

156320

156320

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una Patente de Invención en España, por veinte años por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS CONTACTOS ELECTRICOS".

A nombre de: COMPAGNIE GENERALE DE CONSTRUCTIONS TELEPHONIQUES.

Residente en: PARIS (Francia)

Nacionalidad: FRANCESA

(S.V. 3.099).



1568

La presente invención concierne los contactos empleados para el cierre de los circuitos eléctricos. Tales contactos se emplean especialmente en los relevadores electromagnéticos.

- 5.- Para que los contactos en cuestión satisfagan las condiciones de empleo, es necesario por una parte, que su desgaste no sea demasiado rápido y por otra parte, que su resistencia eléctrica sea lo menos elevada posible y que no aumente con el uso. Para satisfacer estas
- 10.- condiciones hubo que emplear una materia que resiste los agentes corrosivos, atmosféricos u otros, sea en condiciones normales, sea en presencia del arco eléctrico que se produce en el momento de la ruptura del circuito eléctrico. Por otra parte, hay que evitar que la formación
- 15.- de películas superficiales aumente la resistencia del contacto. La materia empleada tiene que ser suficientemente dúctil para que el contacto pueda ser fabricado y montado en el muelle-soporte con facilidad. Sin embargo tiene que ser suficientemente resistente para evitar
- 20.- un rápido desgaste del contacto. El punto de fusión tiene que ser elevado, para reducir al minimum la erosión debida al calor producido por el arco de ruptura del circuito.
- Ahora bien, se ha comprobado que los metales que
- 25.- satisfacen mejor estas diferentes condiciones son los metales preciosos, como el platino, el oro o combinaciones de dichos metales y de plata. Sin embargo, siendo todos estos metales o aleaciones de precio muy elevado, se comprende que el modo de realización de los contactos ofrece un gran interés, sobre todo en las industrias
- 30.- cuyos aparatos comprenden un gran número de contactos, como es por ejemplo el caso de la industria telefónica.
- Ahora bien, hasta aquí se ha solido hacer la masa
- 35.- del contacto del metal o de la aleación preciosa. La presente invención tiene el fin de prever un modo de realización que permite obtener, con una pequeña cantidad de metal precioso, contactos que poseen todas las cualidades



de los contactos realizados con la sola materia preciosa.

40.- Según la invención se emplea una materia soporte, preferiblemente de gran capacidad térmica y de pequeña resistencia eléctrica, sobre la cual se encuentra dispuesta una delgada capa de metal precioso, teniendo el fin - esta realización del contacto - de distribuir el metal precioso sobre la parte exterior del mismo.

45.- Las características de la invención resaltarán de la descripción siguiente, dada a título de ejemplo no limitativo, que se refiere al dibujo adjunto.

50.- En la Fig. 1 ha sido representado el procedimiento de fabricación de la materia destinada para la construcción de los contactos. Dicha materia está constituida por un metal soporte 1, como por ejemplo de plata, sobre el cual se aplica por un procedimiento cualquiera una delgada capa de metal precioso 2, platino u oro. Dicha materia puede adoptar la forma deseable para obtener fácilmente la realización de los contactos.

55.- Supóngase que se quieren obtener contactos del tipo llamado "esférico". En una placa de materia como la de la Fig. 1 se recortan con un util adecuado unos esbozos cilíndricos de contactos, como los representados en la Fig. 2. Dichos esbozos son fijados luego sobre el extremo de un muelle de contacto 4 como se indica en línea de puntos en la Fig. 3. El contacto es prensado luego para conferirle la forma esférica 3.

60.- Ahora bien, si se examina un contacto así fabricado, se comprueba que los metales que lo constituyen se distribuyen de la manera indicada en la Fig. 4.

65.- El núcleo del contacto 6 está constituido por el metal soporte 1 del esbozo cilíndrico y la parte exterior 5 está constituida por el metal precioso de la parte 2 del esbozo. Se ve que el espesor máximo del metal precioso se encuentra en la región del contacto en la cual se efectúan las rupturas del circuito.

70.- Se obtiene así, con una pequeña cantidad de metal precioso, un contacto que posee todas las ventajas de un contacto macizo de metal precioso. El calor producido por el arco de ruptura del circuito es eliminado rápidamente a través del núcleo 6, constituido por un me-

75.-



156320

tal de gran capacidad térmica.

80.-

Es evidente que la descripción anterior no ha sido dada más que a título de ejemplo no limitativo y que se podría especialmente realizar una forma cualquiera de contacto, así como emplear, para obtener los esbozos de contacto, fajas de un determinado perfil, cayendo bajo el alcance de la presente invención todas las realizaciones en las cuales el prensado del contacto tiene el efecto de distribuir la materia preciosa sobre la superficie exterior del mencionado contacto.

85.-

=O=O=O=O=O=O=O=O=O=O=



156320

N O T A

Los puntos de invención, propia y nueva, que se reivindicán para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, son los siguientes:

90.-

1). Un modo de realización de contactos eléctricos esféricos, caracterizados por el hecho de emplearse una materia constituida por un metal soporte sobre el cual se encuentra aplicada una delgada capa de metal precioso, por recortarse en dicha materia unos esbozos cilíndricos que se fijan luego sobre el extremo de los muelles de contacto y prensados para obtener la forma del contacto y la distribución deseada del metal precioso.

95.-

100.-

2). "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS CONTACTOS ELÉCTRICOS", todo tal y como sustancialmente se describe en la presente Memoria, que consta de 105 líneas y a título de ejemplo, no limitativo, se representa en los adjuntos dibujos.

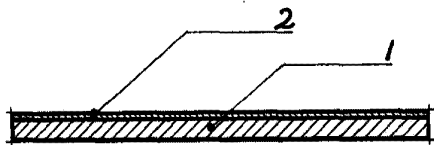
Madrid, 11 MAR. 1942.

P. A.

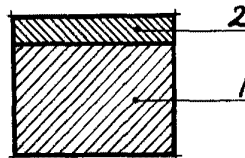
48820



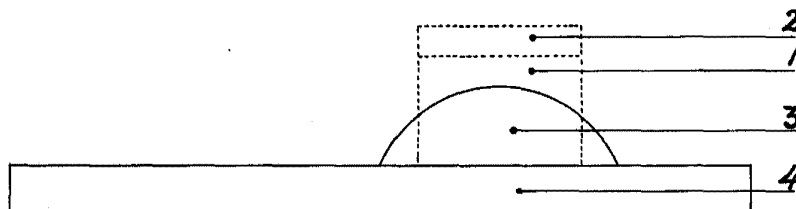
Fig^a 1



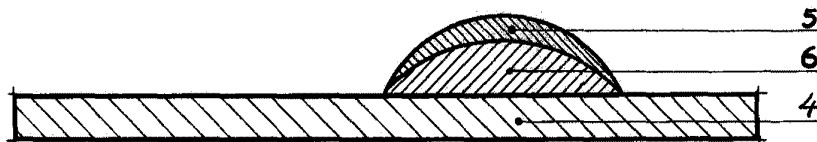
Fig^a 2



Fig^a 3



Fig^a 4



[Handwritten signature]