

157158

P. 1.810 :



1 JUN. 1943

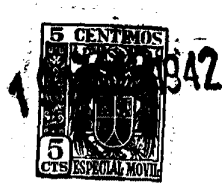
MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N  
en  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años

a nombre de Pertrix-Werke Gesellschaft mit beschränkter  
Haftung, entidad alemana, establecida en Askahischer  
Platz 3, Berlin, ALEMANIA, por

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FA-  
BRICACION DE ELECTRODOS NEGATIVOS PARA ELE-  
MENTOS GALVANICOS".

=====;

El presente invento se refiere a perfec-  
cionamientos introducidos en la fabricacion de electro-  
dos negativos para elementos galvánicos, con preferen-



157158

5           cia en forma de vaso. Hasta ahora estos electrodos de  
 vaso, especialmente de zinc, para elementos galvánicos  
 se han construido enrollando los vasos de chapa de zinc  
 y poniéndoles un fondo, o haciéndolos de una pieza con  
 las llamadas planchuelas en procedimiento de inyección.  
 Para el ulterior montaje del elemento resultaba enton-  
 ces necesario proveer el vaso de un revestimiento como  
 portador del electrólito y separador, cuando el despola-  
 rizador en forma de las llamadas muñecas enrolladas no se  
 10           proveía de una capa protectora correspondiente. Espe-  
 cialmente era necesario proveer de un revestimiento el  
 vaso de zinc cuando la masa de despolarización se intro-  
 ducía a presión en el vaso en estado plástico. Por  
 tanto hasta ahora el procedimiento de fabricación de  
 15           estos elementos era relativamente engorroso y caro.

          Estos inconvenientes se suprimen en el elec-  
 trodo negativo del invento, y se consiguen grandes ven-  
 tajas técnicas porque el electrodo se compone de una  
 chapa metálica, con preferencia de zinc, enrollada en  
 20           forma de vaso y recubierta por dentro de una sustancia  
 absorbente que sirve de portadora del electrólito y de  
 separador, y por fuera de una sustancia impermeable al  
 agua. Como portadora del electrólito y separador la  
 capa interior absorbente se puede hacer de sustancias  
 25           esponjables, o bien de un tejido, por ejemplo, gasa,  
 papel, etc. Con la cubierta exterior de una sustan-  
 cia impermeable al agua se consigue al propio tiempo  
 la ventaja de ahorrar una envoltura adicional una vez



157158

terminado el elemento. Para preparar la capa exterior impermeable al agua se utiliza con preferencia una sustancia artificial, o bien papel o cartón.

5 En el electrodo del invento el fondo del vaso que se añade posteriormente se hace de una chapa metálica, con preferencia también de zinc, cubierta por dentro con una sustancia aisladora y que se sujeta rebordeando el borde inferior de la camisa del vaso.

10 Según el procedimiento del invento para fabricar el electrodo, con la chapa metálica, con preferencia de zinc, cubierta por un lado de una sustancia absorbente y por el otro de una sustancia impermeable al agua, se forma primeramente un rollo. Este rollo, después de haberse cerrado en su caso con un pliegue o una solapa, se corta en pedazos de la longitud, correspondiente, con arreglo a la altura que se desea dar al electrodo de vaso que se fabrica. Finalmente se ponen fondos a las distintas piezas, como se ha dicho arriba. Antes del enrollamiento, la capa interior absorbente se impregna de un líquido electrolítico, en su caso condensado. Después de terminar el electrodo del invento puede introducirse inmediatamente el despolarizador en cualquier forma que se quiera, especialmente introduciendo a presión una masa plástica de despolarización.

15

20

25

Por el procedimiento del invento pueden, como es natural, hacerse de la manera mas sencilla vasos



no solo de base circular, sino cuadrada o poligonal. Como es sabido, estos vasos de sección cuadrada tienen la notable ventaja de que el espacio en el recipiente de la batería se puede utilizar mucho mejor que empleando vasos redondos.

El dibujo representa un ejemplo de ejecución de un electrodo según el invento,

La figura 1 es una chapa de unión en que se han representado de frente y en corte parcial las distintas capas. Como puede verse, la chapa de zinc -z- está revestida por el lado interior de una sustancia impermeable al agua -a- y por el lado interior de una sustancia absorbente -s-. De esta chapa se hace primeramente un rollo que se representa en vista de frente en la figura 2. Este rollo se corta en tres pedazos por las líneas A-A y B-B, después de haberlo cerrado en su caso por medio de un pliegue -f-. Luego cada pieza, como se ve en corte en la figura 3, se provee de un fondo -b-, que es de una chapa metálica recubierta por la cara interior de una sustancia aisladora -i- y se sujeta rebordeando el borde inferior de la camisa del vaso -m-.

El vaso así construido se elabora directamente para su empleo ulterior tanto mecánica como eléctricamente, bastando introducir o prensar en la forma ordinaria la masa de despolarización con un conductor de corriente. En su caso se puede sujetar en



157158

el rondo liso metálico exterior -b- un precinto de garantía despues de terminado el elemento.

5 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania, el 3 de junio de 1941, bajo el número P. 82.585 IVb/21b., se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto de Propiedad Industrial.

-o- N O T A -o-

10 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención en España por VEINTE años, son los siguientes:

15 1ª - Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de electrodos negativos para elementos galvánicos, con preferencia en forma de vasos caracterizados porque el electrodo se compone de una chapa metálica, con preferencia de zinc, enrollada en forma de vaso, y recubierta por dentro de una sustancia absorbente, que sirve de portadora del electrolito y de separador, y por fuera de una sustancia impermeable al agua.

20



157158

5           2º - Perfeccionamientos introducidos en la  
fabricación de electrodos según se reivindica en el  
punto 1º., caracterizados porque el fondo que despues  
se aplica al vaso es de una chapa metálica, con prefe-  
rencia de zinc, recubierta por dentro de una sustan-  
cia aisladora y sujeta por ejemplo rebordeando el bor-  
de inferior del cuerpo del vaso.

10           3º - Perfeccionamientos introducidos en la  
fabricación de electrodos según se reivindica en  
los puntos 1º y 2º., caracterizados porque la capa in-  
terior absorbente que recubre la chapa metálica es de  
un tejido, por ejemplo gasa, papel o similares.

15           4º - Perfeccionamientos introducidos en la  
fabricación de electrodos según se reivindica en los  
puntos 1º y 2º., caracterizados porque la capa exterior  
impermeable al agua que recubre la onapa metálica es  
de sustancia artificial.

20           5º - Perfeccionamientos introducidos en la  
fabricación de los electrodos reivindicados en los  
puntos anteriores, caracterizados porque para fabri-  
carlos, de la onapa metálica, con preferencia de zinc,  
revestida por dentro de una sustancia absorbente y por  
fuera de una sustancia impermeable, se hace un rollo,  
se corta ésta a trozos de la correspondiente longitud,  
25           y luego se la pone al fondo.

6º - Perfeccionamientos introducidos en la  
fabricación de los electrodos reivindicados en los pun-



715 157158

tos anteriores, caracterizados porque antes del enro-  
llamiento la capa absorbente interior se impregna de  
un líquido electrolítico, en su caso condensado.

5 7º - Perfeccionamientos introducidos en la  
fabricación de electrodos negativos para elementos  
galvánicos.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que  
antecede, representado en el dibujo que se acompaña  
y con los fines que se han especificado.

10 Esta Memoria consta de siete hojas escritas  
por una sola cara.

Madrid, 11 JUN. 1943

P. A.

Alberto de Elizaburu  
Por Poder

157.158 P. 18/11.

ESCALA VARIABLE. Pertrix-Werke Gesellschaft mit beschränkter Haftung.



1942 157158

Fig. 1

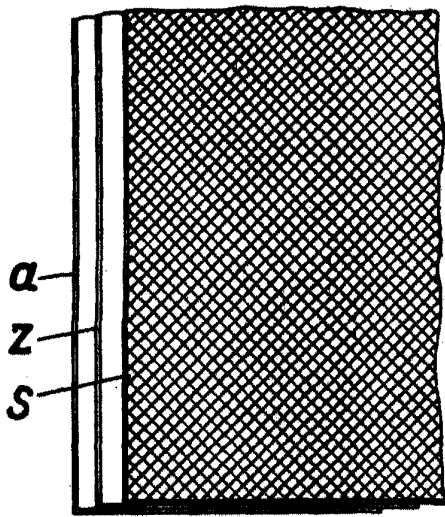
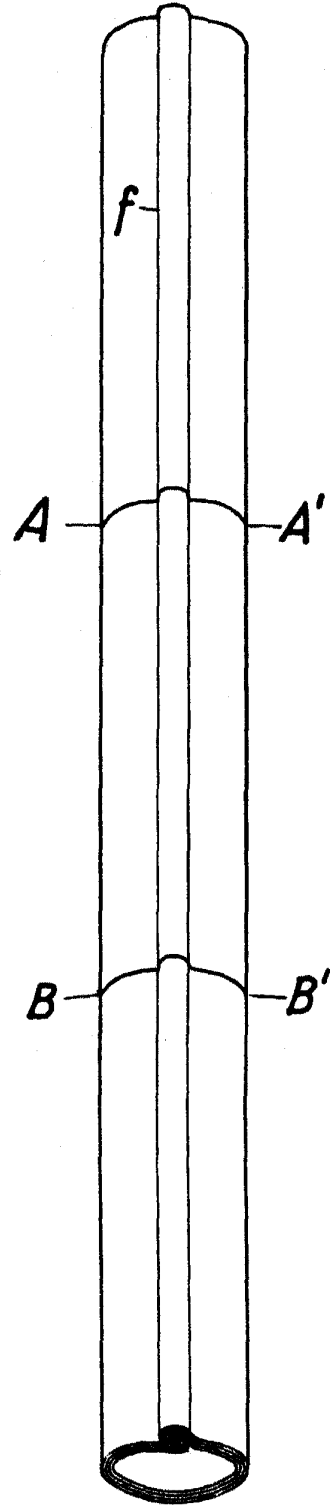


Fig. 2



P. A.  
Alberto de Eizburu  
Por Poder

Fig. 3

