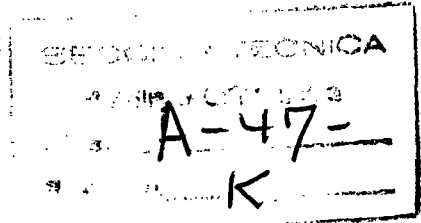


17



156347



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de MAGRIÑA Y CIA., de nacionalidad Española, residente en Ronda San Antonio, 44, Barcelona, por: "UN SOPORTE PERFECCIONADO PARA BRAZOS ORIENTABLES DE DUCHA Y SIMILARES".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un soporte perfeccionado para brazos orientables de duchas y similares.

El soporte está constituido por una placa de sujeción a la pared que presenta en su cara delantera un refundido cóncavo en el que se ajusta la caperuza terminal de la rotula que forma la parte inferior del brazo orientable.

La unión de la caperuza terminal al soporte se efectúa por medio de un tornillo, cuya cabeza de accionamiento se dispone en la parte exterior de la caperuza terminal del brazo. Este tornillo tiene el vástago con la parte inmediata a la cabeza sin roscar que atrayese una abertura con holgura suficiente practicada en la pared del refundido cóncavo.

El extremo saliente posterior del vástago de unión que sobresale por la cara interior convexa de la cazoleta soporte, está roscado y en el mismo se adapta una pieza tope,

5  
10  
15



20 cuyo perfil interior cóncavo se adapta a la superficie con-  
vexa interior de la cazoleta. Al mover el brazo exterior,  
se produce simultáneamente y en virtud de la unión roscada  
del extremo del vástago, el movimiento de la caperuza en el  
interior del refundido del soporte y el de la cara cóncava  
del tope como envolvente de la superficie convexa interior  
25 del soporte, lo que permite el movimiento del brazo sin al-  
terar la sujeción al soporte. La amplitud de estos movi-  
mientos está determinada por la holgura existente entre las  
dimensiones de la abertura practicada en la cazoleta cón-  
cava y al diámetro de la zona sin roscar del vástago que pasa  
a través de la cazoleta.

30 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se re-  
presenta un caso de realización práctica del soporte perfec-  
cionado para brazos orientables de duchas y similares. La  
figura 1 es una vista en despiece y corte vertical mientras  
la figura 2 es una vista en planta superior y la figura 3  
35 una vista por la cara inferior de la placa perforada. La fi-  
gura 4 es el corte vertical según AB de la figura 2.

40 Siguiendo los dibujos se advierte la placa soporte en  
forma de placa metálica saliente de superficies perimetra-  
les -1- cuyos bordes -2- se aplican y llevan los medios de  
sujeción a la pared -3-. La cara plana -4- delantera de la  
placa presenta un refundido en forma de casquete esférico  
-5- que presenta la abertura circular -6- de paso del vás-  
tago -7- del tornillo de cabeza -8- de unión del brazo orien-  
table -9- con el soporte. El diámetro de la abertura cir-  
45 cular -6- es bastante superior al del diámetro del vástago  
-7- para permitir el movimiento del brazo -9- en todas di-  
recciones. El extremo del brazo -9- forma una cazoleta es -  
férica -10- alojada en la concavidad de la parte delantera



50 del soporte. El extremo del vástago -7- sobresaliente por la cara convexa interior del casquete que es roscado según -7'- se une al tope -12- cuya forma interior es cóncava y se ajusta a la forma esférica -11- del interior del soporte. De esta forma el movimiento del brazo -9- cuyo fondo de ca-  
55 zolleta -10- aparece atravesado por el vástago -7- de cabeza -8- retenida en el interior hueco de la cabeza -10- del bra- zo, arrastra el tope -12- que se mueve simultáneamente sobre la superficie interior convexa -11- mientras que la cabeza -10- se mueve ajustada en la cara cóncava del casquete -5-. El brazo -9- continua presentando en su extremo una guía  
60 en U de alma -13- y ramas -14- en cuyo anterior se ajusta el extremo de forma correspondiente del brazo -15- de la du- cha -16- que tiene la placa perforada -17- sujeta por un tornillo -18-. El extremo del brazo presenta el racor -19- de unión a la manguera flexible no representada en el di-  
65 bujo. De la misma placa soporte de bordes -2- sobresale in- feriormente el racor roscado -20- que sirve para enlace de la manguera flexible, cuyo otro extremo empalma en -19-. Este racor -20- continua interiormente formando el codo -21- cuyo brazo horizontal -22- constituye la entrada de  
70 líquido al empalmarse con la conducción de distribución.

Se fabricará el soporte perfeccionado para brazos orien-  
tables de ducha y similares con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, aca-  
75 bado y dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

==== N O T A =====

Se reivindica:

12.- Un soporte perfeccionado para brazos orientables de



ducha y similares, caracterizado por una placa de sujeción a la pared que presenta en su cara delantera un refundido  
80 cóncavo en el que se ajusta la caperuza terminal de la rótula que forma la parte inferior del brazo orientable.

29.- Un soporte perfeccionado para brazos orientables de ducha y similares, según reivindicación primera, caracterizado porque la unión de la caperuza terminal al soporte se efectúa por medio de un tornillo cuya cabeza de accionamiento se dispone en la parte exterior de la caperuza terminal del brazo. Este tornillo tiene el vástago con la parte inmediata a la cabeza sin roscar que atraviesa una abertura con holgura suficiente practicada en la pared del refundido cóncavo.

30.- Un soporte perfeccionado para brazos orientables de ducha y similares, según reivindicaciones primera y siguiente caracterizado porque el extremo saliente posterior del vástago de unión que sobresale por la cara interior convexa de la cazoleta del soporte está roscado y en el mismo se adapta  
95 una pieza tope cuyo perfil interior cóncavo se adapta a la superficie convexa interior de la cazoleta. Al mover el brazo exterior se produce simultáneamente, y en virtud de la unión roscada del extremo del vástago, el movimiento de la caperuza en el interior del refundido del soporte y el de la cara cóncava del tope como envolvente de la superficie convexa interior del soporte lo que permite el movimiento del  
100 brazo sin alterar la sujeción al soporte. La amplitud de estos movimientos está determinada por la holgura existente entre las dimensiones de la abertura practicada en la cazoleta cóncava y el diámetro de la zona sin roscar del vástago que pasa  
105 a través de la cazoleta.

40.- Un soporte perfeccionado para brazos orientables de ducha y similares.



Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas  
110 y escritas por una sola cara.

Barcelona 17 de Febrero 1.970

P.A.

**M: LLORT**

FIG.1

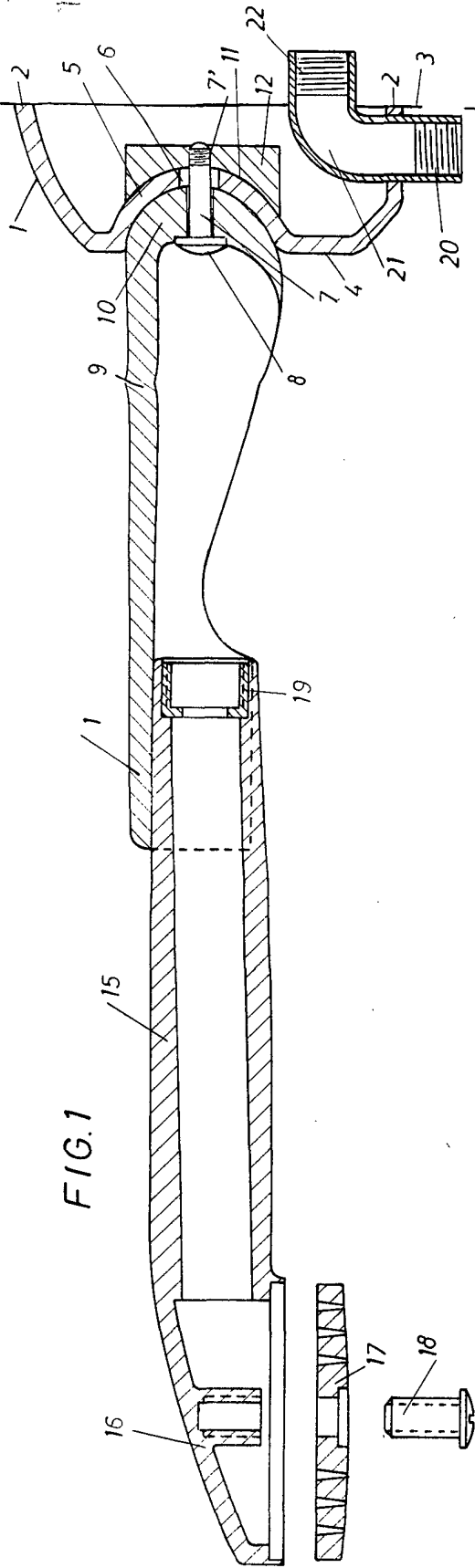


FIG.2

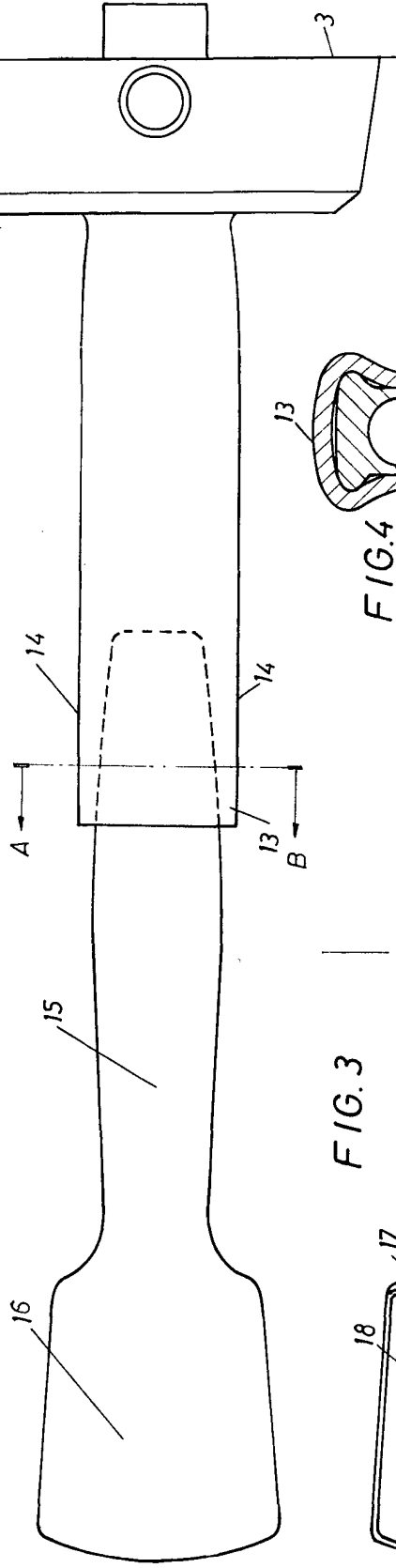


FIG.3

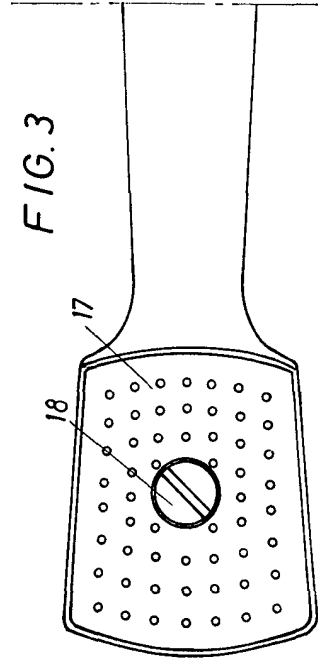
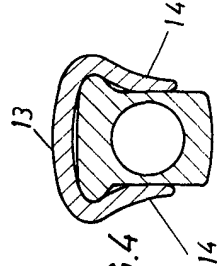


FIG.4



INVENTOR: H. FERRER