

156916

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>D</u>



## P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de la compañía mercantil española " SANTIAGO SCHILT  
BLANCH, S.A.", domiciliada en Badalona(Barcelona), calle Dr.  
Baldomero Solá, número 18, p o r :

" ENVASE METALICO PERFECCIONADO "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un envase  
metálico del tipo que presenta una forma general troncocónica  
y resulta apilable y encajable con otros iguales, que es objeto  
de reivindicación en el Modelo de Utilidad número 109.714, actual  
5 mente propiedad de la propia recurrente.

Los envases del expresado tipo, merced a su forma troncocó-  
nica, pueden ser encajados unos en el interior de otros, pasando  
a ocupar un volumen mínimo cuando se hallan vacíos. Ahora bien,  
cuando se trata de dotar a tales envases de asas articuladas mon-  
10 tadas sobre soportes de material elástico, encajados a presión  
en correspondientes aberturas diametralmente opuestas practica-



156916

das en las paredes del envase, queda eliminada la expresada posibilidad por cuanto los referidos soportes, al sobresalir por la parte interior del envase, impiden la penetración de otros envases iguales en el interior del mismo. Por otra parte, la fijación del asa por medio de piezas del tipo indicado, en lugar de los clásicos orejones metálicos soldados, resulta sumamente ventajosa e interesante, por cuanto permite reducir en forma muy importante los costos de fabricación.

El indicado inconveniente queda radicalmente subsanado - con una sencillez de medios realmente notable - por medio de la disposición que constituye objeto de la presente solicitud de registro. Consiste en esencia esta disposición en prever en las paredes laterales del envase y a altura apropiada, dos salientes o abultamientos diametralmente opuestos, en los que se prevén las aberturas para encaje a presión de las piezas de material elástico, en cuyas cavidades axiales ciegas encajan a presión, a su vez las extremidades convenientemente dobladas de la correspondiente asa. Al estar fijadas y encajadas en los indicados abultamientos, las expresadas piezas o soportes no sobresalen de la superficie troncocónica interior del envase, permitiendo consecuentemente el libre encaje de unos recipientes vacíos en el interior de otros, hasta la posición límite determinada por los abultamientos dichos que constituyen un tope a la penetración de un recipiente en el interior de otro, facilitando el desprendimiento cuando deba procederse a la utilización.

En una forma muy ventajosa, aunque no necesaria, de realización, los expresados abultamientos formarán parte de una nervadura continua, de sección trapezoidal o análoga, ampliamente dimensionada, que circundará totalmente el envase, y que constituirá también un tope que limitará las posibilidades de penetración de unos envases en otros. En dos puntos diametralmente opuestos de esta

456016



nervadura se situarán simplemente las aberturas a las que se fijarán, por simple enchufe a presión, las piezas que constituyen los soportes a los que se fija el asa. La ventaja principal que se alcanza con la previsión de una nervadura continua, en lugar de dos salientes separados diametralmente opuestos, es de tipo constructivo, aunque esta nervadura constituye también un refuerzo del conjunto del envase.

Con el fin de aclarar y puntualizar cuanto antecede, con la presente memoria se acompaña un dibujo, en el que - en semicorte diametral esquemática y, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del envase metálico que se preconiza,

Refiriendonos, pues, a este dibujo:

El envase en cuestión presenta, según dicho, unas paredes laterales 1 dotadas de una forma general troncocónica invertida, presentando la base inferior obturada por una tapa discoidal 2, que se fija en posición, según es normal, por medio de un agrafado o rebordeado conjunto 3, y que puede presentar los escalones o nervaduras concéntricas de refuerzo que se consideren convenientes. La base superior del recipiente se halla abierta y presenta - también según es normal - un reborde exterior continuo 4, formado por doblez hacia el exterior de las paredes laterales, y dotado de sección circular, aproximadamente circular u otra cualesquiera que se considere conveniente, que desempeña la doble función de constituir un refuerzo de la boca y de evitar el efecto cortante que en otro caso podría ejercer la plancha. Esta base podrá obturarse por medio de una tapa, no representada en el dibujo, que podrá abedecer a cualquier sistema que se considere oportuno, quedando preferentemente fijada en la posición de cierre por simple encaje a presión. Para facilitar este encaje, podría facultativamente sustituirse el reborde 4 por un aro inter-

156916



no, convenientemente agrafado a la boca del envase y dispuesto para garantizar el ajuste hermético de la correspondiente tapa.

De manera esencial, de acuerdo con la disposición que se preconiza, en las paredes laterales del envase se prevén dos salientes o abultamientos diametralmente opuestos 5-5', en los que se sitúan las aberturas destinadas a permitir la fijación por enchufe a presión de las piezas 6-6', constituidas a base de un material que presente buenas características de elasticidad, en cuyas cavidades axiales pueden enchifarse a presión, a su vez, las extremidades convenientemente dobladas y dotadas de cabezas de retención, del asa articulada con que se halla equipado el recipiente. Este asa no ha sido representada en el dibujo a que nos venimos refiriendo, pudiendo adoptar cualquier forma que se considere oportuna y hallarse dotada o no de cualquier sistema apropiado de empuñadura. Nótese especialmente, que merced a la disposición de los expresados salientes, las piezas 6-6', una vez convenientemente fijadas en posición, no sobresalen de la superficie troncocónica interior del recipiente, permitiendo consecuentemente el libre encaje de unos recipientes o envases vacíos en el interior de otros.

Finalmente, en una forma muy preferente de realización, representada en el dibujo a que nos venimos refiriendo, los salientes 5-5' forman parte de una nervadura 7 que circunda totalmente el envase, en la que se hallan integrados sin originar ninguna solución de continuidad. Esta nervadura podrá presentar una sección trapecial, análoga a la representada en el dibujo, u otra cualesquiera que se considere apropiada, con la única condición de haber sido dimensionada con la suficiente amplitud para que puedan preverse directamente sobre la misma los orificios de montaje de las piezas 6-6', a las que se fijan las extremidades del asa. Se comprende que tanto en este último caso, como en el pri-

156916



meramente apuntado, es decir, en el caso de que los salientes 5-5' sean independientes y se hallen aislados, las paredes laterales del envase podrán ser lisas o presentar cuantas nervaduras u ondulaciones periféricas de refuerzo se consideren convenientes.

Resya ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del envase metálico perfeccionado que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Envase metálico perfeccionado, del tipo que adopta una forma general troncocónica invertida, caracterizado por presentar en sus paredes laterales y a altura apropiada, dos salientes diametralmente opuestos, en los que se disponen las aberturas para enchufe a presión de las piezas de material elástico en cuyas cavidades axiales enchufan a presión, a su vez, las extremidades convenientemente dobladas y dotadas de cabezas de retención, del asa articulada con que se equipa al envase; todo de manera que las expresadas piezas no sobresalen de la superficie troncocónica interior del envase, no obstaculizando consecuentemente el encaje de unos envases vacíos en el interior de otros.

2 - Envase metálico perfeccionado, caracterizado porque los salientes referidos en la reivindicación precedente, se hallan constituidos por una nervadura continua que contornea el cuerpo del envase, situandose en dos puntos diametralmente opuestos de la misma las aberturas para fijación por enchufe a presión de las

1-6918



piezas que soportan el asa, asimismo referidas, cuya nervadura presenta una sección de forma cualesquiera, dimensionada con la suficiente amplitud para que estas piezas, una vez convenientemente montadas, no sobresalgan de la superficie troncocónica interior del envase.

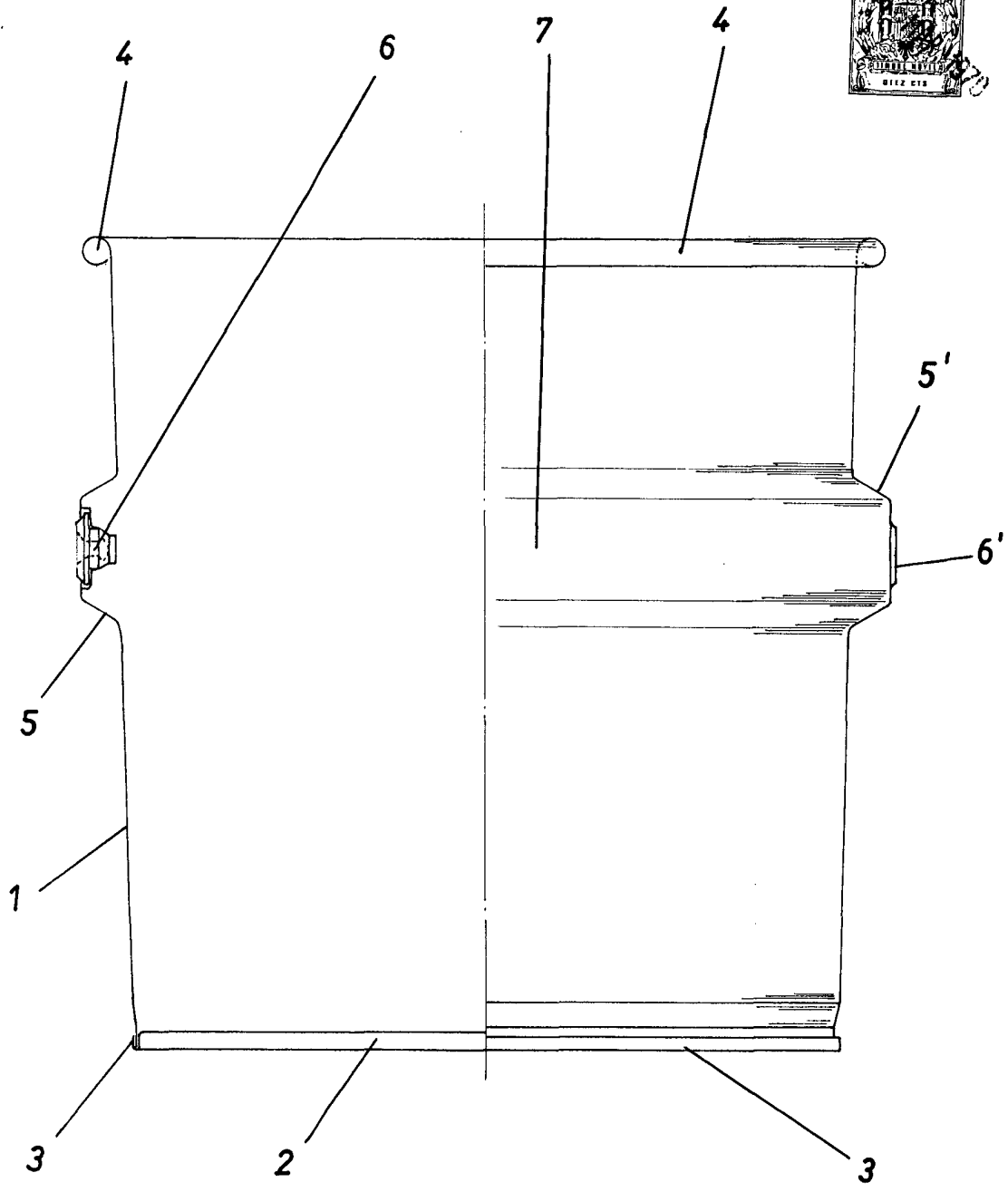
3 - Envase metálico perfeccionado.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 6, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de un dibujo anexo.

Barcelona, 6 MAR. 1970

P. A.





Barcelona, 6 MAR. 1970  
P.A.

Escala variable