

16 MAR 1914

156860

BAD ORIGINAL

SECCION TECNICA  
PATENTACION I.P.C.  
Nº ~~156860~~ H02  
ANEXO ~~156860~~ G

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

DE UN MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ES  
PAÑA A FAVOR DE DON RAMON BIGAS ESTEVA Y DON JOA  
QUIN PORRAS REIG, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI  
DENTES EN BARCELONA, Portugalete, 3

S o b r e

UN SOPORTE PARA EL EMPALME DE CONDUCCIONES EN INSTALACIO-  
NES ELECTRICAS.



El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un soporte para el empalme de conducciones en instalaciones eléctricas, que atiende primordialmente a mejorar los enlaces de los tubos conductores y sustentadores de los cables de alimentación de las lámparas del alumbrado domestico e industrial. En los que, como ya es sabido se verifican dichas uniones por roscado de unos fragmentos de tubo con otros, por lo que teniendo en cuenta que estos son de diámetro uniforme en todo su trazado, se hace necesario el uso de "racords" de empalme que, a modo de tuerca admitan el roscado de dos extremos consecutivos, con caracter de prolongación rectilinea.

Tal es el objeto principal del soporte al que vamos a referirnos, que se caracteriza esencialmente por estar constituido por la asociación de dos piezas, que se unen por presión y por un ulterior embutimiento de los dos pares de bridas que entre ambas poseen con disposición de rebatirse y sobreponerse hasta el punto de recibir conjuntamente la acción compresiva y roblonadora que transforma a las dos bridas de cada lado, en una sola unidad inseparable después del referido roblonado y de la recepción por los dos extremos de la pieza, de las consiguientes sectores de tubo conductor que la convierte en tuerca de empalme.

Para facilitar el más completo conocimiento de la composición del modelo se describe y detalla a continuación un ejemplo de realización practica del mismo con arreglo a su representación en el gráfico que se adjunta.

En dicho plano: las Fgs. 1 y 2 reproducen respectivamente los patrones vistos en planta, de las dos piezas -7 y 8- que son el punto de partida de la elaboración del so-

BAD ORIGINAL

-3-



5.-

porte. Ambas con un círculo de igual diámetro, con una abertura central también circular, que presentan, siguiendo una misma línea diametral, la prolongación de unos apéndices iguales, En el primero -9- son menores en su longitud lisos con sus bordes rectos y paralelos, mientras que en el segundo, son ligeramente más largas -10- y se distinguen por presentar en su zona media, una escotadura -11- de bordes y cantos rectilíneos.

10.-

En las Figs. 3 y 4, se representan las dos piezas -8- y -7- después de haber experimentado el embutimiento estampador que además de doblar el ángulo recto sus respectivos apéndices -10 y 9- le imprimen a la placa circular la configuración de cazoleta -12- de fondo cóncavo, de tal modo que la abertura central -13- se eleva formando un cuello cilíndrico interior -14-, al que se le graba en la zona marginal e interna de la pared de dicho cuello, los hilos de rosca -14- que lo convierten en las auténticas tuercas en las que recibir el atornillado del terminal roscable -14a- existente a tal fin, en el extremo del tramo de conducto tubular -15- como se dibuja sobre la imagen en perspectiva del soporte en la Fig. 6.

15.-

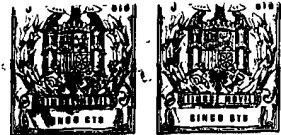
20.-

25.-

Confirmando lo expuesto la Fig. 4, en un corte seccional medio, la forma de superposición de las patillas cortas -9- sobre los apéndices -8- que ocupan el espacio interior entrando hasta el fondo cóncavo de la cazoleta -12a- formada por la pieza -9-.

30.-

La última operación que consolida la unificación de los dos componentes de la pieza, consiste en el roblonado de los bordes de las patillas -9- sobre el hueco de las escotaduras -11- hasta envolverlas y aprisionarlas fuertemen-



te por estampación y prensa, llegando a la situación -11a- que se muestra en la Fig. 6 como termino de la formación del soporte.

5.- El ejemplo descrito será llevado a la practica sin mas limitaciones que las precisas y es susceptible la introducción de las modificaciones de forma o detalle que no alteren su esencialidad característica.

N O T A

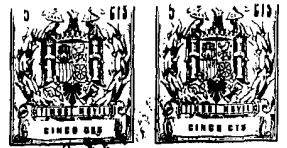
10.- En resumen, la presente solicitud recaera sobre las siguientes reivindicaciones.

15.- 1ª.- Un soporte para el empalme de conducciones en instalaciones electricas, que se caracteriza por estar esencialmente compuesto de dos piezas semejantes y opuestas que consisten en una cazoleta de fondo abierto con cuello central dotado del paso de rosca correspondiente interior la cual es portadora en dos puntos de su borde periférico de dos patillas, que difieren de las mismas de su pieza opo-  
20.- nente, en su longitud que es diferente y en que uno de los pares de apéndices, precisamente el menor tiene sus bordes laterales lisos y continuos, mientras que el par oponente que es el de mayor longitud presenta en los aludidos bordes una entalla o estrechamiento en cada uno de ellos, iguales y situados a media altura aproximada de ambas patillas.

25.- 2ª.- Un soporte para el empalme de conducciones en instalaciones electricas según la reivindicación primera caracterizado porque estando las patillas que se citan dispuestas en ángulo recto con respecto a la base del cas-  
30.- quillo compuesto por cada cazoleta, se particularizan porque la relación de contacto de ambas cazoletas se determina su-  
perponiendo los citados apéndices lisos y más cortos, en co-

BAD ORIGINAL

-5-



respondencia paralela sobre los brazos oponentes mas largos y escotados, con los que se vinculan y enlazan definitivamente mediante un troquelado amorazante que produce el aprisionamiento envolvente de las referidas muescas por parte de las patillas lisas que se sobreponen a las anteriores.

5.-  
3ª.- Un soporte para el empalme de conducciones en instalaciones electricas según la reivindicación primera caracterizado porque la longitud del par de patillas que se citan como mas largas, es la determinante constante de la altura que presentará el casquillo resultante, como tipo de dimensión de distancia o punto de concurrencia de los dos tramos de tubo conductor que unen sus extremos en el interior del casquillo soporte.

10.-  
15.-  
4ª.- UN SOPORTE PARA EL EMPALME DE CONDUCCIONES EN INSTALACIONES ELECTRICAS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

20.-

Madrid a 16 de Marzo de 1.970

