

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B65
SUBCLASE D



157175

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

Un Modelo de utilidad, por veinte años en España.

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Francisco Trapero Sanchez.
- nacionalidad española -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Madrid - 2 -
Calle Bayona, 8

OBJETO

Envase para articulos diversos

=====



1 El presente modelo de utilidad se refiere a un en-
vase para artículos diversos, que esencialmente está consti-
tuido por una capacidad transparente, opaca o de color, des-
tinada a contener dichos artículos, y que presenta en todo -
5 su contorno una aleta anular o reborde, y una pieza, por ejem-
plo, de cartón, provista de un vaciado para acoplar dicha ca-
pacidad que cubre los rebordes de la misma.

Esa capacidad central, usualmente estará constituí-
da por una caja circular, con el reborde indicado, o también
10 por dos opuestas por sus bocas; y las piezas complementarias
que se encajan en ellas y se unen para cerrar el conjunto y
pueden tener sus contornos de cualquier forma geométrica o -
que representen animales, objetos, flores, vehículos o inclu-
so figuras de fantasía.

15 Mas concretamente, entre las principales disposicio-
nes que pueden establecerse, dentro del concepto general ex-
puesto inicialmente, pueden considerarse las siguientes for-
mas para el envase, como mas corrientes:

- constituido por la parte hueca, que denominare--
20 mos burbuja, con su correspondiente aleta anular en todo su
contorno, el disco de cartón que le sirve de base y la aran-
dela que, encajada en la burbuja, queda al otro lado de la -
aleta de la misma, para unirse al disco y cerrar el envase.

- dos burbujas opuestas por sus bocas y dos arande-
25 las encajadas en ellas y unidas entre sí, constituyendo alo-
jamientos para una sola sustancia;

- la misma disposición del caso anterior, pero dis-
poniendo entre las burbujas una lámina aislante, entre los -

26 MAR 1957



- 2 -

1 dos productos o sustancias diferentes que contenga el envase.

En todas estas disposiciones, y en las análogas --
que puedan establecerse, la parte de las arandelas o discos
que rebasa lateralmente a la burbuja o equivalente, puede te
5 ner toda esa variedad de formas señaladas, y también prolon-
garse en una parte destinada a servir de mango o agarradero.

Además, para aumentar el atractivo del conjunto, -
el fondo de la burbuja puede prolongarse en capacidades que
constituyan moldes, iguales o no entre sí, que alojen porcio
10 nes del producto a que se destine el envase.

Tanto las arandelas si son dos, como el disco y una
de ellas, pueden ser piezas independientes o partes articula
das entre sí de una sola pieza.

En las adjuntas figuras se concretan formas de eje
15 cución del envase, presentadas a título de ejemplos de reali
zación, sin carácter alguno limitativo, sino únicamente para
ilustrar las características generales expuestas.

La fig. 1, en vista de perfil, presenta la disposi
ción de la burbuja de material plástico, base de la disposi
20 ción que se reivindica.

La fig. 2 corresponde a la proyección en planta de
la misma, indicando sobre ella la traza a-b, del plano que -
da lugar a la sección en perfil de la figura anterior.

La fig. 3, en planta y vista lateral, muestra la -
25 arandela que forma parte del dispositivo.

La fig. 4 se refiere, de modo análogo, al disco ba
se.

30



1 La fig. 5 esquematiza un dispositivo con una sola burbuja.

La fig. 6, de modo análogo, representa otro compuesto de dos burbujas y destinado a alojar un solo producto.

5 La fig. 7 indica la disposición del mismo tipo de dispositivo, pero destinado a dos sustancias distintas, o -- iguales, pero en porciones separadas.

La fig. 8, en representación parcial, indica como queda el dispositivo cerrado.

10 La fig. 9, en sección diametral y planta, corresponde al caso de que la pieza que constituye la burbuja está provista en su fondo de moldes independientes. Sobre la planta se señala el plano C-D, que da lugar a la representación de perfil.

15 La fig. 10 en proyección en planta y sección A-B -- que sobre ella se indica, ilustra un dispositivo con mango y distintas formas de los moldes, por ejemplo para alojar bombones, dulces, etc.

20 La fig. 11 presenta proyecciones en planta de dos de las muchas formas que, como se ha dicho, puede tener el -- dispositivo.

25 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del envase representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

La llamada burbuja 1 (fig. 1), usualmente de plástico y que presenta el reborde anular 2 (fig. 2), constituye la parte fundamental del dispositivo (figs. 5 a 8, complemen



1 -tada con la arandela 3 (fig. 3), usualmente de cartón y cu
yo hueco circular 4 se corresponde con la burbuja 1, de mo-
do que ésta puede entrar en aquel, y con el disco base 5, tam
5 sitivo con una sola burbuja, como en la fig. 5, o con dos, -
fig. 6, para contener la sustancia o producto 6 a envasar.

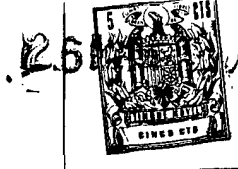
También las sustancias pueden ser dos o la misma -
separada en dos porciones, interponiendo entre ellas en am--
bos casos la lámina 7 de papel encerado, estaño o equivalen-
10 te. En todo caso, al cerrar el dispositivo por unión, de acuer
do con lo que antes se ha dicho, de las partes anulares, el
contorno queda como se aprecia en la fig. 8.

En las figs. 9 y 10 se ilustran variantes amplia--
das de la sencilla disposición descrita, tanto por los mol--
15 des 8 dispuestos en la burbuja, para alojar el producto a en
vasar 9, fig. 9, como por el mango radial del dispositivo y
moldes formados en la burbuja 10, para alojar las sustancias
11.

Finalmente, en la fig. 11 se presentan dos de las
20 infinitas formas que pueden tener los contornos 12 y 13 del
envase como prolongaciones de la burbuja 1.

Como detalle complementario de cuanto se ha dicho,
hay que observar que, para facilitar la unión entre las ale-
tas de las burbujas y las arandelas o discos que completan -
25 el envase, los rebordes anulares de aquellas, pueden presen-
tar estrías que aumentan la adherencia.

Expuestas las características del envase de un mo-
do general, y con referencia a un ejemplo de realización, se



1 consigna que los envases pueden fabricarse de las formas, ta
maños y materiales que se juzguen adecuados para la aplicación
concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así co-
mo las que puedan introducirse en detalles de su presentación
5 y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por
lo que los envases que se fabriquen, dentro de tales caracte-
rísticas, con cualquiera de esas modificaciones, no serán si-
no variantes igualmente comprendidas y protegidas por este -
registro.

10 Así, dentro de la gran amplitud de posibles aplica-
ciones, la burbuja puede obtenerse moldeada por vacío, extru-
sionada, o soplada, en cualquier clase de plástico en color,
opaco o transparente, de la sencilla forma circular presenta-
da como ejemplo o cualquier otra, como estrella pentagonal -
15 por ejemplo; y el cartoncillo o papel que haga sus veces pa-
ra las arandelas, con el troquelado exterior de la forma que
se desee, y el interior que corresponda al acoplamiento de -
la burbuja, pudiendo ser piezas independientes o unidas entre
sí, formando librillo, por un doblez hendido o medio corte;
20 y en todo caso unir las piezas en que van encajadas las bur-
bujas o burbuja por cualquier procedimiento como termosoldado,
grapadora, pegamento, etc.

- - - - -

25

30



1

N O T A

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

5

1.- Envase para artículos diversos, caracterizado porque está constituido por: piezas huecas en contacto por sus bocas, que determina la capacidad del envase y provistas en el contorno de sus bocas de rebordes, cuyos rebordes se cubren por piezas de cierre y adorno, con vaciados para el acoplamiento de esas piezas huecas, y que unidas entre sí, comprendiendo los rebordes, cierran el envase; siendo la extensión y contorno de las piezas de cierre la que corresponde a representar cualquier figura geométrica, forma natural o de fantasía.

15

2.- Envase, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el envase está constituido por: una pieza hueca, provista de una aleta anular en el contorno de su boca; un disco que le sirve de base y una arandela, encajada en la pieza hueca, que se une al disco, con intermedio de la aleta, para cerrar el envase.

20

3.- Envase, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque está constituido por dos piezas huecas, enfrentadas por sus bocas, y dos arandelas encajadas en aquellas y unidas entre sí para cerrar el envase.

25

4.- Envase, según la reivindicación anterior, caracterizado porque, cuando el envase ha de contener productos que interesa separar, entre las aletas anulares y las bocas va interpuesta una lámina, que hace independientes los dos huecos.

30



1 5.- Envase, según las reivindicaciones anteriores,
caracterizado porque los fondos de las piezas huecas presen-
tan pequeños alojamientos independientes, en el número y for-
ma que interese en cada aplicación.

5 6.- Envase, según las reivindicaciones anteriores,
caracterizado porque el envase tiene una prolongación en su
contorno, destinada a mango agarradero.

7.- Envase para artículos diversos.

10 Según se describe y reivindica en la presente memo-
ria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma
se acompañan.

Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escri-
tas a máquina por una sola de sus caras.

15 Madrid,

26 MAR 1970

CARLOS ROEB
[Handwritten signature]

20

25

30

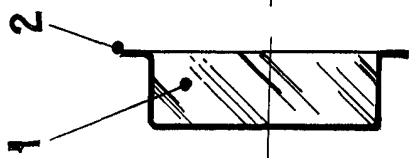


Fig. 1.

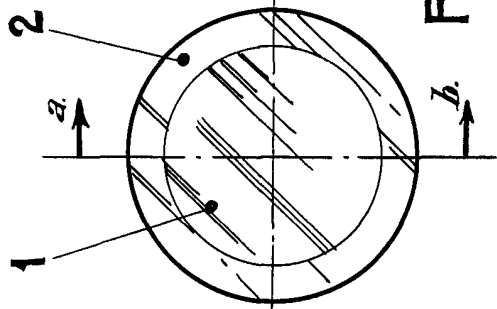


Fig. 2.

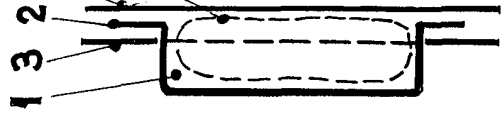


Fig. 5.

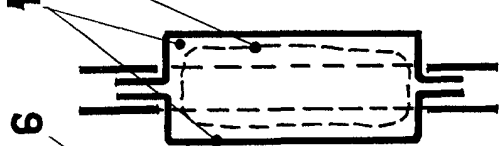


Fig. 6.

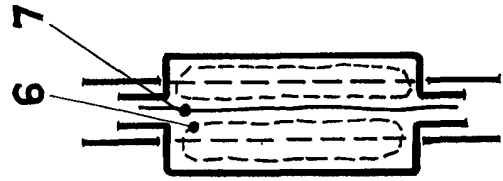


Fig. 7.

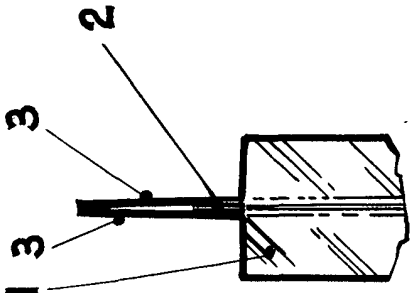


Fig. 8.

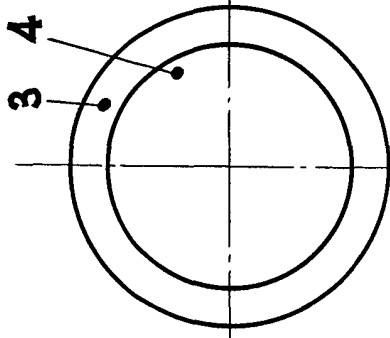


Fig. 3.

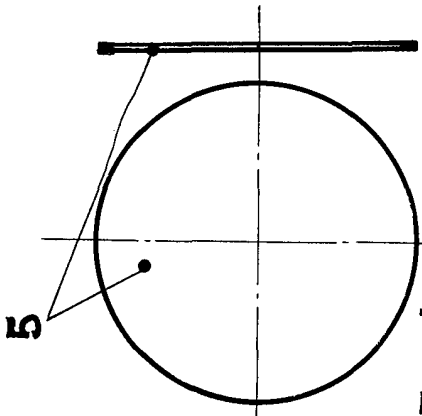


Fig. 4.

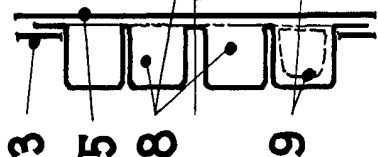


Fig. 9.

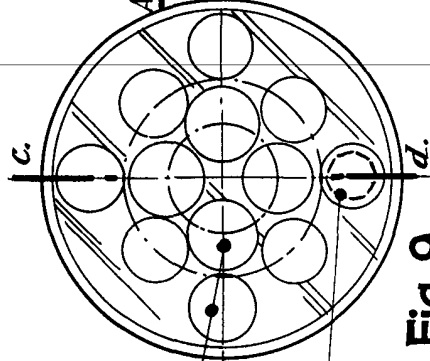


Fig. 10.

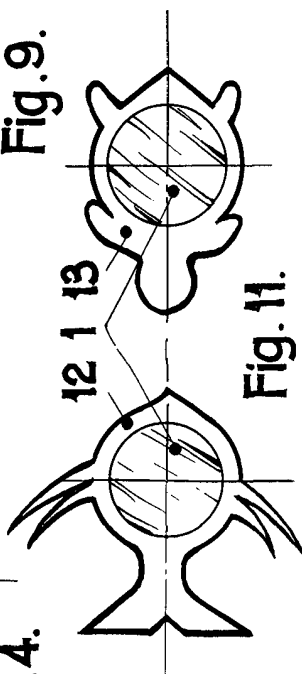


Fig. 11.

