

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B 65 A 61
CLASE D J



memoria descriptiva

156.261

CLASE DE
REGISTRO

Un modelo de utilidad por veinte años en España.

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Adolfo Bas Serrano
- nacionalidad española -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Madrid
Luis Cabrera, 43

OBJETO

"Ampolla para productos liofilizados"

=====

25



- 1.-

1 El presente modelo de utilidad se refiere a una
ampolla para productos liofilizados, que garantiza la correc
ta conservación de los mismos, en el intervalo de tiempo que
5 transcurre una vez liofilizado el producto, hasta que se cie
rra la ampolla, permitiendo hacer el vacío en ella, a cuyo
efecto la ampolla presenta respecto a las usuales, el aloja-
miento para un tapón ranurado, que consigue el cierre dentro
del liofilizador, una vez realizado dicho vacío.

10 Como es sabido, liofilizar es la desecación al va
cío de una sustancia congelada. El agua se elimina por su-
blimación (vaporización desde el estado sólido) del material
congelado, quedando el soluto como un sólido poroso. El so
luto se cierra al vacío después de la desecación, conservan
15 do sus propiedades biológicas durante mucho tiempo. Cuando
se desee reconstituir el producto poroso, readmite facilmen
te la adición del disolvente (de aquí la idoneidad del tér-
mino liofilo o apetente del disolvente).

20 Las características constructivas de la ampolla
a que nos referimos son las siguientes:

- su cuello se prolonga, a continuación de la ex-
tremidad normal que se cierra de la ampolla, ensanchándose
en forma de copa, para recibir un tapón elástico;

25 - ese tapón es cilíndrico en un extremo y tronco-
cónico en el opuesto, y va provisto en su parte intermedia
de varios anillos circulares, que corresponden a la parte
que efectúa el cierre en el alojamiento de la ampolla;

30 - el tapón está provisto de una o varias ranuras
longitudinales, destinadas a permitir realizar el vacío en



1 el interior de la ampolla por debajo del tapón, cuando éste no esté totalmente ajustado en la mencionada copa.

Es decir, el tapón cumple su cometido ocupando dos posiciones: una sin ajustar totalmente, para realizar el va-
5 cío; y otra, terminado éste, en que se cierra la ampolla con él, hasta que se efectue el cierre definitivo.

En las adjuntas figuras se concreta una forma de ejecución de la ampolla que se reivindica, presentada a título de ejemplo de realización, sin carácter alguno limitati-
10 vo, sino unicamente para ilustrar las características generales expuestas.

La fig. 1 ilustra la vista longitudinal de conjunto de una ampolla, establecida de acuerdo con lo que se reivindica en el presente modelo.

15 La fig. 2, de modo análogo, muestra la vista de conjunto del tapón, por una de las aberturas de su ranura, que complementa dicha ampolla.

Las figs. 3 y 4, en secciones diametrales, con el tapón en la misma posición que en la fig. 2, le presentan
20 respectivamente, sin encajar en la copa de la ampolla, dejando descubierta en parte la ranura, y ajustado totalmente, para cerrar la ampolla.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la ampolla
25 y tapón representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

La ampolla (fig. 1) comprende una parte inferior, constituida como es corriente por el cuerpo 1 y cuello 3, separados entre sí por la garganta o estrechamiento 2; y otra



1 parte que materializa la novedad, constituida por el ensanchamiento en forma de copa 4.

5 El tapón 5 (fig. 2) comprende la parte cilíndrica designada por dicho 5, la fileteada o roscada 6 y el extremo troncocónico 8, yendo practicada en esta última la ranura diametral 7.

10 En las figs. 3 y 4, como se ha indicado, se presentan las dos posiciones del tapón 5 - 8: en la primera (fig. 3) queda una pequeña parte 9 de la ranura 7, destapada para realizar el vacío; y en la segunda (fig. 4) el tapón está totalmente ajustado.

15 Expuestas las características de la ampolla para productos liofilizados de un modo general, y con referencia a un ejemplo de realización, se consigna que la ampolla puede fabricarse de las formas, tamaños y materiales que se juzguen adecuados para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan introducirse en detalles de su presentación, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las ampollas que se fabriquen, dentro de tales características, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por este registro.

N o t a . -

25 El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

30 1.- Ampolla para productos liofilizados, caracterizada porque su cuello, por encima de la extremidad en que normalmente se cierra, se prolonga, ensanchándose en forma de copa, para recibir un tapón elástico, ranurado longitudi



1 nalmente, que una vez liofilizado el producto permite efectuar el cierre de la ampolla después de realizar el vacío.

2.- Ampolla, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el tapón elástico es cilíndrico, con un extremo, el inferior, troncocónico, está provisto en su parte intermedia de varios anillos circulares y de una o varias ranuras que permiten efectuar el indicado vacío en el interior de la ampolla cuando el tapón no está totalmente ajustado, en la copa del cuello de la ampolla, y cerrarla totalmente cuando se le encaja a fondo.

3.- Ampolla, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la ranura del tapón, destinada a realizar el vacío en la ampolla, una vez liofilizado el producto, está dispuesta diametralmente, abarcando la parte troncocónica del mismo y los anillos circulares inferiores, los cuales quedan en parte fuera de la copa de la ampolla mientras se realiza el vacío.

4.- "Ampolla para productos liofilizados".
Según se describe y reivindica en la presente memoria, la cual consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola de sus caras.

Madrid, a

25 FEB 1970

CARLOS RUIZ

25

30

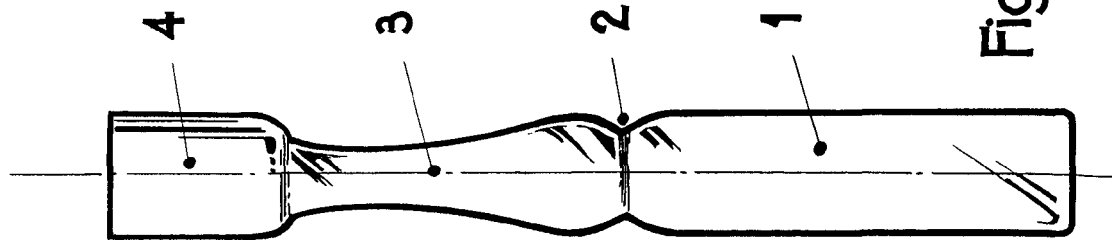


Fig. 1.

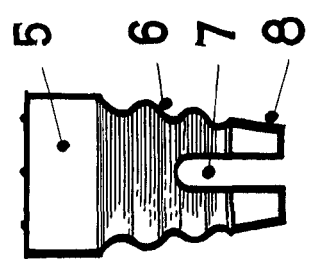


Fig. 2.

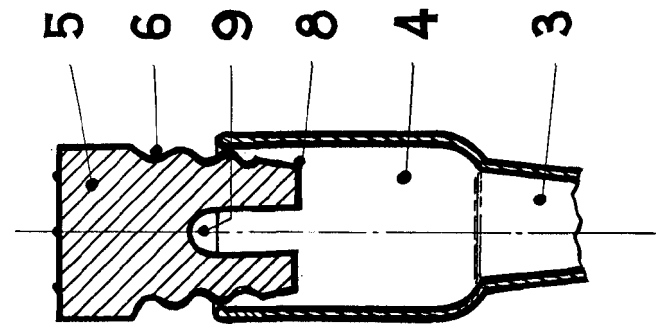


Fig. 3.

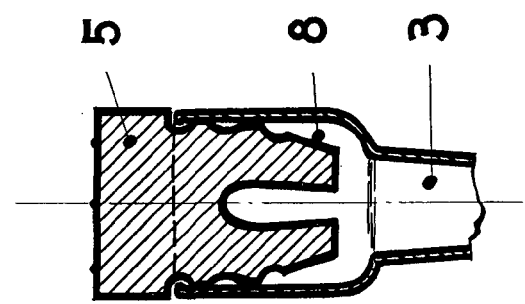


Fig. 4.