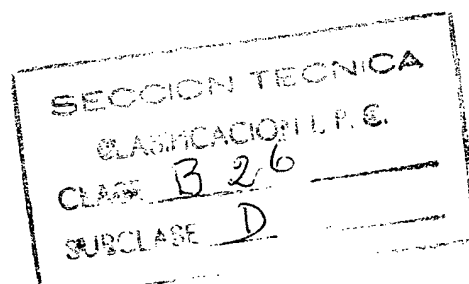




156531



MODELO DE UTILIDAD

por, V E I N T E años  
a favor de D. Alfredo Arreba Anton y D. Valeriano  
Arreba Anton  
de nacionalidad española  
residentes en HUESCA.- Alcubierre, s/n  
por:  
"CIZALLAS DE CORTAR CHAPA MANUALES".-

- - - - -



5.- El Modelo de Utilidad, objeto de la presente memoria, se refiere como su titulo indica a los mecanismos que componen esta cizalla para cortar chapa manualmente. Este aparato tiene la particularidad de que una vez iniciado el corte el mismo se autoalimenta y hace posible el corte de figuras curvas. El corte se verifica, por accionamiento de una palanca que hace girar el rodillo superior que por medio de sus estrias atrae a la chapa que se corta por la acción conjunta de los rodillos superior e inferior realizando la operación de corte, por sus sencillas sin ningun esfuerzo fisico.

10.- Fundamentalmente esta cizalla consta de un bloque de suero moldeado en el cual, van colocados los ejes y mecanismos de ajuste de los rodillos.

15.- Este bloque se puede acoplar a un soporte, por medio de cuatro agujeros que lleva en su base a fin de que la cizalla quede fija en la posición de trabajo. De aqui se desprende la característica de portabilidad del aparato. El bloque tiene una forma tal que permite la salida libremente de las chapas cortadas sin que se doblen.

20.- Para la mejor comprensión del invento que se preconiza se acompaña una hoja de planos en la que en tres figuras se detalla suficientemente la constitución y disposición de sus elementos componentes, la primera una vista de costado, la segunda, la vista de planta y la tercera una vista de frente. La numeración de las figuras, tiene mismo significado en todas y es el siguiente:

- 25.-
- 1.- Bloque de acero moldeado.
  - 2.- Uña del clip.



- 3.- Mecanismo del clip.
- 4.- Palanca de accionamiento.
- 5.- Rodillo dentado.
- 6.- Rodillo liso.
- 5.- 7.- Freno del eje superior.
- 8.- Casquillo del eje inferior.
- 9.- Blocaje del casquillo.
- 10.- 10.- Agujeros de sujecion (Anclaje)
- 11.- Base de sujeción.
- 10.- 12.- Ruleta de clip.
- 13.- Soporte de esparrago.
- 14.- Esparrago de sujecion de la chapa.

15.- El mecanismo de corte propiamente dicho consta de dos ruletas o rodillos fabricados en acero tratado, uno de ellos el superior va dentado con dientes equiláteros comprendidos entre uno a tres milímetros normalmente. El rodillo va fijado al eje que es mandado por la palanca de accionamiento que se especifica en las figuras con el numero (4). La misión del dentado es el arrastre de la chapa. El rodillo liso va montado en el eje inferior girando loco sobre el, el material de esta fabricado, es exactamente el mismo que para el superior. El diametro de estos rodillos, varia segun el espesor de la chapa a cortar.

20.- El ajuste del huelgo entre los rodillos, es una operación muy sencilla y se puede efectuar en dos sentidos vertical y horizontal, en ambos casos se acciona sobre el rodillo liso, en sentido vertical, por medio de un casquillo alojado en el bloque de acero moldeado y que en su interior contiene excentricamente el eje del rodillo, horizontalmente el huelgo se corrige, desplazando axial-

25.-



mente dicho casquillo en el interior del bloque de fundición este casquillo, representando con el numero (8) de la figura dos va bloqueado en el cuerpo de fundición por medio del tornillo (9).

- 5.- El mecanismo de accionamiento consta como ya se sabe de una palanca (4) que gira loca en el eje del rodillo superior y en el extremo opuesto al rodillo dentado. Esta palanca lleva un mecanismo de clip, a base de una uña que ataca en un sentido de giro y resbala en el otro a fin de conceder un movimiento alternativo a la palanca, para mayor comodidad del usuario, esta uña, es la que hace girar al eje del rodillo. Para hacer posible la alternancia en el giro de la palanca, lleva un mecanismo de bloqueo o freno del eje superior, cuando la palanca ha de resbalar sin accionar el eje.
- 10.- Esta cizalla tambien lleva un sistema de sujecion de la chapa para evitar que esta se levante cuando se efectua el corte, consiste en un esparrago roscado que sirve de tope numero (14) de la figura 3 y no en la 1 y 2 pues asi conseguimos una mayor claridad.
- 15.- En las figuras de detalle se especifican en la figura de la hoja 1 el casquillo por el cual se obtiene el ajuste de los rodillos de corte, el cual puede oscilar entre 30 y 45 m/m. aproximadamente. En las figuras 2 y 3 se representan las ruedas de corte.
- 20.- Seran independientes del objeto de la presente invencion, los materiales, forma y colores y dimensiones tanto absolutas como relativas que no hayan sido mencionadas expresamente y en general toco cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
- 25.-



Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de este Modelo de Utilidad, se hace constar que las características esenciales sobre las que han de recaer la concesión del mismo están comprendidas en las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES

1ª.- Cizallas de corta chapa manuales, caracterizada por tenerlos paralelamente, cortando la chapa cuando giran alrededor de su eje, teniendo la chapa siempre tangente a los rodillos, con lo cual se permite el corte de foguras curvas.

10.-

2ª.- Cizallas de cortar chapa manuales, caracterizadas por comprender, según reivindicación anterior, por tener el superior dentado para asegurar la autoalimentación de la chapa y el inferior liso siendo variable el diámetro del dentado ambos con el mismo espesor, cuya variación esta proporcionada al espesor de la chapa a cortar, su material es preferentemente de acero especial tratado y el dentado tendrá un peso comprendido adecuado.

15.-

3ª.- Cizallas de cortar chapa manuales, caracterizadas por comprender, según reivindicaciones anteriores, un sistema de ajuste de huelgo a base de un casquillo excéntrico bloqueado, cuya excentricidad del orificio donde se aloja, esta sujeto a oscilaciones que permite una rápida corrección del huelgo, tanto vertical como horizontalmente

20.-

4ª.- Cizallas de cortar chapa manuales, caracterizadas por comprender según reivindicaciones anteriores, un sistema de accionamiento alternativo y manual en los dos sentidos corte, a base de clip y un mecanismo de bloqueo que

25.-



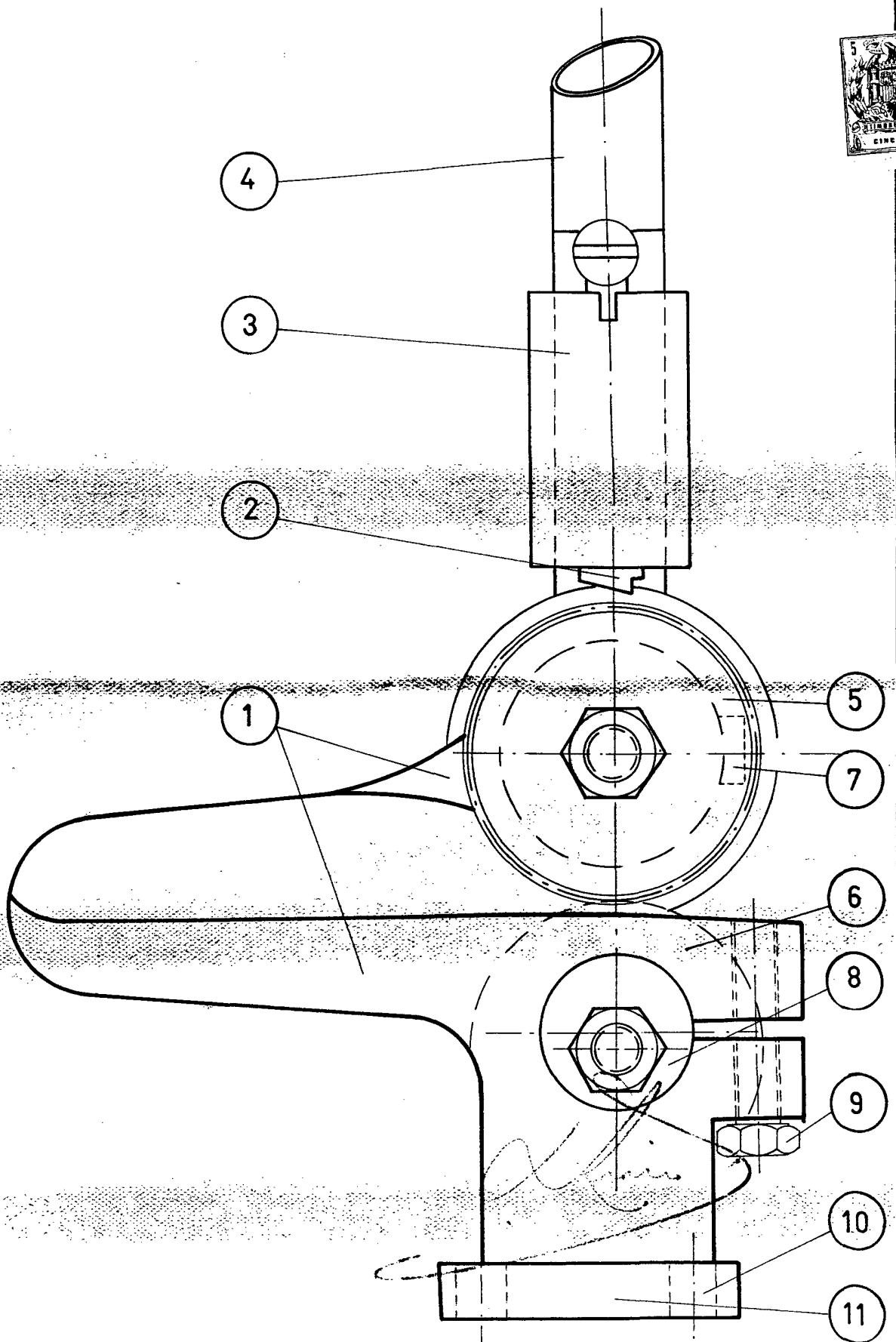
emplea como freno un taco de plástico sintético o material similar que facilita el control de bloqueo.

5.- 5ª.- Cizallas de cortar chapa manuales, caracterizadas por comprender según reivindicaciones anteriores, por tener su bloque de acero moldeado y tener una forma tal que permite la salida de ambas chapas cortadas, sin deterioros ni tropiezos.

6ª.- CIZALLAS DE CORTAR CHAPA MANUALES.

10.- Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran

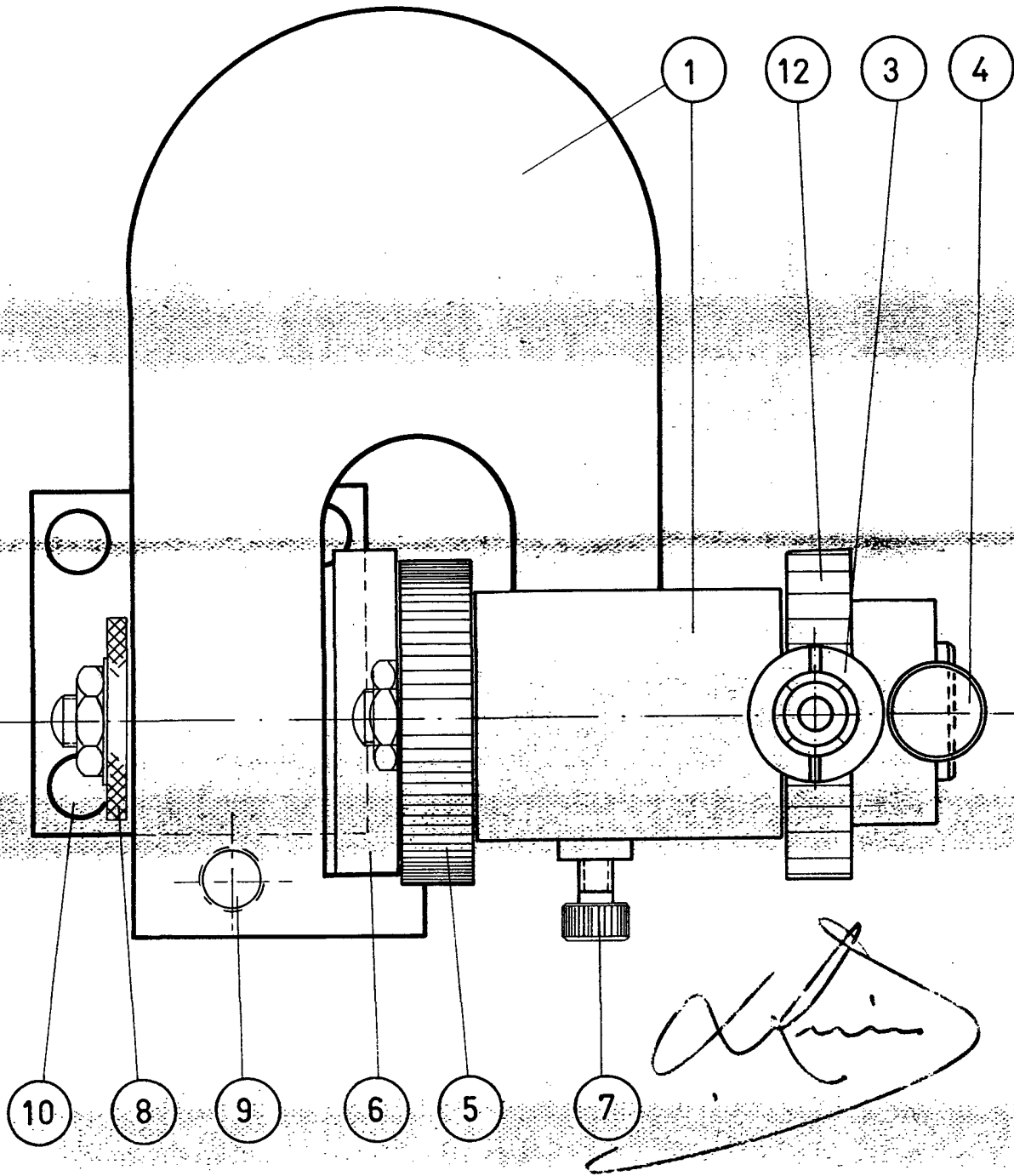
Madrid, 5 de marzo de 1.970



ESCALA VARIABLE

D. ALFREDO ARREBA ANTON  
D. VALERIANO ARREBA ANTON

TRES HOJAS (HOJA 2)



ESCALA VARIABLE

