

25 MAR



157108

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 25</u>
SUBCLASE <u>G</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, a favor de Don Romualdo y Don Gregorio ARCOS VILLANUEVA, de nacionalidad española, residentes en Albacete, calle Portadas núm. 3, - - - - -

p o r

"CACHA REFORZADA PARA NAVAJAS"

=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una cacha reforzada para navajas.

5 Cada vez es más utilizado el material plástico en la industria de la cuchillería para formar con él las cachas de las navajas y otros instrumentos cortantes. Inicialmente -



los resultados son buenos y la apariencia de los productos
inmejorable pero, con el uso, los cambios de temperatura,
10 los lavados con agua caliente y fría etc., se ocasionan a
las cachas de material plástico pérdidas de volúmen, retor-
cimientos y otras alteraciones de forma, alabeos, etc., -
que afean su estética y llegan a inutilizar la herramienta
pués ya se sabe que los materiales plásticos utilizables -
15 para esta aplicación son muy sensibles ante las variacio-
nes térmicas.

Para solucionar este importante inconveniente, se ha pre-
visto incorporar a la cacha un soporte que, con su invaria-
ble forma, garantice la permanencia de las formas exterior-
20 res del material plástico, el cual resulta ahora liberado
de tener que soportar cualquier esfuerzo, tanto en lo refe-
rente al propio montaje de la navaja o herramienta de que
se trate como los que puedan producirse durante la utiliza-
ción de la misma.

25 El soporte a que nos referimos consiste en un forro de
chapa metálica provisto de medios para retener de manera -
permanente el material plástico que se le incorpora en pos-
terior inyección realizada sobre él.

30 Esta chapa metálica es bastante para cubrir todas las
necesidades de resistencia de la cacha considerada como -
parte integrante de la navaja, cuchillo, etc., y, al mismo
tiempo, evitar cualquier deformación de la citada cacha.

35 Además de estas ventajas, se consiguen otras de orden -
estético y económico que son consecuencia inmediata del pro-
ceso de fabricación de la nueva cacha reforzada, el cual -
se aparta por completo del proceso clásico seguido hasta -
el momento. Efectivamente, utilizándose el sistema de in-
yección para el material plástico, se consigue un solo cuer-
po formado por el soporte metálico y la parte visible de -



40 la cache, que sale del molde con las medidas y formas pre-
cisas, y llevando realizados en los lugares exactos los
orificios adecuados para los ejes, pasadores o remaches
que se utilizan en el montaje. Por otra parte, las super-
ficies visibles del plástico se consiguen también perfecta-
45 mente acabadas y pulidas, lo que suprime todos los retoques
ajustes y pulidos manuales que se tenían que realizar se-
gún el procedimiento clásico, en el que también queda anu-
lada la operación de taladrado de los agujeros pasantes pa-
ra el montaje.

50 La consecuencia de todas estas ventajas es un producto
que mejora todo lo conocido y que, además, resulta más eco-
nómico, lo cual repercute favorablemente en beneficio del
usuario.

55 Para mejor comprensión del objeto y sólomente a título
de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La fig. 1ª, representa la vista de la cara exterior de
la cache.

La fig. 2ª, representa la sección longitudinal de la ca-
cha reforzada, por A-B de la fig. 1ª.

60 La fig. 3ª, representa la vista de la cara interior de
la citada cache.

La fig. 4ª, representa a mayor escala un detalle "X" de
la sección de la fig. 2ª.

65 En dichas ilustraciones puede verse que el soporte -1-
es una chapa de acero, de forma periférica adecuada y de -
un espesor suficiente para que, en parte o en la totalidad
de su borde, exista una pestaña saliente -la- que forma un
escalón con respecto a dicho borde y que, en el montaje, -
resulta situada hacia el interior (fig. 4ª). La pestaña sa-
70 liente -la- prolonga la superficie interior del soporte -1-

457 108

25. MAR



75

y, de manera preferente, se realiza mediante una adecuada operación de estampación en prensa, con la que además se garantiza la planitud de la pieza, la cual llevará realizados los agujeros pasantes correspondientes para los remaches que aseguran el montaje del conjunto de la navaja, cuchillo etc.,

80

Antes del citado montaje, el soporte -1- es colocado en el interior de un molde de inyección y recubierto con una capa de material plástico -2- que se adapta a su cara interior y sobre su pestaña -1a- (fig. 4a), con un reborde -2a- que monta sobre el escalón al mismo tiempo que enrasa su superficie con la superficie exterior del citado soporte -1-, la cual, al ser considerada como ya formando parte del conjunto de la cacha reforzada, resulta ser la superficie interior de dicho conjunto, en el cual, los agujeros pasantes obtenidos de molde en la capa de material plástico -2- se corresponden perfectamente con los existentes en el soporte metálico -1-.

85

N O T A

90

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

95

1a.- "CACHA REFORZADA PARA NAVAJAS", caracterizada por comprender un soporte de chapa metálica que dispone de una forma periférica adecuada y de un espesor suficiente para que, en parte o en la totalidad de su borde, exista una pestaña saliente que forma un escalón con respecto a dicho borde y que, en el montaje, resulta situada hacia el interior del conjunto de la cacha, la cual pestaña saliente prolonga la superficie interna del soporte que, además, lleva realizados los agujeros pasantes correspondientes para los remaches que montan el conjunto de la navaja.

100

-5-157 108

25 MAR 1970



105 2a.- "CACHA REFORZADA PARA NAVAJAS", según la reivindi-
cación 1a, caracterizada por el hecho de que, el soporte,
está parcialmente recubierto con una capa de material plás-
tico inyectado que se adapta a su cara interior y sobre la
pestaña con un reborde que monta sobre el escalón de la mis-
ma, al mismo tiempo que enrasa su superficie con la super-
ficie exterior del citado soporte, la cual, al ser conside-
110 rada como ya formando parte del conjunto de la cacha refor-
zada, resulta ser la superficie interior de dicho conjunto
en el cual, los agujeros pasantes obtenidos de molde en la
capa de material plástico, se corresponden perfectamente -
con los ya existentes en el soporte metálico.

115 3a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que
ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, -
se solicita para todo el territorio nacional, - - - - -

p o r

"CACHA REFORZADA PARA NAVAJAS"

120 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria -
descriptiva, que consta de cinco páginas, escritas a máqui-
na por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 25 de Marzo de 1.970.

PA
ANTONIO ARICHA

P. E.

Firmado: JUAN GUERRERO

137 108

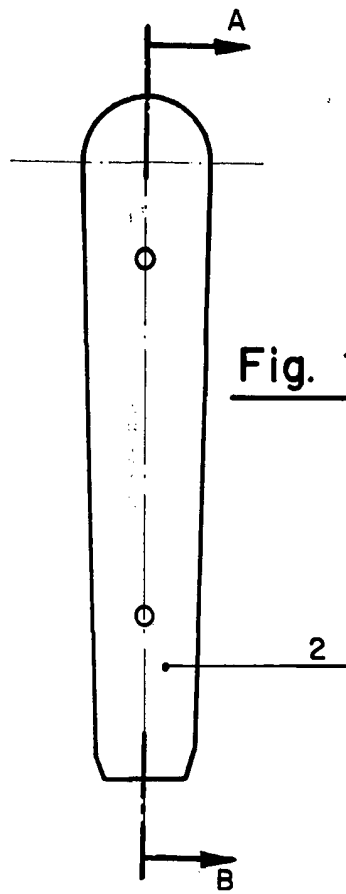


Fig. 1

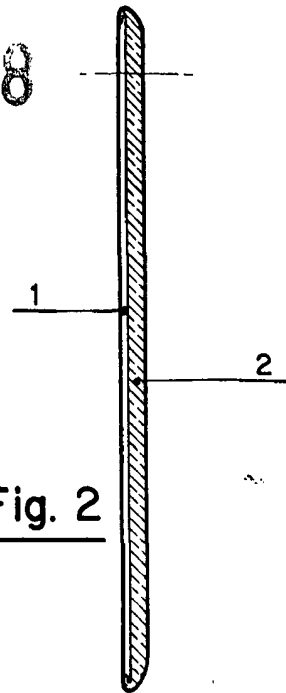


Fig. 2

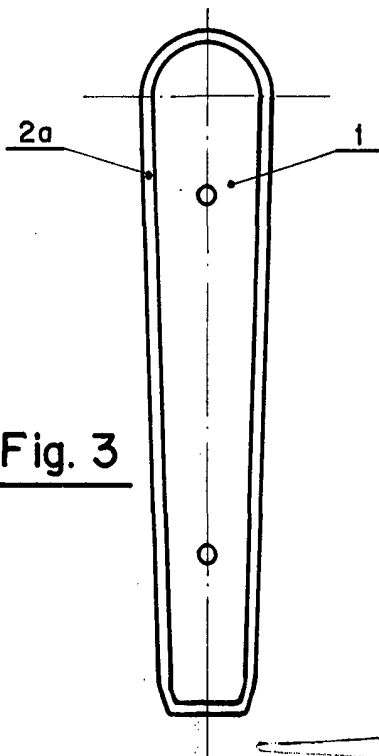


Fig. 3

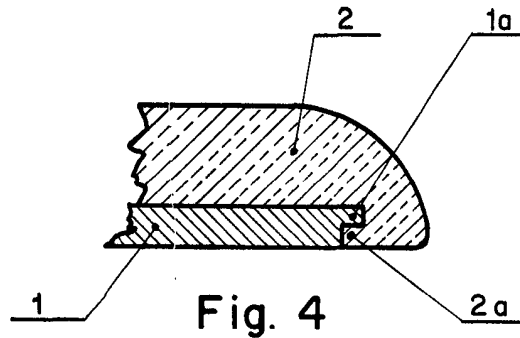


Fig. 4

Madrid.

2 MAR. 1970
P.A.
ANTONIO ANTONIA
P. P.

[Handwritten signature]

Financ. de Comercio

ESCALA VARIABLE