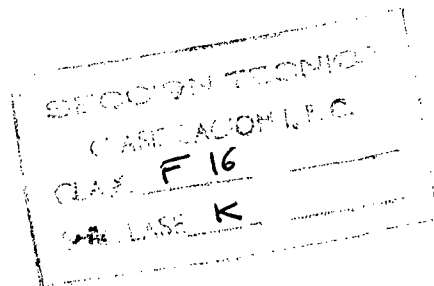


157372

3 ABR. 1970



memoria descriptiva



MODELO DE UTILIDAD

Que se solicita en ESPAÑA, por Veinte Años,
a favor de Don RAFAEL MORENO VALIENTE, de na
cionalidad española, residente en Valencia,
Gran Vía Marqués del Turía, 55 por: "DISPOSI
TIVO VALVULAR DE GRIFERIA"

-- oo OO oo --



Se refiere este modelo de utilidad, conforme su enúnciado indica, a un elemento valvular de grifería o regulador para cualquier tipo de instalaciones; de calefacción de suministro de agua o de cualquier otro líquido susceptible de precisar de un elemento de regulación del paso de los mismos.

5.- Este modelo, más que a la precisa exactitud de un elemento valvular completamente nuevo, se refiere, en esencia, a las mejoras o perfeccionamientos adoptados en unos determinados tipos de válvulas facultándolas de la posibilidad de recambio o sustitución de la estopada por medios más sencillos, rápidos y garantizados que los usuales actualmente.

10.- Como todos sabemos, especialmente, la sustitución de la estopada, en todo tipo de válvulas, implica para los operarios o concedores de estos elementos, el cierre inicial de la llave para evitar la fuga axial del líquido y realizar el desmontaje siempre complicado para sustituir la estopada que suponemos estropeada.

15.- Como es lógico, esta operación unida a la oxidación

20.-



ciones que normalmente sufren este tipo de elementos, representa una gran pérdida de tiempo, gastos e inconvenientes que con este elemento se solucionan completamente.

5.-

No es necesario destacar, a tenor de lo dicho, que la estopada, normalmente por el uso y otros factores ajenos, provocan endurecimiento, se resquebrajan y rompen. Otras veces por fugas del líquido, se ablandan se pudren y terminan deformándose. Cuando

10.-

esto ocurre, la estopada no presenta ninguna garantía para el cierre y hay que sustituirla.

15.-

Para ello, se ha ideado que sin necesidad de recurrir al cierre de la válvula y por supuesto de una conducción o circuito determinado, podamos sustituir dicho elemento sin ningún tipo de dificultad, para ello, se ha determinado que el fuste de la válvula, cuando ha realizado la máxima apertura o máxima elevación de la cuña, se provoca la estrangulación de paso superior, axial.

20.-

Para poder efectuar esta estanqueidad o --



estrangulación, se ha previsto en el fuste un en
sanchamiento diametral que ajusta sentando perfec
tamente en el lecho cónico, configurado en el ex
tremo inferior, por vacío axial del cuello de la
5.- montura, interviniendo en colaboración con una aran
dela muelle dispuesta encima del ensanchamiento y
contra ésta, el casquillo de cierre que rosca, in
teriormente, en el mencionado vacío.

10.- Para dar una idea más amplia de las caracterís
ticas del modelo, la realizaremos a continuación al
hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta
memoria se acompaña en la que, de manera un tanto
esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se repre
sentan los detalles preferidos del mismo.

15.- En los dibujos:

La figura 1ª.- Es una vista en sección según
un plano vertical del conjunto.

La figura 2ª.- Es una vista en alzado, del mismo
conjunto, representado en la figura anterior.

20.- Comentando las referencias numéricas de dicha



lámina de dibujos, se indica con el número -1-
el eje o verja de la válvula el cual, en su mitad
aproximada, cuenta con un ensanchamiento diametral
-2- susceptible de encajar y presionar contra el
5.- asiento cónico o convergente -4- al incidir con
el borde inferior del mismo determinándose su com
pleto bloqueo por la intervención de una arandela
muelle -5- situada encima del ensanchamiento y -2-
y bloqueada por el casquillo -6- que rosca en el
10.- vacío interior -3a- del cuello de la montura -3-.

Se comprenderá fácilmente que cuando la cuña
valvular -10- está elevada al máximo, es decir,
abierta al máximo, se ajusta en cierto modo contra
el terminal interior de la montura determinándose,
15.- completamente, el efecto de bloqueo del ensancha
miento -2-, contra el asiento cónico -4- cerrando
el paso a toda posible fuga axial a través de las
holguras normales o tolerancias lógicas del mismo.

En esta disposición y aún manteniéndose abierto
20.- el paso de la válvula, podremos desmontar la cápsula



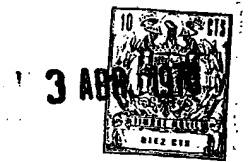
exagonal de cierre -9-, el casquillo prensa estopa -8- y la estopada -7- que podremos sustituir fácilmente en caso de rotura, deformación o deterioro.

5.- Previamente, para extraer estas piezas, habremos desmontado el volante de accionamiento -la-.

10.- Por supuesto, la estopada, -7-, indistintamente de poderse sustituir en la posición de apertura de la válvula, también por el mismo sistema, se podría realizar con ella cerrada, pero, precisamente, la originalidad del modelo, recae en poder lograr dicha función en posición abierta.

15.- Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el contrario, en él, se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo, que se resumen en las siguientes:

20.-



REIVINDICACIONES

- 1a.- "DISPOSITIVO VALVULAR DE GRIFERIA", esencialmente caracterizado porque en la mitad aproximada de la verga o fuste de las válvulas de grifería o similares, se ha previsto un ensanchamiento diametral que asienta ajustadamente contra un asiento cónico previsto en el fondo del cuello hueco interior de la montura de la válvula y que, en colaboración con el ajuste de la cuña valvular, evita cualquier tipo de fuga axial a través de las normales holguras de la verga o de las tolerancias previstas en la misma.
- 5.-
- 10.-
- 2a.- "DISPOSITIVO VALVULAR DE GRIFERIA", de conformidad con la anterior reivindicación caracterizado porque dicho ensanchamiento cuenta por su cara superior una arandela muelle que junto con un casquillo roscado en el interior de dicho cuello, determina el bloqueo o inamovilidad axial del eje, permitiendo, incluso en las máximas fases de apertura de la válvula o con el paso completamente abierto, la sustitución de la estopada o junta estanca.
- 15.-
- 20.-



3ª.- "DISPOSITIVO VALVULAR DE GRIFERIA".

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustra.

5.-

Madrid,

3 ABR. 1970

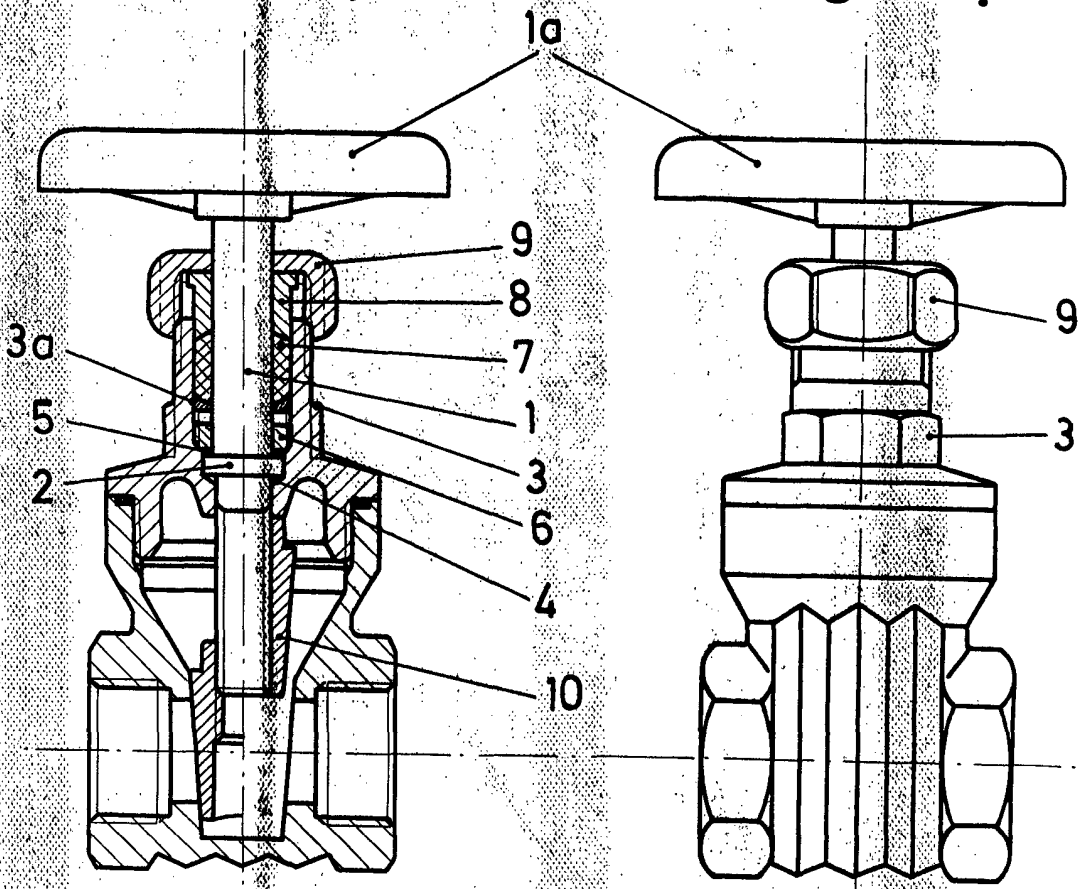
EL AGENTE OFICIAL,

A. L. DE LA HERRAN



Fig. 1a

Fig. 2a



Escola variable
MADRID, 3 ABR. 1970
A. L. DE LA HERRAN
P. R.