en un recorte 4 que se ensancha hacia el borde de la pieza modelada. El borde inferior 8 de cada recorte 4 parte desde el punto inicial 6 de la curva espiral que limita el recorte 2, mientras que el borde superior 8 parte del punto extremo 7 de esta curva y se sitúa al lado del punto inicial 6. La fabricación de la careta con esta pieza modelada se realiza cosiendo los bordes 8 de cada recorte 4 y cosiendo los bordes inferiores 5 de la pieza 1. La careta fabricada de este modo posee la forma ilustrada en la figura 2a, y, por tanto, corresponde esencialmente a la careta de la figura 1a. Pero frente a ésta ofrece la ventaja de que en lugar de seis costuras, sólo tiene tres, a saber: dos costuras 4' y una costura 5'.

80 ::-:-:-:-:-: M O T A ::-:-:-:-:-:

Perfeccionamientos en piezas modeladas planas de material flexible, por ejemplo, cuero o tela cauchotada, para fabricación



de una careta antigás, caracterizada por que el borde frontal
(3) de la pieza plana modelada (1) se curva hacia la parte de
la boca de la careta y cada uno de los dos recortes (2) para las
85 armaduras de los cristales de los ojos se limita por una curva
espiral plana, de cuyo punto inicial (6) y punto final (7) si-
tuado al lado de aquél, parte un borde (8) de un recorte (4) de
la pieza modelada (1) que se ensancha hacia el borde de la mis-
90 ma pieza (1).

Esta Patente recae sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN PIEZAS MO-
DELADAS PLANAS PARA FABRICAR UNA CARETA ANTIGAS", como queda des-
crito en la presente Memoria, caracterizados en la anterior No-
ta y representado en el adjunto Dibujo.

Madrid, 3 de junio de 1942.

JOSE SANCHO
P.A.



157381

Fig.1

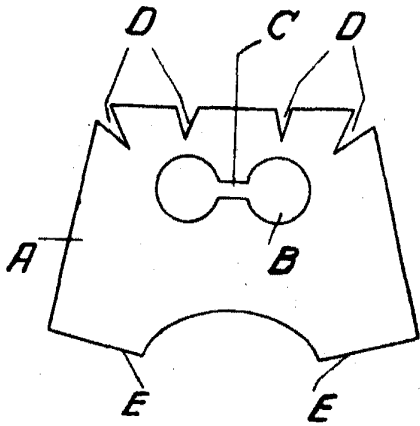


Fig.1a

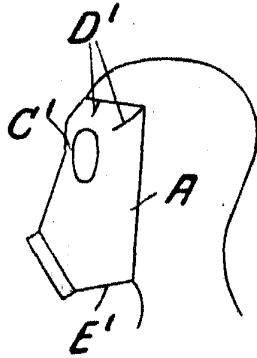


Fig.2

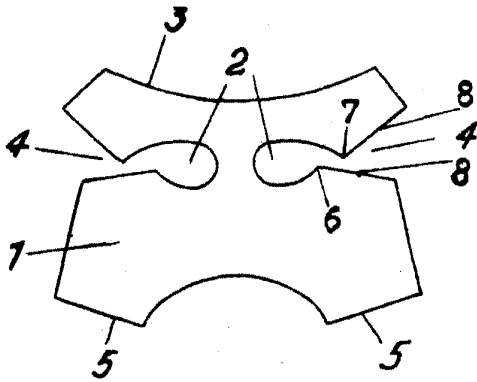
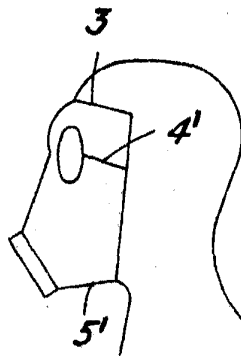


Fig.2a



Escala variable.

Por: Ingenieria de la Universidad de la Plata.
JOSE SANCHO
P.A.