

155953

155953



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I Ó N

por diez años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio español y sus dominios a favor de DON FRANCISCO ENS GARCÍA, de nacionalidad española y residente en Barcelona, calle de Joaquín Costa, 19; por

"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN EN VIDRIO O CRISTAL DE ELEMENTOS DECORATIVOS CAPRICHOSOS"

155953

- 2 -



MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La presente patente de introducción se refiere a un procedimiento de fabricación en vidrio o cristal, de elementos decorativos caprichosos que pueden adoptar cualquier forma y color o combinaciones de colores, y que consiste en trabajar a mano mediante el soplete de gas y oxígeno el vidrio o cristal en tubo de clase corriente, fundido a una temperatura de 1000 grados. Este trabajo puede hacerse también por soplado en molde de metal y hierro, con el fin de dar formas que a mano solamente no pueden darse.

10 Una vez obtenidos los elementos en vidrio o cristal se procede a su plateado, para la cual se le somete a un baño químico compuesto bajo la siguiente fórmula en las que también se detallan los reactivos correspondientes:

Primera

8 litros de agua destilada
1/2 " " " con 50 gramos nitrato de plata.
20 1/2 litros de agua destilada con 50 gramos de sosa pura al alcohol.
150 gramos de amoníaco.
Reactivo
500 gramos de agua destilada

155953



- 3 -

25 200 gramos de alcohol
 60 de ácido sulfúrico

Segundo

 10 litros de agua destilada
 100 gramos de sosa Solway
30 70 gramos de nitrato de plata
 200 gramos de amoniaco

Reactivo

 500 gramos de agua destilada
 200 gramos de azucar
35 35 gramos de ácido sulfúrico

Tercero

 10 litros de agua destilada
 60 gramos de sosa cáustica
 60 gramos de nitrato de plata
40 150 gramos de amoniaco

Reactivo

 1000 gramos de agua destilada
 100 gramos de ácido sulfúrico
 500 gramos de alcohol

45

Cuarto

 10 litros de agua destilada
 75 gramos de sosa cáustica
 60 gramos de nitrato de plata
 170 gramos de amoniaco

50

Reactivo

 200 gramos de agua destilada
 20 gramos de ácido clorhídrico

155953



- 4 -

220 gramos de azúcar

55

El decorado exterior de los elementos se realiza mediante pinturas compuestas bajo las siguientes fórmulas:

1000 cc. de alcohol

250 gramos de colofonia

50 gramos de goma laca

60

y azulinas en diferentes colores

Pinturas, esmalte y purpurinas corrientes del comercio.

65

El cierre puede ser efectuado por un corcho o materia apropiada, o bien haciendo su terminación en el propio vidrio o cristal.

Se hace constar que el objeto de esta patente de introducción es conocido en Alemania, Checoslovaquia y Japón, pero nó practicado en territorio español.

NOTA

70

Se declaran de novedad en España las siguientes

REIVINDICACIONES

75

1ª.- Un procedimiento de fabricación en vidrio o cristal de elementos decorativos caprichosos, caracterizado por la preparación de una masa de vidrio o cristal blanco, fundido a una temperatura de 1000 gra-

155953



- 5 -

dos y trabajando bien a mano o por moldes de metal y Hierro, mediante soplete de gas y oxígeno.

80

2a.- Un procedimiento según la reivindicación anterior caracterizado porque los elementos reciben un baño plateado compuesto de: 8 litros de agua destilada, 1/2 litros de agua destilada con 50 gramos nitrato de plata, 1/2 litros de agua destilada con 50 gramos de sosa pura al alcohol y 150 gramos de amoníaco; siendo su reactivo 500 gramos de agua destilada, 200 gramos de alcohol y 80 gramos de ácido sulfúrico.

85

3a.- Un procedimiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el baño plateado puede ser con 10 litros de agua destilada, 100 gramos de sosa salway, 70 gramos de nitrato de plata y 200 gramos de amoníaco, y su reactivo 500 gramos de agua destilada, 200 gramos de azúcar y 35 gramos de ácido sulfúrico.

90

4a.- Un procedimiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el baño plateado puede ser con 10 litros de agua destilada, 60 gramos de sosa caustica, 60 gramos de nitrato de plata y 150 gramos de amoníaco, siendo su reactivo 1000 gramos de agua destilada, 100 gramos de ácido sulfúrico y 500 gramos de alcohol.

95

100

5a.- Un procedimiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el baño plateado puede ser con 10 litros de agua destilada, 75 gramos de sosa caústica, 60 gramos de nitrato de plata y 170 gramos

155953

- 6 -



de amoníaco, siendo su reactivo 200 gramos de agua destilada, 20 gramos de ácido clorhídrico y 220 gramos de azúcar.

6ª.- Un procedimiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el decorado exterior se realiza con pinturas preparadas con 1000 cc. de alcohol, 250 gramos de colofonia, 50 gramos de goma laca, y azulinas en diferentes colores y pinturas, esmalte y purpurinas corrientes del comercio.

La patente cuyo privilegio de introducción se solicita por diez años para España y sus dominios deberá recaer por "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN EN VIDRIO O CRISTAL DE ELEMENTOS DECORATIVOS CAPRICHOSOS, según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

Madrid, 9 de Febrero de 1942

Luis Triana y Arroyo

pp. *J. García*