



156353

SECCION TECNICA	
N. APLICACION I. P. C.	
CLASE	B65 F24
SUBCLASE	G D

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "DISPOSITIVO CARGADOR PARA HORNOS", a favor de Doña FRANCISCA PLANAS PONS, de nacionalidad española, domiciliada en VALENCIA, calle Magnolia, s/n.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo cargador para hornos.

Dicho dispositivo comprende esencialmente a cada lado de la boca de horno unos soportes guías del cargador, que
5. presentan adyacentes a la boca, unos ganchos retentores, y sobre dichos soportes deslizantes, los largueros del bastidor del cargador enlazados entre sí mediante unos travesaños extremos constituidos por rodillos montados locos, cuyo diámetro es menor que la altura de los largueros, y dichos rodillos cerca
10. de sus extremos presentan respectivas bandas sin fin con espi-



- gas anterior y posterior para retención facultativa de una lámina flexible sobre la que se sitúan los elementos a cargar en el horno, y por comprender las dos bandas sin fin, cerca de su extremo posterior, un bucle para retención de un asa, sobresaliente por ambos laterales del bastidor para que en el avance del cargador hacia el interior del horno, permita el acople de la misma sobre los ganchos retentores, para accionar con ello las bandas y lámina flexible, efectuando la descarga en el retroceso del bastidor, que presenta para ello una segunda asa. Dicha primera asa es basculante y presenta un apoyo para ella en la posición de reposo.
- 5.
- 10.

En una forma alternativa la lámina flexible apoya en un tablero de quita y pon que apoya sobre los dos largueros, y en este caso solo es retenida por las espigas anteriores más próximas a la boca de horno.

15.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

20. En el dibujo:

La figura 1 muestra en alzado el dispositivo cargador.

La figura 2 es una vista en planta del dispositivo cargador.

Haciendo referencia a las figuras se observa que el dispositivo comprende a partir de la boca -1- del horno, unos soportes -2- de guía del cargador, que presentan adyacentes a la boca -1, unos ganchos -3-. Sobre dichos soportes -2- desliza el cargador propiamente dicho constituido por unos lar-

25.



gueros de bastidor -4-, enlazados por unos travesaños en forma de rodillos -5-, montados locos y cuyo diámetro es menor que la altura de los soportes.

5. Sobre dichos rodillos -5- se montan unas bandas sin fin -6-, enlazadas entre sí a través de un asa -7-, que en posición de reposo está solidarizada a unos ganchos posteriores -8- de los largueros -4- y que cuando el dispositivo cargador penetra en el horno se prende en los ganchos -3- de la boca del horno, de forma que al extraer de nuevo el cargador del horno dicha
10. asa -7- no desplaza y hace girar sobre si mismas a las bandas sin fin -6-. Para dicha extracción del cargador existe una segunda asa -9- prevista al efecto.

Sobre las bandas -6- existen unas espigas -10-, las cuales retienen una lámina superior -11- sobre la cual se disponen los artículos a cargar en el horno, y facultativamente,
15. según el peso de dichos artículos se puede situar debajo de la lámina y soportado por los largueros, un tablero -12-.

El asa -7- una vez se ha extraído el cargador del horno, se separa de los ganchos -3- y se hace retroceder hasta
20. los ganchos -8-, con lo cual la lámina superior -11- volverá a quedar en la parte superior de las bandas -6-.

= : =



N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones.

10. 1ª.- Dispositivo cargador para hornos, caracterizado esencialmente por comprender a cada lado de la boca de horno unos soportes guías del cargador que presentan adyacentes a la boca unos ganchos retentores, y sobre dichos soportes deslizantes los largueros del bastidor del cargador, enlazados entre sí mediante unos travesaños extremos constituidos por rodillos montados locos, cuyo diámetro es menor que la altura de los largueros, cuyos rodillos cerca de sus extremos presentan respectivas bandas sin fin con espigas anterior y posterior para retención facultativa de una lámina flexible sobre la que se sitúan los elementos a cargar en el horno, y por comprender las dos bandas sin fin cerca de su extremo posterior un bucle para retención de un asa, sobresaliente por
15. ambos laterales del bastidor para que en el avance del cargador hacia el interior del horno permita el acople de la misma sobre los ganchos retentores, para accionar con ello las bandas y lámina flexible, efectuando la descarga en el retroceso del bastidor, que presenta para ello una segunda asa.

20. 2ª.- Dispositivo, según la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que la primera asa es basculante y presenta un apoyo para ella en la posición de
25.



reposo.

5. 3ª.- Dispositivo, según la reivindicación 1, caracterizado porque la lámina flexible apoya facultativamente en un tablero de quita y pon que apoya sobre los dos largueros, y en este caso solamente es retenido por las espigas anteriores más próximas a la boca de horno.

10. 4ª.- Dispositivo, según la reivindicación 1, caracterizado porque despues del retroceso del cargador se devuelve la primera asa a su posición posterior de reposo por tracción manual tras desenclavarla de los ganchos retentores con lo que las bandas sin fin vuelven a su posición inicial.

5ª.- Dispositivo cargador para hornos.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a

p. a.

17 FEB. 1970

JAIÑE IORRA

p. p.

