

6 MAR.



- 2 -

Consiste esencialmente este nuevo elemento tubular compuesto, en incorporarle en la operación de extrusión del mismo, uno o más alambres incorporación que se efectúa directamente en la misma pared del elemento tubular.

Para que la idea general anteriormente expuesta, pueda ser más fácilmente comprendida en la descripción que sigue, vamos a referirnos a la lámina de dibujo que se acompaña, la cual nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, el dibujo en cuestión, deberá interpretarse con amplio criterio y sin caracter limitativo alguno.

En dicho dibujo se representa una sección esquemática de la operación de incorporar uno o más elementos rígidos o semirrígidos en el tubo.

En el dibujo se aprecia la boquilla de extrusionar -1-, con el noyo central -2-, formando el plástico inyectado -3-, al salir de la boquilla -1-, el elemento tubular -4-.

El noyo -2- está provisto de uno o más taladros longitudinales -5-, uno en el ejemplo del dibujo, a través del cual y en el momento de la operación de extrusionar se introduce el alambre o similar -6-, en el cual a la salida del extremo -7- del noyo -2-, se incorpora simultáneamente en la pared -8-, del elemento tubular -4-, obteniendo con ello un tubo con una mayor consistencia permitiendo múltiples aplicaciones no logradas hasta la fecha con elementos tubulares, careciendo de la incorporación de dicho alambre o similar, y con todas las ventajas inherentes que ello pre



supone.

5 Descrita suficientemente la naturaleza y caracte-
rísticas de este nuevo elemento tubular compuesto, se ha de
hacer notar la posibilidad de que sean variables sus mate-
riales, formas y tamaños, así como también podrán introdu-
cirse variaciones secundarias que no alteren la esenciali-
dad de su objeto, que se pone de manifiesto en la siguien-
te

NOTA REIVINDICATORIA.

=====

10 Los puntos nuevos, no conocidos ni practicados en
España, sobre los que se desea recaigan las reivindicaciones
del presente Modelo de Utilidad, son:

15 1º Elemento tubular compuesto, caracterizado esen-
cialmente por el hecho de incorporar en la pared del elemen-
to tubular, durante la operación de extrusionar el mismo, u
no o más alambres similares a través de un taladro longitu-
dinal, previsto al efecto en el noyo de la boquilla de ex-
trusionar.

20 2º " ELEMENTO TUBULAR COMPUESTO ", de conformidad
en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descri-
to en la precedente memoria descriptiva y graficamente re-
presentada para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas o

6 MAR 1970

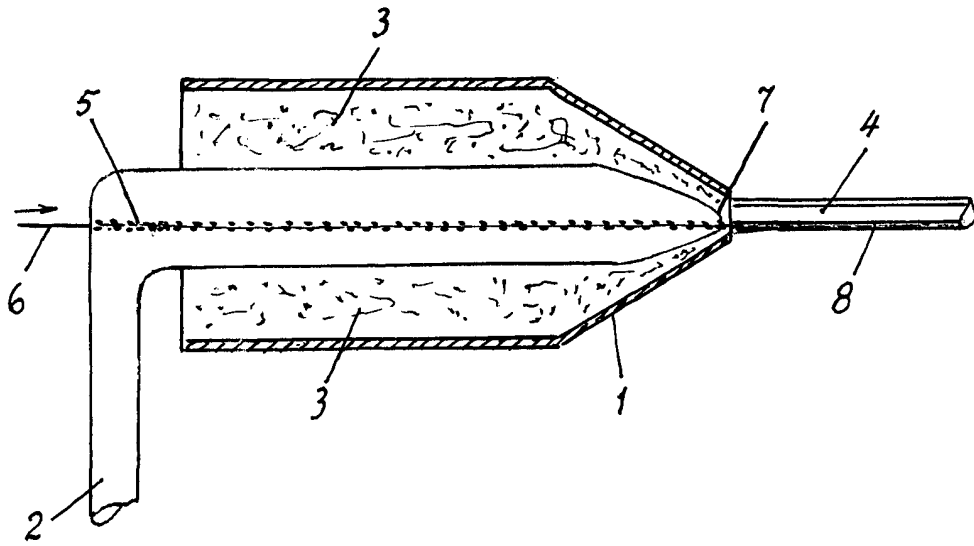


- 4 -

mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 6 MAR. 1970

Por autorización de los interesados.



Escala variable

MADRID 9 MAR 1910

[Handwritten signature or notes]